

असाधार्ग EXTRAORDINARY

भाग 1—वण्ड ।
PART I—Section 1
शामिकार से प्रकारिकत
PURIJSHED BY AUTHORITS



Ħ. **5**9]

नई किल्ली, मंगलवार, मार्च 31, 1992/जैक्ष 11, 1914 (शक)

No. 59]

NEW DELHI, TUESDAY, MARCH 31, 1992/CHAITRA 11, 1914 (SAKA)

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate compilation

इस्स भाग में निम्म पुरू संस्था की जाती है जिससे कि यह सक्ता संकारण के रूप में . राजा जा सके

षाणिक्य भंजालय

भाषात स्थापार नियंत्रण

सार्वजनिक सूचना सं. 2-आईटीसी (पी एन)/92-97

नई दिल्ली, 31 मार्च, 1992

विषय: निर्यात एवम् श्रायात नीति 1992-97

पहाइत मं. (~212/91-ई.पी. मी. ---बाणिज्य मंजालय की सार्वजनिक सूचना गं० 1--आईटीसी (पी एन)/92---97 विमांक 31-3-92 के धम्सर्वेत अवागित निर्यान एवं आयान नीति 1992---97 की और ध्यान आकर्षित किया जाता है।

१. उक्त नीति के भ्रध्याय-मात में मुल्क मुक्त स्कीम का पूरा विवरण दिया गया है। उसमें दिए गए प्रावधानों के श्रस्तर्गत मानक निवेश-उत्पाद मान-दण्ड, मृत्य संबोजन मानदण्ड तथा संबेदनर्गाल सर्वे इस सार्वजनिक सूचना के परिकाष्ट में दी गई हैं।

डी . भार मेहना, मुख्य नियंत्रक भ्रायात-निर्धात परिकाष्ट

इंजीनियरी उत्पाद

ऋभ स	नियति की मद	अायास की भद	निर्यात की माला	श्रनुमित माला		मूल्य संयोजन प्रतिस्रत
٦.				श्रायात के लिए	मुल्क छूट के लिए	
(1)	(2)	(a)	(4)	(5)		(6)
						किया,
1	 मि.मी. या इसमें कम की मोटाई की दीबार बाली गैल्बे- नाइकड पाइपें/ट्यूबें 	(क) हाई कार्बन स्टील को छोड़फर धन्य हाट रोल्ड कार्बन स्टील की भी टें पट्टियां/प्लेटें/कॉक्स्प्लम	1 किया.	0.9768		40
		(ন) মিক		0.10 किमा		40

1	2	3	4	5	G
2.	1 मि. भी. से 2 मि. भी. से ग्रधिक की मोटाई की दीवार वाली गैल्वेनाइण्ड पाइपें/ट्रपूर्वे	(क) हाई काबैंन स्टील की छोड़कर श्रन्य हाट रॉल्ड काबैंन स्टील मीटें/ पट्टियो/जेटें/काइल्स	1 किया.	- ·· · · · · · · · · · · · · · ·	40
		(অন) সৈক		0.055 किया.	40
3.	2मिमी. से 3 मिमी. से ब्रधिक मोटाई की दीवार वाली गैल्वेनाइक्न पाइपें/ट्यूबॅ	(क) हाई कार्बन स्टील को छोड़कर झन्य हाट राल्ड कार्बन स्टील कीर्टे/पड़ियां प्लेटें/काइल्स		0.9765	40
		(ৰ) জিক		0.04 किया .	
4.	3 मिमी. से 4 मिमी. ने प्रधिक की मोटाई की धीवार वाली गैल्बे- नाइण्ड पाइपें/ट्यूबें	(क) हाई कार्बम स्टील को छोड़कर श्रन्य हाट रॉल्ड कार्बम स्टील कोर्टे/पट्टि प्लेटें/कॉडल्स	1 किसा. वर्ष	0.9765 শিলা.	40
		(ख) जिंक		0.03 किया.	
5.	5 मिमी और उससे अधिक की मोटाई की दिवार बाली गैल्बेनाइक्ड पाडरें/ट्मूबें	(क) हाई कार्बन सील की छ।इकार अन्य एत्टड कार्बक स्टेश्त शीटेंगी/पहिटय फोर्टे/फल्म		n 9765 वि.घा.	49
		(खा) निंकः		0 : 02 5 निया :	
 5 मिमी, भीर धिक्षक की मोटाई की धीवार वाली गैल्वेनाइज्ज पाइपें/ट्यूवें 	(क) हाई कार्बन स्टील को छोड़ कर अन्य हाट राल्ड कार्बन स्टीन क्षीटें/ब्रिट्टियां/ प्नेटें/काइ स्था	ाकिया.	0 . 9 7 6 3 किया .	40	
		(चा) जिंक		0.02 किया.	
7.	ए एस टी एम बिनिर्देशन के भनुरूप 1 मिमी . या इससे कम मोटाई की दीनार वाली गैल्बेनाइण्ड पाइपें/ट्यूमें	(क) ब्राई कार्बन स्टील को छोड़कर मन्य हाट रॉल्ड कार्बन स्टील कीटें/ पट्टियां/स्तेटें/काइस्स	1 कियो .	0 . 9765 किया .	40
		(অ:) জিক		0.14 किया.	
8.	ए एस टी एम विनिर्वेशन के अनुक्ष 1 मिमी . से अधिक 2 मिमी . मोटाई की दीवर वासी गैस्वेनाइण्ड पाइपें/ट्यूवें	(क) हाई कार्यन स्टील को छोड़कर धन्य हाट राल्ड कार्यन स्टील गीटें/ पट्टियां/प्लेटें/शादनस	1 किया.	0.9765 किया.	40
		(ৰা) থিক		o.075 किया.	
9.	ए एस टी एम विनिर्वेशन के मनुरूप 2 मिमी . से श्रधिक 3 मिमी , मोटाई की दीवार वाली गैस्वेनाइण्ड पाइपें/ट्यूवें	(क) हाई कार्बन स्टील को छोड़कर भ्रम्य हाट रॉल्ड कार्बन स्टील गीटें/ पट्टियां/प्लेटें/काइल्स	1 किया.	0.9765 किया.	•
l O.	ए एस टी एम विनिर्धेक्षन के धन्दुरूप 3 भिनी . से मधिक 4 मिनी . मोटाई की बीवार वाली गैल्वेनाइज्ब पाइपें/्यूवें	(क) हाई कार्बन स्टील को छोड़कर झन्य हाट रॉस्ड कार्बन स्टील भीटें/ पहिमां/स्लेटें/काइल्स	1 किम्रा	0 , 9765 किसा .	4.11
		(श्रा) जिंक		0 . 0 4 किया .	

				: : : : : : : : : : : : : : : : : :	· 	
1		<u> </u>	4	5 	6	7
11.	ए एम टी एम विनिर्देशन के धनुरूप 4 मिसी . से प्रधिक 5 मिसी . मोटाई की दीवार बाली गैल्बेनाइञ्ड गाह्में/ट्यूबें	(कं) हाई कार्बन स्टील को छोड़कर झन्य हाट रॉल्ड कार्बन स्टील गीटें/ पहियां/प्लेटें/काइस्म	ा किया.	0.9765 किया.		40
		(唯)		0.035 किया.		
12.	ए एम टी एम विनिर्देशन के अमुरूप 5 मिमी , और प्रधिक मोटाई की घोवार बाले गैल्वे- नाइण्ड पाइमें/द्यूब	(क) उच्च कार्यन स्टील को छोड़कर बन्य हाँट राल्ड कार्यन स्टील शोटें/ पहियां/स्लेटें/काइल्स	1 किया .	0.9765 1 किया.		40
		(*व) जिंक		0 : 03 किया :		
13.	र्नाजलेस स्टीलट्यूमें	(क) सीमलेस वार्म/वि लेट्स/धन्म्स	1 किया.	1.95 किया.		50
14.	त्रीसीजन ट्यूबों सहित काली पाइपें/ट्येंबे	(क) हाई कार्बन स्टील को छोड़कर झन्य हाट रॉल्ड कार्बन स्टील बीटें/ पट्टिपी/स्लेटें/काइल्स	1 किया.	1 - 05 किया .		50
1.5.	मैनहोल कवर	(क) कथवा लोहा	३ फिया .	ा . 100 फिग्रा .		60
16.	बेट्ग 🤚	(क) उसर्ना लोहा	1 किया.	1.100 किया.		60
17. Ü	.स.एस∴ भार्त	(क) एम.एस. विलेट	ा किया.	0.05 किया.		40
	हाई कार्बन स्टील की स्टील फार्स्से	 (क) हाई कार्येन की प्राफीदलें/बार्स अं राइस (०.६ प्रतिशक्ष या प्रक्रि बाग कार्येन वाले 		1.20 किया.		100
19.	समाय की स्टील की स्टीन काइने	 (क) अलाय स्टोल की प्राफादलें/बासे राक्ष्म (स्टेनलेस स्टील की छोव 		1.10 किंग्रा.		100
20.	ऑर्टा एस . केन्स/डिजल केन्स	(क) इलैक्ट्रानिटिक टीन प्लेट	। फिया.	1.10 किया.		50
21.	स्टेमलेस स्टील सेफ्टी रेजर अलेक्टे	(क) सं। मार.एस.एस. पट्टिया	ा मिलियन एस ब्लेंडे	ज्यम 988 ग्रि."		175
		(ब ्र) नेंटयूलोज फिल्म (पैंकिंग के लिए रेपर)	AL.	40 मिक्सा.		
		(ग) हैंगिंग काइंस (एक काई में 20	इक्स) 10	10,5000 नग्		
		(घ) टक्स (5 क्लेडें)	210	310000 नग		
;	ट्रेबन टाइप शोविंग सिस्टम रेजर बाक्स (1 रेजर हैंडल-15 ट्रिबन इन्हेंटें जो एक मैगर्जान में हों। बोनों की किसी प्लास्टिक बाक्स में पैक होसा भाहिए)	(क) र्मः फ्राट एस एस पट्टियां	ा मिलियिन ट्रियन क्लेंडे	' 855 कि.मा		175
		 (क) हाई इम्लेक्ट पोलिएस्टरीन (टाप सीट, होंडल और बानस बेस के 		8380 कियर.		
		(ग) अल्ब्यूनियम/हाई इम्पेक्ट पोलिएस्टरी (फार स्पेसर)	न	322 किया.		

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
		(ष) सामान्य प्रयोजन वाला पोलिएस्टरीन (सैजेजीन और बादस टाप के लिए) (२००,००० पी सी एस.)		5461 किया.	
		(क) रेजर हैंबल हैंक के लिए बाग स्ट्रिंग (2000,000 पी मी एस)		.≰30 किया.	
ा दिवन टाइप ग्रेविंग सर कार्ड (एक मैर्ज क्सेडें और जो किसी	ोन में 5 द्रिवन		। मिलियन द्रिबन स्लेखें	८८५ किया.	175
बंबरुठ हो)		(च) हाई इम्पेक्ट पोलिएस्टरीन (टाप कैंब और सीट के लिए ⁾		1850 कि.मा.	
		(ग) भ्रत्यूमिनियम/हाई इस्वेनटवीलिस्प्स्टरीत स्पेक्षर के लिए)		322 किया	
		(च) सामाश्य प्रयोजन का पोलिएस्टरीन (मैराजीन के लिए) (200,000 पी सी एस)		1583 किया,	
		(फ्र) रिजीड पी वी सी (बबल के लिए)	628	638 विकास -	
		(भ) डिस्पेंसर कार्ड		210000	
				पी की एस	
4. द्विचन टाइप मेनिंग	_{निस्टम} रेजर	(क) सी मार ए स एन पहिता		इंबर 885 निया.	175
कार्ड) किसी क लगे हुए और वक्ट मे रेजर हैंडल 5	त्य मेंगेजीन	(ख) हाई इस्पैक्ट पोलिएस्टरीन (टाप कैप, संद और हेंडल के लिए) (ग) मस्यूमीनियम हाई इस्पेक्ट पोलिएस्टरीन	स्ले हैं	3626 किया. 322 किशा.	
	•	(स्पेसर के लिए)			
		(घ) सामान्य प्रयोजन का पोलिएस्टरीन (मैंगेजीन के लिए) (2000000		1583 किया,	
		पी सी एस)			
		(०) जिंक माजन/शास स्ट्रिय (रेजर हैइस १ रिश्व के लिए (200000 पी सी एस) 🥇		3416 किया.∦	
		(च) वास स्ट्रिप (रेजर हैंड के लिए)		480 कि.मा.	
		(छ) रिजीक पी वी सी (बब्बस के लिए)	a	1000 किया∙	
		(ज) रेजर मार्ड		2100000	
				पिसि एस	
रेजर कार्डस	ाग सिस्टम (एक	(क) सो म्रार एस एम पट्टियां (क) हाई इस्पेशट पोलिएस्टरीम (टाप, क्रेप	मिलियन दिवन क्लेक्ट	885 किया. 11080 कि.ग्रा.	175
भवत में सुरकारम सहित 1 रेघर है		सीट स्पेसर और हैंडल के लिए) ((ग) सामान्य प्रयोजन का पोलिएस्टरीन		1640	
सहस्य 1 रचर ह	- a rygran	(सुरक्षात्मक भावरण के लिए)		किंग.	
		(घ) (1) जिंक माजक /बास स्ट्रिय (रेंजर ब्लेड् हैंडल के लिए)		17080 सि.ग्रह	
		(2) वासस्ट्रिप (रैजर हैंड के लिए)		2400 किया	
		(5) रिजीक पीर्वामी (बबल के	ਹਿਹਾ)		

1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6) (7)
(डिमवोजेबल (मुखात्मकः	रें प्रर ≖नेडं-1) प्रत्यरण चाले उल पर समें हुए	(क) सी घार एस एक पाट्टेयां (बा) तार्द इंग्लैक्ट पोलिएस्टरीन (टॉप कैंप) मीट और हैश्य के लिए)		7540 फिसा.	175
सिगल ≆नेड)	(ग) सामान्य प्रयोजन का पोलिएस्टरीत(सुरक्षारमक प्रावरक के लिए)		1640 निग्रा	
		(भ) पोलिएस्टरीन पाउनेज		२१०००० पी सी एल	
7. हिन्तम टाइप के जेबल (इसमें	विश्व सिस्टम क्रिस्या-	(ग) सी झार एग एस स्ट्रिप्त	। मिलयन डिस्पोजेबल रेजर	as किया	175
एक द्यिन व	नेड प्रोटेक्टिक केंप स्थित से जुड़ा हु मा	(ब) हाई इसीक्ट पालिस्ट्रीन (टाप कैप संद्र और शैन्डन के निए)		7540 निग्रा	
<i>4</i>)		(ग) जतरत्र परवज पंानिस् ट्रांग क्रोटेनिट ब क त्रिए)	प के	1640 व्हिपेर	
		(घ) स्पेसर के लिए एस्पृमिनियम/क्षेप		३२२ किया	
		(इ.) पॉली-प्रापीलीन पाउन (फार पैक्ट इस पाउभिक)		३१०००० पीर्माएस	
38. ट्रिक्त टाइप शेविंग सिस्टम सँग- जीत (एक सँगजीत में ट्रिक्स स्वेक्स पैक निमें हुए)	पै गजीत में हि् य स	(क) संत धार एस एस स्टिप्स (का) हाई ध्रमीकट पालिस्हीन (की, और सी के लिए)		885 किया. 185 किया	175
	(ग) एस्पूर्मिनियभ/हार्ष्ट इन्पेंडट पासिस्ट्रःस (स्पेगः के लिए)		३३७ किया		
	(प) जनश्ल परपण पालिस्ट्रान (मैंगर्जीन के लिए) (200000 पी सी एम)		1583 विग्रा		
१९ दिवन दर्शय र जर हैं स्डल	से ⁴ का शिस्टम रेज√	 (क) ह.ई इम्पेक्ट प्रानिस्ट्रान (रेजर श्रीम्डल के लिए) 	रष- ह्र डन के 1 मिलियन पा सी प् स	৪৪৪४ বিভা	100
		(का) जिंक ग <i>जेक </i> कास स्थ्रिय्स (रेजर रिश्व गे: सिग्र)		10780 नेक.चर	
		(ग) जस्स स्ट्रिय (रेजन हैंज के लिए)		≥400 निया,	
उट रिन्स्, लिंड	और टैगर एसेम्बर्लास	(१६) इ लेक्ट्रोलि टिक प्राइम क्वासिटी टिन प्लेट	ा श्राफ रिग प् चर लिख (टैगर को वंडिकर)	া ৪০ কিছেচ	100
31. राजंड टाप्स ग्राफ कटेनर	· ·	(क) बेलेक्ट्रॉलिटिक प्राइप क्वामिटी टिन प्लेट	। सिया.	1 25 मिश्रम	100
٠	प्स फिटिष्ट विद स्किन् स्टान एण्ड शासम्ब	् (क) इनेक्ट्रॉक्सिटिक प्राउम क्वालिटो टिन सेट	ं: (टाप और बाट करम्कसेट	म । 20 क्लिया	100
अत्र एक्युमिनियम पिस्टन्स, प्र टिङ इन क्यु मण ला		(क) गृहयुमितियम (क) त्रांक्षा	बाई.एम.टी भाफ पिस्टन	1279 निया 13 किया	100
		(ग) निकल		12 किया	
		(च) सगने भिएम		18 किया.	
		(इ.) सिक्षिकोन		। 60 किया	
34. इत <i>नेट/एका</i>	भारट बालक	(क) मालब्स रहोल मानै "	्र मिला .	1 . क्षा नि रम्	100

<u> </u>	·		THE G	AZETTE	OF	INDIA : EX	TRAORD	INARY		[PART 1—SEC
(1)		(2)		(3)			(4)	:: .	(5)	(e)
ाठ. एत्युमिनि जो ड नाग	स्थम कर्डन स स्ट्रेश संस्था	रहेरह अंखवा	' और वाबर गनियम स्टील स्ट्रेन्ड	श्रीप(०		ां के एस ः	कंटेनिग	किया.	भिष्याः	- भिग्ना.
मेंल	G	1.50	1	1.50		(क) एल्युमिनियः (ख) स्टील (ग) जस्ता	म	29.0 13.0 0.52	29. 2 9 13. 65 0. 5	; ;
.२.६. एस्यूमिनिय कोड साम	र स्ट्रॅन्ड र स्ट्रेन्ड	वंख्या और एल्युमिनिय खाया०	स्टैन्ड	<u> इ</u> श्या ०		भ्रार) : ाकेएस कंटे	निग ।	चेपा ०	किया	. किंग्रा०
टिकार्क	सं क्या (६	एम एः 3.11		एम एम 2.11	(a)	अल्युमिनियम) रङील कस्ता		7.5 7.2 988	58.07# 28 56 1.088	3 40
 एस्युमिनियम कोड नाम 			इनफोर्संड (ए बायर डाया म स्टील			। के एम कंटेन्सिय	ि क्या	·.	निवा.	किया.
बीसल	स्ट्रेंस्स संप्रया ६	काया० एक एम 2.59		काया० एम. ख्रम 2.59	(ক) (ৰ) (গ)		86. 41.1 1.64	l	87.466 43.153 1.644	40
 एस्युगिनियः कोड नाम 	स्ट्रै	न्द्रं संख्या इ एत्युमिनिय	भौर वायर इ मस्टील			के एम कंटेरिक			1.099	
रैविट	स्ट्रैन्छ संख्या १	श्रायाः • एम एम 3.35	स्ट्रैन्छ संख्या 1.	श्रया • एक एम ३.35		एस्युमिनियम स्टील जस्मा	किया • 144. 8 68. 8 2. 752	1 7	किया • 46, 248 2, 24	किया o 40
). एस्यूमिनियम कोष मध्य			ीर वासर कार			े एस कंटेनिंग	₩ - 1 0 &	•	2 752	
: रेक्को न	स्ट्रैस्ड सं च् या ७	हाया ० एम एम 0.47	रद्रैस्ड सं च् या 1.	डामा० एग ए म 4 09	(क्) र	ए स्पृ भि <i>नि</i> थम	क्सिंगर • · 115.9	विख् या ∉ 218.		किग्ना • 40
					(41) (41)		102.05	107.		

[माग I	-खंड (1]				भारत का	राजवन्नः अनाधारण			7
(1)		(2)				(3)		(4)	(5)	(6)
40 एर	 स् यमि सियम	कंडक्टर्स	स्टील रीष		(ए सी एस झा	र):	·——	- ,		
	ोड नाम	स् प्रा	हिन्छ सं ब याः मिनियम स्टी	भीर वाय र लि	`डाया •	्रिके एम कंटेनिय -				
	डॉंग	स्टैन्ड संख्या ७	जाम। • एम एम 4 . 72	स्टैल्ड शंक्या 1	डाया • एम एस 1.57	फिया •	किया ०	क्तिया ०		
						(क) एत्युमिनियम	287.6	290,476	40	
						(श्रा) स्टील	106.4			
						(ग) अम्ला	4 256	4.256		
	न्युमिनियम इ. नाम	स्ट्रेन	िस्टील री ड संख्याओं मिनियम स्ट स्ट्रैन्ड	र वामर क्षेत्र		ार): ा के एस कंटोनिय				
	संब सुष		रम एम	संभ्या ए		किया	किम ।	किस्मा		
	u ·					(क) एल्युमिनियम	1463.3	1478.236	240	
						(ब) स्टीन	537.9	384.795		
						(u) arit	21.516	21.510		
	चॅनाम ः	₹₹	स्टील रीहर स्ड संख्या व मिनियम स्टी खामा ० एम एम	भीर वावर	(सी एस भार : हाया ० हाया ० एम एम) · 1 के एम कंटेनिय विग्रा०	जिस्तर •	किया ०		
कुक		6	4 44	7	3 45		1 1711	(100)		
						(कः) एल्युमिनियम	1116.0	1127.16	4.61	
						(ख) स्टील	ã12.3	537.9		
						(ग) जस्ता	20.49	20.49		
	युमिनियमः इ. नाम	स्ट्रेन	स्टीख रीडन इ संख्या और मेनियम स्टीर आमा ० एम एम	बागर काय	्मी एस धार त उाया ० एम एम): 1 के एम ककि स्थि विद्या०	किया ०	किया ०		
đſi	भ्यन	6	4.77	1	4.77	1.1241.0	14/8(**	P0410		
						(क) एल्युमिनियम	294.1	297 04	40	
						(ब) स्टील	139 0	145.98		
						(ग) जस्ता	5 56	5 (1		
	इ भाम	स्टैर एल्यु	४ संख्या और मेनियम स्टीर	ं वायर हा त्र्}	_) : 1 के एम कंटेर्रि	वि	·		
		स्ट्रॅम् ड मं ड्या	डाया ० एम एम	स्ट्रेन्ड सक्या	जाया • एम एम	किया ०	किया ०	क्षिमा ०		
ें य		ti	3,37	1	3.37					
						(क) एल्युमिनियम	146 9	148.36	40	
						(ख) स्टील	69.44			
						(ग) जस्ता		7 2.77		

THE GAZETTE OF INDIA: EXTRAORDINARY [PART I—Sec. 1]

(1)		(2)		(3)	(4)	(5)	(e)	(7)
4.5. एल्युमिर्	नेयम कंडक्टर्म स्ट	ा शिल रीडनफोर्स	 ड(ए.भीएम.					-
ए ≍गुमिनियम स्हैन्द	बाय।मीटर एम एम	ए≅यॄभितिपम स्द्रैग्ड	काया मीट•	⊥कें एन कटेनिं ग				
सं ग पाः	પંચ જના	- भं द या	एम एम -	1	किया ०		नि. ग्रा ०	
कोड नाम	ऑस्ट्रिच	7	2.12	(क) एल्युगिनियम	421. l		425 31	40
				(ख) स्टील	193.2		202.86	
				(ग) जस्मा	7.12		7.72	
16. एल्य्	भियम कं डक्ट र्स :	स्टील रीष्टमफोर्सफ	। (ए सी एस अ	ार)				
एल्युभिनियम स्ट्रैन्ड संख्या	हाशामीटर एम एम	^{एल्} सुमिनिथम स्ट्रैन्ड संख्या	डाया मीटर एम एम) के एम वांटे र्निय ।	किया σ	किया ०		
कोट नाम	जेखरा	7	318	(क) एल्युमिनियम	1152	1163.5		40
				(ब) स्टील	436 2	45%		
				(ग) जस्ता	19.38	15.38		
47. एल् बु मि	नियम कंडक्टमें	स्टील रीइनफोसँह	r (ए सीएम ध	गर) :				
गृत्यृमिनियम •ध्रृनड संस्था	डायामीटर एम एम	एस्युमिनियम स्ट्रैन्ड सं स् या	डायामीटर एम एम	1 के एस कंटेनिय 1	किसा०	क्तिग्रा •	ं किसा ∘	
कीय नाम	स्कीटर			/_\				
30	3.7	7	3.7	(क) एल्यूमिनियम (क) म्टील	870 587.8	902.5 617.2	902.5 617.2	40
				(ग) जस्ता	23.5	23 5	23.5	
48 समीर	रुममिनिय भ कंड	कटर (एएसी वे	भ र) :					
एल्युमिनियम स्		डाया मीट र ए	•	। के एम कंटेनिंग	किया •	किया ०	किया०	
कांड नाम	ए फिस							
ï	3,35			(क) एस्यूफिनिम न	73.5	70.225	73. 225	40
49. स र्म ि ए	युक्तिसिम <i>क</i> ल	इ≑टर्स (ए ए स	(वेथर)					
	डायामोटर:	ा के एम						
स्ट्रैंड संख्या	एम एम				। शिया०.	क्षिया ०	विध्या ०	
कोइ नाम		गैन्द्र ०.०४		(क) एल्युभिनिधम	73.4	74,134	74.134	60
7		2.21		(v) definition	75.1	71.75	74.434	90
50. सभी प	एस्य्मिनियम कंप	क्टर्स (एएसी बे	यर)					
एल्यूमिनियम स्	न्ड संख्या	इायामीटर ए	म ्म	1 के एम कंदेनिंग	। किया०	किया ०	किया ०	
कोड नाम		गृन्ट		/ - \ - - C C	4.4.4.10	* 10 110	145 540	
7		3.10	-	(क) एल्युमिनियम	144.3	145.743	145.743	40
51. स र्मा ए	्र _{स्थ} ुमितियम कंड	अटमं (ए.ए. मी मे	यर) :					
एल्युमिनियम स		डायामीटर ए		1 के एम कंटेनिंग		। किया ०	किया०	
कोड नाम 7		ईमर निग 3 . 78		(क) एल्गृ मिनियम		215.3	217.453	40
- · - ·							· – · – – – ·	

•	9

[साग [योष 1]			मारत का राजपत्र	मारत का राजपन्नः प्रमाधारणः			
(1) (2)		(3)	<i>y</i> `	(4)	(5) (6) '0	(7))	
52. सभी एस्यु मिनियम कंडभटसं	(एए सी बेंगर) :						
र्ल्युमिनियम स्टैन्ड संख्या डा	यामीटर एम एम	1 के एम कंटेंनि	र्ग ।	1 किंग्रा०	किया ०		
	गुज हो पर 3.91	(क) कार्मि	नियम 229.9		232,199	40	
		(4) (3)	220.5				
53. सभी एल्युमिनियम कंडक्टसँ		,			6		
•	तमीटर एम एम	1 के एम कंटेनिय	Т	1 किया •	किया ०		
	ास्प 4. 39	(क) एल्युमिर्ग	नेयम	290.0	292.90	40	
64. पिग आयरन उत्सद		(कः) पि(आ	यरन 1 किंग	्र किया	1 , 10 0 ু ফিয়া	éc	
55. जी पी मीटों से निर्मित सर्वे		(क) जीपीश	ोटें	1 किग्रा∘	1.050 किया०	75	
 हिन प्लेट प्राइम क्वालिटी से 	निर्मित मर्दे	(क) टिन ^ए ले	ट प्राइम स्वालिटी	1 किया० 1	1 . 0 5 0 কিয়া ০	100	
57. माई एस माई के जी०माई० व	गणर/राउंड स्टील वाय र	(ক) জিক ছ	नगोट्स	1 किया०	0 . 450 किया ०		
58. एल्युमिनियम और भ्रन्य एला ट्यूएस्टस से बनी एल्युमिनिया बाडीज		एल्युमिनियम और इ एन्ट्म	प्रत्य एलाइंग कांस्टीट्यू- [°]	. 1 किया∘	1.030 किप्रा०	100	
59. टी॰बी॰ एटीना मीटर्स	(क)	शौफ्ट एलीमिनेशन व	वार्मे एसेम्बली	100 संख्या	202 संग्रा	7 5	
	(অ) कम्यूटेटर			206 संख्या	7.99.	
	(π)) ग्रम			206 मंख्या	5-9	
	(W)) कनेक्टर			206 मंख्या	,5%,	
	(1	r) पोल			206 मंख्या	7	
	•) गीयर			204 मध्या	* .	
	(ন্ত)) 28 एस यव्ह्यू जी व	स्तैपर इ नेमन कापर बाय	र	7 किया०		
60. सभी किस्म के ब्रास फ्लैर	गाणर (कृ)	कास स्कैप		1 किया ०	1, 000 किया ∙	200	
61. कास्ट भायरत स्पत पाइप	(क)	फैरो सिलीकोन		। किग्रा०	०.०।८ कियां०	60	
	(ब) पिंग मायरन∞			1 , 100 किन्ना ५		
62. विभिन्न साइज के कांसा/तांब	n (क)	हाई कार्बन वायर र डायामीटर-कन्ट्रोल वायर 203.25	। कूल्ड फार टायर बी	ा किया० इ	1.030 कि.स.∘	100	
63. गैस में ग्टल	(কু) योरियम नाइट्रेट		1 किंग्रा०	0. 300 किसा ∘ें	250	
64. प्राइम गेलवेनाइल्ड स्टील	कॉयल्स/शीट (क)	सी०भार० कागल्स		1 किग्रा०	1 . 0 5 0 किया ०		
	(ৰ) जस्ता 98. 50 वि	न स्पूरिटी		0 040 किस्रा		
65. में रीन पैंट कंटेन सें	(कः)	की कार्यन स्टील हो 4360 508 और	3, 2 एम एस की मोटाई टिरोल्ड शीटें/प्लेट एस ए र भाई एस 1079 एस टे			80	
	7 - 3	34	مالات بالكمارية بالموارية والموارية		786.50 किया ०		
	(ম্ব		. 5 एम एम मोटी हॉट मीटें/प्लेट कार्दन-ए		905, 30 किग्रा०		
	(π)	पेग्टस			60 लिटर ्		

(t _i).	(2)	(3)	(4)	(5)	(4)
66.	नॉन-एलाय स्टील फोर्जिव्स	(क) फोर्जियस क्वालिटी नॉन-एलाए स्टील (०. व कम कार्बन सहित) इन अनुम्स/विसेट्स/ वार्स	6% 1 किंगा ∻	r. 47⊕ किंग्रा०	150
		 रेक्टेगुलर-डाई स्टील ब्लाक्स और याई स्टील राउड स 	ल	0 , 02 5 किया ०	
		 (ग) कन्ज्यूमें बल्स जिसमें कन्ज्यूमेबल्स टूल्स क कामिल हैं (कन्ज्यूमर ट्रस्स और घन्य कन्ज्यूमेबल्स के नाम दिये जाने हैं) 	म्ल्य का	ा ने जहाज पर्यन्त निःश्हरन 3% जिसमें भाषात के भृत्क कूट लाग दोनों	
		(च) ईंधन तेल (हल्का डीजल तेल)	0 . 500 लिटर	9.500 लिडिए]	
·67. 4	(जाय स्टील कोर्जिन्स	(क) व्लूब्स/बिलेट्स में फोर्जिंग क्योंकिटी ग्रंलाए स्टील (इसमें स्टेनलैंस हीट रेजिस्टिंग स्टील औ वार्ष स्पीक स्टील शामिल महीं है)।	1 किया० र	1 . 470 किंग्रा ∘	180
		 चाइ स्थाड स्टाल शामल नहा हु। (च) रेक्टेंगुलर डाई स्टील ब्लाक्स और डाई स्टील 	r_01:3 0#	0 . 065 किया ०	
		(ग) कत्र्यमुमेबल दूल्स महित कार्य्यमेबल्स (कार्य्यमेबल्स दूल्स का नाम दिया जाना है)	निर्धात सारे निःमुटक स	कि के जहाज पर्वस्त हुव्य का 3% जिसमें लिए और बुल्क छूट	
		(घ) इंधम तेल (हल्का डीजल सेल)		0 . 500 लिट र	
68. *	पिरं कायस्स	(क) कापर शीट/कापर इनगोट्स स्टील राउण्डस	1 किया ०	1.050 किंग्रा०	150
	मार्दे यस मार्द 304 से वने स्टेनर्जस टीमा के वर्तम	(क) नान-मैपनेटिक स्टेनलैस स्टीन शीट्स ए माई एस माई 304	1 किशा ० 1	1.125 चित्रा∙	
70. 🕏	क्तबैक्ट फीफिन्स कनेक्टिंग ग्रीब कोजिन्स	(क) फोर्त्रिय क्वालिटी भलाए स्टील	1 किया ०		150
		(ख) फोजिंग स्वालिटी कार्बन स्टील		1 : 400 किया ० 1 : 700 किया ०	
71, Y	ब स्मीछब सेल्स कलर प्रयवा कोटिब	(क) कार्बन स्टील बायर खेड	1 किया • 1	1 . 4 । । । किया ०	100
72. पी	चित्त स्क्रीसच्च सैल्फ कलार भ्रथना प्लेटिस	(क) हाई कार्बन और हाई क्रोमियम स्टील वायः	९ 1 किंगा० 1	1. 200 किमा∙	100
73. स	जिक ल अ नेड्स	(क) कोल्ब रोल्ब हाई कार्बेन स्टील स्ट्रिप्स	1 विकसा ० 1	1 . 280 किया ०	175
74. TS	गल भौतिका वेट	(क) गृम एस विक्लेक्टियम (केवल हॉट रोल्ड)	1. किमा∘ 1	1.050 किया∙	150
75. Q	हबुमिनिवम कोलेप्सिवल ट्यूब्स्ब्रं	(क) एल्युमिनियम स्त्रम	1 किया •	1.050 किया ०	100
		(ख) क्राक्ट पेपर (पैक्सिंग के लिए)	1 किया० (पैकिंगके लिए	1.100 किया ॰)	
	ो¢ व्हीलर एप्लोकेशन के लिए घाटो- ोटिय टाइमिंगवैन्स	(क) बीप बाईंग क्वालिटी कोल्ब रोल्ब एलाय स्टील स्ट्रिप्स	1 किया ० 1	1. 350 किया∘	

(1)	(2)		(3)	(4)	(5)	(6)
77.	ग्ल्युमिनियम कं बें स्टर इमप्रैणनेटिक पाक्षर इनस्युलेटिक सहित पावर केवल	(খ্য) ई सी ग्रेड एल्युमिनियम इनकोट्स/रॉड्स	ष् णल कंटेन्ट का 1 किया ०	⊥.০50 দিখা•	100
		(অ) कें बल/इनस्यूलेशन पेपर और सेमी कन कार्बन पेपर	हर्विटम इनस्यूलेकन कंटेन्ट का 1 किवा ० 1	1.160 feite	
78	, जीटों से बमे भक्जे	(布)	एम एस मीट (हॉट रोल्ड)	1 किया ०	1.150 किंगा∙	100
79.	बृाई सैस बैटरियों के लिए बास कैप्स	(▼)	श्रास स्त्रैप	1 किया ०	1 . 200 निवा•	
80.	कापर वान्डेड ग्राउंडिंग राड्स	(事]) एम एस बाइट वार्स	1 किंगा •	1. 100 বিদেশ ∙	100
		(ৰ) कापर बार कैयोड्स		0.050 किया ०	
81.	रेजिन बाध्वेड डायमं च्हीलसङ (निर्वात जल्पाद में विद्यित डायमंड पाउडर की माला का उल्लेख किया जाए)	(₹) इंडस्ट्रियम डायसंड पाउडर	1 কিয়া ০	नेट ट्रनेट	408
82.	कापर स्लीव्स	(事)) कापर स्क्रीय	1 किया ०	1.050 কিয়া •	
83.	फिलिक्ड मैचेडिड श्लोज कास्टिन्स घलाए प्रस्कुमिनियम ब्लोज एन एस	(ক)	कापर	1 किया ०	1 . 0 57 फिका ●	
	1400-ए बी-1	(ৰ)	ग् ल्यु मिनियम	(कापर चंटेन्ट 87% एल्यु मिनियम कटेन्ट 10% भागरन कटेन्ट 30%	%	
		(ग)	मा यर न	404 C 144 B B B B B	/ 0.044 किया • ;	
84.	फिनियब मैं वेन्त्रिय ब्रॉज कास्टिंग्स एलाए		कापर	1 किया 0 1 . 10	0.880 किया •	
	लेडिड बॉज नी एस 1400-एल नी-2	(祖)	एल्युमिवियम ए	(कापर कटेस्ट 80% त्यूमिबियम कल्टेट 10% भागरत कंटेस्ट 10%	0.110 किया•	
		(ग) भायरन		0.146 निमा•	
85.	सधिकतम 0.1 ह मीमी च मोटाई की ल्स्यूमिनियम फोयल (बैंकिंग को छोड़कर) कोमिंक्यल बेंड की चाहे एम्बोस की हुई हों, कटी हुई हों या परमींड बैग पर पेपर के या सन्य रीइडनेसीरिय जामगी से धावरित हों या प्रिटंड हों	(ৰঃ)	एल्यूमिनियम फॉयल जो मो टाई में 0.1 मिसि० से प्रधिक न हों, टेमर साफ्ट धर्य कॉयल प्रथवा रील्स में हार्ड		1109 में जी 100	
		(▼)	पोलीस्टर, कोपोलीसर और पोलीविसीन श्रेणी के ग्रेमूस	। वाच	0.3195 केची	
		(π)	सोर्ल्वेट सोल्यूबल टाइस्टफ		0.0023 केजी	
		` '	सिथेरिक रेसिन		0.0089 केजी	
		(æ)	ए ढे सिव		0.0045 केजी	
	तिप्रारसीए गोट से बने केविबेट (1 केजी गोर्टेट)		नर ड स्टील सीम्रा रसी ए शीट्स/कटिंग्स/कॉय डिक्केक्टिव∕सकें ड री	ल/ 1 केजी झायात की मद की धर्म्सवस्तु	1.05 केजी	
8 7.	सीमारसीए गीट् से अने केबिनेट (1 केजी कोंटेंट)	(ক)	मिल्ड स्टील सीधारसीए शीट्स/कॉटन्स/ डिक्टेक्टक्लिकेडरी	भॉयल 1 केजी बायात की सब की चर्ला करते		
88.	सीमारसीए शीट् से बने पेक्स (1 केजी कोटैंड)		मिरुड स्टील सीघारसीए बीट्स/कॉटग्स/क डिफोन्टब/सेकेंड री_ॅ	ॉयल/ 1 केशी बायात की मद की बण्तर्वस्तु		
89.	सीधारसीए मीड से क्न पेनल्स (1 केजी कोडिंट)	(事)	मिल्ड स्टील सीचारसीए गीट्स/काटका/को डिफोनटव/सेकेडरी	मिल/ 1 केजी साचात की मंद की धारतवंस्तु !	1.05 केजी	

	2			3		5	6
90.	सीभारसीए में ट्र्य से बने रेक्टिफायर टेंक	(क)		सीघारसीए शीट्स/कॉटन्स/ क्षिटव/सेकेंडरी	 केंजी सायात की मद की भन्तवंस्तु 	1,05 केजी [*]	
91.	सीन्नारसीए मीट्स से बने इलेक्ट्रोनिक कंड्रोल पेलन	(ক)	मिल्ड स्टील डिफेक्टिव/	सीग्रारसीए गीट्स/कटिंग्स/कॉयल/ सेकेंडरी	1 केजी भायात की भद की भन्तर्नस्तु	1.05 केनी	
92.	सीआरतीए मीट्स से बन इलेनिट्रक स्विच कॉक्स (1 केशी कोटेंट)	(軒)	मिल्ड स्टीस डिफेनिटव	सीमारसीए गोट्स/कॉटंग्स/कॉयल/ सिकेंडरी	1 केजी धायात की मद की भ्रन्तर्वे स्तु	1.05 फेजी	
93.	सीभारसीए गाँढ्स से बने इलेक्ट्रानिक धोयेंस (। केपी कोटेंट)	(事)		ा सीक्षा रसीए शीट् स/कॉटर स/ प्रेकिटन/सेकेंड्री	1 केजी झायात की : मव की झलार्वस्तु	! . 0 5 केओ	
94.	सीधारगीए षीट्स से बने चेलन कवर हिंगस भेकल प्लेट्स (1 केजी कॉटेंट)	(क)		सीधारसीए गीट्स/कॉटगस/ इफेनिटव/सेकेंन्डरी	1 केजी झायात की मद की झन्त- वंस्तु	1.05 केजी	
95.	1 केजी कवैंसोयुल टगुम्बिम	(年)	ला कार्बन ए	म ०एस० डिफेक्टिव शीट्स/कॉयल	1 केजी /	1.05 केजी	
96.	1 केजी श्लेवनीब्रोड प्रलेक्सिवल कंड्यूट	(事)	ला कार्बन । कॉयल	एम ०एस ० क्रिफेक्टिव पीट्स/	1 केजी	1 . 0 5 केंजी	
97,	1/2 पर्से क्सियंस ट्यूबिंग	(転) लाकार्बन ृकॉयल	एम ०ए स ० डिफॅॅ विटव शीट्स/	1 केजी]	1.0469 केओ	
98.	374 केजी [ं] परीक्षिसबस ट्यूबिंग	(क) लाकार्थन कॉयल	एम ०एस ० डिफेविटब शीट्स/	1 केजी	1,0471 केजी	
99.	374 केजी गलेथानीसेड फ्पैंक्सिबल कंड्यूट		साकार्बन। जिक	र्म०एस० डिक्नैं क्टिंब सीट्स∕कॉयल	1 केजी	1.0518 केजी	
						0.04 केजी	
.00	एल्यूभिनियम एक्स्ट्रडेश प्रोडक्ट एल्यूमिनियम प्रार्टिकल्स भाई ई रोल्ड प्रोडक्ट, एक्सट्रशन एल्यूमिनियम फोयल्स, एल्यूमिनियम पेस्ट और पाउडर		एस्यूमिनिय एल्यूमिनिय		1 केजी 1 केजी	ा . 0416 केजी 1 ∵013 केजी	10
101.	्पार्ट नं० 0144 के कर्नेन्टिंग रोड फोर्राजन			ोर्राजन क्वालिटी एलोए स्टील धन शर्स/ भीमाई	1 नग '	0.00625	1
102	कोपर प्लेट/स्ट्रिम्स (टिन्ड और ध्रपटिन्ड)		(事)	कोपर बायर बार/रोजंड	ा केजी	1.0526 केजी	
103.	क्षीचारसीए बट्ट हिंग्स		(জ.)	सीमारसीए से किय ग्रेड डिफेक्टिव शीट्स	1 केजी	1.0823 केजी	
104	इलेक्ट्रीलिटिक टिन प्रकेट कंपोनेन्ट्स		(क्र)	इलेक्ट्रेमिटिक टिन प्लेट प्रिम एम० बार० टाइप	1 केजी	1.05 केजी	1
105.	म् <mark>लेबेनिमेड</mark> गिल्ड स्टील बायर		` '	स्टील मेकिंग ग्रेड पिंग भायरन जिक इंगोट (99.98 % मुद्ध)	1 केजी	1, 15 केजी 0, 0225 केजी	1
106.	. हाई टेंसिल देसिशन इंडस्ट्रियल फास्टनरी		(क)	कोल्ड हीर्डिंग क्वोटिटी एलोए स्टील वायर	1 केजी	1.1666 केणी	;
107	. बाईएस 226/बाईएस 2062 का एमजी चैन	ाल्स ⁻	(ক)	स्टील मेकिंग ग्रेड पिंग भायरन (टेक्नीकल)	1 केजी	1.1 केजी	
108	. सोल्डर बार (लीड 60% और् टिन 40%	<u>6).</u>	-	े. टिन लीड	1 केजी	0.2036 केंब्री 0.8072 केजी	
109	. भोरहर बार (लीड 60% और दिनें 40%	5), '	• •	लीं ड टिम	1. केजी	0. 600 केंजी 0. 400 केजी	

2	3		4 5	6
10. टिन इंगोटस टेक्सटाइल मशीनरी पार्ट्स	: (क) टिन क्रोस	1 केंजी	1,1413 केजी	150
11. सिलिंडर वायर्स/डोफर वायर्म/लिक्रिन बार	ार्स (क) हाई कार्बन स्टील वायर	। केजी	1.15 केजी	500
 कार्ड क्लोचिंग/मिटेलिक कार्ड क्लाचिंग/ रीसग/फिलेट्स/ फ्लेट टॉप 	(क) हाई कार्बन स्टील वायर रोड्स	1 लेजी	ा.15 केजी	500
13. एल्यूमिनियम फलैक्सिबल ट्यूबिग	(क) एस्यूमिनियम ईंगोट्स	1 केजी	1.05 केजी	75
14. कोक्नोटेड एल्यूमिनियम स्ट्रिप्स	(क) एस्युमिनियम इंगोट्स	1 केजी	1.02 青埔	75
15. गियर कटिंग ट्रॅंस ऑफ कोषास्त्र वियरिंग हाई स्पीड स्टील	(क) हाई स्पीड स्टील जिसमें कोबा a ट की मान्ना 10% से कम है	1 केजी	1.80 केजी	300
 ड्रिस्स/रिमर्स ईएमसी जिल्ल/बोच्स/ जिल्लिय कटर्न ऑफ हाई स्पीब स्टील 	(क) हाई स्पीड स्टील (नान-केबाल्ट ग्रेड)	6 केजी	1. 45 केजी	150
 सॉम/सिग्मेंट्स/स्टीलमेंस मेड क्रोम हाई स्पीड स्टील न्द्रिप्स/शीट्स 	(क) हाई स्पीड स्टील स्ट्रिम/झीट्स	1 केजी	ं 1.250 केबी	300
18. कोटग दूरस ऑफ हाई स्पीड स्टील	(क) मान-कोबाल्ट वियरिंग हाई	1 केजी	1.05 फेजी	200
19. अन्य स्टील किल/रिअंबर्स/स्वेबिंग ट्रस्स/ धेऐंडी मिल्स/मिलिंग कटर्स सहित हाई स्पीड स्टील में युक्त द्वारा बुताए गूए बेल्डिंग निर्माण अपकरण।	(क) हाई स्पीड स्टील (नान कोबाल्ट) प्रेड) 1 केजी	0 , 9 5 के भी	200
 हाई फेराइट मेगनेट्स इन मेगना- टाइजड और डेमानिटाइजड कंडीशन 	(फ) फोरिक ओक्साइड (ख) बारियम कारबोनेट या स्ट्रोटियस कार्बोनेट	1 केजी	1.17 केंजी	150
21. कास्ट एनोए परमार्नेट मेग्टनेन	(क) कोबास्ट (ख) निकल (ग) शुद्ध लीह पांउबर	1 केजी	0 . 26 केजी 0 . 15 केजी 0 . 55 केजी	1 5
 स्लिटिंग कटसे मैड आँक स्टील बेराइटी-एक्स 	(क) वेराइटी-एक्स का स्टील	1 केजी	1.60 केओ	200
23. भैनोटिक घसेन् घलेस इन्कोरपोरेटिंग कास्ट एलीए परमार्नेट मेग्नेट विज . पोट मेग्नेंट्स, मेग्नेटिक वेल्डिंग क्लेप्स/ इनस, मग्नेटिक लिकटिंग बेविक्स, मैग्नेटिक रिक्स/विकेज/बोर कैनस/ वी इलोक्स बेसेस/होल्ड रैस्ट/हील्डरैस/	(क) कोबाल्ट	ं 1 केजी	0.26 केणी	20
योजिज्ञस/फलोटर्स. -	(ख) निकल		0.15 केजी	
	(ग) सुद्ध मीह पाउडर		0.55 केजी	
	(घ) कोपर		0.033 केजी	
124: ब्राइट गार	(क) एमएस राजंड (ड्रॉट सेल्ड)	1 केजी	1.050 के जी	3.
125. प्रेमर बाई कास्टिंग (एल्यूमिनियम)		1 केजी	1, 100 केणी	5 (
126. प्रेन्नर बाई कास्टिंग (जिक)	(क) जिंक इंगोट	1 केजी	1. 100 केजी	5
127. श्रास विल्डर हार्डवेयर	(क) क्रास स्कैप	1 केजी	1.075 केजी	20
28. इलेक्ट्रो व्लेटेड निकल सिल्वर वेअर (ईपीएनएस)	(क) श्रास स्क्रेप	1 কলী	1.075 फेली	35
129. एस्यूमिनियम मार्टेब्यर	(क) एस्यूमिनियम स्त्रेय	1 केजी	1 . 075 केंजी	1.5
130. मेशर स्टोण्स/केरोसिन बंनैर/प्रेशर लैप/ बलो लैप/प्रेशर पैटर्स/फेंसी लाइट फिटिंग	(क) चास स्केष		1 . 078 केजी	20
131. बाटर मेटर्स	(क) भास स्केय] । केजी	1.075 केंजी	2 5
132. सेनेद्री और बावरम फिटिंग (ऑफ बास)	(का) वास स्क्रेप	1 केजी	1 . 075 केजी	25

2 मग

1 2	4	4	5	6
.33. सेनेट्टी और बाथकम फिटिंग (ऑफ गर्न मेटल)	(क) गन मैटल स्त्रेप	1 केजी	1.075 केजी	20
34. गम मैटल बारुब्स	(क) गन मैटल स्केप	1 केजी	1,075 केंग्री	200
35. ब्रास वाल्बस	(क) चास स्केप	1 केजी	1.075 केजी	120
.36. इंडस्ट्रीयल डायमंड प्रोडक्ट डायमंड प्राइडिंग बील्स/रेसिन वंडड डायमंड बील्स डायमंड फिल्स और ठूल्स/ डायमंड मॉ/डायमंड सॉ जायर	(क) इंडस्ट्रीयल डायमंड पाउडर	एकभोशी वेल्यू का 20%		400
37. इंडस्ट्रीयल जायमॅंड प्रोडक्ट बाय मंड टूल्स/डायबंड ड्रेंडर्स/डायमंड ड्ल्स बिल्स ।	(क) इंडस्ट्रीयल डायमंड	1 . 00 सीटी	1 . 100 सीटी	250
 क्से विनिर्ध ट्रांसिक्स लाइस पाधरक शोर पार्ट देवर ऑफ 	(क) हाई टेसिल स्टीझ जोर मिल्ड स्टीस	1 केजी	1.088 年明	150
•	(ख) जिंग		1.05 衛州	
ड $:$ स्टील की कुल मह्लाका 70% से	प्रधिक हाई टेंसिल स्टील नहीं होना ।			
 वेराइटी-एक्स के स्टील का सीमलेस ट्यू 	व (क) वेराइटी-एक्स का स्टील	1 केजी	1 . 250 দিলা	100
	ा अथवा बीघाईएस के अंतर्गत संबंधा ग्रंथवा ' वास्तविक मिश्रण की दिया जाना चाहिए।			अही पर इर किस्म नी
40. स्टील घर्रावय गायर (गैल्वेनाईण्ड)	(क) मिल्ड स्टील वायर रोड्स	1 केमी	1.000 衛衛	
41. एन्मेल्ड कीपर बायर	(क) कीपर इन्कोट्स आरस/राइस ईसी ग्रेड	1 केजी	1 . 05 केवी	
42. पीबीसी इंसेल्टड कोयह वायसं	(क) कोपर इंकीट्स/बासं/रहिस ईसी ग्रेक	। केजी	1.05 केऔ	
 नट्स/बोल्ट्स/स्नू बेदाबटी-एक्स के स्टील से निमित 	(क) रोल्ट्स इंगोट्स/बायर्स चेराइटी- एनस का स्टील	1 केजी	1 . 250 केमी	
 नट्स/बोल्ट्स/स्कृ कराकटी-एक्स के ्रिटेनलीस स्टील से निर्मित 	(क) स्टेंनलैंस स् टील धा फ वेराइटी- एक् स रोट्स/अंगोट्स/वायर	1 केजी	1 . 278 केवी	
43. ष्मोष प्र्यूमिनियम इंगोट्स/रौड्स आर्से/ब्रम्य जलाव	(क) एरुप्सिनियस स्केप (ख) कोपर स्केप (ग) सिलोकोन (ब) जिंक स्केस (क.) मैंगतीज (च) गैंदनेजियस (छ) ध्रम्य मैटल एक्स	एधाई का 1 केजी कीयू का 1 केजी एसप्राई का 1 केजी जेडएन का 1 केजी एमएन का 1 केजी एमएन का 1 केजी एमजी का 1 केजी	1. 10 फिजी 1, 05 फेजी 1. 05 फेजी	
नोट: बाबेदक द्वारा एमाईएसमाई संस्	धाद्याचित धनुभित किए जाने वाले कश्चे मारू व्या तथा बीघाईएस के अंतर्गत संख्या तथा है सके वास्तविक भिश्रण की दिया जाना चाहि ।	बटेन, जापान के जर्मन मान		
46. कम्पलीट सीसिन/जेन विच नेटल ज्लेड्स (36")	(क) कोपर वायर	1 नग	3 20 ग्रान	250
• •	(ख) कंग्री सीट		3100 ग्राम	
	(ग) एस्पृतिनियम एसोए		660 ,,	
	(घ) कापट पेपर		800 प्राम	
	(इ.) पोलीप्रोपीलीन		130 प्राप	
	(च) एम एस मीट		200 ग्राम	
	(m) man factor / mar		A	

(छ) बाल विदारग/बृश

147. मेटल क्लेब्स (48 ⁸) के संपत्तीट सीलिंग फेन के साम	(क) कीपर वागर	1 संग	3 60 ग्राम	250
	(चा) संग्रो सीट		3400 ग्राम	
	(ग) एस्पूमिनियम एनोए		1100 ग्राम	
	(भ) कापट वेषर		1000 प्राम	
	(ब.) पोलीप्रोपोलीन		150 प्राम्	
	(च) एम एस शीट		250 प्राम्	
	(छ) जास विथरिम/जुग		2 नग	
.48. मेटल ब्लैंड (56") के कंपलीट	(न) कोपर वायर	1 नग	380 ग्राम	250
सीलिंग फेंग के साथ	(ख) कंशी मीट		3 600 ग्राम	
	(ग) एत्यूमिनियम एनोए		1200 प्राम	
	(च) क्रापट पेपर		1000 মান	
	(क.) पोलीप्रोपीलीन (क) एम एस कीट		150 ग्राम	
	(च) प्रस्त काट (छ) वास विर्यारग/दश		250 पाम 2 कर	
49. मेटल क्लेड (42") के कंपलीट	(<i>क</i>) कोपर वायर		2 শ্য	
सीलिंगफेन के साब	(च) कंगों मीट	1 मग	320 ग्राम 3100 ग्राम	250
	(ग) एल्थूमिनियम एनोए		660 WIH	
	(च) क्रापट पेपर		800 ग्राम	
	(इ.) पोलीब्रोपीलीन		130 प्राम	
	(च) एम एस शौट		200 प्राप	
	(छ) वास वियरिग/बृश		2 मन	
50. स्टील बेल्डमेंब	एम एस बायर	1 किया	1.05 विभार	. 150
51. वायर मेल्स	एम एस बाबर	। किया.	1.05 विश्वा.	100
52. सैनिटरी कास्टिंग	पिग भायरन	। किया.	1. 10 किया.	40
53. डोर/विन्डो/वैक्टेकिटर मैनलग	एमएस बायर	1 किया.	1.02 Feat, 100	1 0-0
.54. श्रास का बना हुआ एलपीजी सिलेन्बर हैण्ड के लिए साल्ब	बास स्क्रैप	1 किया.	1.10 चित्रता.	250
। 5 5. कापर स्ट्रिप्स	कापर इंगोस्ट	1 पित्रार	1,02 किसा,	
.56. कापर वायर	कापर रॉड्स या	1 किया.	1.01 किस	
	कापर इनमीट्स		1.62 衛衛	
	कापर स्त्रीय		1.05 किश्रा,	
57. एमएस वामर	एच भार शीट्स	1 किस्र) . "	1.50 किस	69
58. एम एस पेपर पिन और क्लिन	एम एस बायर	1 किया.	1.05 किया.	50
(69. भीन्या शीपट	नवासिटी ई एन 17 की स्टीस्	1 फिया,	1.40 किया,	150
60. कैनक्टिंग रा व	क्वालिटी ई 10 एन 19 की स्टील	1 किस्रा,	1.40 फिग्रा.	100
 तृक्गोन पिन 	क्यालिटी ई एन 41 की स्टील .	1 किसा.	1. 63 किया	130
. ६२. नौजल्स और एलीमेंट	क्वालिटी ई एन ७२ को स्टीम	१ फिसर,	1.35 មិចជា ,	150
63. चैम शेषट	क्यानिटी ई एन 39 की स्टील	। किस	1. 40 किया,	100
64. शैकर धार्म/रीकर शैपट	मवालिटी ई एत 33 की स्टील	ाकिया.	1.39 फिस्स,	100
. १ इ. कैम	क्वालिटी ई एन 39 ए की स्टील	। भि जाः	1.39 किया.	100
18 8. कीजल के जिल के पार्देस	माइत्व स्टीख	। विःगाः	1 10 किया,	100
167. श्रीजल इंजिन के पार्टस	पिस कायरत	। कियाः	1 10 किया.	60
168. थी थी शैम	मीभार मोट/कांबल/स्ट्रिप कन्कलूडिंगसेक∘ब्स/डिलेक्टिबस कोटेड को छोड़कर	. 1 कि.स कि.स.	1,39 「斬城」.	

<u>i</u>	3	4	5 .	8
169. सङ्गार्ड के लिए जिल्ल निजय	कोटेड को छाड़कर सोभार सोट/कॉयल/ स्ट्रिप रोकण्डस डिफेक्टिय को मिलाकर	1 किंद्रा.	1.25 किया.	
170. क्वालिटी को स्टील का बना हुम। भी.की. एक्सल	"एक्स" क्वालिटी का एलॉय स्टील वार	1 किया.	1.15 किया.	60
) 7 1. जेक ट्यू स	कोटेड को छोड़कर सीधार बीट/कॉथल/ स्ट्रिप इण्क्यूडिंग सेकरड/डिफेक्टिन	1 किसा	1,10 किया.	
172. बेक स्ट्रिश्मप	प्म एस राउण्डस			
173. मेल कैल्फ	एम एससीघारसीए बीट/कॉयल/स्ट्रिप्स इत्क्लूडिंग सेकेन्बस/बिफेक्टिव किन्सु कोटेड को छोड़कर	1 कियां.	1.50 किया.	
74. साईकिल स्टैं	एमएससीधारसी ए जीट/कायल/स्ट्रिप क्षम्यक्तूबिंग सेकेंड/डिफेनिटव किन्तु कोटेड को छोड़कर	1 किया.	,1,10 किया.	
.73. ह्यांभा जेश कथर	एमएससीघारसी ए घीट/कायल/स्ट्रिप इन- क्लूबिंग सेकेस्थ/डिफेक्टिव किस्तु कोटेड को छोड़ कर	1 किया.	1.15 किया.	
76. विश्व स्टे	एसएससीघारकी ए शीट/कॉयल/स्प्रिप इन्- क्लूडिंग सेकेन्ड/डिफेक्टिव किन्तु कोटेड को छोड़कर ।	1 किया.	1.08 किया,	
177. कॉटर पिन	एमएम रॉड	1 किया,	1.10 किया.	
178. साईकिल वै ल	एमः समीधा∘सी ए शीट/कॉमल/स्ट्रिप इर- क्पूडिंग सेकेरडम/क्फिक्टिल किन्कु कोटेड को छोड़ कर	ा किया.	1.20 किया.	
179. चेन एवणस्टर	एम एस रॉड	1 किया.	1.10 किया.	
180. चेन व्हीस	एमए स सीमार सीए पीट/कॉयल 2-3 एम एम चि कनेस	1 किया.	1.95 किया,	
181. स्टीम का "एक्स" क्वालिटी की बनी क्रुष्ट केन व्याल के सिए कैन्कस	क्वालिटी "एक्स" का धना हुआ एशॉय स्टील राउण्ड	ा किया.	1 . 47 किया .	
182. फोर्च काउन कवर	एमएससीम्रार्सी ए भीट/काँयल/स्ट्रिप इन- क्लूडिंग सेकन्बस/डिफेक्टिय किंतु कोटेंड को छोड़कर ।	1 किया.	1.33 किया.	
83. फोर्ककाउन ''यो एक'' टाइय	एमएससोधारमी ए गीट/कॉयल/ इन्स्मूर्किम सेकेन्ड/डिफेक्टिव किंत कोटेड को छोड़कर	१ किया.	1.13 किया.	
184. फन्ट फोर्ज घमैम्बली	एमएमसीघारसी ए मीट/कॉयल क्ष्म्प्युडिन सेकेन्ड/डिफोनिटव किंतु कोटेड को छोड़कर	1 किया.	1, 10 किया.	
185. फन्ट महर्गार्व	ग्मग्ससीद्यारसीय् शीट/कॉयस/स्ट्रिप इस्- क्लूबिंग सेकेस्ड डिफेबिटव किंतु कोटेड को छोड़कर ।	1 किया.	1.10 किया.	
1 और छ. फ्रांग्ट फोर्म	एमएससीघारसीए शोट/कॉयल/स्ट्रिप क्र्- क्लूबिंग सेकेस्ड/डिफेक्टिय किन्तु कोटेड को छोड़कर ।	1 किया.	1.10 किया	
187. हव कीप	एमएसओआरमी ए शोट/कॉयल/स्ट्रिप इत्- स्तूडिंग सेकर्ड/डिफेनिटन किन्तु कोटेड को छोड़कर	1 किंग्रा.	1.15 किया.	
188. हब कोन	वार्म-इन-8	1 किया.	1.15 किया,	
189. हैम्बन नीवर	एम एस रोड	1 निम्नाः	1.10 किया.	
190. लैच्य वैकेट	एमएससीबार सीए जीट/कॉयल/स्ट्रिप इर- क्लूडिंग सेकेस्ट/बिफेक्टिय किन्तु कीटेंड की क्रीड़कर ।	ों किया.	1.44 किया.	

1	7
ь	- 1

(1) (2)	(3)	(4)	(5)	(6)
192. पंडल कोन	एम एस रॉड	1 किया	1 . 15 किया .	
193. पैंडल कप	एम एस सी आर सां ए गाँट/कॉइन स्ट्रिप जिनमें सेकेन्ड डिफेक्टिब्ज ग्रामिन है किन्सु कांटेड को छोड़कर।	1 किया.	1 . 15 किया.	
194. स्टील बाल्स	एन एस राज्स	1 किया.	1.10 किया.	
194. सीट पोलर	एस एस सी फ्रार सी ए गोट/काइल/स्ट्रिप जिसमें सेकेण्ड /डिफेक्टिब्ज शासिल हैं शेकिन कोटिंड को छोड़कर	1 किया.	1 , 0 7 कि ग्रौ .	
195. सीट रिवेट	एस एस भी आर भी ए शोट/काइल/स्ट्रिन जिसमें सैकेन्ड /डिफैविटडन शामिल हैं, कोटिड की छोड़कर	1 किया.	1 . 10 किमा .	
196. सैंडल स्ट्रिप	एस एस सी घार सी ए गोट/काइल/स्ट्रिप जिसमें सैकेन्ड/डिफैक्टिब्ज ग्रामिल हैं लेकिन कोटिड को छोड़कर	1 किया.	1.10 किया.	
197. सीट क्लिप	एम एस सी ब्रार सी ए शोट/काइल/स्ट्रिप जिसमें सैनेण्ड /डिफीनेटड ग्रामिल नहीं हैं, लेकिन कोटिड को छोड़कर	1 किया.	1.10 किया.	
198 रिम्म	एम एस सी झार सी ए घीट/काइल स्ट्रिप्स जिसमें सैकेन्ड 'डिफैक्टिक्न घामिल नही हैं लेकिन कोटिड की छोड़कर	1 किया.	1 . 1 5 किया .	
199. सैंडल सैंट उतार की	एम एस तार	1 किया.	1 , 0 5 किया ,	75
200. 2 खण्डों कारपैनर सैट	एच भार भीटें	1 किया.	1 . 67 किया .	60
201. क्वार्टर चेन गार्ड	एम एस सी धार सो ए गोट/काइल/स्ट्रिप्स जिसमें तैकेन्ड/डिफैनिटब्ज गामिल हैं लेकिन कोटिड को छोड़कर	1 किया.	1 . 10 कि प्रा .	
202. पैडल की आहरी प्लेष्ट	एम एस सो धार सी ए शो ट/काइल/स्ट्रिन जिसमें सैकेन्ड/डिफैक्टिब्ज गामिल हैं नेकिन कोटिड को छोड़कर	1 किया.	1.15 किया.	
203. पैक्ल स्ट्रेकर बार	एम एस राड्स		1.05 फिप्रा.	40
20 ई. पैडल ट्यूष	एम एस सी भ्रार सो ए गोट/काइल 'स्ट्रिप जिसमें सैकेन्डस /डिफेनिटडन शामिल हैं, लेकिन कोटिड को छोड़कप		1 . 0 5 कि श्रा .	
205. एच , घार . गैल्बेमाइण्ड शीर्टे	क. एच . घार. स्टील मोटें/का इ ल्स ख. जिन		1,05 कि.प्रा. 4 <mark>%</mark>	40
208. सी भा र. गैल्बेनाइज्ड गीटें	क. सी ग्रार स्टील/शीटॅ काइल्स स्न. जिक		1 . 0 5 किया . 4 %	
207. 100 ग्राम इन्स्टैंट काफी की पैकिंग के लिए और टी एस कैन्स	क. टिन ॰लेट प्राइम		1.200 किया.	
208. "एक्स" गुणकत्ता वाले स्टील से बने हुए किंग पिन	क . "एक्स" गुणबत्ता के ग्रलाथ स्टीम राउडस		1,10 किग्रा	66
209. ''एक्स'' गुणकत्ता वाले स्टील से बसे हुए काटर पिन	क. "एक्स" गुणबक्ता के ग्रलाय स्टील राउण्डस/बार		1 . 10 किया .	€0
210. ^{क"प्} रक्स" गुणवत्ता वाले स्टील से बने हुए बिस्टन पिन	क. "एक्स" गुणवत्ता के श्रलाय स्टील 1 राउण्डस ।	किया.	1 . 70 किया,	60
211. ''एक्स'' गुणवत्ता वाले स्टील से बने हुए कनेक्टिंग राड	"एक्स" गुणबत्ता के प्रताय स्टील 1 क बिसेट/घार	किया .	1 . 70 किया .	60
212 *"एक्म" गुणधत्ता वाले स्तील से बने हुए जैंकशाफ्ट	क. "एक्स" गुणवसा के ग्रलाय स्टील बिलेट्स/राजण्ड्स	1 किया.	1 . 70 किंग्र । .	150

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
213.	*ईघ <i>⊅ टैं</i> क कैंप	क एस एस सी घार सी ए बीट/स्ट्रिप्स/व जिसमें सैकण्डस/श्फिलिटब्ज गामिल लेकिन कोटिड की छोडकर		1 . 12 किया .	
214.	*बैंक शूष्लेट	क. स्टोस मोट/स्ट्रिप्स फाइनें	1 कि ग।.	1. 10 किया.	
215.	^क रेडिएटर कै व	क. एस एस सो ब्रार सी ए गोट/स्ट्रिपें काइनें जिनमें सैकेन्ड/डिफैल्टब्स हैं. लेकिन कोटिड को छोड़कर ।	1 कि ग्र ।. गामिल	1 . 12 किया .	
210.	^क फीन दलेड	क. एम एस सी श्रार सी ए शीट/स्ट्रिपें/ क।इलें जिनमें मैक∘ड/डिफीक्टब्ज शामिल हैं, रोकिन कौटिंड को छ	1 किस।. गेड्कर	1 . 0 इ किया .	
217.	*तैमिनेटिड स्थिंग्स	क. स्प्रिंगस फ्लैंट कार	1 किया,	1.05 किया.	1000
	*ा लाई ७ क्षीलरिंग गियाः	क. एन-८ गुणवत्ता का स्टील	1 किया.	1,32 किया.	100
219.	*भायल सील	क. एम एस मी ब्रायमी ए गीट/स्ट्रिपें काइलें जिनमें सेकेण्ड/डिफोवटक्ज गामिल हैं लेकिन कोटिंड को छोड़		1 . 50 कि.मा.	
220.	[#] कलच प्लेट झसैम्बली और क्लच कथर झसैम्बली	क. एच ग्रारशीट	1, नि ध्या .	1.80 किया.	100
221.	*हैलिकल फाइल स्प्रिंग	क. स्प्रिंप स्टील वायर	। किया.	1.10 किया.	100
222.	*कल्टोबेटर	क. एम एस क्नैट/ब्लेट	1 किया . एमएस प्लेट कर्तेट	1.07 किसा.	100
		च. एम एस राउण्ड	1 गिग्ना एम एस राजण्ड कटेंट	1,07 किया. 1,05 कि० ग्राम	100
		गः एम एस प्ले टें	1 किया. एम.एस. फलैट कटेंट	1.11 किया.	
2 2 3.	*पैडी धारेसर	 एम एस सी घार सी ए शीट/काइल/ स्ट्रिपें जिनमें सैकेण्ड/डिकैक्टिबब्ज शामि हैं सैकिस कोटिड को छोड़कर 	1 किया , एम एस एन सी आ र सी ए कंटेंट	1 . 08 किन्ना .	
		ब . एम एस प्लेटें	1 किया. एस. एस प्लेटें कटेंट	1.08 किया.	
		ग. स्ट्रकचरल स्टील) कि ग्रा. स्ट्रुकचरल स्टील कटेंट	 10 किया. 	
		ष. एम एस राउण्डस	1 किया , एम एस राज ण्ड स म टेंट	ī. 10 फिया .	
	*हैमी ड्यूटी 9 टन ट्रिलर्स (स्थिप कल्टिकेटर के बिना स्थिप सोडिक)		1 किया. एम एस राउण्ड कंटेंट	।. 10 किया.	
		स. ए म.एस. प्लेटें	1 किया . एंएस प्लेट कटेंट	1.26 किया.	
		ग. एम एस ए गल्स	1 किया. एम एम एगल्म कटेंट	1.10 किंग्रा.	
225.	*धायां या वांचां द्रिलर	क. एम एम प्लेट	• । 1 किया .	1.11 किया.	100
	*हो बैल्डेंड छाई	क. कार्वन स्टील	1 किया : कार्बन स्टील कंटेंट	1.20 किया.	100
		ख. एम एस पाइप	1 किया. एम एस पाईप	1.05 किया.	
	ट्रैग मर्लिक चैम		1 किया.	।. ७९ किया 🏰	150
	हाक्सा फ्रेम	क. एम एस फ्लैट	1 किया .	1 . 1 0 किमा .	100
229. L	हाक्सा फेम फिक्सड साइज 2''	क. एम एम प्लेट	1 किया.	1, 10 किसा,	100

(1) (2)	(3)	(4)	(5)	(6)
230. बैंच श्रीष्ट्रंटर	क. पिग भायरन	1 किया . पिग भायरत कस्टेंट	1. 10 किया .	150
	ख. एम एस राउण्ड	1 किया . एमएस राउण्ड कन्टेंट	1 . 17 किया.	50
231. कास्ट भागरेन वाइस	क. पिग भायरन	1 किया. (पिंग श्रायरन कंटेंट	1 , 10 किया .	60
	ब. एम.एस. राउण्ड	1 किया . एम एम राउण्ड कंटेंट	1 . 10 किया .	
232. बोल्टस	फ. एम एस राँबस	1 किया.	1.18 किया.	60
233 नह्म	क. एम एस रा उण्ड∕रॉक्टस	1 किया.	1.52 किया.	60
234. स्टीस रम्	1. एम एस थायर राह}	1 किया.	1 . 12 किया	60
235. सैल्फ औपिंग स्कू	क. एच.एस. वॉयररॉड	1 किया.	1.17 किया.	60
2.36. 100 के थी ए तक के ट्रौसफार्मर्सर	क. कको स्टील शेमिनेणस्स ख. झस्युमिनियम् बाइंडिंग वायसं/स्ट्रिप्ट	1 नग	2.34 किया के वी ए 1.10 किया.	300
			के वो ए	
	ग. ट्रांसफार्मर ऑयस		3 . 43 लीटर के बी ए	
2.37 में 100 के वीए से श्रीधक और 4.00 के वाए तक के ट्रांसकार्नर्स	क. ककी स्टोल लेमिनेशन्स	1 नग .	1 . 5 5 किग्रा. के वीए	1 300
	ख. एन्यूमोनियम वार्डीड ग बायसी/सि	ट्रब्स	0 . 65 कि ग्रा. के वीए	
	ग. दूरिसकार्सं र आँथल		9 . 74 लिटर के वी ए	
238. 400 में बीए से प्रक्षिक और 160 में बीए तक के ट्रांतकार्म सै	50 इ. कको स्टोल लेमिनेणनस्स	1 नग	1 . 1 7 कि ग्रा. के वी ए	300
	चा. कॉपर वार्डाङग वार्ट्सं/हिन्ट्रप्स		०.66 किया. केवी∗े	
	ग. ट्रांसफार्सर प्रॉयल		1 . 3 0 किया. के वी ए	
239. 1600 केंबीए में विश्विक और 400 केंबीए तक कुलेसफार्मर्म केंबीए	क कको स्टोस लेगिनेंगस स्न. कापर बाईल्डिंग क्षायर्सं/स्क्रिप् ग. द्रांसफामंर ऑयल	्रन्म स 1 मग	0,94 किया. केवी ए	300
			0.34 किया. केवीए	
			0.93 लिटर के वी ए	
4.9. 4.990 के वो ए ते प्रश्लिक और 1988 कैबीए तक के ट्रासफार्मरसें	,	1 नग	0.86 किया. के वो ए	300
	था. कॉपर वाइंडिन बाग्यलॅं/स्ट्रिप्सं]		0.34 किंग्रा. के बीए	
	ग. ट्रांमफामँर ऑयल		0.93 किया. केवीए	
41. 10000 के वो ए से प्रधिक और 25000 के वो ए तक के ट्रांगफार्यरस	क्ष. कको स्टोल लेमिनेशस्य	1 त्रंग	0,84 किया.	300
	था. कीपर वॉइडिं,गवायसं/स्ट्रिप	स	के वी ए 0,30 किया. केवीए	

U 		E GAZETTE OF INDIA : E.	AIRAORDINARI		SEC. IJ
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
243.	35000 के वो ए से प्रक्षिक और 80000 के वो ए तक के ट्रासफा	क. कको स्टे≀ल लेमिनेशन्स मैसै	1 नग	0.67 कि मा. केवी ए	300
		खाः कॉपर वा इंडिं ग वाय <i>सं/दि</i> ट्रिप्स		0 . 2 2 किया . के वी ए	
		ग. ट्रांसफार्संग् क्षॉयल		0 . 73 लिटर के वीं ए	300
4 3.	30 0 00 हे से ए ते प्रक्षिक के ट्रां सक	हार्मर्स क. अको स्टोल लेमिनेशन	1 नग	0 _• 3 7 कि ग्रा. के घी ए	
		खः कॉपर बाइंडिंग वायर्स स्ट्रिप्स		1 . 1 6 कि द्या . के वी ए	
		ग. ट्रांसफार्मर्स भायल		0 . 44 लिटर के वी ए	r
	प्रॅंट डेप्ट ौगोताहम्ब इनते/दिर इस रॉडस	ॉड्न/का एम एस जिनेट्स/क्ल्रूक्स	1 नग	1.12 किया.	75
		ख. जिक ≢लूम्स "Х"		0.04 फिन्ना	
	रेलने ट्रैंक सामग्री के रूप में प्रय लाने के स्थितः	ोग क . ए.म .एस. क्लि ट् स	1 किया. 5551	1.2.1 किया. 5	50
43.	सोमिनेस इयूक्य	क. फोर्जिंग क्यालिटी वार्स/बिलेट्स/	1 किया.	1 . 40 किया .	100
247.	स्टोल मदानिटो "X" के नेमिने- टिड लोफ स्प्रिम	क. 'X' किस्म के सिलिको गॅरनोज स्टील	1 कि प्रा.	1 . 0 5 किया .	100
48.	"X" जिस्म के कार्बन स्टील से बने चिसेरुज	क. "X" किस्म के कोजिंग क्यानिटो स्टील	1 कि नो	. 0 5 किया.	50
49.	स्कृ ड्राइवर्स	क. फोर्जिंग क्वालिटो कार्वैन स्टोल कोम वैनेडियम स्टील	1 किया	10 किया.	100
50.	≊चैक वैत्विड स्टील पाइण्स/ द्शृझ्म	क. पिग द्यायरन या	1 किया	1.35 € किया.	100
		एच. मैल्टिंग स्क्रीप या		1.287 कि.ग्रा.	
		स्टील स्क ल्स ख. जिंक		1 . 5 ! 9 किया . 0 . 0 7 4 किया .	
45 1.	आाई.एस. 7827 आई.एस: 3505 स्रोर	क. पिग भाषरत सा	1 कियो.	1.97 किंग्रा.	60
	ए.एस.हो.एम. के विशिष्ट वायर	एच मैंस्टिंग स्केंग या		1 , 12 छ किया .	
	रॉड् स	स्टील स्करूस		1. 1329 किया.	
252.	आई एस- 226 के भाइल्ड स्टील रापंड्स	क. पिग घामरल या	1 किया.	1 . 23 2 किया .	50
		एच मैल्टिंग स्कैप या स्टील स्वास्स		1.169 किया. 1.380 किया.	
	माई एस~ 1786 के कोस्ड	क. पिग प्रायरन	1 किशा.	1, 238 किया.	60
4 3 3.	हित्रिस्टडं/यमों सैकेनिकल वार्ड ट्रीटिक रिक्टकोसिंग बार्स	मा एच <i>नै</i> ल्टिंग स्क्रैप	11791.	1.175 किया.	00
		या स्टीस्स स्कल्स		1.388 দিয়া.	
254.	पैडस्स	क. कोटिड को छोड़कर पुराने/खराब सहित ककी घटि/कायल्स/स्ट्रिप्स	1 किया. ऋषा महा	1.300 किया.	
255	. कै लियर केम्स	क. कोटिड को छोड़कर पुराने/खराव सहित ककाणोट /कायस्य/स्ट्रिप्स सहिः	1 कि.स. संबद्धाः	1. 6133 फिग्ना.	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		व. एम एस वायर राड			1.733 किया,	
256.	बाइसिकिल साइड स्टंड	क. कोटिड को छोड़कर पुराने/ ख राव सहित ऋका गोट/कौयल्स/स्ट्रिप्स	1 किया. ककामखा		1.200 किया.	
257.	बाइसिक्लि फेम लॉक	क. कोटिट को श्रोड़कर पुराने/खणाब सहित अका घोटर/कॉयल्स स्ट्रिप्स	1 फिग्रा. भाजा	:	1.73 किया.	
		त्त. एम एस वागर गैह्स	1 किया माझा	:	1.050" কিয়ে	
258.	पीतल या स्टीस निवली सहित या ननके बिना और स्टील वाशरीं सहित या उनके बिना	कः एम एस वायर राइस	1 किया. एम एस वायर रॉड म		1.030" किप्राः	6
	गेलवेमाइण्ड स्पोक्स	ख. जिम		a	. 005" व्हिप्राः	
	•	* .	के ,			
259.	बालपेन रिफिलें	क. बास स्क्रेप	1 किया.	1	. 075 किया.	200
		त्तः. स्टील बॉस्स	1 नग	1	.020	
60.	भ्रस्मोभियम रिवर्टम	क. भ्रस्मीनियम तार	1 किया	1	. ००० किया.	50
61.	कॉटर रिफिलें	क. सीवे का ट्यूब	ा किया.	1	. 050 किया .	200
৪ 62. फो	फोटो क्रेम (पीतल) भावताकार	क. पीडाल के प्रीट	ा किया. (पोतल की माझा)	1	l. 90 किया."	150
		ष. टिन	1 किया. (टिन प्रमाता)	1	. ০০০ দিয়ো	
		ग. निक्कल	22.62 एम जी			
		ष. हार्ड बोर्ड	1 किया.	1	. 200 কিয়া .	
		क. शीमा	1 किया.	1	. 200 from .	
63.	स्टील पेग्स	क. एस एस गीट	१ किया.		1.207 किया,	100
		ख. एम एस वाबर रॉड	ाक्तिया.		1 . 100 फिग्रा .	
		ग. एन एस राऊण्ड	1 किया.	,	1.750 किया.	
		ष. प्लेटिंग के लिए जिंक	1 किया.	1,	%व्लेटिंग केनियांत	मार का
64.	एम एस बुम	क. कवा सीट	1 किया.		1.050	
65. 1	र्विषयां	क. ऋका कोट	1 फिग्ना.		2.800 फिना.	
66. I	दो नगका फ्रेंस कप सैट	क. जका मोट	1 किया.	1	. 3250 भिया.	
67.	सीट को ट	क. अका मीट	1 किया.	1	l . 5504 किया .	
68. 7	हेक सेट	क. ऋका की ट	1 किया.	1	. 3250 किया	
		ख. थायर राड/राखण्ड	1 किया.	1	. 0850 किया	
6 9 . {	tore!	म. कका <i>पीट</i>	1 किया	1	. 3 2 50 किया .	
		ल. वागर राउण्ड	1 किया.	1.	0650 किया.	
70. I	Ç	क. क्षका गोट/कायस्स	ाकिया. शीटकी महा		. 3250 भिग्रा.	
		an action with forest	ाकिया.	1	. 6375 किया .	
		ख. बालर रॉड/राउण्ड	राइ रॉडण्ड			
71.	ा दं ा गेल	च. बासर राड/राउण्ड फ. एम एस शी ट	रा ड रॉडण्ड 1 किया.	1.	250 विद्याः	150
	की वंत्रील जार नगफा फोस पाइव सैट				250 फिग्रा. 060 फिग्रा.	150 150

	THE OAZETTE	OI INDIA .		[PART	1SEC.
(1) (2)		(3)	(4)	(5)	(e)
274. सीट फिलर	क. एम एस मोट		1 किया.	1.070 किया.	60
275 सैक्स नोज	क. एम एस मोट		1 किया,	1.350 किया.	
76.2 देक सू	• • •	ग्रीट कटेट इ.स.च्या चर्चेन	. Gar	1.330 किया.	60
4-000	ख. वायर राड/राउड वर किस्स कैरियन क्षेत्र	•	1 किय.	1.15 किया.	
फैबीकेटिड स्टोल स्ट्रक्च ^र ल्स			. Car e		
277. स्नीय	(क) हॉट रोल्ड एम कॉयस्य ।	। एस गार्साम्स्रान्स	1 किया	0.962 किया	60
	(खा) जिंक			0.115 किया	
278 सूप भीप	(क) कोल्ड रोल्ड ए कॉयल्स	म एउ शीट्स/स्ट्रिप्स	1 किया	1.069 किया	60
	(ৰ) জিক			0 . 115 फिया	
279. पोस्ट में प	(क) कोल्ड रोल्ड कॉयल्स	एम एस ग्रीट्स/स्ट्रिप्स/	1 किया:	1.033 किया	60
	(खा) जिस			0.115 किया	
280. ब्रेस रेल ऐण्ड	(क) कोल्ड रोल्ट प कॉयल्स	म एस शीट्स/स्ट्रिप्स/	1 किया	0.884 किया	60
	(ख) एम एस प्सेट	:		0 . 354 किया	
	(জা) জিক			0.042 किया	
281. ऑफसेट रेल ऐण्ड	(क) कोल्ड रोल्ड । कॉयल्स	रम एस भीद्स/स्ट्रिप्स/	1 किप्रर	0 . 884 किया	60
	(खा) एम एस ^ए लेट	:		5.354 किया	
	(গ) জিক			0.042 किया	
282. रेस ऐंड	(कः) कोल्ड रोस्ड । कॉयल्स	रम एस गोद्म/स्ट्रिप्स/	1 किया	0 . 884 किया	60
	(छ) एमएस प्लोट	ंस		0.354 किया	
	(ग्) जिस			0.942 फिग्रा	
283. बारव मार्ग	(क) हॉट रील्ड ए कॉयल्स	म एस जोट्स/स्ट्रिप्स/	1 किया	1.219 किया	60
	(আ) জিক			०, ०८ इ किया	
284. वर्टिकल ग्रामें	(क)ं हॉट रोल्ड एग कॉयस्स	ा एस क्षीट्स/स्ट्रिप्स /	1 निधा	1.219 দিয়া	60
	(ৰ ু) পিক			०. ०८ ठ किया	
285- वार्षे पार्च	(ना) हाँड रोल्ड एर कॉयस्स	ा एस गौद्स/स्ट्रिन्स/	1 निवा	1.219 किया	60
	(ৰা) জিক		1 निष्पा	0.08 5 किया	
८८६. पार्ने ज्लेख	(क) हॉट रोस्ड एम कॉयस्स	। एस कीट्स/स्ट्रिप्स/	1 निया	1. 219 শিরে	60
	(ঋ) জিক			0 . 985 শিকা	
87. हैवी स्पृती फीलें केंच तेंच	(न) हॉट रोल्ड एम कॉयल्स	एं स जीव्स/स्ट्रिप्स/	1 किया	1.969 निवा	60
	(ৰ) জৈক			০. ৫৫৪ কিয়া	
88. स्टील बर्वेप्टर की एउजस्टेबल बुंब	(मा) हॉट रोस्ड एम कॉयरुस	एत जीट्स/स्ट्रिप्स/	1 किया	1.060 किया	60
	(ভা) জিক			6. 65 किंबा	
880. स्टीम प्रहेण्ट ए की वृज	(क) हॉट रोल्ड एम कॉयल्स	एस कीट्स/स्ट्रिप्स/	1 किम्रा	1. 960 किया	60
	(ख) जिंक			0.065 किया	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(e)
- 290. वोजनेबड म्ल ैप	(事)	हाँट रोस्ड शोट एम एस शोट्स/स्ट्रिप्स/		1.006 किया	66
		कॉयस्स		- 6	
		জিক		0.075 किंग्रा - 	
291. स्कूल	, ,	हाँट रोल्ड एम एस शीट्स/स्ट्रिन्स/ कॉयल्स	: किया	1.018 किया	60
	• •	লিক		0 . 0 7 5 किया	
292. ऍड क्लैप		ध्रॉट रोल्ड एम एस क्षोट्स/स्ट्रिप्स/ कॉयस्स	1 किया	0.999 দিয়া	90
	(ব)	जिक्त	0.103 किया	0.075 किया	
293. स्टील क्लैप		हाँट रोल्ड एम एस गोट्स/स्ट्रिप्स/ कॉयल्स	₁ किया	0.999 किया	60
	(a)	জিক		0.075 किया	
294. टेंशन वैंड	•	ष्ट्रॉट रोल्ड एम एस शोट्स/स्ट्रिप्स/ कॉयल्स	1 किया	0 , 893 किमा	60
	(অ)	<u> জিক</u>		0.074 किमा	
295. ब्रेस वैंड		श्रॉट रोव्ड एम र∫स गोद्स/स्ट्रिप्स/ कॉयस्स	1 किसा	0. 993 किया	60
	(ঝ)	জিক		0.075 किया	
298. गेट बिलप	(布)	हाँट री ंड एम एस गोट्स /स्ट्रिन्स/ कॉयस्स ∤	1 किया	0 . 998 किया	69
	(খা)	िजिक -		0 . 0 6 5 कि ग्रा	
297. पैकल क्लैप	(む)	होट रोल्ड एम एस शोद्स/स्ट्रिप्स/ कॉयरस	1 किया	1,010 किस्प्रा	60
	(₹)	जिंक		0.065 किया	
298. पैनल क्लैप	(布)	हांट रोल्ड एम एस शीट्स/स्ट्रिप्स/ कॉयल्स	1 किया	1.010 किया	60
,	(स) जिमा		०.०६५ फिग्रा	
299. कॉलर		हाँट रोल्ड एम एस भीट्स/स्ट्रिप्स/ काँगल्स	⊅ किन्ना	0.028 फिल्रा	60
	·) জিশ্ব		0.060 किया	
ँ300- पिन्नेल हि ज		हॉट रोल्ड एम एस गीट्स/स्ट्रिप्स/ कॉयल्स	1 किया	1.091 किया	60
		जिंक		०,००० किया	
301. फोर्क	,	क्षॉट रोत् ड एम एस क्षीट्स/स्ट्रिप्स/ कॉयल्स	1 किसा	1.097 किया	60
	•) সিক		0 , 060 किया	
302. गैंट श्लोत्य वेंक	· ·) ह्रॉट रील्ड एम एस गीट्न/स्ट्रिप्स/ कॉयल्स	1 फिग्रा	1 , 2 2 3 कि प्रा	60
	•) जिंक		0.0€0 किया	
303. एवजस् टेनल वैकेट	` '	हॉट रोल्ड एम एस शीट्स∕स्ट्रिप्स/ कॉयल्स	1 किया	1.025 किया	60
	•) বিক		0.050 किग्रा	
304. ध्रुड गाइड) हॉट रील्ड एम एस श्रीट्स/स्ट्रिप्स/ कॉयल्स	1 किया	1.046 किम्रा	e c
	,) जिंका	5	0.050 किया	
305 टर्न बन िल	· ĵ	ह्वॉट रोल्ड एम एस गोट्स/स्ट्रिप्स/ कॉयस्स	ा किया	1.050 किया	60
	(ख)) जिंक		0 , 0 4 0 किया	_

-	
17	<i>a</i>
16-	•

24 T	HE GAZETTE OF INDIA : E	ATRAORDINART	[PART	I—SEC.
(1) (2)	(3)	(4)	(5)	(6)
308. पर्लंग प्लैट	(क) हॉट रोल्ड एम एस मोद्स/स्ट्रिप कॉयल्स	स 1 किया,	1.060 किया	6(
	(শ্ব) জিক		0.040 किमा	
30 <i>7. यू-वलप</i>	(क) एम एस राउन्ड	1 किया	1.094 किया	• 0
	(অ:) জিক		0.035 किग्रा	
308. यू बोल्ट	(क) एम एस राउंड	1 किया	1 . 094 किया	60
	(আচ) জিক		0.035 किय।	
309. जे-ब्रेकिट	(क) एम एस राखंड	1 किम।	1.094 किया	60
	(আঃ) জিফ		0.035 किया	
110. मेश लेग वैकिट	(क्ष) एम एस राउड	1 किसी	1.094 विशा	60
- N	(ফা) জিক	. 6	0.035	
11. बीस्ट एक्सल	(क) एम एस रा उंद (क) ११००	1 किया	1.094 किया	60
<u>> « </u>	(অ) জিক (—)		0,035 किया	
12. मेल हिंज मेल बैंकिट	(क) माइल्ड स्टील ए च ेंआर सीट्स/स्ट्रिप्स कॉयल्स	1 किया	0 . 674 कि भा	60
	(ख)ं माइल्ड स्टील राउंड कॉयल्स		0. 390 किया	
	(ग) जिंक		0.040 किया	
18. मेल ब्रीकिट	(क) माइल्ड स्टील एच मार शीटस स्ट्रिप्स/कॉयल्स	1 किया	0 , 674 किया	60
	(ख) म।इल्ड		0 , 399 किया	
	(ग) जिक		0.049 किया	
14. इंडस्ट्रियस घापसेट बैकेटस	(क) माइस्ड स्टील एच झार शोट्स स्ट्रिस्त/कॉयल्स	1 किया	€. 60 2 किया	80
	(ख) माइष्ड स्टील रासंड	1 किया	0 , 56 9 किया	
	(ग) जिंक		0.040 किया	
1 ह. इंडस्ट्रीय प्राफ्सेट हिंज	(क) माइल्ड स्टील एच ग्रार शीट्स/स्ट्रिप्न/कॉबल्स	1 भिन्ना	0 , 602 किया	60
	(ख) माइल्ड स्टील राउँडस		0. 569 किया	
	(ग) जिंक		0.40 किया	
16. चुल झॉन हिंज	(क) म _{ाइस्} क एच धार बीटस/स्ट्रिप्स/फॉयल्स	1 किया	0 , 60 2 किमा	
	(ख) माइल्ड स्टोल राजंडस		0.569 किया	
	(ग) जिंक		0.040 किया	
17. बाम्स हिज	(क) भा द ल्ड स्टील राजंडस		0. 569 किया	80
	(ख) एक मार गीट्स/स्ट्रिक्स	1 किया	0,602 किया	60
	(ग) माइल स्टील राउँस		0.5€9 किया	
	(ঋ) জিক		0 , 0 40 किमा	
18. द्रैश व्हील	(क) माइल्ड स्टील एच घार शीट्स/स्ट्रिप्स/कॉयल्स	1 किया		
	(ख) भाद्रल्ड स्टील सी भार शीट्स/स्ट्रिप्स/कॉयल्स		0 , 69 5 फिग्रा	
	(ग) माइल्ड स्टील राउंडस		0.308 किया	
	(ম) জিক		0 , 0 4 0 किया	
1,9. ਸੈਟਲੀਵ	(क) माइल्ड स्टील एच धार शीट्स/स्ट्रिप्स/कॉयल्स	1 किया	1 . 045 किया	60
	(ৰ) জিক		0,050 किया	
20. स्थीच ब्रेकेट	(क) माद्यस्य स्टील एच मार शीटस/स्ट्रिप्स/कॉयस्स	। किया	1 . 0 4 5 कि ग्रा	60
	क्षाटस्तारस्ट्रन्सा गायस्स (च) जिंक		0.050 किया	

[साय ४०का अ]		भारत का राज्य	a a a a a a a a a a a a a a a a a a a	د.
(9 (9)	(3)	(4)	(5)	(6)
321. श्राई एल बी कोर्क	(क) माइल्ड स्टील एव धार शीड्न/स्ट्रिप्स/कॉयल्स	1 फिस्रा	0 , 918 किया	6 0
	(ब) भाइलंड स्टील राजंडम		0. 12 0 किया	
	(ग) जिमा		0 . 050 किया	
332 धनिवसेन श्रीष्टिम	(फ) माॐल्ड स्टोल एच ध नर गोटस/स्ट्रिप्स/कॉम ल्म	1 किया	o . ८७० किय <mark>े</mark> ।	60
	(बा) माछन्छ स्टील राउनम		0 . 2 60 फिग्रा	
	(ग) जिन		0 . 050 कि ग्र ा	
323. इंश्वेस्ट्रयल लॉकिंग विकादम	(४) मादल्ड स्टील एव प्रार.शीटस/स्ट्रिस/कॉयल्स	1 किया	1.030 किया	ϵ 0
	(भा) माइन्ड स्टील म्प्रेटस		0 . 048 किमा	
	(ग) जिक		o . 038 कि गा	
324 भार्तर ग्रा र्म	(क) माइन्ड स्टील एच भार बोटन/स्हिप्स/कॉयर स	1 किया	1ु921 किया	
	(स) मायुष्ठ स्टोल प्लेटम		0 _ 344 किए।	
	(ণ) মিক		0.050 किमा	
325. रखन्न ग् र्दील	(का) माइल्ड स्टील सी भार भीष्म/स्ट्रिम/कॉयल्स	1 किया	0 . 250 किया	60
	(का) प्राकृतिक स्वह		0 . 847 किया	
	(ম) মিক		0, 030 किया	
३ <i>६६ भैतिय</i> ः	(क) माइल्ड स्टील एच भार गोटस/स्ट्रिप्स/कॉयन्स	1 कि.मा	0. 801 किया	60
	(ख) सरल्ड स्टील प्लेटस		0 392 किया	
	(ग) जिंग		0 . 060 किया	
300 अगल में नेवार हतील	(क) माक्ष्य स्टील एच धार गीटस/स्ट्रिस/कॉयल्स	1 किषा	0.348 किया	60
	(ष) मादल्ख स्टोल सी घार ग्रीट्स/स्ट्रिप्स/कॉयस्म		0 . 135 किया	
	(ग) एम एस राउंड		0 . 170 किया	
	(व) प्राप्तिक रस्य		0.477 किया	
	(多) 海 布		0 . 045 मित्राः	
328. धरब्रिल छबल कोल कैंग्सिर किट सैंट	(क) भाइत्य स्टील एच भार गी <i>ट्स/स्ट्रिप्स/कॉयस्</i> स	१ विशा	0 551 फिन्ना	60
	(ख) माइल्ड स्नील सी झार बीह्स/स्ट्रिप्स/वॉयल्स		०. 157 किया	
	(ग) जिंक		0.065 किया	
3 कास्ट सायरन इंडिस्ट्रियल कास्टिंग्	म हांट डिप्ड गेस्बेन			
gga, सूपर्कीय	(क) पिग स्रायरन	1 किया	1. ೧೧० किया	60
.4	(स्र) जिंक		0.042 किया	
30. धोस्ट स ीप	(मः) पिय भागरन	३ सिम्रा	ा. ००० किया	60
• •	(অ) জিক	. ,	0.042 किया	
331. परी र क्लैंय	(क) पिग मायरन	चेन बायरन ११ किया 🦼 . ०००	🎍. ००० फि ग्रा	60
) 7 A	(ख) जिम		५0.042 किसा	
352 वार्व भाग[ं]वे स	(क) पिग भागरन	1 किया	1, ००० किया	
7. THE THE WILL T.	(ফা) আিফ		0 : 042 किया	

टिप्पणी: -जब भी एच भार थीट्स या सी भार शीट्न की भनुनति दी गई हो, निर्यातक को एच भार गीट्स/मी ग्रार शीट्स के प्रति किलो के लिए 1.1 किलो थिलेटन के भाषात की छूट होगी। 853 GI/92--4

(1)	(2)		(3)	(4)	(5)		(e).
833. प्र स रेल ऐण्ड		(事)	पिम ग्रावरन	ा किंग्रा	1 - 000 किमा		60
			নিৰ		0 . 042 किया		
334. यांश येन में प	,		पिग प्रायरन	३ किसा ,	1, 000 किया		60
			जिम्		0.042 किया		
डिन्स्संस्य — प्र€ासंस्यः विलेट्सः	च ⊀ाः शोट्त या सीआर ग के आयात की छूट होगी।	ेट्स क	/ अनुमत्ते ही गई हो, निर्शतस ₹	भे एच अस्य शीट्स/ <i>मी</i> र	अ।र कोट्स के प्रति	कियों के लिए 1.	ा किली
335. विजों के लिए	बास्स गिरङर्म	(फ)	बी एस 4360 को मुद्द करने बाली स्टीम प्लेट 50 बी ग्रेड	ा मीट र		०. इ.मी दन	100
टिप्पणी : भागात ।	भी मई स्टील प्लेटों की स	रोटाई	थ भ्रान्य वि वरण और निर्मात की	ों जाने आ जी बस्तु में	ं अस्पत प्लेटों के वि	अरण समान होते चारि	हेए।
336. एम एस प्लेटें			एम एम स्टील स्तैय	1 किया	•	1.05 किया	35
337. हाई कार्बन फे	मे		भोड़े एम योड़े फास्फेट वाला भेटालजिकस कोक	। मीटर		0 . 70 मीटर	
338. स्प्रोकेट		(¥5)	कका क्षीयल्स/कीट्स	1 मीटर		1 . 43किमा	
		•	निक ल			0.0086 किया	
339. भी मेल्ट कवर	बी सी पी		त्रका शीट्स/कायन्स	1 किलो		1 . 40 किलो	
		-	निकास	2		0.009 फिलो	
340. इंजिन पट्टी वी	ो जी टी जेंड पी		फ्रका <i>क्षीट/कौंप</i> य	1 किलो		1 . 59 फिली	
	**		जिक	2 (() ()		0.0083 फिलो	
341. क्लच कबर जि	कल प्लेटिक		कना सीट/काँयन	1 किलो		1.357 किलो	
		-	निकल	¥ 1 (****)		०. ००९० किली	
ं 342. क्लब्ब कवर जे	व पी		त्रका गीट/फीवल) विल्ली		1.387 किसो	
• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •			जिक) (M()		n, 0083 किसो	
242 जिस्की कीका	बुक्त स्वील पुली (जिक		सी ब्रार सी कांगल/बीट	। विल्ली			
	नुस्त न्याल पुला (।अक गलीयर सीर गेटेड क्हील	•	सा आर सा कामल/शाट एच आर कामल/मीट	। वित्रका		1 , 035 कियो 0 , 219 किली	
पुली)	· HACHIC TOB ORINI	, ,	एम एस राउँड			0.348 किलो	
3 /		. ,	एम एस बायर राज			0.017 किली	
			जिम			0.0064 किला	
2.4.4. அன் வீன்சரி 9	जी टी ब्लैंक बीमिी पी/		सी भार सी ए कौबस/शीट	ा किलो		1, 110 किसो	
	प में काला पेंटेड और		एम एम बायर राष्ट	114731		0.022 कियो	
निकिल प्लेट			एम एस राउन्ड			०. 154 किली	
	/		निकिल			0. 026 किलो	
3.4.7. सी सी एस/स्	ी मार नोटाई की 0.35	1 मीट		ील की स्ट्रिपे/वौर्डा	१ किया	1047.63 किंग्रा	
	ते मोटाई 0.40 मिनी की		् (स) हुन्डराहरू मनइल्म	161 44 (62) 1191	1 17/81	14.47.03 HAN	
180 ग्राम	प्रतिवर्गमी, की दरपर		(আ:) সিক			66,02 मिला	
	ोटिम, 40 एम [.] प्रति लीटर		(ग) पेन्ट			F	
	0 एम ² प्रति लिटर, टाप-		(1) प्राइमर (a) क्षा			7 . 95 लि . 15 : 90 लिटर	
· ·	एम≛ प्रति लिटर बैंकर की ड गृँस्वेनाइण्ड, रंग श्रालपिन ग्रिटें		(2) टापकोट (3) बैकर			13, 50 लिटर 12, 73 लि .	
	ते घार मोटाई का 0.45 त्रमीटाई 0.50 निमी की	1 મી	टर (क) हाट रोस्ड स चीड़ी क्र\दल	_	1117.0 किनो	1061 : 27 किया _, 5	
180 ग्राम	प्रति वर्ग की दर 💆र जिक		(ৰু) জিক			52.06 किया	
	40 एम ³ प्रति सि _{ल्ल} प्राइमर		(ग) पैन्ट			6	
	ति सि . रामकोट 25 एम		(1) प्राइमर			6.36 लि.	
	र्वकर की कोड रोस्ड - क्षेत्र करील कीड की		(2) टापकोट (3) जेन्स			12,72 लि. 10.18 वि.	
भूरम्बना ष्ट् मीटि	र रंग मालैपित स्टील की		(3) चेकर			10.10 PT.	

(1) (2)	(3)	(4) (5) (0)
349. मी सी एस/मी धार मोटाई की 0.55 । मीटर सिमी/जी पी मोटाई 0.60 मिमी की	" (क) हाँट रोल्ड स्टील/स्टील हिट्टप/ काहर्ले	1127.04 किया 1070.38 किया
180 ग्राम प्रति वर्ग मी की दर पर जिक् की कोटिंग, 40 एम ² प्रति लि .	(ख) जिंक (ग) पेन्ट	42.96 किया
प्रा इ सर, 20 एस ² प्रति भि , 31	(1) 知证 4र	5.30 सिटर
टापकाट, 25 एम ² प्रति लि. बै कर	(2) टापकोट	10.60 सिंदर
की कोल्ड रोल्ड ग्रैन्वेनाइण्ड, रंग आलेपित स्टील की गीटें	(३) बैकर	8 . 48 सिटर
350. सी सी एस/सी धार मोटाई 0,65 1 मीटर मिमी ./जीपी मोटाई 0,70 मिर्मा .	 (क) हाँट सी डी स्टील की 1 स्ट्रिप/ की चौड़ी काइने 	5133.42 किया 1076.75 किया
180 ग्राम प्रति मी पर जस्ते की कोटिंग वाली 40 एस ² प्रति लि	(थ) जस्ता (ग) पेन्ट	8.58 किया
की दर पर प्राइमर 20 एम ² प्रति नि	(1) प्राइमर	4.54 मि,
टापकोट 25 एम ^ड प्रति लि . भैकर	(2) टापकीट	9, 09 सि ,
की कोल ड रोस्ड गैल्बेनाइउट रंग भ्रालेपित स्टीस की शीटें	(3) बैकर	7.27 लि.
35 । मी सी एम/सी घारमोटाई 0 . 85 । गीटर मिमी/जी पी मोटाई 0 . 90 मि .मी .	(क) होंट रोल्ड स्टील की स्ट्रिये भीड़ी काइलें	1031. 48 किया
प्रति वर्ग मी. 180 प्रा. जस्ते का कॉटिंग 40 एम ² प्रति लि. की दर	(ख) जस्ता (ग) वेन्ट	31.85 किया
पर प्राइमर, 20 एम ² प्रति लि .	(1) प्राप्तसर	3 . 9 7 सिंहर
टापकोट, 25 एम ² प्रति लि . बै कर	(2) रापकोट	7.93 सि.
की कोल्ड राल्ड गेल्वेनाइण्ड रंग भालेपिन स्टील की शीटें	(3) बँकर	6, 36 लि.
352. सी मी एस/सी घार मोटाई 0.85 1 मीटर मिर्मा/जी पी मोटाई 0.90 मिनी .	(सः) हांट रोल्ड स्टॉल की स्ट्रिपें/ चीक़ी काडलें	1083.42 किया
प्रति वर्ग मी. 180 ग्राम जस्ते गा कॉटिंग 40 एम ² प्रति लि. की दर	(धा) जस्ता	29. 91 किया
से प्रा इमर, 20 एम ² प्रति सि . टापकोट,	(ग) पेस्ट	
2.3 एम ² प्रति लि. बैकर की कोल्ड	(1) त्राइमर	3. 53 सिटर
रोल्ड गैल्बेनाइज्ड रंग भालेपित स्टील	(2) टापकोट	7. 07 मिटर
की भीटें	(३) बैकर	5.65 सिटर
353. सी सी एस/सी झार मोंटाई 0.95 1 मीटर मिमी/जी पी मोटाई 1.00 मिमी.	(क) हॉट राल्ड स्टील की स्ट्रिपें/चीड़ी काहलें	1086. 31 किया
प्रति वर्ग मी. 180 ग्राम जल्ने की	(ख) जस्ता	27.02 किया
कॉटिंग 40 एम 3 प्रति लि. की दर	(ग) पेस्ट	
से प्राइमर, 20 एम ³ प्रति लि .	(1) प्राइमर	3 . 18 सिटर
टापकोट 25 एम ² प्रति लि. मैकर की	(2) टापकोट	6.38 सि ,
कोल्ड रोस्ड गैर्य्वनाइडड रंग श्रालोपित रटील की मीटें	(3) मैकर	5 . 0 9 মি .
परिपूर्ण मी सी एस मोटाई सदैव मृल धातु (सी मार	सी) की मोटाई भार एन होती है।	
354 सी ब्रार सी ए स्किन पास्ड स्टील की 1 मीटर - शीटें	(क) हाट रोल्ड स्टील की स्ट्रिपे/कोड़े काइलें	1.11 मीटर
335. गैलवेनाइजिंग के लिए सी भार स्टील । भीटर	(क) होट रोल्ड स्टीस की स्ट्रिपें/	1.085 मी.
(हार्ड) चौ ईा काइलें	भौड़ी काइलें	·
356. 120 ग्राम/वर्ग भी. की बर से जस्ते की 1 भी.	(क) हाट कोल्ड स्टील की स्ट्रिपे/	1013.15 किया
कोटिंग वालों ०, २० मिमी , की मोटाई का सी भार जी पी/जी सी बीटे	भोड़ी काइलें (ख) जिंक	
357. 120 ग्राम/वर्भ मी-की वर से 0.30 1 मीटर	(क) हाट कंाल्ड स्टील की स्ट्रिये/भीख़ी	1039. 346 শিল্পা
मिमी मोटाई की जस्ते की कोटिंग	मग इ लों ८००	
बासी सी धार जी पी/जी मी पी गीटे	(श्वा) जिया	60. 654 किया

1	2	3	4 5	6 7
358.	120 ग्रा/वर्ग भी. की दर से 0.40 1 मी. मिमी, मोटाई की जस्ते की कोटिंग वाली सीघार जोपी/जीसी मीटें	क. ब्रॉट रोल्ड स्ट्रील ■ काक्ष्मी चार्जिक	ति स्ट्रिवें/ चौ ड़ी	1055, 95 निद्या
359.	120 ग्रावर्गमी की दर पर 0.50 1 मी.	क. हॉंट रोल्ड स्टील	की स्ट्रिपें/चौज़ी	44.049 विद्या 1065.42 किया
	मिमी. मौटाई की जस्ते की कोटिस वाली सीधारजीपी जीसी बीटें	का ईलें ख. जिक		34, 581 किया.
360.	120 ब्रा/बर्ग मी. की बर से 0.60 1 मी. मिमी. मोटाई की जस्ते की कोटिड वासी सीधारजीपी जीसी मीटें	क. हॉट रोस्ड स्ट्रील की काइलें ख. जिक	िस्ट्रिपें/चौर्ड़ा	1071. 535 स्थि र
361.	120 ग्रा/वर्ग की की दर् से 0.70 1 मी. मिमी, मोटाई की जस्ते की कोटिंग बाली सीग्रारजीपी/जीसी शीटें	क. हाट रोल्ड स्टील प काहतीं का जिक	र्ग स्ट्रि वे/व् रिटी	28. 464 किया 1075. 815 किया 24. 185 किया
362.	120 प्रा/वर्ग मी. की दर से 0.80 1 मी. मिमी. मोटाई की जस्ते की कोटिंग वासी सीम्रारजीपी जीसी मीटें	क. हाट रोख्ड स्टील क्षं काइलें (ख) जिक	ो स्ट्रिवें/भीकी	1078, 975 কিয়া 21, 025 কিয়া
363.	120 ग्राम/वर्ग मी की दर से 0,90 1 मी. मिमी, मोटाई की जस्ते की कोटिंग वाली सीघारजीपी/जीसी बीटें	(क) हाट रील्ड स्टील काएनें (ख) जिक	की स्ट्रिवें/बौड़ी	1080.265 फिग्रा 19.735 सिंग
364.	120 ग्रा/वर्गमी की दरसे 100 1 भी.	(क) हाट रोल्ड स्टील	धी स्ट्रिवें/ ची ड़ी	162. 42 किया
	मिमी∵ मोटाई का जस्ते की कोटिंग वासी सीभारणीपी/जीसी शीटें	कादलें (ख) जिक		17. 579 भिष्म
365.	180 ग्रा/थर्गमी की दरसे 0,20 1 मी. मिमी मोटाई की जर्मत की कोटिंग	(क) हाट रोल्ड स्टील कारलें	की स्ट्रिपें/पौड़ी	974.887
366	वाली सीम्रारजीपी/जीसी शीटें 180 ग्रा/वग भी की दरसे 0.30 1 भी.	(ख) जिंक (क) हाट रोल्ड म्टील	क्षीर किन्द्री/क्षीकी	125, 113 किया 1011, 563
	मिमी मोटाई की जिक की कोटिंग वाली सीम्रारजीपी/जीसी मीटें	काष्ट्रनें (व) जिंक	۱۱χ. γ 1171	किया 88. 477 किया
367.	180 ग्रा/वर्ग मी की देर से 0.40 1 मी. मिमी मोटाई की जिंक की कोटिंग वासी सीधारजीपी/जीसी शीटें	(क) हाट रोल्ड स्टील काइलें (क) जिक	भी स्ट्रियें भीड़ी	1011.563 किंग्रा, 88.437 किंग्रा
368.	180 ग्रा/वर्ग मी की दर से 0.50 1 मी. मिमी मोटाई की जिंक की कोटिंग बाली सीम्रारजीपी/जीसी ग्रीटें	(क) हाट रोस्ड स्टील नगहलें (ख) जिंक	ा की स्ट्रिवें/ भौ ड़ी	1048,965 किया. 51.035 किया.
369.	180 ग्रा/यर्ग मी की बर से 0.60 1 मी. मिमी मोटाई की जिंक की कोर्टिंग बाली सीभारजीपी/जीसी शीटें	(क) हाट रोल्ड स्टीस काइलें (ख) जिक	की स्ट्रिवें/कीड़ी	1057.873 किया. 42.127 किया
370	180 ग्रा/वर्ग मी. की दर से 0.70 1 मी. मिमी. मोटाई की जिंक का कोटिंग वाली सीजीग्रारजीपी 'जीसी कीटें	(क) हाट रोल्ड स्टीर काइलें (ख) जिस	त की स्ट्रिपें/चौड़ी	1064.13≰ फिग्ना. 35.8⊎6 किया
371	180 प्रा/वर्म भी की वर से 0.80 1 मी. मिमी मोटाई की जिंक की कोटिंग बाली सीम्रारजीपी/जीसी मीटें	(क) हाट घोल्ड स्टील साइवें (ख) जिस	भी स्ट्रिपें/ भौ ड़ी	1033.774 किया. 31.226 किया
372	180 ग्रा/वर्गमी की दर से 0.90 1 मी. मिमी मोटाई की जिंक की कोटिंग वासी की भ्रारणी पी/जीसी कीटें	(क) हाट रोल्ड स्टीर काइलें (ख) जिक	न की स्ट्रिपें/चौड़ी	1070. 672 किया 29. 328 किया
373		(क) हाट रोज्य स्टीब काइलें (ख) जिक	र की स्टिप्टें/की <i>मी</i>	1073, 849 किया 26, 151 फिस्स
374	. 275 ग्रा/वर्गमी की दर्हों 0.20 1 मी. मिमी मोटाई का जिंक की कोटिंग	(क) हाट रोल्ड स्टीग काइलें	न की स्ट्रिवें/फीड़ी	920. 125 किया
	वासी सी मार जी पी/जी सी शोटें	'(আ) ডিক		179. 875 किया

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
375.	275 मा/वर्ग मी की दर में 0.30 1 मी निर्मा मोटाई की जिंक की कोटिय	(क्ष) हाट रोल्ड स्टील की स्थित काध्ये	 ट्रपेंं ची ईा	970,62 किसा	417
	वाकी सी प्यार जी पी/जी सी मीटें	(सा) जिल	3.00	129. 381 किया	
376.	275 ग्रा/वर्ग मी की दर से 0.40 1 मी. मिमी, मोटाई की जिंक की कोटिंग वालो सी ग्रार जी पी/जी सी जीटें	(फ) हाद रोल्ड राटील की रि काइलें (स्त्र) जिक	ट्रपं/चिडि।	1000,225 किंग्रा 95,775 किंग्रा	
377	255 ग्रा/यर्ग मी. की दर से 0.50 1 मी.	(क) हाट रोल्ड स्टोल की सि	ट्वें/ ची को	1023, 973	
0.77	मिर्मा: मोटाई की जिक्त की कोटिंग बाती सी आर जी पी/जी सी मीटें	काइक्षे (स्र) जिक	7 1/ 10 m	किया. 76.027 किया	
378.	355 ग्रा/बर्ग मी की दर्ुसे 0,80) मी. मिमी, मोटाई की जिल की कोटिंग बार्सी मी भार जीपी/जी सी मीटें	(क) हाट रोल्ड स्टील की (काइलें (■) जिक	स्ट्रिपे/ चौ ई।	1096, 969 किया : 63, 031 किया	
379.	255 प्रा/वर्ग भी की बहु में 0.70 । भी. मिमी भोटाई की जिंक की कोटिंग बाली सी बार जी पी/जी सी मीटें	(क) हाट रोस्ड स्टील की काइसीं (ख) जिंक	स्ट्रिपें/चौई।	1096, 171 किया. 53, 829 किया	
J30.	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	(क) हाट रोल्ड स्टील का f काइले (ख) जिंक	स्ट्रिपे/चौईा	1053.02 किया. 46.972 किया	
381.	225 ग्रा/वर्ग मी की दर ने 0,90 1 मी मिर्मा माटाई की जिल की कोटिंग	(क) रोस्ट स्टील को स्ट्रिगे/च	रिष्टो काइलें	३०५६ . 841 किन्ना	
	बाकी सी धार जी पी/जी सी मीटें	(खा) जिल		44.159 किश्रा	
382-	325 प्रा/थर्ग भी को दर से 1,00 1 भी भोटाई की जिक की कोटिंग वाली सी प्रार जीपी/जीसी कीटे	(क) हाट रोल्ड स्टील की सि काइस्से (का) जिस	कृषें∤बीड़्रा	1060, 564 किया 39, 436 सिंधा	
193.	स्टर्जी बार	(क) पिग भागरम/शाटीट स्कैष	्र स्थित	1 , 17 किया	50
	कोल्ड होन भाग र	(क) पिग भायरम/शीडींड स्पैय	1 किग्रा	1.17 फिया	65
	स्टील रा द् रम	(क) क्राग भागरन/शीर्जीड स् र्केष	। किया.	1.20 विद्वा	. 60
	स्टील बायर राज्जम	पिण भायर न/गर्डीड स्क्रैप	। किया	ा. 17 किया	60
	्र स्टील धर्मोमिकेनिकल द्रिएटिङ री-इनकोमिण बार	पिग प्रायस्म/ गर्डीड स्क्रीप	1 किया,	1.17 किया	75
	स्टील स्ट्रान्चलस एम्ललम	पिग श्रायरन /गर्डीड स्कार	। किसा,	1. 15 किया	80
	स्टील स्ट्रीमचल बीम्म	पिग भागरत/गर्डीक्ट स्क्रै प	। किया.	1.15 किया	60
390.	स्टील स्ट्रीनपता जायटम	विग आयरन गर्डीए स्प्रैप	1 किया.	115 फिग्रा	60
391.	रदील भ्योक्चन केन्स	पिन श्रायरन गर्डीड स्क्रैंग	। किसर.	1.15 किया	60
	दोर स्टील ए॰सस	रां–रोलेबल एमएस स्कैंप	1 भिग्मा.	1.05 किया	60
3 18 3.	फ्लेट्स	री-रोलेबल एम एन स्क्रैप	ा किया.	1.03 किया	60
394	प्सेन साउण्ड	री-रोलंबत एम एस स्क्रैंप	ा किया.	1.05 किया	60
395.	क त्तन्त्र	रो–शेलेबन एम एस स्क्रीय	1 किया	1.05 किमा	. 60
39 <i>G</i> .	मुनिबारी कस्प्रेमर (आयम , इन्जेक्टिड रोटरो स्तु कस्प्रेमर वो बेस्ट व बिजली की मोटर, आयम होजन के मान ड्राईय किया आ मके वा प्रस्य कार्ट ड्राईब)	(क) रोलर बिर्पोरस्म (ख) देपर निर्यारग/टेपर रोलर बिर्या (ग) एम एच ब्राई एम (घ) स्प्रिंग	100 नग रिस्म	200 दम 400 नम 570 नम 200 नम	200
		(ड) ग्लाएड रिंग (टेक्सोन रिंग)		१०० नग	
		(अ) वास्य एस पौर्सासी / `—		100 नग	
		(छ) स्कू (छ) रहें।		100 नग	
		(ज) कार्टरीइज (झ) गापट गील		100 नग 100 नग	
		(ग) माइट ड लास		१०० नग	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(e)
		(ट) ब्लीक अस्ति		80 नग	
		(ठ) बाल्य भीडी		100 नग	
		(ड) वॉइटबॉल		43 मग	
		(इ) सेपरेटोर एलिमेंट		I 🖰 চ প্ৰদা	
		(ण) रोटर सेट		100 नग	
		(त) औयल फिल्टर एल्बो		100 नग	
	,	(ष) 1/32", 1/64" व की नॉन एस्बेस्टोस		117. 75 मग	
397.	एल पीजी सिलम्डरस कान्जस के नाथ	(क) बाटनस	पूरा का पूरा 1 किलो	1.05 किया	100
		(ख) एन प्रारशीट्स	एचग्रार शीट्स काग्टेंट		
		(ग) राउंड मारस	1 कियो राऊंड बार कॉटेंट	1,90 फिन्ना	
398.	हाई देनशिभ	ब्राइट कोल्ड	३ किया.	1,10 किया	001
399.	फोर्जंड कार्बन स्टील फ्लेजिज मशीनड/श्रनसणींड रेडिएहर टैंक ह्युंडर प्लेटों के लिए	कार्वत स्टीत बिलेट्स ब्लूम	/भार 1 किंग्रा,	1.266 किया	100
400.	वा स स्ट्रीपस/सीट्य	ब्राम रवैष	1 किया	1,069 किया	
401.	बाइट स्टील बार (कोल्ड कृान/सेंटरलैंस/ट्रनक्पीलक्/ सेंटरलैंस साउंड)	बनैक एच प्रार, की कटिंग समी/की कटिंग स्टील (हो	ं लीड बियरिंग/ा किया. टेरोल)	1.02 किया	30
402.	ा केवी, प्रंडोर बैम्युम सर्रकट ग्रेकर पैनल	(क) विश्वम इस्टरपटर	1 सर्ग	3 नग	199
		(ख) कैटक स्ट्रपी व रिंग		3 नग	
		(ग) बियरिंग एच एफ एल	2026	। तप	
		(घ) वियक्ति एक एक		1 मृग	
		(४) बियरिंग एच के 20	10	1 नग	
103.	3 का बा ल रेसर सैंट	एम. एस. सीट	1 किया (0.425 किया)	0.0708 किया	
104.	भी. वी. कप्स	एम एस सीट	100 दर्जन सैट (139 किमा)	196.6 किया	
0.5.	3 का बी, बी, कप सैंट	(क) एमः एसः सीट	⊥ सैट (०.130 किसा)	0,014 किया 0.1006 किया	
06.	कोल्ड फोर्राजन ओरोसेसशहट द्वारा बी. बी. कप्स	एम, एस, प्लेड/ स् यायल मोर	ाई 10एमएम 100 नग	6.27 किया	
107.	कीलंड फोजिंग प्रोसैंस लैंक्ट के लिए की की कप	एम एस. प्लट/नवायत मो	टाई 10 एसएस 100 पीस (4.2 किया)	5.80 किया	
108.	एस. एस. स्टील बौन 1/8	एम, एस, रांड	। किया.	1, 24 किया	100
109.	एम एस स्टील बॉल 5/32"	(क) एम एस रॉढ	। किया,	1.24 किया	100
410.	एम. एस. स्टील बॉल 3/16"	(क) एम एस रॉड	ा किया	1.24 किया	100
411.	एम एस स्टील कॉल 1/4"	(क) एम <i>एस</i> रॉड	1 किया	1.24 किंग	100
12.	ऑयल गाम गीयर केंग	(क) एम एस शीट	1 कि म ।	10.73 किया	100
4 13.	मेन स्परिंग	(क) एम एस रॉड	। किया	1.067 किया	61
	फासफर क्रोजे फैकिस स	(क) फासफर क्रीज क्षायर र	ोंड 1 फिन्ना	1.050 किया	100
	हांट रोल्ड माइरुड स्टील प्लेट (बाई एस-228 के बनुसार)	(क) माइल्ड रटील स्लेब	। किया	1.100 किया	\$0
1 6 -	· 1	 (क) हाई कार्यन स्टील वार (ख) जिंक इलगीट (ग) गिड़ (घ) एंटी रस्ट पैट्रोलियम रिकट वायर रोपस ने 	भाधारित स्थ्व	1000 किया 62 किया 3.30 किया	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	6
417. गैलवेनाइण्ड हाई कार्बन स्टील जागर री (फाइबर कोर)	•	(क) हार्द कार्बन स्टील वायर रॉड (ख) जिंक	1 मि. डन	1000 किया. 72 किया	
•		(ग) सिलव कोर/सिलस फाइबर		55 किसा	
		(म) सीट	ı	3.30 কিনে	
		(क) यायर रोप्स के लिए एटी रस्ट पैट्रोलियम बेस्ड			
118 हाई-कार्बन स	टील वायर टोप्स (स्टील वायरकोर)	(क) हाई कार्बन स्टील बायर सॉर	ासि, टन	का ⁵ एत ।०.ड० किया	
		(ख) सीड		3.30 किंग्रा	
		(ग) बायर रोप्स के लिएै एंटी रस्ट पैट्रोलियम बेसड			
419. हाई-कार्बन स	टील भागर रोप (स्टील पामरकोर)	(क) हाई कार्बन स्टील बायर गाँड	। किया	१०५० मिन्ना	
		(আছে) লীম্	5 5 किया	55 শিল্পা	
		(म) बाग्यर रोप्स के लिए एंटी उस्ट पैट्रोलियम बेसड		3,30 किया 20 किया	
टिप्पणी : *यूद्रीके	टका लागत कीमा भाषा मूल्य जहार	त पर्यस्त निःशुरुक मृत्य के 5% मे अधिक	नहीं होगा।		
420. स्टील फोरि	इंग दैड	(क) सी. भ्रार. स्टीय स्ट्रीय काँवय गैकेंड/डिकैक्टिब	1 किमा	776 কিয়া	
		(थ) एम. एस. वायर/वायर गाँव		175 শিকা	
		(ग) स्परिंग स्टील		87 5 কিলে	
		(घ) स्वायर निकल		7 757 किमा	
421. एस. एस. १	िट से ब े वासराज	(क) एस. एस. कीट कटिंग	1 किया	1.650 किया	
422. एम. एम व	गिट से ब ने बा सर्थ	(क) एस. एस. मेल्टिंग स्क्रीय	1 किसा	1.650 किया	
दिषाणी :म्रामात ३	भीर निर्यात करते समय ए. घाई. एर	प्त. भाई. नं. या की. ग्राई. एस. नम्बर	को इंगित करने वा	ला एस. एस. ग्रेड झवण्य	दिया जाए
423. कॉपर एक्स	टरपृद्धिक भोडमर	(क) कॉपर स्क्रैप/विरर्जात	। किलोग्राम कापर केंट्रेट	1.050 कियोग्राम	
		(ख) विरणीन कायर	1 किया	1 . 0 \$ ० किया	
424. कॉपर एलॉय	्रमसद्भ्यूषिष्ठः प्रोडक्टन	(क) कॉपर क्क्रैस/बिरजीन कॉपर	। निमा	1.050 किया	
		(वा) एलॉॉिंयग एकिमेंड	कापर केटेंट ा किया ब्रह्मॉयिंग एलिंग केटेंट	६ 050 कि ग्रा संद	
425. स्टरेंबिड वा	पर	(क) एमए स वायर रॉड	। जिल्हा	1 05 0 मिन्ना	6
426. लॉक्स व व	त्न् ब बाटर पा इप फिलिंग	(क) पिग आयरन	। किया	1.100 किमा	60
427. मी. आई. प	साइप व फिटिंग	(क) पिन भायरन	। क्षिम	1 190 किया	60
428. सी. प्रा ई. ी		(क) पिग भायरन	। किया	1.100 किया	
429. घरेल बर्तन	(पीतल)	(क) पीयल	। किसा	1.030 ਨਿਸ਼ ਾ	60
430. एल्यूमिनियम		(क) एल्युमिनियम स्क्रैय	। किया	1 . 950 कि ग्रा	100
431. वैल मैटल र		(क) चैप भैटल स्क्रीप	। किया	1.030 কিয়া	100
432. कॉपर एटेंगि		(क) कॉपर स्क र ीप	। किम्रा	1 020 দিয়া:	
433. ग्रांजे के बर्स		(क) ब्रॉजे के बर्तन	1 शिक्षा	ा ००० विकास 1.030 विकास	
434. जर्मन सिल्ब		(क) गर्मन सिल्बर			
434. जमनासंस्य	ং ক ৰ াবা	(क) गणना साम्पर 	। निया —	1,030 कि.ग्रा	

इल क्ट्रोनिक

ष्टम सं.	निर्याप्त उत्पाद का विवरण	कच्चे माल का विवरण	निर्यात. उत्पाद की माझा	. स्रायात के लिए धनुमानित मात्रा	मृल्य संयोजन प्रतिणतता
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(<u>e)</u>
]. पिके	ज्साइन्ड पार्टेक्ट नानम्पे ड्राइट	(क) फेराइड आयमाडड (ख) गैगतित डाइ-आफ्माइड (ग) किंक आयसाइड (घ) पीबीए) किया	0.7564 किया 0.2269 किया 0.0864 किया 0.0108 किया	100
ु प्रिके	ल्यमा₹न्ड पैराष्ट्रट पाउडर स्पै-श्रष्टड	(क) फेशइट प्राक्साइड (ख) मैगनील डाइप्राक्सा ड (ग) जिम स्नाक्साइड (घ) पीबीए	1 किया	0.8479 फिस 0.2544 किया 0.0969 किया 0.0121 किया	100
3. मरैप	ट फेन् गइपष्ट पार्ट न	(क) भीरिक धातसाइड (सा) मं गरीक डाईग्राक्साईट (ग) जिंक घातसाइट (घ) पी बी ए	1 मिल्स	1.0136 किया 0.340 किया 0.1158 फिया 0.0145 निमा	100
4. इसी	म और क्ष्वेत पिक्चर टर्म्ब १४ दंच	(क) स्थास मँल (ख) लैश्ट्रोनगन (सम्पूर्ण प्रथ वा एसकेघाईडी) अथवा इलैक्ट्रान गन (सीकेडी) - श्रीटर	100 नग	103 नग 122 नग 127 नग	
		- कर्षांड		125 नग	
		ग्रेम		127 नग	
		⊷न्यास शैट पन्य पार्टस		124 जांडि 194 नग	
		ग. फास्फोर		0.4160 किया	
		ण निक्वेसर		0,0625 किस	
		ड. लेक ट्यूब (०० एमएम डी आई ए) (२०,२5 एम एम टी आई ए)		125 नग	
द. १८५७ क छ	्डं कहाईट पिक्चर ट्यू म 20	क्षा ग्लाम शैल	100 सम	१७३ नग	100
		क इतीक्ट्रान गर्न (फम्मार्काट या सीकेडी प्रथमा इतीक्ट्रान गम (मीकेडी:		122 नग	
		≰ ोटर		127 च्य	
		⊸-वीथ (च		१८५ वग	
				127 नग	
				124 जॅहि 124 नग	
		ग. फास्फर		0.€500 कि∦।	
		भ. सैक्वेगर		8.1250 किमा	
		^{कु} लेक ट्रंगूब 100 सिमि (20 25 सिमि ^३ थास)		125 नग	
ь. 204 т	न ^{्देश} गम कलर भि म बर ट्यूब	क. पैनल	100 ₹₹	115 年4、	
		षाः करम्स		187 नग	
		ग फ्नेट पीडो मतस्क		130 नग	
		थ. मास्क फैम इ. क्लिपस और स्त्रिंग		110 नग 117 सैंट	
		इ. क्लिपस आर स्त्रय एसेम्बली शौर घन्य		TT / 44.5	
		पूर्जे भास्क धौर फेम सहित ज. जीटर स्त्रिंग			

HTT 196-1-5	मारतकाराजपत्नः प्रसाधारण			<u>⊒</u> .γ.,
(1). (2)	(3) (4)		(5)	(a) (i)
	च. फस्फर लाग		0.80 किया	-
	- फास्फर हुरा		0.8/1.8	
	•		किग्रा	
	अ. फास्फ ल मीखा		०,४/। ८ किया	
	(*यूनिट के दावा करने या न करने प	र नि र्म र)		
7. ई—180 स्तैंक बीडियो कैसेट	क. वीजियो टेप (1/2" चौड़ाई)	1 सग	259. 57 मीटर	190
	ख. भैटल पार्टेस	•	1 मैंट	
	ग. प्लास्टिक पार्टम		1 मैट	
	मापर मौर शोवर केस			
	—-गा र्ड पैनल			
	—रील हब			
	मेंग			
	विन्डी			
	मरंग मारा			
	प्रथं ता			
	(प्लास्टिक पावडर (निध्स एक्स,			
	डेलरिन भीपीएस, जीएएन)		174,96 ग्राम	
8. 5/1/4 इंच पलापी डिस्केंट्स	क. लो डेन्सिटी मेग्नेटिक मीविषा		742,3"	30 spanie
	भगाटक भागवा (६ इंच चीड़ा)			
	(७ क्य पाड़ा <i>)</i> हाई डेथिसटी मेंग्नेटिक मीडिया			
	(6 इंच चौड़ा)			
	ब. पटैट जैकेट		110 नग	
	ग पीबीसी शीट (6" चीड़ी)		115 फिट	
	ध. बिना ुना हुमा कपड़ा (6‴ चौड़ा)		110 फिट	
	ड. हव रिम		110 नग	
9. बी माइकी मोटर्स	क. प्रापट	100 नग	110 नग	100
	ख. रोटर् कीर		110 ਜੈਫ	
	ग. कम्पूटेटर कोर		110 ਸੈਂਟ	
	थ. कम्पूटेटर सेगर्मेट		110 ਸੈਫ	9\$ *30 ↔
	ड. कम्यूटेटर बागर 		110 ਜੈਫ	
	च. रिंग वेस्टिर		110 नग	
	छ. भुश		110 जोड़े 220 जीड़े	
	ज. जुण स्टूटकारमञ		220 जोड़े 220 जोड़े	
	स. बुग रषंड्र रूग. माउटर केस		110 नग	
	ट. इनर केस		110 नग	1 % .5
	ट. एण्ड जेकेट		110 ਜੈਵ	
	इ. जुग हील्डर		110 सैंट	
	व. मीलर कथर		110 ਰਿਵ	
	ण पाईसी रेगुलेटर		110 नग	
	स. कार्बन रेजिस्टर		330 नग	
	ष. लीनियर रेजिस्टर		110 नग	
	व. वेरिग्रेबल रजिस्टर		110 मग	
	ध. इन्डक्टेम		110 नग	
	न. इलेक्ट्रान्य(इटिक कैप		110 नग	
	प. मोटर चेकेट		110 नग	
	फ. झवर केस के लिए बुग		110 नग	
	ंब. सः (कर केस के लिए बुश		110 नग	3,4
	भ. गवर्नर पीमीकी		1 Þ0 नग	.744. *
	म. फैराइट मेग्नेट		110 नग	
10. प्राजियो मेरनेटिक हैर्स (ब्राह प्रा मोटोहैर)		100 नग	110 नग	100
•	स. कोरूर बैंड/एण्ड गार्ड/माउन्ट		110 सैंट	
	ग बोबिन		110 भ्य	

(2)	(3)	(4)	(5)	(0)
	च. टर्निनल पिन		220 नव	
	इ. स्पेसर		110 नेप	
	च. क्षेस व्लेट		110 नग	
	छ . स्क्∕्रमुग स्क ू		110 सम	
	ज. गाइड एफ ध्लेट/टैन ध्लेट		110 म्य	
			110 ਜੈਟ	
			110 नग	
	-		०. ६६ माम	
			0.22 माम	
	- ·		•	
			0.0044 पीर्ष	
	_			
	•			
4				
	म. टेस्ट टेप्स		०.०१६५ पीस	
r Gw	था⊾ केस	100 नप	110 नय	100
	यः निकल कोर		110 नग	
	थ. याहरु/टेप गाइर		110 नग	
	च. स्पेसर		110 श्रय	
	व. योगिम		110 स्य	
	🕶, टर्मिनल विन		220 सम	
	छ. एस एफ कापर नायर/कॉपर वाय र्स		14, 3 साम	
	व. पेंट क्हाइट		1.10 चाम	
	ज. मीएडरिय पेस्ट		0.55 TIT	
	कैस्टेलाइट एम ए%-1		7. 70 साम	
	ट. भ्रिन्डिय अङ्कील		0.001 38 पीप	
	ठ. रबड़ स्टेग्स		0.0022 पीस	
वैक मैंकेर्रिस्थम	क. माध्कामाटर	100 नय	110 नम	200
	ष. बैल्ड		_	
	क. केवटम पिम			
			110 मय	
रे बाहर विकास स्था	·	100 202	1 7 6 WW	100
1 407 14147 654		100 44		400
			111 42	
			115 सर	
	फा स्कीर क्लब			
		हुपुनः दावा करती	है या नहीं)	
स्त्रीका । ठ ^{११} / क्रीकीस ो				0.07
1716× 12 (41415)		100 14		200
	यः भागास्त थः साई पावर रिजिस्टर		2040 वर 408 वस	
		ड. स्पेतर च. केत लोट च. त्कृंपुर तकू व. गाइक एक लोट/वेग स्मेट झ. कोतं/तिकल कोतं स्मिय स्मेट ठ. साता कोवस ठ. सातिकृग पत्मस्य व. कावर वातर व. कावर वातर व. केतर वेतिक च. विश्वित क्ष्रील (जी-20-2 एम) व. विश्वित क्ष्रील (जी-20-1 एम) व. विश्वित क्ष्रील (जी-20-1 एम) व. विश्वित क्ष्रील (जी-10-1 एम) व. विश्वित क्ष्रील व. तेतर च. तेतर च. तेतर च. तेतर च. तेतर च. वेतर च. तेतर च. वेतर च. तेतर च. वेतर च. तेतर च. तेतरेव	ह. स्पेतर च. वेस औट च. रम्/पूर रक् व. गाइन एक स्वेट/देग स्वेट स. कोर्ड (केस स्वेट स. कोर्ड (केस स्वेट स. कोर्ड (केस स्वेट देश साम कोइस ट. मारिड्य फालस व. कारम वाम व. कारम व	ह. मेंबर प. वेत ओट प. वेत चीणिय प. वेत चेत प. वेत चीणिय प. वेत चेत प

4	

(1).	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
		च. रिजिस्टर		8058 नग	
		छ . केपासीटर्स		4488 44	
		ज. धरवनट्सं		306 मर्प	
		छ. ट्रांसफार्मर हाई बोल्टेज		102 नग	
		ट्टाग्सफोमर		102 सग	
		ट. पीसीबीएस		204 भग	
		ठ. पि क्व र ट्य्य (12")		102 नग	
		ड. योक एसेम्बर्सा		102 सग	
		इ. व्यास्टिंक मीक्स (देशी)		306 मग	
		ण. प्लास्टिक केबीनेट विव 		102 मर्ग	
		हाउसिंग विष पेनल			
		तः मैटल हार्डसिंग मैट थः कैंबल कल्लक्टर सैट		102 नम	
		यः गम्या गामस्य सट वः सीमारटी स्लैक फीमेस कनेस्टर		714 नन	
		यः सम्बारका क्यान कामकार छ. स्याकं गैय		102 नव	
		म. मान/भाफ स्वि प		102 न प 102 नग	
		प. सेड		102 न्य	
		फ. होट सिंक		102 मप	
		ब. लाइन फिल्टर		102 नव	
		च. नट बोल्ड एण्ड रिक्रंग सैट		192 नव	
		मः स्थिवेल वैस		102 नव	
क कोकोकोस साहित	टर 14 इंच (ईजीए)	क. हाई वोल्टेज सिलिकोम टॉजिस्टर	100 मंग	510 नग	30
. ३. मामानगन नगन	ac 13 44 (4mg)	इ. ट्राजिस्टर (हाई फोक्वेंसी)	100 14	408 नम	30
		व. भाईनी एस ∦		1830 नप	
		च. कायोज्स		4896 नप	
		ड. हाई पोवर रजिस्टर		2448 77	
		न. रजिस्टर		24582 74	
		छ. इंबर्क्टर्स		1324 नव	
		थः हाई बोल्टेज ट्रान्सफारमर		204 मर व	
		ल. पीसोबी एस		408 74	
		योक एसेम्बली		1 ∉3 नच	
		ट. प्लास्टिक केबीनेट हाउसिंग विच मैनल		102 नव	
		ठ. मैटल हाउसिंग सैट		102 平年	
		ं ड. कीवल कानकटर सैंट		2040 नव	
		ड. सी ग्रार टी •लैंक फीमेल कनक्टर		102 नन	
		गः भाग/मोफ स्वी य		102 শ্ৰ	
		त होट्स निक		714 नव	
		व. साइन फिस्टर		102 年年	
		व. नट बॉल्ट एवं स्थिप सैंट		103 नव	
		ল বিশাসিণ দীঘল		102 नन	
		न. कृत्तिम फन		102 नग	
		प. स्थितस वस		102 44	
		फ. रबड़ रेन्स		408 नेग	
1.6. पी सी/एसस टी		क. प्रिटंडस सरकिट बोर्ड	100 मप	400 명략	\$0
		क. ग्राई सी एस पैै सी/एटीईजी (सी जी ए)		500 नन	
	न. मार्दमीएसर्पासी/एडी (सीजीए)		4200 नप		
	केपेसिट्स		5000 नम		
	.इ. रजिस्टर ग्रंपवा रजिस्टर एरे		2800 বন		
		व. कमक्टरस		2000 नच	
		छ. बायोद्स 		1500 नव	
		वः. ट्रांबिस्टर्म		160 0 नद	
		গ্ন. মিৰৰ ক্ৰিক ভাৰতত ভাৰতীয়		200 पन	
		पीजो कोइस्टल ब्रासिलेटर ट. बैटरी		60 0 नग े	

(1)	(2)	(3)	(5)	(6)
_ , 	7% 3	ठ प्रेस्ड मटल कस्पोनेन्टस	900 पग	
	3 4 3 4	इ. हाईटेन्साइल नट बोल्ट स्क्	900 नग	
	11.7	ट. पीसी/एक्स टी के लिए 8088	100 सम	
	2.5	म ोसेसर		
		ण. पोसी/एक्स टी के लिए 8087 को	100 नग	
	27. Y	प्रोमेसर		
	Marin Company	त एमएमबाईसी "एम (256 के)	3600 नग	
		थ, फ्लोपि डिस्क ड्राइव 360 केवी	204 नग	
	· •	102 एम० बी०		
	* 1, 1, 1	द. हाट मैद्रिम पिग्टर्स	102 सम	
		धः वित्स् चटर डिस्क क्राइव	102 नग	
	No. 4 Common Com	नः कारद्रिज प टे प क्राइव	102 सग	
	2014年度で	प. स्राई/एस संघा एस/डब्स्यू के साथ	102 प्रग	
	$ (\mathbb{T} \mathfrak{F}) \leq \mathfrak{F} ^{\frac{1}{2}}$	स्केमर		
	पण हरा	फ. स्ट्रीमर टेप बृाइव	102 गय	
	0.7 - 0.4 <u>0</u>	ब. लैजर प्रिन्टर (एंबंपी)	102 सम	
	mina y nj	भ. माउस	102 नग	
	1.	म. प्लोटर	102 平中	
1.7. पोसी/एडी	\$4 8 \$ T	क. प्रिस्टड सरकिट थीर्ड 100 नग	400 नग	30
	** ,	खः भागमिएस/पीसी/एटी (सीजीए)	4200 円 可	
	977 7 13	ग. केपेसिटर	50000 नग	
98	5 M 4 / 4	म्बः रजिस्टर या रिजस्टर एके	2800 平平	
	V2 215	स. कमक्टर्स	2000 नग	
	যাল এ কয়	च, डायोइम	1500 लग	
	The Board	छ ट्राजिस्टर्म 🖟	100 नग	
	75 7 4 8 1 C	ज. स्विच	200 मग	
	Proceedings	स. पीजा किस्टल मोसिसेटर बैटरी	600 ጓባ	
	Pope erakit	ट. फेस्ट मैटल कम्पोनेट्स	200 नग	
	D TV 30 E	 हार्ड टैंसिल नेट बोस्ट स्कू 	900 नग	
	4 14 8 15	ड. फार पीसी०/एटी के लिए 80287	100 नग	
	*** CCI	प्रोसेसर		
	198 C. J. S.	्ड , चीसो/एटी के लिए 80289 की	100 ጣሻ	
	V A	प्रोमेसर्		
	77. 35 1C	ण. एन ६ एम भाई सी एस (2.5 6 के)	3600 नग	
	MM CC7	a. लापी विस्क द्राध्य 300 केव 1.2	204 नग	
	998 E72	एम बी		
	778 3 ! T	क. बाट पैद्रिन प्रिन्टर	102 नग	
	MACC.	 विस्तर बिस्क कृद्ध्य 	102 मग	
	vo. Et.	धः कार्दरिज द्वेप ड्राइव	102 नग	
	par Cr	न. स्केनर विद झाई/एफ एण्ड एस/डब्स्यू	102 सम	
	man Kara	प. स्ट्रीमर टेप ड्राइव	102 नण	
	tion of the	फ.लेसर प्रिन्टर (एच पी)	102 स्य	
	Apple of the	ब. मा उ स	102 लग	
ne	#17 1 · •	ष. प्लोटर	102 मग	
⁰ : 18. टेव रिकार्डर	ger och	क. कार्बन फिल्म रजिस्टर 100 सग		200
하나 (설명) 1명 : 1 명구 (발구) 1명 : 1		ख. कार्यन पौटेशियोमीटर 	105 मग	
	₩.J. ₹.5.	ग. प्राईसी एस	105 नग	
	man siste	थ. स्माल सिघल टीम्रार	210 मग	
	and the	ड. प्लास्टिक फिल्म केपासिटर्स इ. इन्ट्रिफिटिक्स दर्शैक्टीक केपारिटर्स	525 नग 1355 चर्क	
	**	च. एल्यूमिनियम देवैक्ट्रीक केपासिटर्स कर्पामक केप्रसाद सेविक्रीक	1155 শ্ৰ	
	₩) 1	छ. सिर्शमट डिक्स केंग्रेसीट <mark>ं</mark> ≝ ज. कनक्टर्स	840 नग	
	total and	ज. कनम्टस श. स्विचिज	210 लग	
	•	झ. स्वाचज सिगल साइड पीसीबी	420 नग 15200 क्लाफ	
	100	ालगण लाइड पालाचा	15300 स्वाय स्वायक्त	
	9 2	ट. लाउड स्पीकर	स्वयायर सेमी	
·		लाव स्थाकर	105 नग	

[बाग [यंब 1]		मारत का राज्यस्य म्यासारन			3-4
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(8)
19. मल्टीचैनल ट्यून	7	क. कार्बन फिल्म रिवास्टर्ग	100	1600 नग	20
- "		 स्माल सिगल टीम्रार 		315 नग	
		ग. सिरेमिक डिस्क/ केपासिटर्स		2854 नग	
		भ. सोफ्ट फेराइट		210 नग	
		ड. सिंगल साऊ≢ पीसीमो		105 स ्व वायर सेमी	
3,0⊾ रडियो		क. कार्बन फि.म रजिस्टर	100 नग	2520 नग	1,5
1		स. कार्बन दू।इप घोटेंसिया		105 नग	•
		ग. स्माल सिगल टो भ्रार		735 नग	
		त्र, ब्लास्टिक फिल्म केपेसिटर्स		840 नग	
		इ. ग्राममानियम इलेक्ट्रीक केपेसिटसं		525 नग	
		च. सिरेमिक डिस्क/एफ ई केपेसिटर्स		630 नग	
		छ. साउड स्पाकर		105 नग	
		ज. हार्ड फेराइट		525 मग	
		झ. साक्ट फैराइट		5250 नग	
		कृत्यदर्स _।		210 भग	
		ट. स्विकिज		105 नग	
		ठ. सिंगल साइड पीस्रीबी		15750 वर्ग सेमी	
21. ट्-इन-बन (रैडिंग	क्षे-भज-देपरिकार्डर)	क. कार्बम फिल्म रोजेस्टर	100 নশ	5145 नग	20
		का कार्यन पोर्टेसियो मीटर		315 नग	
		ग. स्माल सिंगल इतैन्द्रीक कैपेसिटर		1155 सग	
		थ. सिरेमिट किस्क/एफ ई		1050 सग	
		क. साऊंड स्पीकर		1260 नग	
		भ. हाई फेराइट		1575 नग	
		छ, कनक्टमें ,		420 नग	
		ज. स्थितिज		525 नग	
		झ. सिगल साइड ग्रा ई सीक्री,		315 वर्ग सेमी	
22, कलर टीवी		क. बागर वाउण्ड रेजिस्टर	100 नग	210 नग	20
		बाः मेटल फिल्म रेजिस्टर		3885 नग	
		ग. कार्यन फिल्म रजिस्टर		1863 नग	
		श्र, पे मीस्टर		105 नग	
		अः भाईती एत		315 मग	
		भ. स्माल सिंगल टीधार		1470 नम	
		छ, जैनर डायो ण् स		525 नग	
		ज. प्लास्टिक फिल्म केपेसिटर		2310 नग	
		श्र. एल्युंशिनियम इलैक्ट्रोकस्त्र केपेसिटर		5250 म्ग	
		सिरेमिक डिस्क/एफमी केपेसिटर्स		7770 गग	
		ट. क्रिस्टल्स		105 नग	
		ड. पाबर टी भार ड. लाऊड स्पीकर		315 नग	
				. 315 सग	
		व. हार्ड फेराइट		17850 प्राम	
		ण. साष्ट फैराइट त. सिंगल साहड		28875 ग्राम	
				97630 वर्ग सेमी	
2 3. 14 स्याभ-व्ये	त दीवी .	क. वायर वाउण्ड रेजिस्टर	100	210 नग	
		स. मैटेल फिल्म रेजिस्टर्स		525 लग	
		ग. कार्बन फिल्म रेजिस्टर्स		6825 मग	
		थ. कार्बन ट्रेंक/पोटेम्बियो प्रेसेट्स		1050 मग	
		४. धा ई सी ^ग एस		315 नग	
		च पावर टी मार		105 सग	
		छ. स्माल सिंगल ट्राम्स		630 नेष	
		ज. जेंडर डायोब्स 		105 नग	
		श. प्लास्टिक फिल्म केपेसिटर्स प		2100 मग	
		का. एल्यूमिनियम हमैक्ट्रांक केपेसिटर		2940 नेग	
		ट. टंटालम केपेसिटम		210 नग	
		ठ. सिरेमिक बिस्क केपेसिटर्स		2940 नग	

(1) (2)	(3)	(4)	(5)	(6)
,	ड. लाऊड स्यांकर		105 नग	
	व हार्ड फेराइट		15450 गाम	
	ण. साक्ट फेरा इट् स		10300 माम	
	ट. सिंगल साइड पीसीबी		66360 वर्ग सेमी	
24. 20 विधाम-वित दीवी	क. बायर बाउण्ड रेजिस्टर्स	100 सग	1260 सम	20 0
	वा. मैटल फिल्म रेजिस्टर्स		735 प ग	
	ग. कार्बन फिल्म रेजिस्टर्स		9270 मग	
	ष. कार्बम पोटेसियो/प्रिसेट्स		1260 नग	
	ज. माईसी एस		525 सम	
	कं. पावर टी झार		210 नग	
	ड . स्माल सिंग्ल टी श्रार		1050 नग	
	थ. जैनर हायोडस		210 भग	
	झ. प्लास्टिक फिल्म केपेसिटसं		1785 नग	
	अ. एत्युमिधियम इलैक्ट्रोक केपेसिटसैं,		3150 PP	
	ट. सिरेमिक जिल्ला केपेसिटसँ		4830 PT	
	<i>ठ.</i> लाऊड स्पीकर		210 पर	
	ड. हार्ड फेराइट्स		17850 配件	
	व. सोपट फेराइट्स		23100 प्राम	
	ण. सिगल साइड पीसीकी		80850 धर्ग सेमी	
35. पीसीमार	क. वायर बाऊण्ड रेजिस्टर्स	100 नग	105 नग	100
	च. मैटल फिल्म रेजिस्टर्स		1575 नग	
	ग. कार्बन फिल्म रेजिस्टर		17850 मग	
	व. कार्बन ट्रैक पीटेन्सी प्रिसेट्स		945 नग	
	क. भर्गास्टर		105 नग	
	भ. भाईसीएस		2100 नग	
	छ. स्माल सिग्नल टो घार		4725 नग	
	ज. जेनर कायोदस		315 सग	
	भ. ध्लास्टिक पित्स्म कैपासिटस्		315 नग	
	स. घल्युमिनियम इलैक्ट्रिक केपासिटल		8925 मग	
	ट. सिरामिट विस्क कैपासिटर्स		6825 नग	
	ठ. किस्टल इ. सिंगल साइड पीसीबीसीएस		52 5 नग 20600 वर्ग सिमी	
38. भी सी पी है	ा. बायर बाउन्ड रेजिस्टिसं		105 लग	100
יירות וויים מיר	2. मंदल फिल्म रेसिस्टर्स		1575 मगर	100
	3. कार्बन फिल्म रेसिस्टर्स		17850 मन	
	4. कार्बन ट्रेड पोरेश्वितामिटर/प्रिसेट्स		945 सर्ग	
	5. बाक् समिस्टर	103	105 मर्ग	
	6. माई सी एस		2100 गर्ग	
	7. स्माल सिंगनल ट्रा		4725 नगः	
	8. जेनर इायोड्स		315 मग	
	9. प्लास्टिक फिल्म कैपसिटर्स		315 नग	
	10. भ्रत्य मिनियम इलैन्ट्रिक कैपसिटर्स 🖁		3925 नं ग	
	11. मिराभिक डिस्क कैपासिटर्स		6825 नग	
	12 किस्टल		525 मग	
	13 सिंगल साईड पी बी एम		206000 वर्ग सेमी.	
*3-5-	- Are from March	***		
27. नुस बटन दैलेफोल	क. मैटल फिल्म रेजिस्टर्स ख. कार्बन फिल्म रेजिस्टर्स	100	2025 नग	150
	· ·		1575 लग	
	ग. कार्थन ट्रैक पीटेस्सियो मीटर प्रिसेट्न स्ट्रान्टर्स		525 लग 	
	थ. बेरिस्टर्स		78. 75 नग	
	ड्. प्रार्दसीएस - १८५७ हीना		315 जग	
	च. पावर टीमार		52, 50 नग	
1	छ. स्माल सिग्नल टोब्रार		840 सम	

1) (2)	(3)	(4)	(5)	(*)
	ज. धन्य स्माल मिग्नल डिवाइसेज		1050 नग	
	श. प्लास्टिफ फिल्म		1050 नम	
	. स. सरुमूमिनियम इलैक्ट्रीक वेपेसिटसँः		420 नम	
	ट. टेंटलम नेपेसिटर्स		52, 5 लप	
	ठ. सिर्विमक बिस्क/एफमी केपेसिटर्य		525 नम	
	ब. भिस्टल		105 मग	
	संगल साइड पीमीबी		21000 वर्ग सेनी	
हैलिप्रिंटर	(क) आयर बाउण्ड रेसिमटर्म	100	630 नम	300
	(का) में टल फिल्म रेजिस्टर्स		31500 नम	
	(ग) कार्शन फिल्म रेजिस्टर्स		10500 सम	
	(च) वर्मीस्टर		525 सम	
	(अ) भाईसीएस		11235 चर्च	
	(च) स्माल मिगनल टी ग्रार		9240 नग	
	(छ) भ्रम्य स्माल सिंगनल विवाहसैम		2100 नव	
	(ज) जैनर आयोड्स		4725 नव	
	(म) प्लास्टिक फिल्म कैपासिटर्स		1470 मग	
	(अ) अल्युमिनियम इलैक्ट्रिक कैपासिटर्स		3570 नग	
	(ट) सिरामिक डिस्क/एफसी क् पासिट् में		17220 मग	
	(ठ) श्रिस्टल्स		210 मग	
	(क) सिंगल साइड पीसीबीएस		78750 वर्ग मेमी	
	(ड) डबल साइड पीसीची		27, 3 वर्ग मीटर	
	(ण) स्टेपरमोटर्स		210 नग	
9. ६पी ए की एक्स	(क) वायर वाउण्डरेसिस्टमं	100	42 मप	200
	(🖷) भैटल फिल्म रेसिस्टर्स		262 5 नय	
	(ग) कार्बन फिल्म रेसिस्टंस		840 भग	
	(घ) वे रेसिस्टमं/फर्मीस्टर		10.5 नय	
	(ङ) बेरिस्टर		105 বৰ্ণ	
	(च) ग्राईसीएस		1050 नग	
	(छ) पावर टी मार		4200 सम	
	(व) स्माल सिगमल टी.भार.		630 नग	
	(झ) भ्रम्य स्माल सिगनल डिथाइरि		630 मथ	
	(प्र) जैमर क्षामोक्ष्म		315 मग	
	(ट) प्यास्टिक फिल्म कैपेसिटर्स		630 सग	
	(ट) टेंटालम कैपासिटर्स		315 नग	
	(ङ) सिरामिक डिस्क/एफई कैपामिटर्स		525 सगर	
	(६) किल्टल्स		21 मग	
	(ग) श्राउद स्पीकर		0 . 12 मर्म्	
	(त) सिंगल सा४ज पीसीबी		31500 वर्ग मी.	
	(थ) इसल भाइड पीसीसी		6.18 वर्गभी.	
 बोल्टेच के लिए इलैक्ट्रानिक भी डसँ, करेंट, फीक्वेक्सी 	निस्तलिखित श्रेणियों में से कोई भी और/		सेट 🕂 बेस्टेन	150
रेजिस्टेंस, मल्टी मीटर्स, पैनल भीटर्स नीयज फीगर नीटर्स	या सभी जिनकी निर्यात उत्पाद में			
ग्रावि ।	भावप्रकासा है ।			
31. रिकार्डसं/प्रिग्टर्स	मेमिकन्डक्टर डिवाहसिज		भ ही	150
32. जनरेट्सें जैसे प्रम्मन जेनेरेटसं, क्रीक्वेन्सी जनरेटसं, सिमनल जनरोटसं/सोसिज स्वीप/पैटर्न जनरेटमं धावि	(क) ट्रान्सिसटर्स, ७ ।योड्स ओप्टो-कपलर्स सीसीडोएस सहित सेमिकन्द्रकटर दिवाइसि ४ सभी प्रकार के इन्ट्रीग्रेटिड सकिट्स माइका सकिट्स, सभी प्रकार के		~-बही	150
	मोदयूलम् आदि			
 पुनालाइजॅस एवं सिथेमाइजर्स जैसे निगनल एनालाइजर्स, 	·		a	
प्रतालादकर एक त्यालकार कर्ता त्यालादकर प्रतालादकर, लोजिक एकालादकर्स, वेटवर्क एकालादकर्स भावि				150

THE GAZET	THE GAZETTE OF INDIA: EXTRAORDINARY			ART I—SEC.
) (2)	(3)	(4)	(5)	(6)
. বিজিক		1	वही	150
. ए रपलीफायसँ एवं पावर गण्लाहुत ह	(च) इलेक्ट्रानिक कम्पोनेन्ट्स की सकी किस्में '	1	वही	150
े टेस्टमें, ब्रिटेवटमें एवं इन्बिकेट्सें . टेलिकोम टेस्टिंग इन्सट्रमेंस्ट जैसे रेडियों कम्यृतिकेशन टेट आंव पीसी एम केनल एनलाइजर म्रादि	(ग) रेमिस्टर्म, कैंपामिट्में, इन्डक्टर्स, बोकम, ट्राम-फामर्स धादि	1	वही	150
. फाइबर म्राप्टिकल टेस्ट इन्स्ट्रमेंट, लाइट वेथसियमल एनालाइजर म्राप्टिकल टाइप को मेन रिफ्लेक्टोमीटर/ रिसीवर	 (च) ओसिलेटर किस्टल पोटेशियोमीटर, प्याजिस स्नवर, कम्पोनेस्ट्स, फिल्टसं, बजर्स, फेराइट्स केवल्स/ वापसे मावि । 	t	नेट+ 2 %वैस	टेज 150
. लौजिक प्रोम्स, पल्सर, करटें टैस्टर		1	- बही-	150
. इन्सट्टू मेंट केलिबेटर्स एवं स्वैग्बर्डन, टैस्ट सेंटबप काऊंटर्स. इलेक्ट्रालिक टाइमर्स प्रावि	क नेक्टर्स -	1	- बही-	150
. भाई सी टैस्टर्स, सर्किट देस्टर		1	- बही-	150
. इन्डस्ट्रियल प्रस्ट्रासोनिक इक्किपमेंट . सर्वो सिस्टम . स्मुमेरिकल/प्रोग्राम कम्ट्रोल इक्किपमेंट	ो } (घ) प्रोक्स सोकिट और उनकी एसेझ्बली जो फाइबर ग्राप्टीक एप्लीकेशन के लिए भी उनके सहित	1	- बही- - भशी-	150 150
. क्लोज्ब सर्किट टी [°] .बी. सिस्टम(सीसीबीवी)		1	– बही	150
. सोलर एप्लापन्मित्र जैसे फोटोकोलटेक पावर मोद्यय्स्स, मोलर मोद्यय्स मादि	(ङ) पीसीबीएस पॉप्लेटिङ/ भ्रमपोपूलेटिङ)	ı	- व <i>हो</i> -	150 -
इन्होर्मेशन डिस्प्ले सिस्टम	(च) में केनिकल पार्ट्स एसेम्बली	1	~वही ∽	150
. भाटोमोटिव इलैक्ट्रानिवस		1	-वही-	150
इ स्वस्ट्रियल इर्षेन्द्रानिक्स इक्षिप्रमेंट जैसे इ स्वस्ट्रियल क्षेत्रसं/लेजर इक्षिपमेंट इन्डस्ट्रियल पलेगर्स, इस्टमेंट कृष्णिगर्फस्स घाषि	मैटल, प्लास्टिक क्षेत्रीकेटिड, माल्डिड पार्ट, समेत	1	मेंट'+ बेस्टेज	1 50
- . बाटोमोमन एवं कन्द्रोल इक्षिपमेट	हीट्ससिक्स, बसवार्स	1	- बही	150
, रेक्टोफायर इस्विपमेंट	का वं रेक्ष	1	-बही-	150
. इन्बर्टर्स	अंक ा	1	बही	150
. काम्बद्देर्स/चोपमं	हार्डवेयर मार्थि	1	~ वहीं	150
. बीसी/एसी बेरियेवल स्पीड ड्राइब्ज और स्पीब कन्ट्रोल बाइब्ज	(छ) सभी प्रकार के डिस्प्ले	1	-वही-	150
ध्वनिस्ट्रयल पावर संप्लाईक जैसे भाइस्ट्रपटीबल पावर सप्लाइज (भूपी एस) स्विच गोड पावर सप्लाई (एसएसपीएस), एसएसपीएस मिनी जनरेटर्स (पावर पैक्स)	मोग्रारटी प्लाज्मा, लेड महित	1	-वही-	150
इन्कृस्ट्रियल होटमें एवं बेलिशंग इवित्रपमेंट जिनमें हाई- फीक्वंग्सा मेल्टिन फर्नेसिल, बेल्शिंग इक्विपमेंट, माहकोवे ओवन्स मादि शामिल है।	(ब्र) इर्ण क्ट्रो <i>र्से दे</i> मिकल पार्टम जेसे दिलेख . ब	Ł	- व हो	150
् प्रोटेक्जन इक्तिपमेंट जैसे सिगल फेल प्रेकेंस्टर्स, मुपरवाईज विधायर कन्ट्रोल इक्विपमेंट भावि	ि मी∖लेड स्टेट रिल्ं}ज, रीड महित	1	-बहा-	1 50
. पावर इनीक्ट्रानिक्स इविथपमेंट जैसे स्टेटिक एक्साइटर्स, पक्षोट खाई सं, चार्मिंग पावर प्लास्टस ग्रावि	रिलेज, स्बोध, सोजेनाइट्स श्रादि	1	-नहा-	1 50
. सेंसर्स एवं इण्डिकेटर्स स्ट्रान्यइडयुर्स	डियाफाम कम्योनेट्स, माइकोकोन्स, स्टेपर, मोटर्स	1	- 4 (1)-	189

[भाग 1वाण्ड]	मारत का राज्यतः असाधारण			41
(1) (2)	(3)	(4)	(2),	(6)
60. प्रोमेस कन्बेर्टस और द्रान्सगीटरमें, फन्डीशक्में शादि	- - माइकोगोर्टर्स, इन्स्ट्रन्मेटर्फस्म स्नादि	1	- वही-	150
61 प्रोमेस कन्द्रापर्य	(झ) सभी प्रकार को बैट्रियां	1	- बहा-	150
 काटा एक्वीजीशन सिस्टम्स बाटालं।गिंग व्यक्तिपमेट 	(म) सर्जे इप्टेस्टर्स जैसे सोव, वि लय	1	- बहो-	150
83. विजिटल विस्टृ(ब्टिक कस्ट्रीन सिस्टम्स	मैल्स, धारसी नेट वर्क्स	1	- बहो-	150
64 संपरवादकरों केन्द्रील और डाटा एक्किको णन इक्कि पसेट	(ट) को-स्विच (1) सेंन्ससं (2) द्रान्सङयूसमं इलक्ट्रोडस, भरटोनाज	1	बॅन्हो	150
65. आटोट्यृजिश∕सैरुफ ट्यूजिंग सहित सिगल लूप कन्ट्रोलसं	(इ) माइकोब कम्पोनैट्स जैसे एल्टोनूटर्स, वायर गाइट्स, पिन, डायोड्स, कपलर्स स्रादि	1	– वहाँ1–	150
66. कन्द्रोल पैनल्स और कन्सोल्स	(क) भ्राप्टोकल कन्योनेट्स पैसे लेन्सज, आदि	1	वहा	150
 67. माइश्रं प्रीसेसर बेस्ड ग्रलामें सिन्टम्स सिहत भ्रलाम्सं एण्ड एनतसिएटमं 	(ण) पेरिफरेल जैसे प्रिन्टर्स, डिप्क कृद्दिर्स, लोटर्स, को बार्डेस, मोनिटर्स कम्जयूमेक्लस समेत ।	1	- वहा-	150
 मोइथूल्स जैसे गोटर कस्ट्रोलर गोजथूल्स श्रावि 	 (त) सांक्ट वैयर (घ) लाइट सोर्जस एसोसियेटड, दलैं क्ट्रानिक मनेत इनफारेड ग्रल्ट्रावायरीड लेजर एक्स-रे और ग्रस्य (द) क्लिनिंग कैमिकस्स इपोक्सीरेजिन्स, हार्डनर्स, सोल्डर झाटि 	l ₹	- वहो	150
69 इज्रैक्ट्रानिक के कुलिम सहायक उपकरण ।रोधी चिकित्सा उपस्कर जैसे ेसमेकर, डिफाइक्रीलेटसं, गहुन जिकित्सा एकक (धार्र सी पू), सिस्टम खेबी इनक्पूर्वेटसं, श्रवण सहायक उपकरण, इलैक्ट्रानिको फ्लारिक्स ग्रादि ।	निम्निसिन श्रीणयों में से कोई एक और या सभी कि बस्तृत निर्धात उत्पाद में श्रावश्यक होते हैं (क) सेमोकर इक्टर दिनाइसेज जिना हैं श्रावश्यक होते हैं (क) सेमोकर इक्टर दिनाइसेज जिना हैं श्राविक्षण्य, कियोइस, आप्टो-कोपलमें सीसोईएस, सभी प्रकार के एक एकी कृत परिपय, सृक्ष्म परिपक्ष, सभी प्रकार के पाडिसेंच भादि हैं। (ख) रेजिस्टर्स, कैपेसिटसं, इ स्टूक्टर्स, चाक्स, ट्रांचकामंसं भ्रादि सहित सभी है प्रवार के इसैक्ट्रांसिकों संघटक (ग) भ्रासिनिटर, किस्ट्रल्स, पोटेनीमयो- मीटसं, पूजेज, स्नवर संघटक किन्टर्स, बजर्स फेराइट्स श्रादि। (घ) केबस्स, वायसं, कनेक्टर्स, भोक्स, साकेट्स और उसकी श्रीम्बली फिइस्लबर गाव्टिक्स एलोकेशन्स सहित। (इ) पीमीबी का (पाप्लेटेड/मनपाप्लेटेड (च) योविक पूजें/श्रीम्बितियाँ जिनतें छाप् प्लास्टिक कैबिकेटेड, मारलेड पूजें हिटेसियर यमवासं कार्बर केस, अन्य हार्बवेयर धादि पामिल हैं। (छ) सभी प्रकार के प्रदर्शन जिनमें सी सा श्रार टा, प्लाज्मा, एलईडो, एलसाडी, दिश्लेक्शन कम्पोनेट्स और ईएवटी धादि पामिल हैं। (ज) इ लैक्ट्रोमेकैनिकल पूजें जैसे सालिड स्टेट रिलेज सहित रिलेज, रीड रिलेज भादि, स्विचेल सोलनोग्राह्म, इया- फाम संघटक, माइकोफोन्स, स्टेप्पर			निवल + 2% वेस्टेज

THE GAZETTE OF INDIA . EXTRAORDINARY [PART I—SEC. 1] 42 (1) (4) (5) (6) (2) (झ) सभी प्रकार की बैदरियां (अ) सर्ज भरेस्टर्स जैसे एमओ वो, क्लिपसेल्स भार सी नेट वर्म्स (ट) की स्विचेज (ठ) सेन्ममं, ष्ट्रान्मडयुसर्स, इलेक्ट्रोड्स, एन्टीनाज । (ड) हिंदुक्स तरंग संबंधी संघटक जैसे ब्रदेन्यूएटर्स, तरंग निर्वेशी, पिन डियोड्स, कोप्लसं प्रावि । (क) प्रकाणित संघटक जैसे लेन्स भावि (ण) परिधीय यस्त्एं असे प्रिन्टर्स डिस्क हाइवसं, भाटमं, भी-बोईस, कन्ज्यमें बल्स सहित मानिटर्म । (त) सापटवेयर। (य) प्रकाश स्रोत जैसे इन्कारेड, घल्ट्राबायलेट, लेजर्स, एक्स रेज और संबंद इलैक्ट्रानिकी महित घन्य। (द) सफाई करने वाले रसायन, इपाक्सी: रेजिन्स/हार्डनश्रं/सोल्डर भ्रादि । 70. पे शेंट मानिटर्शिंग इन्विपमेंट नैसे इलैक्ट्रोकार्डियोग्रापस निस्त्रनिक्तित श्रेणियों में से कोई और/या निबल+2%1 नग सभी जो कि वस्तृत: निर्यात उत्पाद में वेस्टेज (इसीजी) रक्तचाप मानिटसं, कार्बिएक मानिटसं, इलैक्ट्रो इन्सेफलोग्राफ मावि (ईईजी) होल्टर रिकार्डर भावस्थक होते हैं : (क) सेमी कन्डक्टर डिवाइसेज जिनमें विश्लेषक सहित। हान्जिसटसं, डिवोडस, घाष्टो कोप्लसं सीसीडीएस, सभी प्रकार के माइयल्स आदि शामिल हैं। (ख) सभी प्रकार के इं, लैक्ट्रानिकी संघटक जिनमें रे जिल्डमें, कैंपेसिटमें, इन्डक्टमें, चोक्स, 🎙 ट्रान्सफारममं भाषि मामिल है। (ग) भ्रास्सिलेटर किस्टल्स, पोटेशियोमीटर्स, पयुजेज, स्तवद संबदक, फिल्टसँ, बजसँ, फैराइट्स मादि (च) केबल्स, वायसं, कमेक्टसं, प्रोब्स, साकेट्स और उनकी घसेम्बली फाइबर बाप्टिकल एम्पिकेशंस सहित । (क) पीसीबी का (पापुलेटिक/ध्रमपापुलेटिक)

> (च) यांक्षिक पूर्जे/असेम्बलियां जिनमें धात्/प्लास्टिक फैबिकेटेड, माजल्डेड पूजें हीटसिक्स, बसवार्स, काबरेक्स, घरण हाडै-

वेयर घावि भामिल 🐉

भावि शामिल हैं।

(छ) सभी प्रकार के प्रवर्णन जिनमें सी मार टी, न्लाण्मा, एलईडीएलमीडी, डिप्लेक्सन कम्पोनेटस सथा ई एच टी

भारतका राजपतः संसाधारण [भाग [--खंड (1)] (2) (4) (5) (6) (1)(ज) इलैक्ट्रोनिकल पूजें जैसे सालिश स्टेट रिलेज साहत रिलेज, रिड विलेज, भावि स्विचेत्र, सोलनोजाइस, बायाफाम संघटक, माइको-फोन्स, स्टेप्पर मोटर, माइकोमोटर्स, यंत्र पंखे प्रादि। (झ) सभी प्रकार की बैटरियां। (अ) सर्जं धरेस्टर्त जैसे एम ओ वी विस्पसेल्स, भारसी नेट वर्गसे । (ट) की स्थिमेज (इ) सेम्सर्सं, द्रांसब्यूसर्सं इलैक्ट्रोइस, एम्टोनाज । (इ) सूक्ष्म तरंग संबदक जैसे भ्रदेग्यूएटर्स तरंग निवेशी, पिन डिबोइस, कीप्लसे ग्रावि। (६) प्रकाशित संघटक जैसे लेल्स मावि। (ण) परिधाय वस्तुर्ए जैसे प्रिस्टर्स डिस्क ड्राइवर्स प्लाटर्न, को बोर्डेस करुपूरीबस्स महित नानिटर्ग । (त) सापटवेपर (थ) प्रकाश श्रोत जैसे इम्फ्रारेड, ग्रल्ट्रा-बायलें ट, लें जर्स, एक्सरेज और संबद्ध **इचैक्ट्रा**निको सहित अस्य । (द) सफाई करने वाले रसायन, इवाक्सो रेजिन/हार्डनर्स, सोस्डर ग्रादि । (ध) हैंड ग्लास (म) ग्रामंकफ (प) पम्प और प्लास्टिक मसेम्बली (क) कम्प्यूटर सिस्टम्स (सोकेडी की रेडियो चिरेपी के लिए उपचार झायोजन प्रणाली 1 नग निवल +2% वेस्टेज 150₹शामें) निम्नलिखित श्रीणिधों में से कोई और/या नेट + 2 % घेस्टेज 72 बेजर बावीयरपी सिस्टम 1 अग सभी मधें जो कि वास्तव में निर्वात उत्पाद में अपेक्षित हो। (क) सेगी कंडक्टर होवाईसीस, जिनमें ट्रांसजिस्टर, अधिवृत्त घष्टोकरफर सीसोडीन, शामिल है, इन्टरप्रेटीन सभी किस्में माइको सरकट, माइकोसरकीट्स, मोरब्रुस की सभी किस्में प्रावि (ख) इल क्ट्रोनिको कम्पोनेट्स का सभी क्षिस्में जिनमें रेसिस्टर, कैपिसिक्ट्सं, इन्डक्टमें, चौक्स, ट्रामंकामं र मादि सामिल हैं। (ग) मानसीलेटर, प्रेयसटर्स पोटीमोइसयस मोटर प्यूज, इम्नबर, कम्पोनेट फिल्टरर्स, बज्स, फराइसे भादि शामिल हैं (ध) केवल, बायर, कनेक्टर, प्रोस साकेट और उनको एसेम्बला जिनमें फाइबर ब्राप्टोक भएल किसन के लिए जो है वे भी शामिल हैं

> (क) (पोपलीटोड/पो अनपोपलेटिक (च) मैकेनिकल पार्टस/भ्रसैम्बलोज्स जिनमें धात/प्लास्टिक, फाककेटाड, मोस्डीड पार्टस हीटसिसँ, बसवार्स, कारबुक्स, अन्य हाईवेयर

मावि शामिस हैं।

(1) (2) (3) (5) (5)

- (छ) डिसप्रेटीड के सभी किस्ते सभी प्रकार की डिसप्रे मोधारटी, प्लाउना, एलईटोडी, एलसीडी, प्रडफ डिफलेक्शन और ईएच भारडी भादि गामिल हैं।
- (ज) इल बद्धे मैकेनिकल पार्टस जैसे कि रिकेस जिनमें सालिडइस्टेट रिले, रिडरिके जिनमें शालिड रिले, रिइज़्लि स्थीच ! सालोगाड, उसकारम कम्पोनेट मायकोंफोन, इस्टोपर गोटर, मायको स्ट्रन कन श्रादि शामिल हैं।
- (झ) सभी प्रकार की बेट्टा (सर्ज घरेस्टर जैसे कि मोब किस्ससैल, घारसी नेटवर्क
- (ट) की स्विच
- (ठ) सेसर, ट्रान्मंडियूसर्व, इतैक्ट्रोएतर्टाता,
- (उ) मायक्षेत्रेव कर्मा ींट जैसे कि एटेन्यूएटर्स येजापाच पि उमीद, कथ्लसं साहि ।
- (ह) श्राप्टोक र प्रधानेंट कीले कि लैस ग्रादि ।
- (झ.) पैरोफररूमं जैसे कि प्रिटमं गिन इ।इवसं क्षीटमं, को बोर्डमा नीटसं जिनमं बंज्युमेन शामिल हैं।
- (त) मापटवेयर
- (प) लाईट मीर्स जैसे कि इनफोरेर, प्रल्टुबायचेट, लंजर, एकारे और इलीक्ट्रा-निकों से सहयोग अन्य
- (1) लेजर हाडेम

′ादि ।

िप्तिस्थित श्रेणिया में से होई और/या सभाजों कि बरतृत निर्योक्त उत्पाद में भावण्यक होते हें.

भाव रवक हात हु . (क) सेमीकन्डक्टर डिवाइसेज जिनमें ट्रान्जिसटमें, डिवोट्स प्राप्टेक्श लमें २ । इटी एस सभी प्रकार के एकीकृत परि-ए , मार्कोपरिएथ, सभी प्रदार के माडगृत्य

- (ग) सभी प्रकार के इंट्रै पूर्विकी संघटक जिनमें रेसिस्टर्स, कैपेसिटर्स, प्रक्रिक्टर्स, चे|क्स, ट्रॉपफामर्स प्रादि जासिल है।
- (ग) त्रास्सिलेटर किरात्स, पोर्टेणियांमीटस, प्यूजेज, स्तबर संघटकः । प्र दर्स, वक्सँ , फेराइटम ग्रावि ।
- (घ) केवल्य, वापण प्रान्तसं, प्रोब्स, सामद्युयं और उनका असेम्बनी फाउबर भारिक एथ्नीकेंग्रंस सहित
- (इ) पोमाबीका (पार्वेटेड/अनपापुलेटेड)
- (च) यात्रिक पुर्जे/श्रमेश्वी त्यां जिनमें धात्/प्लास्टिक फैक्सिटेड र एडल देड पुर्जे होटिसिक्स, अलबार्स, एका रहेक्स, अस्य हार्ड-वेयर भावि भामिल हैं।

७३. एक्स*रे*

निलब 🕂 🖰 🎖 वे स्टेज

। सम्

(1).

(2)

(3)

(4)

(5)

(6)

- (छ) सभी प्रकार के किसलो जिनमें सी धार टी, प्यात्मा, एल ई उ ,एल सी की, किप-वैक्शम कम्मोनेन्ट्रम तथा एच टी ब्रादि शामिल हैं।
- (ज) सालिड स्टेट रिलेज, रीड रिलेज, भ्रावि समेत इलैक्ट्रो-मेकेनिकल पार्ट्स जैसे रिलेज, स्विच, साजनाइड्स, डायफाम कंवं।नेंटम, माइकोफोन्स स्टेप्पर मोटर् यंज्ञ पंखे भ्रावि।
- (म) सभी प्रकार को पैटरियां।
- (म्र) एम जो बी, क्लिपलेल्स, म्रार सी नेट कक्स जैसे सज एसेस्ट्रम ।
- (ट) की स्विच
- (ठ) सेन्सय.द्रांसङ्ग्यसमं इतिवद्राहम, रंथमाज ।
- (इ) साइक्रोबेव कपांनेंट्स जैसे एटोन्यूटर्स, बेच गाइड्स मिन डायोर्स, कोफ्लस् ग्राप्ति।
- (द) श्राष्टिकल कंपोनेट जैसे लेजर्म श्रादि।
- (ण) परिधोय वस्तुएं जैसे प्रिटमं डिस्क बृहदवर्सं प्लाटमं, को बोर्ड करजूयूसेबल्स सहित सानीट्सं।
- (त) साफ्टवेयर
- (थ) संबंध इलैक्ट्रोनिकी समेत प्रकाश स्रोत जै से इनफारेड ग्रस्ट्रावायल र लर्जर्म, एक्स-रज और ग्रन्थ।
- (व) सफाई करने वाले रसायल, एपोक्सी रेजिन्स हार्डनर्स/सोल्डर आदि ।
- (ध) एक्स-रेट्यूब
- (न) गेन्टरी/टैंक एसेम्बसी
- (प) मल्<mark>टा फोरमल क</mark>ैमरा
- (फ) डिटेस्टर एसेम्बली
- (ब) चल्द्रासाउण्ड ट्रामङ्ग्रसर्ज।

74. मीटी स्केनर

निर्यात उत्पाद में बस्तुतः भावश्यक कोई और/ा नग या सभी निर्मनेसिखित श्रेणियाः——

कुल + 2% वेस्टेज 150

- (क) ट्रांजिन्टर्स, बायोड्स, ग्राप्टोकपलर्स मीमीडीएम समेत कंडक्टर डिवाईसिस सभी प्रकारके इंटेग्नेटेड मिकट्स, माइको सर्किट्स सभी प्रकार के मोडूल्स ग्रादि।
- (ख) रिजिस्टर, कैपेसिटर, इंडक्टर चोक ट्रांसफार्मर धादि समेत सभी प्रकार के इंलेक्ट्रोनिकी संघटक ।
- (ग) ओमिलेटर काइस्टल, पांटेणिजो मीटर, प्यूज स्नवर कंपोनेट फिन्डर, अजर, फंएडट्स ग्रावि।
- (घ) केबल, ताप्रर, कनेक्टर प्रोव, सीकेट और फोरफाइक्षर झीप्टीक एमलिकेशन समेत उसका एसेम्बली ।
- (इ.) पी भी बी का (पोप्लेटेड/मनपोप्लेड)
- (च) यांत्रिकपुर्जें/झसेम्बलियां जिनमें धातु प्लास्टिक फक्षिकेटिश, माउल्डेड पूर्जे हिटसिक्स, बसबार्स, कार्ड रेक्स, ग्रन्थ हार्डेत्रेयर श्रादि गामिल हैं।

इलेक्ट्रानिकी संघटक ।

फेसइट्स मावि ।

उसकी एसेम्बली ।

(ग) ओसिलेटर काइस्टल, पोटेल्शाबी-मीटरर्स, फ्यूज, स्नवर कंपोनेंट फिल्टर, वजर,

(घ) केवल, वायर, कनेक्टर औव, सोकेट और फोरफाइबर माप्टीक एपणिकेशन समेत

(इ) पीसीबी का (पोपुलेटड/धनपोपुलेटिड)

46

(1)

(1) (2) (3) (4) (5)

- (च) यांत्रिक पुत्रें भ्रसेम्बलियां जिनमें घातु / प्लास्टिक, फैबिकेटिड, माउन्देड पृज हिटमिक्स, संसवार्स, कार्डरेक्स, ग्रन्य हार्ड-वेयर भ्रादि शामिल हैं।
- (छ) सीमारटी, प्लाज्मा, एलईडी, एस-सीबी, डिफेल्क्शन कंपोनेंट और ई एच टी मावि समेत सभी प्रकार के डिस्पलेज।
- (ज) सालिब स्टेट रिलेज, रीड रिलेज भादि समेंत इलेक्ट्रोमेफेनिकल पार्ट्स जैसे रिलेज, स्विच, सोवनाइड्स, डायफाभ कंपो-नेंट, माइकोफोस्स माइकोमोटर्स, स्टेप्पपर मोटर्स यंक्ष पंखे ग्रादि।
- (म) सभी प्रकार का बैटरियां।
- (म) एम ओ बी, क्लिपसेल्स, मार सी नेट वक्सं जैसे एरेस्ट्सं।
 - (ट) की स्विच
 - (ठ) सेन्ससं, ट्रांसइयूससं, इलेक्ट्रोइस, एंटीनाज।
- (ड) माइकोवेव कंपोनेंट्स जैसे लेजर्स प्रावि । एटीन्यूटर्स, वेव गाइड्स, पिन डायोड्स कोपलर्स ग्रावि ।
- (ड) भ्राप्टिकल कंपोनेंट्म जैसे लेंसिसि भावि ।
- (ण) परिधाय वस्तृएं जैसे प्रिष्टसं डिस्क बृाइवसं, प्लाटमं, की बोर्ड कल्ज्यूमेवल्स सहित मानीट्सं।
- (त) सापटवेयर।
- (ष) संबंध इलेक्ट्रोनिकी समेत प्रकाश सोत जैसे इनफारेड घल्ट्रावायलर क्षेजर्स, एक्स-रेज घादि घल्य ।
- (व) सफाई करने वाले रसायन ध्रुपोक्सी रेजिन्स हार्डेनसं सोल्डर धावि
- (ध) एक्स-रेड्यूब ।
- (म) गेस्टरी टैंक एसेबम्ली।
- (प) मल्टीफोरमल कैमरा।
- (फ) डिटेक्टर एसेम्बली।
- (व) भल्डामाकण्ड द्रेसडगीसँ।
- 76. मेडिकल ओडियो-मीटरर्स कंसटेंट टेम्परेकर बाप, ट्रासडयूमर्स और पेथोलोजिकल इम्सट्रमेंट जैसे ब्लड गैर एनेलाइजर इलेक्ट्रोलिटिक एनेलाइजर धादि ।

निर्यात उत्पाद में वस्तुतः भावश्यक कोई भौर या सभी निम्नलिखित भणियां:---

1 मग

कुल + 2% 150 वेस्टेज

- (क) ट्रांजिसटर्स, बायोबस, ब्राप्टोकपलसँ, सी सी डी एस समेत सेमी कंडक्टर डिवाइसिस, सभी प्रकार के इंटे-प्रेडब सर्किट्स, माइको सर्किटस सभी प्रकार के इंटेबेटब सर्किट्स, माइको सर्किट्स सभी प्रकार के मोबल्स धादि ।
- (ख) रिजिस्टर कैपैसिटर, इस्डक्टर चोक, ट्रांसफारम मादि समेत सभी प्रकार के इलेक्ट्रानिकी संघटक ।

(1) '(2)

(3)

(4)

(5)

(6)

- (ग) औमिलेटर कोइस्टल, पोंटेल्यिमो-मीटरसं, क्यूज, स्तवर, कंपोनेट, फिल्टर, वजर, फैएइटस झादि ।
- (प) केवल, बायर, कनेक्टर प्रोब, सोकेट और फोरफाइबर धाप्टीक एपलि-केशन समेल उसकी ऐसेम्बली ।
- (ड) पी मी बी का (पोपुलेटडन/ पोपुलेटड)।
- (च) यांत्रिक पुर्जे/ग्रसेम्बलियां जिनमें ग्रान्/प्लास्टिक फैबिफैटिक, माउल्डेड पुर्जे हिटमिक्स बसबार्स, कार्डरेक्त भ्रम्य हार्डवेयर प्रादि गामिल हैं।
- (छ) सी बार टी, प्लाण्मा, एलईकी, एल सी की डिफलेक्शन क्योनेंट और ई एच टी बादि समेत सभी प्रकार के डिस्पलेज।
- (ज) सालिङ स्टेट रिलेज, रीङ रिलेज ग्रावि समेत इलेक्ट्रों-मेकेनिकल पार्ट्म जैसे रिलेज, स्विच, साल-नोइङ्स, डायफाम कंपोमेंटस, गाइ-क्रोफोन्स माइको माटर्स स्टेप्पर मोटर्स यंत्र पंखे ग्रावि ।
- (झ) सभी प्रकार की बैटरियां।
- (ञा) एम ओ वी क्लिपसेल्स, ग्रार सी नेट वक्सं जसे सर्ज एरेस्ट्रसं।
- (ट) की स्विष्।
- (ठ) सेन्सर्स, द्रांसबयूमर्स इलेन्ट्रोडम एटीनाज।
- (इ) माइकोवेव कंपोनेंट्स जैसे एटी-न्यूटर्स, वेव गाइड्स, पिन डायोड्स, कोफ्लर्स घादि।
- (त) ग्राप्टिकल क्यानेंटम जैसे मैसिस ग्रादि।
- (ण) परिधीय वस्तुएं जैसे प्रिटंस डिस्क द्राइपर्स, प्लाटर्स, की बीई करूपू-मेबल्स सहित मानीटर्स
- (त) माष्टवेशरा
- (थ) संबध इलेक्ट्रानिकी समेन प्रकाश स्त्रोत जैसे इनफ्री-रेड अल्ट्रावायलर लेजसं, एक्स-रेज आदि किन्य ।
- (द) सफाई करने वाले रसायन इपोक्सी रेजिन्स हार्डनर्स/सोल्डर भावि ।
- (घ) विशेष प्रकार के इलैक्ट्रोड्स

77. केल्सर धेरेपी के लिए लीतियर (एल आई एन ए सी)ु(4 एम की) निम्निजिजित श्रेणियों में से कोई भी 1 सं. और/या सभी जिनकी निर्यान उत्पाद के लिए यस्तुतः भावश्यकता है: नट. + 2% 150 वेस्टेंज (1)

(2)

(3)

(4)

(5)

(6)

- (क) ट्रान्सिमटर्ग, जायोड्ग, ओप्टो कप-लर्म मी शी की एस सहित से भी करवेक्टर डिवाइनिज सभी प्रकार के अस्ट्रीयकटिङ, गर्जिट्म, माईओ-सर्किट्स, सभी प्रकार के मोड्यून्स सादि।
- (ख) रेमिस्टर्स, कैथेमिटर्स, इन्डक्टसं, चौक्स, ट्रान्मफामर्स, म्रादि सहित सभी प्रकार के इलेक्ट्रानिक संघटक
- (ग) ओसिलेटर, त्रिस्टल्स, पोटेशियों-मोटर्स, फ्यूजिस, स्नवर, कम्योर्नेट्स, फिलटर्स, बजर्स, फेरीट्स धादि
- (घ) फाइबर घाष्टिक एप्लोकेशन्स के लिए फेबल्स, घायसं, कनेक्टसं, प्रोब्स, सोफेट्स और उनकी मसेम्बली
- (ड) पी सी बी का (पोपूलेटिड/धन-पोपूलेटिड)
- (च) मैटल/प्लास्टिक फैबिकेटिड, मोल्डिड पार्टेस हीट सिक्य, बसबार्स, कार्ड-रैक्स, भ्रन्य हार्डवेयर भ्रादि सहित मैकनिकल पार्टेस/भ्रसेम्बलीज ।
- (छ) सी झार टी प्लाज्मा, एल ई डी एल सी डी, डिएलेक्शन कम्पोनेंट्स और ई. एवं टी. झादि सहित सभी प्रकार के डिस्प्लेज।
- (ज) इलेक्ट्रोग मैंकिनिकल्स पार्टम जैसे रिलेज जिलमें सोलिड स्टेट रिलेज, रोड रिलेज, श्रादि स्विचिज सोल-मोएड्स, स्टेपर मोटर माइको-मोटस, इल्स्ट्रमेंट फैल्स श्रादि भी श्रामिल हैं।
- (स) सभी प्रकार की बैट्टीज
- (का) सर्ज धरेस्टर्स जैसे एम ओ बी, क्लिपसल्स, श्रास नेट वर्क्स
- (ट) सेन्सर्स, ट्रान्स ब्यूसर्स, इलेक्ट्राइस, एक्टीनाज
- (ठ) माइकांबेय कम्पोनेन्टस जैसे घटैनु-एटर्स, देव गाइइस, पिन डायोइस कमलर्स भादि
- (इ) प्रास्टिकल कम्पोनेस्टस जैसे लेन्सिज ग्रावि
- (४) कल्ल्यूमेवल्य महित पैरीफेरल्स, जैसे प्रिन्टर्स डिस्क ड्राइवर्स, प्लोटर्स, की-बोर्डस, मोनीटर्स
- (ण) साल्टवेयर
- (त) लाइट सोसिसं असे इन्मारेड, श्रस्ट्रा-बाइलेट, नेजर्स, एक्सरेज एण्ड श्रदसं निव एसोसिएटिड इलेक्ट्रा-निवम

(च) निकल क्रोमियम मलाय

एक्ट्रेसिव टेप

(झ) प्रिस्टिंग इंक

(क) टर्मिनल पिन

(खा) केमाटोल

(छ) सिलिकान मोनो ग्राक्साइड

(ज) पैंकिंग के लिए एक्हेसिव/नास

1 ग्राम

0.25 ग्राम्

1 100से .मी

2200 नग

4 . 5 कि.ग्रा.

400

प्रस्ये ह

2 गाम

1000 नग

50

(1)

78. केडल रिलेज

81. की स्विच

[H'41 Tw-Me 1]	(-)		नारत या राज्यसः		/ s	(a)
(1)	(2)			(4)	(5)	(6)
		• '	ग्लास फिल्ड यहनीन		4. 435 किया.	
			कापर वायर		44 मीटर	
		, ,	स्प्रिंग		1100 नग	
		(41)	गोल्ड साल्ट		1.1 प्राम	
82. वी एच एफ/यू	एच एक इलेक्ट्रानिक टूनर्स		ग रेजिसट स	1000 नग	58800 দশ	100
		, ,	चिप भैपासिटर्स		80850 नग	
			स्किविंग डायोध्य		8400 नग	
		. ,	वेरकीय दायोड्स		11550 मण	
			मिनिएचर डिस्क कैपसिटर्स		7350 नग	
		, ,	कार्बन फिल्म रेसिसटर्स		5250 नग 8400 व र्ष	
			ट्रान्सिम्टर्स फेरा इ ट्स		8400 मंग 1050 नग	
			भटल प्रेस्ट कम्पं।नेन्टस		10000 नग	
		٠.	फोनो जैक्स		1050 सग	
			फीड थू कैपारिसटर्स		9450 नग	
			स्लीव लाइस्स		2000 सग	
			इण्डबटेन्स कायस्स		2000 नग	
		(4)	माई एक कायल्स		1000 नग	
			प्रिस्टिड सर्किट बोर्ड		1000 नग	
		(ਜ਼)	रैल्फ सोर्ल्डाक्षण सैल्फ बोन्डिंग कापर वायर		600 भा म	
		(₹)	एमीकोन ग्लू (इपीक्सी/इपीक्सा	(3)	11 ग्राम्	
			न्यूनीलोक ग्लू	·	55 ग्राम	
3. कम्प्यूट नं के लि	ए की बोर्ड्स	(क)	त्रिन्द्रिड सार्किट बोर्ड	100 नग	1050 नग	100
			जम्पर कापर भागर		4200 नग	
			रेसिसटर्म		21000 मर्ग	
			कैपासिटर्स		9450 नग	
		. ,	डायीड्स		7350 नग	
			स्लाउड स्थिच		2100 नग	
		, ,	एन्टीग्रेटिङ सर्किट		2100 मग	
			ट्रान्सिसटसं		1050 मंग	
			इम्डक्टमं		1050 नग	
		, ,	किस्टल सेरामिक		1050 नग	
		(ट)			4200 नग	
			लेड बेम		4200 नग	
		(₹)	क नेक्टसँ		2100 नग	
		(a)	की स्थिचिड		106050 नग	
		(ण)	कामल केवल		1050 नग	
4. रीष्ठ स्थिषिण		(का) व	गयर	1000 मग	152 प्राम	100
		(a s)	ग्लास ट्यू ब		1100 सम	
		(ग) :	माइल्ड स्टीन स्ट्रिप		1855 ग्राम	
		(च) ः			1.4 ग्राम	
			पेडियम		0.369 ब्राम	
5. एस सी घार क	ा और कडायोद्स (कैप्सूल टाइप)	(क) [;]	तेरामिक हार्डीसग	1000 লগ	1135 नग	100
•	. ,		सल्बर डिस्क		1135 শশ	
			इस्यूष्ट चिप्स		1135 नग	
			ो एक ६ एफ लोकेटिंग दिंग		1135 শশ	
		(क) 1				

(1) (2)	(3)	(4)	(5)	(8)
6. एस तो बार्का (16 ए एस पीएस से 85 ए एस	(क) वेल्ड रिंग के साथ कापर वैस	1000 नग	1135 सग	100
पो) (टाप हैट टाइप)	(ख) सोल्डन	1000	1135 नग	
) (= &= =)	(ग) डिफ्गुज्ड पिन्स		1 135 नग	
	(घ) कापर पिन बैंग		1135 नग	
	(इ.) कापर पिन रूमाल		1138 नग	
	(भा) ग्यास टुमीटल हाउसिंग		1158 नग	
 सिलिकान सेमिकन्डक्टर ट्रान्सिस्टर 1000 युनिट्स 	(क) सिलिकान चिप्स	1000 मग	1、3 南	100
(केटल कैन-स्माल सिगनल)	(ख) शीडर्स		1.3 के	
,	(ग) फैंप्स		1.17 के	
	(घ) अधिक वार		0.0३ के एव	ि हो
	(ह) सिलिकाम रैकिन		0.0025 एनर्स	
	(च) धे जिस		0.025 नग	
	(छ) मार्किण इंक		0.0002 ओ उं	ने ड
	(ফ) सिलिकाम चिप्स	1000 207	1.2 के	100
ss. मैटल कैनपा व र	(क) सालकान प्रभूस (ख) हाडसं	1000 नग	1.2 क 1.2 के	100
	(भा) स्थल (ग) केंद्रस		ा. ४ क 1.14 के	
	(घ) वो∱-जग भाभर		ा. ाच क 0. 05 के एफ स	Ð
	(ए) सिलिकान रैजिन		0.0025 एल	
	(व) वेशिस		0.015 मग	-11
	(छ) माकिंग इंक		0.0003 ओ	जेय
 प्लास्टिक स्माल मिगनल (सिलिकान सेमिकन्डक्टर 	(क) सिलिकान चिप्स	1000 नग	1、25 略	100
द्रान्सिसरसें)	(ख) लेंड फोम्स	1000	1.25 की	100
¥11 (1.1.1.)	(ग) बोश् ड ग कारर (रिबन)		0.392 मी.	
	(घ) बोन्डिंग बायर		0.02 के एफ व	<u>P</u> r
	(ड) इपोक्साइड रेजिन		0.75 एल बी	
	(व) मोल्ड क्लीन कम्पाउण्ड		0.025 एस	
	(छ) मिलिकान रे जिन		0.0025 एस	
	(ज) केपील री		0.015 नग	
	(झा) सार्किंग इंक		0.0002 ओ	উন্ন
 प्लास्टिक पाचर (सिलिकान सेमिकन्डक्टर ट्रान्सिसटर्स) 	(क) सिलिकान चिप्स	1000 नग	1.2 के	100
	(श्वा) लेड फेन्स		1.2 韩	
	(ग) वोन्डिंग वा धर		0.05 के एफ	दी
	(एल्यूमीनियम)		a =	
	(प) इपोलसाइक्षारेजिन (क) मोल्ड क्सीन कम्पाउन्क		3.5 एल बी	
	(क) माल्ड क्सान कम्पाउन्क (च) सिक्षिकान रेजिन कम्पाउण्ड		0.09 एल बी	
	(घ) बेहिस		0.0125 एल 0.015 नग	di.
	(छ) वाःस (ज) मार्किग¥क		0.015 नग 0.0002 औ	जेड
 सिलिकान रेक्टीफायर डायोड्स एएम पी 	(क) सिलिकान वेफ र	1000 नग		
 म्यालकात रक्ष्टाकावर आवाक्त एएन पा 	(क) ।सालकान वकार (ग्रन् ड या प्यूज्ड)	ויי טטטג	1.4000 नग	100
	(ख) सिनिकान वेकर		1.2500 नग	
	(हिम्यूण्ड) या			
	(ग) सिलिकान चिप्स		1200 नग	
	(दिसमूज्य)			
	(घ) सोल्डर परकार्भस		2500 नग	
	(ष) भावसीयन की हाई करडविटविटी		2500 नग	
	कापर वाय र (च) सिलिकान रब ड़		0.0023 कि	. 10
	(७) इपांपसी रेजिन एनकैप्सूलेंट		0.0023 कि. 0.1600 कि.	
	(छ) इपायता राजग दगक-पूराद (ज) स्पेशल मार्किंग इंक		0.1000 भार	
	(अ) सोरुक्षरिंग के लिए फ्लक्सिन		0.0050 ली.	

(1) (2)	(3)	4)	(5)	(8)
	(ञा) सावती के भोल्डिंग क्रम्पाउल्ड		0.0020 कि.ग्रा.	
	(ट) इयोक्सी क मोफिडिंग कम्पाउण्ड		0.0960 कि.ग्रा.	
	(ट) पेट्रोलियम बेस्ध र्यक्स		0 . 00008 किया .	
91.	(ड) रेसिस्ट स्ट्रिपर		o. 0030 एस टी गा र	100
~ 1.	(ह) रेजिस्ट स्ट्रिपर		0.0050 किया.	
	(ण) मलारोथासीन		0.0400 एल की भार	
	(न) थिनर		0.0025 प्लट िक्सर	
92. सिलिकान रेक्टीफायर डायोड्स 1 एम एम पी	(क) पेपर का दैंपिंग में दीरियत	1000 नग	0.0253 के एम एस	
	(स्त) द्रिस्लोगेथिलीन एम जी एस वेड		0.0100 मोटर	
	(ग) एसिटोन एम औ एम ग्रेड		0.0100 लीटर	
	(६४) मिक्सोल एम जी ध्य रेंत		0,0100 लीडर	
	(इ) नाइट्रिअ एसिट एम जी एस ग्रेड		0.0050 वीटर	
	(च) हाइड्रोफ्लोरिक एम क्षी एस ग्रेड		0.0 25 0 लीटर	
	(छ) डोपिंग सोर्स		0.0325 लीटर	
	(ज) द्रासीजियम राष्ट्रेट एस जी एस ग्रेड		0.0100 सी ट र	
	(झ) खोषेन्द्रस		0.0020 किया.	
	(अन) वत्क बाग्स निष्य कवर		1.0000 मग	
	(ट) रील धिस्क		9.4000 नग	
	(ठ) भेटल प्लग		0.4000 नेग	
	(य) पेपर द्या		0, 2000 नग	
	(ढ) कापट पेपर		5, 5000 मी.	
93. सिलिकान रेक्टीफायर इत्योद्स 3 एएम गी	, ,	1000 सग	6. 5000 	
	(घ) सिशिकान येपार (डिपयूण्ड)		5, 6250 नग	
	(ग) सिनिक।न चिक्स (ङिपपूर्वः)		1200.0 न्य	
	(घ) सोल्डर परफोर्सर्स		5000, 0 नग	
	(क) आक्सीयन की हाई कन्डक्विडिटी कापर वायर		2500, 0 नग	
	(च) सिलिकान रक्षड़		0.0115 विद्या.	
	(छ) इपोक्सी रेजिन एनकैप्सुलेन्ट		0. 7000 किमा	
	(अ) रपेणान मार्किंग ध्य		0.0190 ओ	
	(स्र.) सोल्डॉरग के लिए पलक्सिय		0.0100 लीटर	
	(সা) इपोक्सी के मोरिडग कम्पाउण्ड		0.0090 फिग्ना,	
	(ट) इपोक्सी के मोतिङ्ग कम्पाउण्ड		0.0060 "	
	(ठ) पेट्रोलियम जैसट वैश्स		0.0002 ,	
	(उ) रेसिस्ट स्ट्रिपर		0.0100 सीटर	
	(ढ) रेजिस्टर स्ट्रिपर		0.0150 किया.	
	(ण) क्लोरो भार्लीन		0.0400 लोटर	
	(त) थिमर		0.0100 षीटर	
94. रेक्टीफायर आयोज्स 3 ए एम पी	(क) पेपर का टेपिंग बैट्रीरियल		0.0508 韩	
	(छ) ट्रिकलोरोथिलीन एम ओ एस ग्रेड		0.0400 लीडर	
	(ग) एमिटोन एम मी एस ग्रेड		0. 0 400 लीडर	
	(ध) मिथानील एम ओ एस ग्रेथ		0.0400 "	
	(क) नाडट्रिक एसिक एम ओ एस ग्रेड		0.0200 सीटर	
	(घ) हाइड्रोक्लोरिक एम ओ एस ग्रेड		0.1000 नीटर	
	(छ) डोपिंग मोर्स (छ) उन्हें स्थान करते हुए के प्राप्त के		0.1300 "	
	(ज) ट्रामोनियम नाश्ट्रेट एम को एस ग्रेड		0.0400	
	(झ) डोपैनट्स		0.0080 किया.	
	(ङा) बल्ब सामस विद क्षर (ङ) जेल रिका		1.2500 नग	
	(ट) रोल हिस्स		1. 8700 नग	
	(ठ) मेटर प्लग		1.6700 नग	
	(४) पेपर द्यूव		0,8400 नग	
	(द) कापर पेपर		11.000 भी.	

(1)	(2)	(3)	(4)	(3)	(6)
) 5. सिविकान	रेक्टीफाधर डश्योङ्स 6 एएमपी	(क) सिश्रिकान येफर (ग्रनाइपयुण्ड)	1000 नग	15,000 नग	
	7, 1	(स्त्र) गिलिकान लेकर (दिश्यकड)	1000	11.500 नग	
		(ग) विविकास भिष्म (दिपक्षक्त)		13000 नग	
		(भ) सोतपर परफोर्मरी		2500.0 नग	
		(ত) আৰ্মীণৰ দী हाई ক্ৰুদিচ্ছিটী।	फापर	3500 नग	
		सायर		0.0230 नग	
		(च) सिनिकान रबड़		1.2000 किया.	
		(छ) इपोषसी रेजिन एनमें प्सूलेन्ट		0.0340 ओ जैय	
		(ज) स्पेशल मार्किंग इंक		0.0200 ली.	
		(म) सोल्डिंगि के लिए फ्लिक्सिज		0.0800 किया.	
		(হা) ছবীৰদী के मोस्डिंग के कम्पाउण	ह		
		(ट) इपोक्सी के मोन्धिंग कम्पाउण्ड		0.0120 किया.	
		(ठ) पेट्रोलियम वेस्ट वेगम		0.0010	
		(क) रेसिस्ट स्ट्रिपर		0.0150 नी	
		(ढ) रेनिस्ट सिट्पर		0.0050 किया.	
		(ण) क्लोरो थासीन		0.0400 सी.	
		(त) धिमर		0.0250 मी	
96 सिलिफान रेश्टीफायर जायोबुस 6 एएस पी	रेश्टीकायर जायोद्स ६ एएम पी	(क) पेवर का डेविय न ैटारियन	1000 नग	0.1012 के एस	
4		(छ) हिमानिरीयिलान एम औ एस ग्रेड		0.0800 लीटर	
		(म) ग्राहित एम को एव स्ड		0.0800 ਸੀਫ਼ਿਵ	
		(घ) भिथमोल एस ओ एन ग्रेड		0.0800 लीडर	
		(त्र) नाइद्रिक एसिक एस की एस ग्रेक		0.0400 सींडर	
		(भ) वार्युलिलीसिक एम ओ एस ग्रे ड		0. 2000 नी टर	
		(छ) जीनिंग सीसँ		0. 260 0 कॉ टर	
		(त) हामोनियम साइट्रेंट एमओ एस ग्रेड		0.059 0 सीटर	
		्(ज) डोपेन्स्स		০.0160 শিক্সা.	
		(ञा) कल्क वायस थिद क्रमर		2.5000 नग	
		(ट) नोल डिस्न		2.8600 नग	
		(छ) मेदल, प्लग		2.8600 नग	
		(ड) पेपर ट्यूप		1,4300 सम	
		(७) आफ्ट पेपर		22.000 मीटर	
	(६ एएमपी से ७० एएमपी) (टाप हैट	(क) विविक्तान जिस्स	1000 नग	1200 नग	
टाइप)		(ख) सापड गोल्डर डिस्क्न		3600 नग	
		(म) कापर डिस्क टाँप		1200 नग	
		(भ) कापर डिश्व आटम		1200 नग	
		(इ) कापर मिन		1200 मग	
		(च) वापर बेस		1060 नग	
		(छ) साक्ट सोहदर		1080 गग	
		(ण) ग्लास मेटश सील		1060 सग	
	•	(स) बेडिय हैंड 10 इंच लम्बा (सर) (क्लिक्स २०० स्थापन १० ईं	_	100 শগ	
		(ञा) (सिलिफान २४इ स्थापिय 10 ६ लम्बा	ч	1000 भग	
9 इ. श्रायो र	ह्स (100 एएमर्वा से 350 एएमवी)	ु(क्ष) कापर वे स विद वेस्व क्षिम	1000 नग	1200 संग	100
	हैट टाइप)	(ख) साकृट विग		3400 नग	
,		(ग) मोलिबक्षेत्रम दिस्क		1200 मन	
		(घ) सिसिकान डिस्क		1200 मग	
		(क) सोल्डर समाल		2400 मग	
		(च) मोलिबडेनम बिस्क		1200 लग	
		(छ) सापर रीड		1200 नग	
		(ज) 250 एम आंग बिव स्लीब		1000 नग	

(1) (2)	(3.)	(4)	(s)	(6)
99. डायोइ्स (400 एएसपी से 500 एए	मिपी) (क) भाषर बैस बिद बैज़ड नैल्डिंग	1000 नग	1135 नग	100
(टाप हैट टाइप) या एस संस्थार (110 ए	मएमपो से ,(का) स्टंग्ल बेरल		्। 135 नप	
500 एए मपी टाप हैट टाइप)	(ग) सिल्पर डिस्था		ू1135 तम	
	(घ) डिफ्यूक्ट चिप्		्1135 नग	
	(४) मोलिबडेनम रूप) 135 शम	
	(च) कापर रॉड्		1135 नेग	
	(छ) मिका बागर		3405 तम	
	(ज) पाटी एकई, ट्युब		ी 135 सम	
	(झा) फ्लैट स्टोल वाणर (2270 नग	
	(ङा)∦किस्क स्प्रिग्म :		3405 नग	
	(ट) मिकासेक्स वाशर		1135 मिंग	
•	ं ं (ठ) सेटामिक मेटल		1135 দ্য	
	(ड) हाउसिंग या ग्लाम भेटल हाउसिंग		1135 मग	
o. ुभाई _{.स} िएम ८ लैंड	(क) लैंड केंस [}]	1000 मंग	1.20 हजार नग	100 मग
	(ख) सिन्बर ध्यो प सी		0.78 औएम.	
	(ग) गोल्ड थायर		0.02 के.एम 1.03 के.जी	
	(न) द पोक्सी गोल्डिंग कम्पाउण्ड		ा. 08 के.जा 0. 084 सिटर	
	(इ.) सोल्डर फ्लक्स (च.) मोल्डर टिन झलाय (लेड 10		0.034 लाटः 0.11के.आर.	
	(च) माल्डर हिंग अलाय (चड ४० प्रतिशत दिन ६० ४	ਰਿਕਰ)	U. 11 49 . 38 .	
	(छ) एनतिसटेटिक शिविंग द्युव		0.021 हुजार	
,	(अ) मार्डिंग इंक		0.031 भोजेप	
	(हा) डार्डासग ब्लैंड		1 नग	
	(ञा) दलज-मप-पिन		1 सग	
	(ट) [°] कैपीलरी		1 नग	
	(ठ) मोल्ड रिलीजिंग कम्पाउण्ड		0.01 के.जी.	
	(ड) ब्राईजिंग भीप		. 12 मीटर	
01. भाईसी एम 14 लैंड	(क) लैंड फेम	1000 नग	ा. 20 हजार नग	100
	(ख) सिल्बर एपौक्सी		2.7 ग्राम	
	(ग) गोल्ड बायर		0.0648 किभी.	
	(घ) एपोक्सी मोहिटन कम्पाउपड		2ाऽ2 किया.	
	(क) सोल्डर प्ल क् स		0.18 36 ली.	
	(ম) নাম্ভং বিল খলাণ্ (পীছ ১০ ^{০/ জিল} ১০ ^{০/} ১		0,228 कि.आ	
	40%िंदन 60%) (छ) एटीस्टेटिक शिपिग द्यूब		0. 0525 हजार	
	(3) 351,512 11111 22.		नग	
	(ज) सा र् किंग इंक		0.012 र्फा न	
	(म) द्याभसिंग ब्लेख		1 नग	
	(ञा) प्लांग-प्रग-पिन		1 नग	
	(ट) कैंपियरी		1 नग	
	(ঠ) मोल्ड रिलीजिंग कस्पाउण्ड		0.0015 किसा.	
	(ङ) डार्पासंग टेप		0.27 मी.	
	(ढ) डिफयूज न्पिप्स		1.2 किसी	
102. माईसीएम 16 लैंड	(क) लड़फ़ेस	1000 नग	1.20 हुआ। स	កេ 100
•	(ख) भिल्त्रर एपोक्सी		0.78 ग्राम	
	(ग) गोन्ड बायर		0.041 किसी.	
	(घ) एगोक्सी मोल्डिंग कम्पाउण्ड		2.4 किया.	
	(ङ) सोल्ब्स फ्लन्स		0.162 ली.	
	(च) सोल्डर टिन भ्रषाए $($ नैष्ट $40%$, 1	0.204 किया.	
	टिन ६०%)		विश्वास ०	
	(छ) एष्टीस्टेटिक शिपिग ट्यूब		3.04	
			हजा र मग	
	(ज) साकिंग इंक्		0.012 वर्ज न	
	(भ) डाइसिंग ब्लैंड		1 नग	

(1) (2)	(3)	(4)	(5)	(6)
	(ङा) प्लंग-ग्रप-पिन		ूँ। म ग	
	(ट) कैंपिलरी		1 नग	
	(১) मोल्ड दिलीजिय कमाउण्ड		.00025 किया.	
	(स) हाइसिंग देप		0.35 मी.	
103 पाई सोएस 18 लैंड	(का) लीइ फोम∏	1000 नग	1. 29 हुआर	100
			नग	
	(ख ा) सिल्बर एपौक्सीं_		3.7 प्राम	
	(ग) गोल्ड घायर		0,0648	,
	(घ) एपोक्सी मोल्डिंग कम्याउण्डी		2.52 किया.	
	(ङ) सोल्डर फ्लक्स		0.1836 ली.	
	(च) सोल्डर टिन भ्रलाए (40% लैंड 		0.228 किया.	
	60%टिन) (छ) एण्टीसेटैटिक णिपिन द्युव		0.0505.777	
	(छ) एउटासटाटक शापन ह्यूब		0.0 525 ह जार नग	
	(ज) मार्किंग इंक		0.12 दर्जन	
	(झ) डाइमिंग ब्र्सेड		1 मग	
	(ङा) प्लन्ज-म्रप-पित		1 नग	
	(ट) फैपोलरी		1्मग	
	(ठ) मोल्ड िर्लीजिंग केपाअण्ड		0.015 किया.	
	(अ) डाइस्तिंग टेप		0.27 मी.	
	(४) डिफण्ड चिप्स		1.2 किली $^{\mathrm{q}}_{0}$	
04. भाई मी एस 20 लंड	(क) लैंड फोम	1000 नग	1.20 हजार नग	100
	(खा) सिरुचर एपोक्सी		0.78 ग्राम	
	(ग) मोष्ड वायर		10.074 किमी.	
	(घ) एपौक्सी मोहि बंग क् पाउण्ड		2.52 किया	
	(জ) শাল্ডৰ ফলৰ্ম		0.204 लीटर	
	(घ) भोल्डर रिन एलाए (लैंड 40 % टिन ө० %)		0.252 किया.	
	ाटन उठ ∕ु) (छ) एण्टो स्टेटिंग शिंपिग ह्यूब		0.058 हुजार	
	(0) 10. (0)01 11111 421		नग	
	(ज) साकिंग इंक		0,012 ব ৰ্জাণ	
	(अ) डाइसिंग ब्लेड प्लंज -श्राप-पिन		1 नग	
	(ट) कै पिलरी		१ नग	
	(ठ) मोरूड रिलीजिंग क्याउण्ड		0.82 किसा.	
	(ड) आइसिंग टेप		0.27मी.	
	(ढ) डिफेन्ट्रड चिप्स		1.20 市	
05. माई सी एम 24 लैंड	(का) लीड फ्रेम	1000 नग	1.20 हुआ र सग	100
	(स्त्र) सिल्बर एपोक्सी		2.7 ग्राम	
	(म) गोल्ड वायर		0.084 किमी.	
	(घ) एपोक्सी मोल्डिंग कपांउण्ड		0.72 किया.	
	(इ) सोल्डर फलक्स		0.26 स्ती.	
	(\mathbf{e}) सोहक्षर टिनएल v (लैंड 40% ि	ਟੇਜ 60% $)$	0.31 किंग्रा.	
	(छ) एण्टोस्टिक शिनिंग ट्यूब		0.07	
			1000 नग	
	(ज) माकिग इंक		0.024 दर्भन	
	(झ) बाइसिंग लैंड		1 नग	
	(ङा) प्लंग-ग्र ा -पि न			
	्ट) कै पोसरी		1 नग	
	(ठ) मोष्ड रिलीजिंग क'पाउण्ड		1 म्य	
	(ड) हाइ लिंग टेप		0,0625 किया.	
	(स्र.) क्षिप्ण्ड व्याप्स		0. 825 मी.	
	• • •		1 , 2 के	

(1) (2)		(.3)	(4)	(2) (5)	(e) (t
106. मार्च सी एस 28 लैंक	 /:=\ =	 डफीम " ^	r 1000 mr 1.50	ने जिल्लाम् हें म प	unifers sticks
100. आदं मा ५५ ४० प •	(11) "	१० नाम	1000 44 1-4	हजार नग	The factor of th
	(स) f	मेल् यर एपोल सी		3.6 प ाम	
	, ,	ल्डि वायर		0.098 किमी.	
		पोक्सी मोस्डिंग कम्पाउण्ड		6.72 किया .	
		ोत्कर पंभाजना 🕒		0.3 ली.	
	. ,	ोल्डर टिन ग्रलाए ^ग		0.36 किया.	
		लैंड 40%दिन 60%)			
		ण्टोस्टेटिक शिपिंग द्युव		0.80 हजार नग	
		।किन ≰क		0.024 दर्गन	
		इसिंग भ्नैड		1 नग	
		स्लंग -भ्राप-पिन		१ नग	
	(ਟ) ਜੈ			1 नग	
		 हिंड रिलीजिंग कैपाउण्ड		0.05 किया.	
		इसिंग टेप		0,37 मी.	
		पाथ क चिप्स		1.2 🕏	
o7. ग्राई मी एम 40 लैंड	(क) লী	इ. फीस	1000 নশ	1 . 20 हजार नग	100
117. MIR III VII AV VIII	` '	- वार्य सहबर ए पोक् सी	1000 11	3. 8 ग्राम	100
		हिड वायर		0.144 फिमी.	
		त्र नागर गोरसी मोसिडंग क्याउण्ड		9,6 किया.	
		रिखर प्र लक्स		0.408 ली.	
		ल्डर परानस तिल्डर टिन झलाएँ		0.528 किया,	
		लैंड 40% दिन 60%)		U, 345 1981,	
		शिस्टंटिक शिपिंग ट्युब		0, 105 हजार	
	(4) 3	अरकाकार स्थापन वृत्तुन		मग	
	(ar) z	सिनग इंक		0,024 वर्जन	
		गद्दालिंगलीड		1 नग	
		तंग-म्रथ-पिन तंग-म्रथ-पिन		1 नग	
	(ਫ਼) ਵ			1 भग	
		ोल्ड रिलीजिंग कैपाउण्ड		0,01 किया.	
	(a) 3	सिंग टेव		0.588मी.	
। 08. पीसिएम प्राइमरी एमयुएक्स (बीएलएसमाई दर्जन)	(ক) ছ	ाई सी एस	100 नग	5460 नग	
• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		गयोइस/एल डीएल		4200 नग	
		गुजिस्टर		2835 नग	
	(ঘ) চ	ापे सिटसँ		26985 मग	
	(¥F) f			3045 भग	
		गृहित्रिड्स		2100 मग	
		जिस्टरस/पोट्म		105 नग	
	, ,	कायलस [ं] तथा द्रांस कार्म से		210 नग	
109. क्वाटर्ज भनालोग महियां/दीकाल चड़ियां और मेज		स्थिंडल]	प्रति नग	1ं नग	100
चडियों के लिए क्वार्टज टाइमिंग मैकेनिज्म		बार्टज काइस्टल		1 सग	
	٠.	स्थार्टर		1 नग	
		गरमानेन्टभेंट मेग्नेट		1 नग	
		सेल्फ सोल्डरिंग कापर इनेमल्ड	था यर	10 ग्राम	
		्बी एस/पालिस्ट्रिन पाउडर		११ ग्राम	
		लियकटेटल		35 ग्राम	
		ट्रन एकीलिक नाइट्रेड ग्रेम्यूलस		11 ग्राम	
	(स) इ	गईसी		1 मग	

^{*}यह उस्लेख किया जाता है कि ओडियो कैसेट का निर्यात करने के लिए सभी स्थानीय संगठकों/सामग्री का इस्तेमाल करना है प्रस्थया यह लागत प्रति-योगी नहीं होगा ।

(1) (2)	(3)	4) (5)	(6)
16. क्वार्टर टाइमिंग मैकेनिज्न के पीस पार्टस	(क) स्टीपर मोटर	1 नग	100
	1. रोटर स्पिंडल मेगनेट प्रतिन	1 नग	
	 स्टीयर कैरियर 	। नग	
	3. पिन्म	2 मग	
	 सुपर इनेमल्ड कायरवायर 	10 ग्राम	
	 स्टीयर मार्म लार्ज 	1 मग	
	 स्टीपर मार्म स्माल 	1 नग	
	7. लैमीनेशंस	1 सैंट	
	(ख) इलैक्ट्रानिकी सर्केट ब्लाक		
•	1. क्वार्टज काइस्टल	1 ग	
	2- भाई सी	1 नग	
	3. कै पेसिटर	1 नग	
	4 स्टीपर मोटर	1 नग	
11. भाषियो कैमेट्(खाली) [60 मिनट ∤	(क) झाडियो भैग्नेटिकटेप प्रतिनग	300 फिट	100
	(खा) सी-अो	1 सग	
	(ग) फ्लेपर	1 नग	
	(घ) पैकिंग केश	। नग	
12. सीधारटी बाटा डिस्पले मोनिटर∦(कलर) (नीजीए)	(क) हाई बोल्टेज सिलीकोन ट्रांजिटर	13 नग	100
	(स्रा) ट्रांजिस्टर हाई फीकेंसिज	4 सग	
	(ग) भाई मी	4 नग	
	(भ) बायोधस	30 नग	
	(क) हाई पावर ट्राजिस्टर	20 नग	
	(च) रसिस्टर्म	100 नग	
	(छ) एच.बी. कैपेसिटर	12 नग	
	(ज) कैपोसिटर	50 म ग	
	(ज्ञ) ईडेक्टरस्		
	(ब) इंबर-५५ (ट) ट्रांसफारमर हाई बोल्ट	12 मग	
	(ठ) ट्रांसफारनर हात्र बाल्ट (ठ) ट्रांसफारनर	1 नग	
	(ठ) द्रांसफारमर (ड) पीसीबी	1 मग	
		3 नग	
	(ढ) पिक्चर ट्यूब	1 नग	
	(ण) योग	1 सग	
	(त) ध्लास्टिक कैबिनेट	1 सग	
	(थ) मैटेल हाउसिंग सैंट	1 नग	
	(ध) कैंबल कतेक्टर सैट	10 मंग	
	(न) सी घार टी मैंक फेमेल कने व टर	1 नग	
	(प) स्पार्क जी ए.पी	1 नग	
	(फ) ऑन/ऑफ स्थीच	1 नग	
	(ৰ) শৃত	1 नग	
	(भ) लाइन फिल्टर	। नग	
	(म) नट/बोल्ट	1 नग	
13. क्वार्टण दीबार घड़ी घलार्स के साथ	(क) सैन वाडी केस 1 नग	ı	100
	(ख) डायल	1	
	(ग) 3 केंद्र का मैट	1	
	(घ) बैटरी कनेम्टर	2	
	(क) मूबमेंट हाउतिग	1	
	(त) महीलस के सैट	1	
	(छ) भ पर और लोयर प्लेट	1	
	(ज) पी सी बी/ईसी बी/चाई सी	ਾ 1 ਜੈਂਟ	
	(श) पा सा का/श्या का/शाश्या (हा) क्वार्टज किस्टल		
	(स) क्वाटज ।कस्टल (दे) कैपिस्टर	1	
		1	
	(ठ) स्टेपर मोटर	1	
	(ड) बजर	1	
	(ड) ऑन एंड ऑफ स्वीच	1	

(-)				
(1) (2)	(3)	(4)	(5)	(6)
14 क्वाटंज एंग्लांग घडी	(क) ई सी वी	1 सग	1	100
	 माई सी 		1	
	2. बबार्टन किस्टल		1	
	3. कैपीसिंदर		1	
	4. स्टेपर मोटर		1 संव	
	 बैटरी सैल 		1 सेट	
	का. हैंड सैट		1	
	ग. केस		1	
	घ. डायल		1	
	(ङ) मोब/स्कू		1 सैंट	
l 15. डिजिटल इलैक्ट्रानिक घड़ी	(क) मोड्यस	1 नग		100
	1. सीओबी		1	
	2. क्वाटेंज किस्टल		1	
	 चिप भैपेसिटर 		I	
	4. एस सी की		1	
	 बैटरी सैंल 		1	
	6 ∙ स्कू		1 सैंद	
	(खा) घड़ी कैम		1	
	(ग) डायल		1	
	(म) ≉लास		1	
	(क) काउन (च) की स्टेम		1	
			1	
ii6. क्रोजेक्शन टी वी (3 ड् यब वरमन)	1. टेप	1 नग	1.5 मी,	100
	2ः प्रिसेट 3ः प्रो टेशियोमीटर	84	0	
	 प्राटाशयामादः वायर वाऊंड रसिस्टर 		3.0	
	4. पायर पाजक रातस्टर 5. मैटल ओ—साहब रमिस्टर		5.0 10.0	
	6. मैटल फिल्म रिमस्टर		47,0	
	7. कारबन फिल्म रसिस्टर		771.0	
	 सरेमिक कैपिस्टर 		165,0	
	भ. मोइका स्पेसर		0.3 मी.	
	10. मैंटेलाइजड पीलीस्टर कैंपेसिटर		63.0	
	11. प्लेन पोलीएस्टर कैंपेसिटर		23.0	
	12 पोली प्रोपीलीन कैंपेसिटर		16.0	
	13. स्फिस्ट फॉयल कैपेसिटर		1.0	
	14 बेरियल्ब फिल्मी कैपेसिटर		2.0	
	1.5. इलक्ट्रालिटिक कैपेसिटर		161.0	
	1 6. टैंटालम को सिटर 1 7. सिलोकन ट्रांजिस्टर		2.0	
	17. सिलाकन द्राजस्टर 18. जीनर डायोड		149.0	
	19. गैट की डायोड		8.0 4.0	
	20. सिलांकोन डायोड डाई बोल्टेज		99.0	
	21. मर्ल्टाप्लियर भीर बिस्ट्रीब्यूटर		2. 0	
	2.2. लैंड ऐंड सेवेन सेम्मेंट डिस्प्ने		7.0	
	23. इंटिग्रीटड सकिट		50,0	
	24. स्वीच		1.0	
	25. रिमाइस		1.0	
	26. मेनलीड		1.0	
	27. चकिट एंड झाईसी बेस		44,0	
	28. प्रयूज होस्डर		2.0	
	29. रबर कॉटेक्ट क्लेट		1.0	
	30. स्पीकर 31. काम किले लाइन			
	31. कोम ।≇ल लाइन 32. लैंप 12 मोल्ट		1.0	
	AZ. MM IZMING		1.0	

r	۱	2	ď		٦
		٩	u	ч	,

(1)	(2)	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	(3)	(4)	(5)	(6)
			३३. प्यूज		2,0	
			34. किस्टल		3.0	
			3.5. ट्रांसफ।रमर ग्रीर कांयल		52.0	
			36. त्यूमिनेंस डिले लाइन		1.0	
			37. फैरिट भीड		11,0	
			38. कने क्टर कैंबल		47.0	
			39. जम्पर		307.0	
			40. सिंगल कोर दायर		14.0	
			41. इन्का रेड रिमोट कंट्रोल		1.0	
			42. मल्टी कोलेनोइड ट्यूनर		1.0	
			43. इन्का रेड प्रिएंप्लीकायर		1.0	
			44. कैबिनेट		1.0	
			45. पोलीचिन में ग		10,0	
			.40. स्माल व्लास्टिक पार्ट		40.0.	
			47. मेटल फलेर्ट सिक		9.0	
			48. पेपर स्टिकर झौर केंबल		33.0	
			49. मेटल हैकेट		12.0	
			50. प्लास्टिक होस्बर		1.0	
			51. पीसीबी			
			ं 52. मेटल टेस्ट विम		23.0	
			52. मटल टरट प्यम 53. पीसीबी टेप कनेक्टर		32.0	
			53. पासामा ६५ कत्तवदर 54. मेटल स्त्रिंग	- 4)	82.0	
				5.0	5.0	
			5.5. स्त्रू स टभ ीर वाशर	233.0	233.0	
			5 श. स्माल प्लास्टिक पार्ट	18.0	18.0	
			57. प्रस्ताबित ग्रीर पूच्ड मेंटल पार्ट		55.0	
			58. माउरु ४ प्लास्टिक पार्ट		28.0	
			59. पैकिंग कार्बन		1.0	
			60. स्कीन		1.0	
			61. सीमारटी रेड		1.0	
			62. सीम्रारटी ग्रीन		1.0	
			63. मीम्रारटी म त्		1.0	
			64. डिफलेनशम योक		1.0	
	•		65. प्रोजैन्यन सेन्स		1.0	
117. साउइस्वीफ	र		क, टी -योक 100 तग		105 नग	
			स्त्र, टोप प्लेट		105 नग	
			ग. मेजेस्ट		103 नग	
			ष. बास्केट स्पीकर फर्म		105 नग	
			्ड. सराउण्ड कोन के सहित या रहिल		1 10 नग	
			व. सब-कोन (बुझल कोन स्पीकर के		110 नग	
			छ डोम बाईम काथल फिक्स वे	हे साथ		
			(ब्रोम ट्वीटरर्स केवल)		110 नग	
			ज. स्पीडर डेम्पर		110 नग	
			झ. बस्टकीम्प बोम		110 मग	
			ट. गास्केट		110 मग	
			ठ.टेग स्ट्रिंग फिटेंड टग केसा	। य बंधी		
			हुई टेग स्ट्रिप		110 सग	
			 काभट पेपर केपटीन एल्युमिनिय 	।म		
			फायल			
			(सभी माण्डादिस ्या मन	।। छादित		
			शीडस स्ट्रिय बोबीत फार्म में		1 1 5 सग	
			द इन्सूलेटिंड सेल्फ बाउंडिंग			
			माल्डरेबल कांपर एल्युमिनियम		110 प्रा म	
			द कोपर कैंडमियम बेडिंड वायर			
			जायर (सिं ये टिक यान के			
			दोनों द्विशिस्ट ।			

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	_ (6)
1;	·	ण. ६ पोक्सी हार्डनर रेसिन/ केलिक बेस	1		
		2 पक (2 कंपोनेंट एढेसिव)	•	-CC	
		तः सिंघेटिक र वर पर माधारित ग्लू		660 मी. सी.	
		थ. लेकर		2.20 मी. सी.	
		व. शील्ड कप ध. प्लास्टिक फ्रेम सहिल या उसके बिना		105 नग	
		ध. प्लास्टिक कम साहत या उसक विगा स्पीकर ग्रिस		103 मग	
		स्थाकर अस्त न. स्यीकर डेकोरेंटिब ट्रिम (प्लास्टिक		105 44	
		मयवा धारिवक)		103 सग	
18. 3.5" फलोपी डिस्	हेटस	क. मग्नेटिक मिडिया	100 नग	10	0
10. 010	•	1. हाई बेंसिटी ∦		520"	
		2. लो डेंसिटी 🍴		480"	
		च. माउल्डिङ शल, लाइनर के साम		1 1 5 सैंट	
		मध्या			
		(क) शैल		1 1 5 सेंट	
		(ख) लिफटर		110	
		(ग) टोरक्यू पेड		110	
		(भ) गिना-सुना लाइसर			
		(पंच किए हुए आकार)		1 2 5 सेंट	
		ग. राइर प्रोटेक्र नोच		110	
		भ. स्टीम शट र [']		110	
		ड. स्टील हव रिंग		110	
		च. टील स्थिंग		110	
1		छ हिनरंग (एडेंसिव रिंग)		110	
		ज. बर्रानेशिंग टेप		(६००मी, लम्बर	
				चर्प इत् डिस्केट के लिए	
19. कसरटीची पि क्व र व	ऱ्यू ब	क. डेसिअंटेप	100 नग	105 नग	100
		ख. बारसोल्डर		0.126 किमास	
		ग. सोलबेन्ट -		0.08 4 केजी	
		ष. फ्लक्स		0.063 "	
		इ. एदेमिव 		0.063	
		च. पोलिस्टर ग्लू/पोलियामा ५ ६ग्लू		1.365 " 10.34 "	
		छ. सेल्फ सोल्डिग्रिंग वायर ज. सेल्फ बोल्डिंग वायर		1.496	
		ज. संस्थानात्रका जावर इत. फेराइट शिट		180.180	
		क्षाः गराब्दासद		मर्गमी. मी.	
		टं. स्कू		103 मग	
		ठ. प्लास्टिकः मोडिट पार्ट (कांग्रल सपरे			
		टर, टिमिनल क्षोई और स्पेशल) भ्रथना		30 5 नग	
		भवणा कः. पीबीटी (पोली बूटिलीन टैरफथेलेट)		0 . 29 4 केंजी	
		ख . पोलिप्रोपीलीन		6.825 "	
		ग. नोरिल (पोली फिलीनिल ओक् साइ ड)		0.294"	
		इ . क्रिम्प टर्मिनल/सोल्डर ट नि नल		927 नग	
		a. पीबीसी केंबल		185.85 केजी	
		ण. कनेक्ट र ह।उसिंग		101	
		त. सीमारएनजीओ सिलीकन स्टील		7. 2345 केश	
		थ. स्प्रिंग घलाय स्टील		υ. 1785 "	
		व. मग्सेट्स		808 नग	
				103 जोड़े	

62	THE GAZE	TTE OF INDIA : EXTRAC	INDIA: EXTRAORDINARY		[PART 1-SEC. 1	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(0)	
120. एकबोटी/एलओटी/ईएचटी कर	तरटी वी के लिए	क. फेराइट कोज	100 मग	103 जो गे	100	
		ल. एचवी कैपेसिटर		303 मग		
		ग. एवदी सिलोकोन आयोड		60 6 नग		
		• • • •	तोपर	- ^		
I		वायर (सभीगेज के) इं. प्लास्टिक मोल्डिङ पार्ट जैसे	-	1.890 केओ		
		भारता मारिक पाट जस मोबिन्स, केस तथा टर्मिनल बोर्ड	(40	420 तग		
		भ्यवा		420 H		
,		 पीबीटी (पोली क्यूटीलीन टेराफपेले 	टि)	2.1582 के जी		
		2 नोरोल (पोली फिनाइलीन ओक्स		4,905		
		 एपप्रेक्सी रेजिन और हार्बनर 		12.075 "		
		छ. एनोड केप एसेम्बली		102 सग		
		भयवा				
		 ईएचटी केबल 		6300 सेमी.		
		 एनोड केप एनोड किलप/कोन्टेक्ट स्प्रिंग 		105 नग 105 नग		
		ज. ईएच टी केवल		105 नेन 9450 सेमी.		
		णः ६एच टः कथल झ. हीट श्रिकिंग ट्यूब		840 सेमी.		
		प्रयक्षा		040 ((1))		
		बुशिग/लेट होल्डर/फोकस होल्डर		105 सैंद		
		ट. टर्नड कम्पोनेंट		1 3 6 5 नग		
		भणना				
		टिन प्लेटिट कोपर जकेटिब स्टील ——				
		वायर ठ. प्रेंस्ट कम्पोनेट		0 . 315 केजी 1313 नग		
		ः प्रदेशकान्यः इ. एदेसिक		0.315 केंजी		
		द. सिलीकन ब्रिम		0.105		
		ण. फलक्स		0.0525 केजी		
		त. मैंटल फिल्म रजिस्टर		105 नग		
		 फोकस पैक/पोटेशियोमीटर. 		105 नग		
		 प्लास्टिक मोल्डिड पार्ट 				
		(केस तथा साफ्ट)		303 नग		
		मणवा				
		पीबीटी (पोली क्यूटीलीन टेराफथेलेंट	:)	1 . 575 केजी		
		 इपोक्सी रेजिन तथा हार्डनर 		0.252 "		
		3. टर्नेड पार्ट (टर्मिनल)		303 सग		
		 टिन प्लेटिड कोपर वायर 		0.105 केजी		
		 प्रेंस कम्पोनेंरस 		202 नग		
		 स्पेशल स्प्रिंग/कायल स्प्रिंग 		50 इ न ग		
		7. किमिक सबस्ट्रेट्स		101 सग		
		8. एकेसिक		0.105 के जी		
		9. सो ल्पेंट		1.575 केजी		
		10. सिलीकिन ग्रिम		0.0525 "		
121. कोस्सरजेंस प्योक्टिश मेग्नेट कर	तर टीबी के लिए	क. मेग्नेट	100 ਜੈਂਟ	606 नग	100	
		ख. प्लास्टिक माउन्डिड पार्ट (होल्ड	₹	n ===		
		ऐड स्पेसर)		३०३ नग		
		ग्रथवा पोली फीलाइलीन ग्र ांस् साइड				
		(मोलाइल)		1.05 केजी		
		ग. एसएम स्टीय क् लेम्प		101 नग		
		घ. एसएस क्त्र		106 नग		
		17 3 1 3 1 3 1 T				

ग 1~-आरड 1] — :	भारते कारोजपत्नः घर	राधारण		
(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
22. भ्रावियो मेग्नेटिक टेन	क. क्लेन पोलीस्टर फिल्म	100 मग	 8800 केशी	100
	ख. ग्राइश्न ग्राम्साइष्ट (सभी प्रकार)/		
	कोमीयम डायग्राक्साइड		6050"	
	ग वीनाइल कोराइड, वीनाइल एसी	। ये ड		
	ग्रीर वीनाइल एल्कोहल के कोपो	ार्नी-		
	सर/बीनाइल क्लोराइड एसिडवी			
	डीन भीर यूरेयन इलास्टोमर			
	कोपोलीमर पोलीयोरेथन इलार्ग्टा	मर		
	भ्रौर फिनोक्सी रेजिन		30 केजी	
	ण. श्राहमोसादनेट मिक्सचर (केरोक्स)		5 B	
	(डेमोड्र)		385 केजी	
	ड. सा इ न्लो हेक्सानीन ग्रौर मिथा इथाइल किटोन	।হল	10100 -0	
	६थाकल ।कटान च. टोस्थिन		12100 केजी 3300 ″	
	थः जारकार छः कोम्पलेक्स श्रोरगेनिक फास्फेटई	inara	33110	
	की एसिड (जी एएफ एसी)/			
	आयोनिक एनायोनिक एक्टीब एजेंट		157, 3 "	
	ज. मोया लेकीथिन		129,8"	
	pprox 100% कार्यन एसिड सफेटेंट		83,6"	
	ट. कार्चन अलेक		132"	
	ठः एलयमिना श्रोक्साइड		110"	
	ड़. लोरिक एसिड/क्योलीक एसिड/मे	क्रिक-		
	स्टिक एसिड		132"	
	ढ . सिलीकोन भाषारित प्राय त	3.3 केजी	३३ केणी.	
	ण. ग्राइसोसिटाइल स्टिरियट/बुटाइल			
	स्टिरिएट	110"	110"	
	त. फिल्टरकारद्रिञ्ज (20 ″ तक)	निर्यात उत्पाद		
	- 6-6-6 - 5	। नगके लिए		
	थ. स्पिलिमिग टेप	1 मीटर 🖷		7
			: के 1 नगके लिए - के के स्ट	
	दः लीडर टेप		र के 1 नग के लिए (२००० चेर च्येच्य	· .
		150 मी. वाली)।	(330 मी चौड़	I TE
	धः क्षेतिग पेपर		उत्पाव के लिए 1.	7.5
		के जो		
	नः ग्लास बीङ्स/जिञ्कोनिया चीङ्स/सि क्यार्टज बीङ्स	ालोका निर्यात उत्पा केजी ्	द के 1 नगके लिए	2
23. इलाक्ट्रानिकी ट्यूनर	क. पीसीबी	100 नग	101 नग	100
	या			,
	1 मीमी, मोटाई ब(ला ग्लास इ प	शे क्सी		
	वेमीनेट -		7350	
			वर्ग समी	
	खः. सेरेमिक केपेस्टर			
	 चित्र टाइप 		7777 नग	
	2. फोड्यूटाइप		816नग	
	3 श्रन्य प्रकार		918 नग	
	घ. ट्राजिस्टर्म/एमग्राएस एफईटी	इन		
	एसएमडी/ कन्वेशनल पैकेज		८। ६ नग	
	ड्. एसएमडो/कल्बेशतल पकेश से डायोड		1938 नग	
	च. इडिग्रेटिङ सर्किट		101 नंग	
	^{१ठ} प् एच एस क्याइल्स याटिन		204 नग	

(1) (2)	(3)	(4) (5) (6)
	ज ट्यून्ड लाइने/रिजीनेंड लाइने	510 नग
	या घोएचएफसी (घोक्सीअन सुपत कोपर)	0 . 525 केशी
•	श्र. क्वाइल्स ∔	2550 नग
	या ँ	
	सेल्फ सोल्डरेबल एनोमल्ड वायर	0.4725 के जी
	ट. फिक्स इश्डक्टर्स/यैकिंग स्वाइल्स	204 नग
	रः. टिन प्लेटिड को ₁र वायर ॄे	0 . 204 केणी
	ड फेराइड बीड कोर [ं]	404 नग
	के प्रोगाइट स्कृकोर	101 नग
	ण. भार एफ एनेक्टर/भाईईमी साकेट	101 नग
	त. टॉप कवर	101 नग
	य बॉटमकवर	101 मंग
	द. भील्ड	303 सग
	ध. यूकेम	101 नग
	न. पिन	102 नग
	प. सील्डर स्टिक	1000 ट्युनर्म के लिए 5000 किलोग्राम
	फ. मोल्डर बायर	1000 ट्यूनर्स के लिए 4 किया.
	ब. फलक्स (रोजिन)	1000 ट्यूनर्स के लिए 5 लोटर
	भ ेथिनर	1000 ट्यूनर्स के लिए 7 लीटर
	म. ट्राइक्लोरो इंबाइलीन	1000 ट्यूनर्मके लिए 8.5 किया.
	य. क्वाइल्स लोकिंग के लिए ग्लृ	1000 ट्युनर्स के लिए 2 किया.
	र. चित्र करोनेंट के लिए एढेसिब	
	(इपोक्सीरेजिन)	1000 ट्यूनर्स के लिए 40 ग्राम
	क. भोल्बेंट	1000 ट्यूनर्स के लिए 5 फिग्राम
124. मदरबोल्ड नेवल प्रोडक्स	क. ब्रिटिंड सिकेट बोर्ड (ग्रमणोपुलेटिङ)	1 नग 1 नग 30
क 80285 मदरमोर्ड	स्रा. इंटिग्रेटिड सर्किट (ड्रॅम के साथ)	95 नग
	ग. क्रिस्टल	5 नग
ख . 8038 6 एस	घ. ग्रोसीलेटर	5 नग
एक्स मदर बोर्ड	इ . भाईमी सॉकेट	40 नग
ग. 80386 डी एक्सएच मदरकोर्ड	कनेक्टर्स	
	 कलेक्टर्स/बर्गस्टीनस 	7 5 नग
	2. अम्बर व्लम्म	2 5 नग
च. १०४८६ एस एक्स मदरबोर्ड	छ. डायोल्ड, जितर डायोल्ड, ट्रांजिस्टर्स	25 नग
इ. २०४८ हा एक्स मदरबोर्ड	ज. केपिस्टर्स (टेंटालम, इलेस्ट्रोलिटिक, मल्टोबैयर, मेरेमिक, गोनंत रेडियल,	
	एक्सियल, डिस्क, इत्यादि	2 2 5 नग
	न्न. रजिस्टम <mark>् (रजिस्टर्</mark> ग, रजिस्टर्स नट-	
	वर्ष्म, इत्यादि)	1 2 5 लग
	ट. इलेक्ट्रोमेगनेटिक बिवाइजेस (इन्डक्टर	
	फेराइट र्ब.ट्स बकर, डिलेला इस्स ,	
	ऋादि)	1 0 नग
	ठ. इले ट्रोम केनिकस कस्योतेट्स (डिग	
	स्थितिय इस्यादि)	5 नग
	क. बैटरियां निकल केडमि (म. (री-चा र्जेंबल) क. मेट्रोप्रोसेसर	1 नग
	1. 80286 मदरबोई के लिए आईसी	
	80286	। सेट
	 80336 एस एक्ट महत्र्योर्ड आई 	
	80386	। सेंट
	 80.886 इत्यामिक मवस्त्रार्डके कि लिए 	
	भाईमा ४०३४७ दाए	। सैट
	 ५० १९६ एसएक्स भवरबोई के लिए 	
	आईमा ४० छि एम एकन	। मेट
	5. 80483 इंग्एक्स मदरवोई के प्राई	

(1) (2)	(3)	(4)	(5)	(8)
125. फंनीची विस्ता बाइन्स 300 केली	क. मेटल पार्ट		1 नग	15.030
). प्रेस्ट, ड ाइबास्ट और टर डें पार्ट		३ नग	
	2. स्त्रिंग्य		€ नग	
	ा. ककू कोर वार मार्स		30 নন	
	स . प्लास्टिक पाटसँ		6 सन	
	 ध्वीक्ट्रो मकेनिकल और ध्वीक्ट्रोनिक पार्टन 			
	 मेक्नेटिक हैंड 		1 नम	
	2. स्टेपर मोटर		1 नंग	
	 एकडीढी मोटर 		1 न ग	
	4. जो ओं मेंसर		1 नग	
	5. ईटिपेटिड मॅक्टि		1 6 नीग	
	क्षेपिस्टर		28 मन	
	 इंग्लैक्ट्रोनिकी केपिस्टर 		10 नग	
	я, रिजस्टर		40 गग	
	 कामोड 		9 10 नग	
	10. ट्रांधिस्टर्स		1 2 नग	
	१ 1. धरबेंक्टर्स		4 6 नग	
	t 2. रिभिस्टर पैक		1 सग	
	10- लेड		। नग	
१६ - होट मेटरिस पिटर्स (७ पिन/मायर १३३ नांत्रम)	या. वापर ब्रिट हैंख		१ नग	15.058
	क. स्टेपर मोटर		2 लग	
	गः आरमिड भाईसो सहित भाईसी		51 नेग	
	ष्ट, स्विचित्र (टेक्टाइल और जिप)		10 मन	
	ह. कनेक्टर्स		a नग	
	भ. धामोड		3 2 नेम	
	छ. रिजस्टर नेटबर्क		10 नेप	
	ा. निडिल रोलर बियरिंग ओक्षीयों 10 मिमी, सेकमहो		उ नग	
	स. भाषट् सूथलर (सेंसर)		2 नग	
	ट. टाइमिंग बैल्ड		1 लग	
	ठ. हाई फल क्स के बल		0 , 55 मी .	
	ध. इंडि नियरी ज्यास्टिक		3.8 कि॰ सा॰	
	इ. सर्वार्व/बृएल प्रांत/भाफ स्वित		1 नम	
	ण, बीबीई/मूएल पावर कार्ड और कांकेट		1 न्य	
	त. आरी ट्रांजिस्टर स्ट्राजिस्टर्स के साथ		4 नव	
	ण केषिस्टर्स		6 नय	
	द. पालिस्टर मीट		0.86 वर्ष	
	ए ग्रार यो के भिलाफ लोकल सम्लाई			
	क. केपिस्टर		100 म्रग	
	बा. गलेक्टर		25 स्म	
	ग. पी सी वो		5 नग	
	ल. <u>बा</u> योड		10 सग	
	इ. ट्रोस्कारमर		ा भग	
 गृग मी डी-सी.ची. बी प्रोजेन्ट मिस्टम 	1. एमसी हो मेटल (रे४)	100 नग	105 শ্ৰ	
•	2. एस.सी. की. बेटस (ग्रीन)		105 मग	
	3, एल, सी. छो. मेटल (मत्यू)		105 नग	
	5. ट्रांबिस्टर		9555 नम	
	8. पर्रामस्टर		210 मग	

नोट - खपस्कर एक निर्माता से दूसरे निर्माण के मिल ही सकते हैं तथा एक डोडी के डिजाइन में परिवर्तन के कारण मी उपस्करों की संख्या में मिलता था सकती है।

नोट---ब्रिटपूर्ण बाई सी नोत्तरिंग के दौराम गलतियों, बलाते समय असफलता तथा 2% टस्टिंग वस्टिंग को लगभग 45% मूल्य संवर्धन पर विचार किया जाएगा:

60	THE G	AZETTE OF IND(A : EXTRAORI	DINARY	PA	RT I—SEC.
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
		. लेड़		€30 चग	
		10 मेटन हेलाइड लेम्प		105 भाग	
		11 बक श्रंप ट्रॉस्फीरनर		105 नग	
		12. आई एफ कॉयल		105 सम	
		13. चीक कॉयल		420 नग	
		s 4. फिल्टर		315 नग	
		15. पाकिंग कॉॅंगल		1365 नग	
		16. स्थिचं		1080 नग	
		1.7. प्रिसेट ब्रोटेंदिया मोटर		3255 नग	
		18. किस्टल		105 मग	
		19. पकेज कंपोनेट		310 नग	
		2 0 मैन लीव		105 नग	
		८). जैक		315 मग	
	4	३३ ज्लाम		2100 नग	
		33. मेंस द्रांसफारभर		105 नग	
		24. फोटो कपलर		105 सग	
		25. टेरिस्टर		105 नग	
		2 <i>6.</i> बेरिस्ट र		105 सम	
		27. सिलीकोन रक्टीफायर डायेंगा		1050 मग	
		38. मेटल जॉन्साइड रिजस्टर		420 नग	
		ge. कार्बेस र िजस्टर		5760 नग	
		30. सोलिड रजिस्टर		210 नग	
		31. स्तेशल केपिस्टर		106 नग	
		32. सिरैमिक केपिस्टर		1130 नग	
		 इतेमः केपिस्टर 		105 नग	
		34. फिल्म केपिस्टर		210 नग	
		3 <i>5</i> . एल्की		9450 नग	
		36. स्पेशल रिली		219 गग	
		37. फन रेस्क		105 कर	
		38. इंट बॉडी		105 मग	
		39. रेस् न बाँडी		105 भग	
		40. राइट बॉ डी		105 नग	
		41 लेक्ट बाँडी		105 म्य	
		42. इंडीकेटर क्लेट		105 सम	
		43, हण्डल ऑप		105 भग	
		4.4. हेम्फल बट ण			
		45. वॉटम		105 सम	
		40. लेंसू यूनिष्ट		105 मर्	
		47. लेंस कैंप		105 नग	
		48 . भाष्टीकल यूनिट		105 नग	
		30. सिनीयर नो ड म्ल्यू की		105 नग	
		51. प्लेट (आर खी शी		315 नग	
		5% लाइट पराय		315 नग	
		53. र्लेष स्पेसर		420 नग	
		54. अकेनिकल हार्धवसर		195 मंग	
		55. एडिसनल श्रीजुझल एम्पेय		105 नग	
		56. हाई स िक न		105 मग	
		57. लाकप्रस्पीकर एंड प्रकार		210 नग	
		(학간)		_	
		58. <i>जाउडस्मी</i> कर ऐंड इन्क्लें (रियर)		210 नग	
28. चार्ड , एल. टी 2	0.48	मा. इंटीवेटिक मिकिट	1 नग	38398 नग	150
		₩. ट्रॉणिस्टर		•	
		1. पाबर		2747 सम	
		2. स्थिनिमः		271 7 नम	
		3. फेंट		32 नग्	

[भाग Iवंड 1]		भारत का राज्यसः स्रताधारण			
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(e)
		य. डायोड			
		ा- लेख		1405 नग	
		 रेक्टीफायर 		2018 मग	
		3. स्विधि ग		15536 सग	
		4. जैनमं		1682 नग	
		घ. रेलांज			
		 इसैक्ट्रोमकेनिकल 		7095 नग	
		 भरक्यूरी बाटैंड 		193 नग	
		3. सीमोड स्टेंट		ा मग	
		ण. सिस्टर्स _्			
		ा. ती एक व्यार		1026 नव	
		३. एम एक आर		34252 नग	
		3. बस्ल्प्/टब्स् न्		4419 मग	
		4. वेरीनल		939 सग	
		च. केपिस्टर			
		1. फिल्म टेप		3759 नग	
		2. इतिष्ट्रोंभिक		4416 नग	
		3. फेसिमक		2 7387 म प	
		4. वेरियेबस		1055 नग	
		5. टेंटालम		3 नग	
		छ. फ नेक्टर			
		1. भाई सी वाकेट		5349 नग	
		2. ई. मू भार घो .		9358 नग	
		.a. डो कने प टर		244 नग	
		4. सवसिक्षः कनेक्टर		3174 सग	
		ज. पी सी वी एस -		107	
		ा. उच्चस भैयर		वर्गमी.	
		ल. फेरिट्स			
		1. पोट कोरिस		2548 नग	
		2. ई/ईसी कोर्स		170 सर्ग	
		 अर्थ भार/एक कोले अंटेक्टर्स 		420 मन	
		1. चयूप		≗649 नग	
		2. जीकी ह्यूब इ. सिवन		5565 नग	
		1. पुश घटन		35 नग	
		2. रोटरी		1 नम	
		3. मोबर/ट्रोनल		130 नग	
		4. की भन्दियी.		328 मग	
		छ. बायर ऍड केबल			
		ा पी.टी. एक. ई/ई.टी एक ई क. हर्न्डकिश		2400 मी	
		क. हन्दाबर 1. एविट य		7052 नम	
		2. पेसिय		7052 पन 1311 नग	
		ण किस्टल/किस्टल को एस सँ।		45 मग	
		तः विविध कम्पोनेन्ट		- 1°1	
		1. फैन		97 नग	
		2. प हार		20 नप	
129. माई एस. टी 512		क. इंटेप्ट ेंड सर्किट	। नय	8031 सव	130
		च. ट्राजिस्टर			
		1. पासर		718 नेव	
		2. स्विष्य		697 मप	
		3. फेट		७ नग	

(1) (2)	(3)		(4)	(5)	
\-\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\					
	ग. डायोड				
	1. लेख			. चत्र -	
	 रेक्टीकायाँ 		930		
	3. स्विचिम			0 Fit	
	4. फोनर षा. हेलेज		831	2 नग	
	भः रूपण 1. इते स्ट्री भैकेनिकल				
	ा ६० वट्टा सकावकल 2. मरव्यूरी/बेट्टेड			9 मन सम	
	3. सोसिड स्टेंट		84 । न		
	इ. रसिस्टर		1 1	11	
	ा. सी एक भार		105	म्य	
	2. एम एक तर			3 मग	
	3. डब्स्यू डब्स्यू			नेप	
	4. बेरियल			मग	
	•		20.		
30. बाई इस टी एम बाई एन पार्ट	(क) इन्टेग्नेटिड सकिट	1 দাঘ	213	म ग	100
on and do not do med do me	(ख) द्राजिस्टरस		7		
	1. पाबर		28	मय	
	2. एक ई टी		1	मन	
	(ग) आइवोछन				
	(1) एस ई की एस		2	७ नय	
	(2) रेक्टीकायरस		614	- सभ	
	(८) स्वीप्श		1 2	3 सग	
	(भ) रिले				
	 इलक्ट्रोमिकेनियांस्य 		7	8 नग	
	ः मरकरी बैटिङ		8	नग	
	(ड) रैसिसट्स				
	1. सी एक भार			7 नग	
	2. एम एक भार			71 मग	
). ४०. ५/४०.५			2 नग	
	4. बेरिएवल		13	9 नेग	
	(च) कैपासिटरस				
	1. फिल्म टाइप १. को को लिक्स			4 नय	
	 इले क्ट्रोलिटिक असरेभिक) मेग १८ संस	
	उ ।सरामम (छ) कनैक्टरस		1	७० सग	
	1. भाई तो सौकेटल			० मय	
	2. बूरो			4 ন খ	
	उं की म र्लंक्ट रस			9 मग	
	4. बिविध कनेक्टरस			। सम	
	(ज) पीसी भी एस				
	1. कम्बल चेयर		9:	500 स्वयायाः	्में.को.
	(ख) पेराइडस				
	1. पोर्ट कीर्स		5	नव	
	 डै/ई सी कोर्स 		2	मय	
	3. भार/भार एम कोर्स		5	नग	
	च. केपीसिटर				
	1. फिल्म टेप		1100) नग	
	 इलीक्ट्रोलीटिक 		122	७ नग	
	3. केमिक		9849	म ग	
	4. बेरियबल		308	मग	

छ. कनेस्टबं

ा. भाई.सी. चॉकेट

2. ई वृधार मो

3. की कनेक्टर्स

2731 नग

1630 मग

68 नग

माग Iचं ड 1]	भारत का राजयमः ससाधारण			
(1) (2)	(3)	(4)	(5)	(6
	4. विविध सनेस्टसं		1772 नेग	
	त्र. पी.सी.मी.एस			
	l. ४व ल लेगर		26.75	
			अर्ग मीटर	
	झ. फेरिट् म			
	 पोट कोरेस 		580 नग	
	 ई/ईसी/कोरेस 		42 नग	
	 आर/बार एम कोरेस 		105 नग	
	रः प्रोटेक्स			
	ा. फ्यूज		1525 नग	
	2. जी डी टयूब		1365 नग	
	ठ. स्थिण् स			
	1. पुश बजट		35 नग	
	2. रोटरी		4 नग	
	लीकर/द्रोगल		35 नग	
	4. किप		119 नग	
	उ. बार एंड केंबल			
	1. पी टी एक ई/ई टी एक ई		600 मी .	
	व. हाईब्रिड			
	1. एक्टिंब २६		1798 नग	
	2. पेंसिय		324 नग	
	ण. किस्टल/किस्टल ऑएसर्स			
	1. প্টল		21 नग	
	2. बीजर		६ नग	
	<u>त्रोर्</u> टैक्टर			
	१. प्रभूज		5 नग	
	2. जी डी डयूना		1 संग	
	(ट) स्वीच			
	1. पुस बटन		1 नग	
	2. रोटरी		1 क्य	
	3. ली घर/द्रोग ल		3 नग	
	(ठ) तार एवं केवल केवल केवल केवल			
	ापीटी एक ई ईटी एक ई (क) करकी		130 मीटर	
	(ड) हादंत्रीडस 1. एक्टिंग		EO TER	
	1. ए।वटन 3. पैसिस		50 नग 7 नग	
	ः पास्य (दे) क्रिस्टल/क्रिस्टल को एम सी		1 नग	
	(भ्र) विविध कीस्य		1 44	
	1. 年 野野文		1 मग	
131. ई एस ई-89 टेलीकोन	भः इंटीग्रे टिड सर्कित	1 संट	18 नग	150
	च. ट्रांजिस्टर		a	
	1. पायर		24 नग	
	ग. डायोड 1. लेड		4 =0	
	ा. लड 2. रेभिटफाय र		4 नग 28 नग	
	2. राष्ट्रकावर 3. स्विचिंग		36 नग	
	उ. १६वाचन 4. जेनेरसं		अ स् ग	
	म. येतरल		ल पुत्र	
	पः २०५ 1. इत्त्रैकट्टीमेकेभिकल		, 8 नग	
	ा. रसिस्टर्से इ. रसिस्टर्से		S 11	
	 सी एक मार 	**	2 नग	
	2. एम एफ मार		142 नग	
	3. वेस्थियल		4 नग	
	भ. केपेसिडर		- '	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(e)
		1. फिल्म टेप	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	12 नग	
		इत्रैक्ट्रोनिक		24 मग	
		उ. को मि यः		34 मेम	
		छ. कनेदटर			
		 विविध क्षेत्र्यः 		10 मय	
		ज.पीसीकी एस			
		ा. सिंगल जैयर		400 वर्गमी.	
		भ स्थिपस			
		ा. एम भाई सी जी श्राट जी		6 नग	
		ट. वेसिट र		2 नग	
		ठ. माउडिंग पावर . — — —			
		1. ए वी एस ज स्थितन सम्प्रेपेट		2.00 के आ	
		ड. विशिष्ठ कंपोर्मेंट . केल		40	
		ा. वेड्		2 नग	
•		2. बजर 3 कॉर्ड कॉर्डेज		20 मग	
				4 सेट	
132. माधडस्वीकरी के विनिर्माण हेस्	5	क. बुङ् पल्प	1 के जी,	1600 🕏 জী	00
फिल्स एन पेपर		मः सिर्लिंग चैमिक्स		0.080	
		ग. पेषर डार् <u>ष</u>		080	
		म. अन्य कैमिक्स्स			
133. साउडस्पीकर बनाने के लिए फी-ए	ज के पेपद कोन	क. बु ज पत्प	ा के <i>जी</i> र	1.800 केवाँ	190
•		खा. सिंह्यिंग केमिकल		0.216	, ,
		ग. पेपर डाई		0.090	
		ध. भ्रन्य कैमिकल		0.090	
		ड एज मेटल-डिव्य ट क्लीय और फो म 🕐	1000 पंति		
			4" कोम	18 वर्गमी.	
			4.5 কীন	25 वर्गे मी.	
			5" फो म	31 घर्ग मी.	
			6" कोन	40 वर्गे भी.	
134. साउइस्थीकर बनाने के लिए उस्ट	कैप (पेपर)}	या. बुंड परूप	1 केर्जा	3 , 52 केवी	100
	•	ख. सिंजर केमिकल		0.025	
		य. पेच र डाईं		0.176 "	
		षः ग्रन्थ केमिकल		0.176	
135. टेलीस्कोप इयर्र ल्स		क. बाल पाइन	1 केजी हैं	0.580 केओ	100
		च. पीकी चीट		0.037	100
		ग. निकल		0.110 "	
136. बेरियम केराइट रिंग		यः. बेरियम काचौनेट	ा मेंजी }	0.300 "	140
		क. फेबरिक आंजसाबड	•		100
137. स्ट्रोटियम फराइट रिंग			1 केजी	0.200 "	100
		खः स्ट्रोटियम कार्बोनिट		0.300 "	
138. स्ट्रॉटियम कैस एट एमार सीएस		कः फेन्निक्स अ ोक्सा भुङ	१ केजी	1 . 600 फेओ	1 90
		च. स्ट्रोटिम कार्योनेट		0.400 "	
 139. कॉपर क्लाड ग्लास एवोक्सी लीमिं 	नेट	क. ग्रेषज	। ধ্ৰ	1036 केजी	100
(त्फमार ४ मेड) सिगल साम्रहेड		अ. संट्यूनीयस कास्ट कोषः वायः कोड		: 40 केजी	
,		इनेन्द्रोलीटिक ग्रेड, (कापर का इल			
		के लिए)			
। 40. थेमिनेद्स के सिए इ लेक्ट्रो डिपोर्स	टेड कापर कास्त्र	कः संटीन्यूस कास्ट कीपर वायर् साँडस	१ टन	1350 ₹ ऑ	100
1 40 and a market state		इनेक्ट्रालीटिक ग्रेड (कोपर फ्रोइ स)	[41	*#30 -6-1	100
41. इस्वृतिनियम इसैक्ट्रोलेटिक केपिनि	re.	क. केबोड फाइल	1 再称	सै.ची.	100
And the first of the same of t	••	1. 5×11 एमएम साह्य	. , ,	1.98 वर्ष मेमी	100
*		1. OX [] ONUM MING] . 3h un mar	

[मान Iसंद 1]		भारा† का राजा (यः धनाधार	भ		7:
(1)	(3)	(3)	(4)	(5)	(6)
		व. एसोक्र फोदल			··
		1 5 × 11 एमएम सर्वेज		1 . 05 वर्गसंभी	
		2. 22× 43 र नव्म मा र व		250 "	
		ग. टिम् पैपन			
		 5× 11 एनएम सा≎त 	i	0.0277 प्रा म	
		 23 × 43 प्रमुप सहक्र 	2	0 833 "	
		व. इलैक्ट्रोलाइट			
		1 5× 11 एम एम साइज	0. 6455 शा म	0.045 5 ग रम	
		2- 22× 43 एम एम साहत	0.833	0.833	
		इ ंस्तीब	कच्चा साल		
			उपमोज्य महत्वपूर	र्ग त रीके से भिन्न है	
			तथा केपासिटर के मूल्य सौर को ल्टाज		
			रेटिंग (नाइक) प	र निर्भग्र करना है।	
		भः इंगुलेडिय होप	गण्या माल		
		•	उपभोज्य मह त्वप्	र्ण तरीके से फिल है	
				मृत्य और मौत्टाज	
			रेटिंग (सादव)	•	
			करसा है।		
		छ. सीट टेम		2 नग	
		ज . केन		। भग	
		ज्ञाः रकर्द्यं य∤किस्का कस्यन		1 नग	
टि∽पनी प्रकार के क के लिए 42 प्री	च्ये मात्र के लिए उपभोज्य तेवत तथा।2,5×22 एम	मानदण्ड निर्मात के जहाज पर्यंका निर्माहक मृत्य एम केपिसिटर्स के लिए 65 प्रतिमत जी कि	के प्राधार पर निर्धारिक 100 कोम्साज के 6.3	उकिए जाएँ। जो कि कीप्टाम रेंच नका।	` 5 × 11 एम र
इ.इ. मोलोस्ट्रिन केपैसिट	दर	कः पोलीस्ट्रिम फिल्म	। नग		14
		1 - 8 केवीएक		1 पाम	
		3. 8-47 केपी एफ		2 ग्राम	
		3- 47-100 केपीएक		4 साम	
		ৰ . তিন দৌছল			
		 8 केवीएफ 		1 . 8 भाभ	
		8-47 केपीएफ		4 ग्राम	
		3. 47—1000 केवीयक		10 ग्राम	
		ग. रेसिन/हार्दंनर			
		ा. ८ केपीएक		0 , 9 भ्राम	
		2. 8-47 केपी एफ		0 , 9 प्रांम	
		47-100 केपीएफ		1 . 2 प्राम	
		म. सोल्डर गागर		1 200 ग्राम	
				100 यूनिट कें	

क क्सिर कोपर यावर

षः प्लास्टिक बाक्स

क. मेटल पोलीस्टर केपिस्टर

2. 2, 2 मू एफ/ 100 वोस्ट

3. 6.8 पूएफ/100 बील्ड

4 0 . 22 पूएफ/ 250 बोल्ट

1.0१एक/250 बौल्ट

च. प्लेन पोसीस्टर फिल्म1. 0.47 पूपफ/ 100 बोल्ड

6.. 3.3 पूर्फ/ 250 वोल्ट

0.47यूएम/100 बोस्ट

143. मेटालाएअड पौजीस्टर केपेसिटर

लिए

नि ए

स्निए

1 नग

0.5 **ग्रा**म

3 2 प्राम

G , 8 साम

0 , 4 पान

1 . ৪ য়াৰ

८. ० परन

0.05 मान

100

100 77

47

500 ग्राम 1000 पूनिट के जिए

1950 नग

1000 मृतिह के

100

√ •_ 	<u>۔۔۔۔۔ لیجو دیا</u>	THE GAZETTE OF INDIA EXTR	AORDINARY	(PART	I—SEC II
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
		ः ३. ३४, एफ/ 100 भोस्ट	1	0.25 याम	
		3 - 6, 8 ्एफ/100 वील्ट		9.70 "	
		4 0 . ४२ प्युफ/ 250 बोल्ड		●. ♥5 ′′	
		5. 1 . 0 यू ए क ∕ 250 गो ल्ड		0.20 "	
		छ. ३. ३ मृएक/250 औ रट		⊕. Gn "	
		गः रेजिन/हा <mark>र्डन</mark> र			
		। 0, 47 मूएक/ 100 बीस्ट		०. 75 ग्राम	
		 2. 2 वूएफ/ 100 बोल्ट 		2.10**	
		 6.8 मूल्फ/100 वोल्ट 		4.50 "	
		4 0 22 भूएक/ 250 बोल्ट		0.75 "	
		5. 1.00 सूर्ए र / 250 बोहद		2.10 "	
		6. 3.3 बूग्फ्/250 बोल्ट - ६.च च्या		4. 20 "	
		म. किंग वायर			
		1. 0. 47य एक/100 बोल्ट 3. 3. 3 सम्बद्ध/100 बोल्ट		0.20	
		2. 2.2 मूएक/ 100 बोल्ट 3 6.8 सूएक/ 100 बोल्ट		0,50 " 2,50 "	
		4 0.22 बुएक/ 250 बोल्ट		0.30 "	
		5. 1.0 बूएफ/ 250 चोल्ड		9, 40 "	
		6. 3. 3 सूएफ, 250 बोल्ट		2.50 "	
		ङ छेबिट कावर		D. 30	
		ा. 0.47 सूए कं/100 औल्ट		0.22	
		2. 2.2 मूएक/100 बोल्ट		0.50	
		3. 6.8 बूएफ/100 भोल्ड		2.50 "	
		4 0 22 पूएफ/250 वोल्ट		0.20 "	
		5. 1.00 मूएफ/250 वोल्ड		9.40 m	
		 3.3 बूएफ/250 बोल्ड 		2 50 "	
		च टिक्षेत्रकोपर वासर			
		 0.47 बूएफ/ 100 बोल्ड 		θ. 1 🗸 "	
		 2. 2. 2 सूप्फ 100 बोल्ड 		Q. 20 "	
		 6.8 मूएक/100 बोल्ट 		0,35"	
		4. 0.22 बूएफ/250 बोस्ट		0, 17 "	
		5. 1.00 मूएफ/ 25 0 शेल्ट		0.20 "	
		 3.3 यूएक/250 बोल्ट 		0.35	
				1950 सम	
	छ. प्लास्टिक बॉमस		1000 वृतिह के		
				िमार्	
4.4. मैटालाइस्ह योज्ञोली प्रोप्सीन	 मैटालाइस्व पीपी फिल्म 	1 नग		100	
	 2 यूएफ/ 400 बोल्ट 		G ग्राम		
	2. 10 यूएफ/ 400 बोल्ट		30 "		
	3. 20 यूएफ/ 400 बोल्ड		60 ''		
	4. 4 यूएफ/ 250 बो स्ट		9.2"		
	5. 6 धूएक/ 250 बोल्ट		13.8"		
	6. 8 यूएफ/ 250 बौल्ट ख. प्लेन फिल्म		18.47		
	 2 यूएफ/400 बोस्ट 10 यूएफ/400 बोस्ट 		1.2"		
	3. 20 पूर्ण/400 बोस्ट		2 "		
	3. 20 पूर्व, 400 बास्ट 4. 4 बुएफ/250 बोस्ट		60 "		
	5. 6 यूएफ/250 बोल्ट		9.2"		
	6. 8 यूएक/ 250 बोल्ट		13.8 "		
	ग. चिक वायर		18 4		
	 2 पुएक/ 400 बोल्ड 		7 "		
		 10 गुएफ/400 बोल्ट 		10 "	

_	-
7	- 4
,	

	The second secon	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	<u> </u>	<u> </u>
§ (2)	(3)	(4)	(s) 	(a) :
	4. 4 युप्क/ 250 बीस्ट	· .	7 प ंग	
	 6 सू एफ/ 250 बोल्ट 		8.5 "	
	6. 8 मूर्फ/ 250 बोल्ड		10 "	
	थ सोरुडरवाअन्		1200 स्राम	
		1000	। ००० यू विट के	
			िमग्	
	क विश्वत कीपर वायर		400 ग्राम	
		1000	(000 यू निट के विस	
	च. प्यास्टिक वॉक्स		1050 नग	
		1000	1000 यू निद्ध के	
			लिए	
. वी-स्व मिनिवृ षर कनेक्टर्स	क. नायलॉन ६६५मार	। नग		100
r). १ पिन		5 प्राम	
	2. 15 पिन		õ. 6 "	
	 25 पिन 		6 4 "	
	4. 37 पिन		7.4"	
	 डेंब सोफ्ट एएल किल्ब एक्ट्र सावट 			
	बीय ट्रान च्टील स्ट्रिय			
	1. 9 पिन		10.6"	
	2. 25 पिन.		13 "	
	3. 7.5 দিন		16.6	
	4 37 पिन		22 "	
	ग. द्वास (मेल ओनली)			
	। 9 पिन		2.79"	
	2. 15 पिन		4 65 "	
	3. 25 দিল		7.8 "	
	4 37 पिस		11.58	
	भ फासफर बान्ज (केवल सहिकाए)			
	i. 9 যিব		2.79 -	
	् 2. 15 पिम		4.65	
	3. 25 पिम		7.8 "	
	4. 37 पिन		11 58 "	
	इ . गोल्ड साल्ट			
	ı. ५ पिन		1.00 मित्राम	
	2 15 पिन		6225 मिश्राम	
	3. 25 पिम		2.2 मिग्राम.	
	4 . उ <i>7</i> पिस		. 789 मिग्रामः	
-ही-सब मिनियभर कनेक्टर्स का वर्गीकरण (युद्धव और महिला दोनों किस्मों के लिए) किया जाता है।			अनुसार किस्म के बनुसार	
	कः योलीयस्टर फिल्म			
क्षींबर्या मरनटिक देप ई-180	कः पालायस्वरापक्षणः (सारवाद्यं 6500मी: 12.5″ वीदाई)	3 200 मध	। 1 रीस्प	100
	(शायाद ७ ५०० माः १४.५ मामास्) वः मैथील एथील केटोसं	agov iii	400 फे जी	
	यः सिक्नोहोएश्समीम		150 "	
	नः बेस्नोडर (एल 75)		12.7	
	डोन्यून		71	
	च. अर्थेयल फी खोकी विंन		2.6 "	
	छ . सोया लोकी चिन		3.0 "	
	जः धाइंसो स्सिटिल स्टियिरेटे		2.70 "	

THE GA	ZETTE OF INDIA : EXTRAORDIN	ARY [PART I—	SEC. 1
(1) (2)	(3)	(4) (5)	(8
	ट. कार्जन अंतरण	6.7 "	
	ठ. भाग	16.5	
	 प्रसूतिनियम श्रोक्साइट 	7.3	
	 सोरवन रैसिम (सीप-128) 	40 "	
	म. पिलक्षर कार्टरिज (1 मिक्रोम)	40 सम	
	स. एडसिथ टेप	३ रोल	
	थ. ओलेइस एसिक	भी ३.७ केची	
	ड. फिस्टर केरैटरिक (३ मिकोन)	4 नग	
	चंट कट्स (अत्येक कट की लम्बाई 260 मीटर चीड़ाई 0	. 5") के सम्बन्धन के लिए प्रभुमेय हैं।	
147. पीचीची सिंगक साझ्य	 ड्रिलिंग (1) कोपर नलाव सीमिनेट शीद 	00 वर्ग बीटर	10
	(1) कार रेन्याच सामित्र साट (2) एस्ट्रीशीड	130 वर्ग मी .	
	(३) चैक धन शीट	43 "	
	(३) चक अप शाद (४) पीसीबी मार्थकरी क्रिक विद्या	23 "	
		116"	
	(ह) राज्यर बिट्स	30 "	
	2. एसिड एट्चंटैं केमिकल्स 3. इमेजिन/फोटो प्रिटिंग	38.15 केथीं/जीडर	
	(1) औरमी फिल्म	3 वर्गमी.	
	(2) बायजी फिल्म	25 "	
	 हाँट एयर लेवलिंग (सोल्बर कोटिंग) 		
	(1) सोल्बर	0 . 25 नेजी	
	(2) हल मास्किन टैप/पीडेवल सोल्डर म स्क	32, 5 मी .	
	(3) लक्स	42. 5 मी	
	 (1) स्किन प्रिटिंग इंग्ला 		
	(इमेज ट्रांसफर के लिए)	z. o ली.	
	(2) नेजाब प्रिटिग इन्क	2.0 केणी	
	(3) क. सील्डर मस्क इंक्क	s.0 केजी	
	सः. वेटेनिस्ट	3.75 मेली	
	ग. पोलीस्टर पो रिखंग क्लो भ	3 मॉटर	
	या (4) भूगई फिल्म सोल्बर मस्क	100 नगै मीडर	
148- रीसीमी कमन आहर पीडीएम	1. ब्रिलिंग	100 बर्गमी.	100
	(1) कोपर क्लाब लेमिनैड बीट	1 4 6 वर्गमी .	
	(2) एस्ट्री मीट	45"	
	(3) वेक मपशीट	23"	
	(४) पीसीबी माइका द्विल बिट्न	116 नग	
	(5) राटर विट्स	30 मश	
	 ३ किमयर केमिकल्स 	48.00 केवी/जी टर	
	 इलेक्ट्रोल्स के मिकल्स (पौटीएक) 	129.70 केजी/ली.	
	 एसिक एट्चेंट केमिकल्स 	76 30 केबी/ ली :	
	 कोपर प्लेटिंग केमिकल्स 		
	(1) कोपर एनोइस	50. 00 के जी	
	(2) टिनलेय एनोडस	10.00 "	
	6. ब्लेक ओक्साइड कोटिंग के <i>फिक्स</i> स कार्यक्रिक क्लिक के	81.0 केणी/भी.	
	7. डमेर्जिग/कोटो प्रिटिम	1-0	
	क. ब्राई फिल्म फोटो रसिस्ट	300 वर्गनी	
	ओरचो फिल्म	5 "	
	बायजी फिल्म	250 "	
	प्रकालिक एट् बट केमिकल्स	310. 5 वेजी/की .	
	हाँट एयर शोवलिंग (सील्बर कोॅटिंग)	- *	
	(1) सोल्बर	0.50 केवी	
	(2) हल मास्किंग देप/पीकेवन सोस्कर मस्क	65.० मी.	
	(3) फलस ्वस	85 ली.	

(1) (2)	(3)	(4)	(5)	(s
	10. (1) स्किन ब्रिटिंग इंक			
	(इमेज ट्रांसफर के लिए)		3. 7 ली.	
	(2) लेबीनंब प्रिटिंग ईक		2.0 फेजी	
	(3) क. सोल्डर मक्स इंक		15.0 केजी	
	ख. केटलीस्ट		7.50 "	
	ग. पोलीयस्टर वास्किंगक्लाकः ₎ अथवा		5 मीस्र्	
	(4) कुाई फिल्म सोल्डर भस्क		3 60 वर्गमी .	
149 पी सी थी 4 नेयर	1. ब्रिलिय	100 वर्ग भी.		100
	(1) कोपर क्लाक लेमिनैट शीट		438 वर्ग मी.	
	(2) एन्द्री भीड		कड्ड पर्ना. 90 पर्ने मी,	
	• •			
	(3) वेक अप शीव		45 वर्गमी,	
	(4) पी सी वी माइमी/ ब्रिल विकृत		300 नग	
	(इ) पाउटर विद्स		35 भग	
	 वैस्मीर केमिकल्स 		45,00 केजी सिटर	
	 इलीक्ट्रोक्स केमिकरस (पी टी एक) 		129.70 नेजी सि.	
	 एसिंच एट्चेंट केमिकल्स 		76 के जी भी.	
	 कोपर प्लेटिंग केसिकल्ल 			
	(1) कीपर एनीब		50.00 केजी।	
	(2) टिमलेड एमोड		10.00 केणी	
	 क्लेक धानमाइक गोर्टिंग केमिलल्स 		51.40	
	7. ছুমিজিল/জীৱী মিহি ল		केणी/जी.	
	क. बृह्म फिल्म फोटो रसिस्थ		9 00 वर्गमी .	
	भीरयो फिल्म		300 प्रामा. 10 प्रा मी.	
	ग ायओं फिल्म		50 परी मी.	
	 एल्केलीय एक्चॅंड केमिकल्स 		310.5	
	 हाट ऐयर लीवलिंग (सोल्डर कोटिंग 	r)	केची/ली.	
	(1) सील्बर	•	0.60 कियी	
	(2) हल मास्किंग टेप/पीलेक्स		0.00 400	
	सोल्डर मस्क		65.0 मी.	
	(3) फलक्स		95. Ó सी.	
	10. स्थित प्रिटिंग ईक			
	(इमेज ट्रांसफर के लिए)		3.7 मी.	
	(2) क्षेत्रक्ट प्रिटिंग इंक		2.0 केओं	
	(3) क. सोएडर एक्स इंक		15.0 केजी	
	ख. भेटेकिक्ट श. योलीयस्टर वौक्रियंग		7. 50 फेजी	
	या		5 मीटर	
	(४) कृषि जिल्म सोस्बर सस्क		360. वर्गमी .,	
	11. मस्टी भेयर प्रोसेनिय (1) सम्बद्धि सेयर प्रोसेन		4 a a - 2 - 4	
	(1) मल्टी लैयरप्रेपेज (2) कोपरफोइल		610 चर्गयी. 450 "	
o. यो बी वो e सेयर	1 , ड्रिनिंग	100 वर्ग मौद्रर		104
	(1) कोषर भगाव शैमिनेटच मीट		435 वर्गमी,	• •
	(2) एन्द्री भीड		८० वर्ग सी.	
	(3) ब्लेक इत्य शीटु		45 वर्ग मी.	

(1)	(2)	(3)	(4) (8) (6)
14		(4) पी सी बी माइको द्विल बिट	300 नग
		(5) ग्टर बिट्स	3.5 नग
		 इस्मिर केमिकल्ग 	4.5.00 के जी/ली.
		 इलैक्ट्रोल्स केसिकल्स (पीटी एच) 	1 29 . 7 0 केजी/की .
		 ५. एसिश्व एट्चेंट केमिकल्य कोपर प्लेटिंग केमिकल्म 	76. 30 केजी ली.
		(1) कोपर एनोक्ष्म	50, 00 केजी
		(2) दिनलेड एनोड्स	10.00 नेजी
		 इनोक ओक्साइक कोटिंग केमिकच्य 	51 ,40 केशी/सूर
		 क्रमेजिंग फोटो क्रिटिंग 	
		क. ड्राई फिल्म फोटो रियम्ट	1200 वर्गमी.
		ओर्डो फिल्म	15 वर्गमी.
		कामोड फिल्म	73 वर्गर्भी.
		८ एएकामीव एट्चेट केसिकस्स	310, केजा/लि.
		 ह्वींट एक्स् 	·
		इबेलिग (सोल्डर कॉटिंग)	
		(1) सोस्बर	0.50 केओ
		(2) हल मास्किंग टेप/ पिलेकल स्रोल्डर मास्क	65.0 मी.
		(3) फलक्म	ყ5.0 শী.
150.		। ७. (।) क्लिया पिंकटंग इंक	3.7 ली.
		(इमेज ट्रांसफर के लिए)	
		(2) स्नैजेंट पिटिंग इंक	2 0 केजी
		(3) क सोल्डर मस्क इ.क	15.0 केओ जी.
		ब ं केटेलिस्ट	7.50 केजी
		र पोलीस्टर बाल्टिंग क्लाभ भयवा	ह मी
		(4) ड्राई फिल्म सोहडर मध्क 11. सल्टी लयर प्रोसेक्गि	360 व र्गं मीं.
		(1) मल्टी नयर प्रोज	५৪० वर्गकी.
		(2) कोषर फोइल	450 वर्गमी.
151. पी सी बी 8 लेंग	पर	1. द्विसिंग	७७ वर्गभी
		(1) कोपर क्लाइ लिमिनेट शीट	700 धर्म मी.
		(2) एन्द्री मीट	90 वर्गे मी.
		(3) स्पेक स्रपंतीट	4.5 वर्गमी.
		(4) पी सी भी माधको ड्रिल बिट्न	300 मग
		(5) राउटर विट् स	35 मग
		 डेसमियर केमिकस्य 	45.00 केंबी/सी.
		 इलेक्ट्रोल्स केमिकल्स (पी टी एच) 	£29.70 केजी / ली.
		 एसिंड एट्चेंट केमिकत्स कोपर प्लेटिंग केमिकल्स 	76.30 केंबी/की.
		(1) कीग्र एनोइस	ड0.09 केंगी
		(2) टिमलेड एमोड	ე∪. 00 দ গ্ <mark>য</mark> ী
		6. क्षेत्रक ओक्साइड कोटिंग केमिकल्स	51.40 केजी/सी.
		 इमेजिंग कोटो क्रिप्टिंग 	
		क. कुर्व फिल्म फोटो	1300 मांगा.
		रसिस्ट	20 वर्गमी.
		कायओं चिल्म 🤌	100 वर्गेमी.
		 एत्यालीन एट्चेट केशियरून हॉट एयर वैदेलिंग 	310. केंत्री ली.
		(सोस्डर् कीटिंग)	
		(1) सील्डर	०. त० कुँची
		(⊻) क्राल मास्किंग डेप/पिलेकल सोल्बर मस्क	੪ੜ,0ਂ ਘੀ †:ੇ
		(3) , पलभमं	⊌5.0 जी.

7	-
- /	,

	संख् 1)		भारत का राजप्राः	भसाकारण			//
(1)	(2)		(3)		(4)	(3)	(6
- سر-			10 (1) स्त्रिन पिटिंग इंस				··
			(इमेज द्रांसफर			3.7 और.	
			(2) लेजेंट पिटिंग एंक			2.0 के भी	
			(३) क, सोस्बरमहरू			15.0 केजी	
			वा, केटेलिटस	4.1		7.50 केओ	
			य पोलीस्टर अस्टि	ar marror		ा । विक्रिक्त	
			भवता	1741.4		15 MGC ,	
			भवना (4) द्राई फिल्म सोल्ब 11 मस्टी सेयर प्रोसेसिंग	ए. मध्यः	:	360 वर्गुमी	
			11. नल्टा लयर प्राप्तासन (1) मल्टी लेयर प्रिपेर				
				ग		1440 वर्गर्मा	
			(2) कोपर फोइल			450 वर्णमी.	
			रसायनिक तथा सम्बद्ध उट	सार			
١,	^य ंगकान कार्योद्देश	(事)	रां पैश्रोलियम कॉक	ा किया ०	1. 50 হিৱ	ďœ	500
2	क्षेत्रप [्] केषसूच्य		एक्टिब इन धे कियर रस	1 किया•	i. 02 জি		
3.	दूग कोमुलेशन सिरप्स	(事)	एक्टिल इनग्रेयण्टस	ा किया•	1.05年	П•	
4.	्रुग फोर्मुनेशन इंजेन्जन (एस्पुल्स/शायन्स धप कृ 10 एस एस)	∓ -	- मही	ा किया∙	1.10 कि	पा॰	
5.	क्रूग फोर्म्सिक्षन क्षेत्रकात (एव्युक्स/बागन्य 10 एव एन से बिक्त)	***	- प री	1 किया.	1 , 05 कि	110	
A.	भोष्यत्मिक सेंसिज	(₹)	खुरवरे श्लीन स	100 मण	110 ቸሻ		100
7.	पार्टिकल बोर्ड तथा फाइबर बोर्ड	(₹)	लकड़ी	१ दम	2 सीवू भी इ	₹	100
8.	नॉक डाउन कंकीशन में फर्नीचर	(事)	टीस सक्डी	0.0016	0.0023		, 200
	कम्पोमींद्श			सीयू मी०	सीवू मी 🤊		
	•	(♥)	शीसम की लकड़ी	0.0013	0.0019		
				सीयू मी ०	सीयू मी०		
	Annual Annual Control of the Section of	(ur)	टीक की लकड़ी	0.0016	6 6664		
9.	हैच्छ कर्बड पैनल्ड तथा लक्ष्मी की बनी हुई	(*)	कोसम की सकती	0.0016	6.0025 		3 10 1
	हण्डीकापटम	(4)	कासम च्या राज्ञका	भीयूमी०	मीयू भी ०		
				0.0013	0021.0	,	
				सीयू मी०	सीवृ मी०		
10	कर्माणयस प्लाइब्इ के ब्रातिरक्त प्लाइबुड	(事)	सकडी वा विनीर	। सीयू श्री ०	2. 3 सीयू म	ì۰	109
	3	,		1 सीयू भी •	1. 25 सी		193
						"	
11.	क्षमशिवल व्याइबुङ 1 एम एम बेसिस	(事)	लक्की या	1 सीयू श्मी०	1 , 66 सी		100
			विनीर	1 श्रीष्ट्रमी०	1 . 20 सी	यू मी •	
	थी/फल बेस्टस रिक्तकोर्संड मेसमेक टक्स-	(m)	रायन/पोलिस्टर/नायलोन, कोर्क/	100 किया	10.00 P	Em a	
12.	वाइस कोर्ड		वेर्य-मोट (डिन्ड या धर्माडिप्ड)	LOGINA	10.0014	Mig	IU O
	ाइस कार्ड		नेचुरल/एसबीमार/पोली क्लोरोफिन			<u> </u>	
		(4)	- ·		40, no f	भग्रा ०	
		(-)	रबङ्				
		•	कार्यम् अर्थेस		29.00 f		
			सल्कर		1.00 कि		
			जिस बॉरसाइव		2. 20 🗺		
		(雪)	रसङ् में निकल्स जिनमें एन्टी-		1. 60 年		
			ऑक्सीबेण्ट, एसिलेरेटसें, पेव्यीजर्जंं		्(एन्टी-ऑ		
			रिटार्डमं सस्मिक्ति है।		के भागास व		
					नों 0. 8 0		
					से ज्यावा म		

(1) (2)	(3)	(4)	<u>(</u> 6)	(6)	(7)
	(क) धन्य विविध रसामन जैसे स्टीरिक एसिड सिचेटिक वैक्स, रेजिन, व्लास्टिसाइजर, मैं म्नीज्य बोक्स(इडव, बोस्बिग एजेस्ट।		5 . 20 किया∙	5. 20	
	(च) जैकेटिंग फाइबर		16.00		
 आहोभोबाइस टामरी रिइमफोर्संड नायलोम टायरकीई मैंपै-सीट के साथ या रायन टायर कोई वेपै-सीट 	(ग) नायलोन/रायन ढायर यानै/कोडे/रीप शीट	100 किया •	त3 23 किंग्रा० 13 किंग्रा०		5⊕
	 (च) बीड वायर (७) निम्नशिक्ति पिग्मेन मैं/इसाधन : 		4 किग्रा०		
	 १ रबड़ कैमिकल्स (एन्टी-जॉक्सीट न्ट, एसेलीरी-रेटर, रिटार्बस तका पेंग्टीजर (एन्टीऑक्सी टेन्ड के भागात के लिए को 1 किया प्रत्येक 2 किया अनुमेय 				
	रजब कैमिकल्स से ग्राधिक न हो)		2.00 শিখাৰ		
	 विक मॉनसाइड चन्य सभी विविध मेटेरियस्स कैमिकल्स, विज माइको किस्टलिम वेयस परितन वेक्स पिग्मेंटस तथा साफ्टनसै, सल्फर इट्टीक एसिड, सोस्थ-वेस्स, क्लास्टि- 		2.00 किया∘ 7.99 किया∙		
	साइजर, सियेटिक रेजिन्स बोर्न्बिन, कप्लिन एजेश्स, एक्टिबेट ैतथा फिल्टसें, बौधाईपी के मिकल्स (रिसोरसीनोज को छोड़कर) मोल्ब रिलीज एजेल्टस, ढेकिफियसें तथा क्षेटेस्टिक तथा सैलोफ				
	₄. रिसोर्सानोम		0.10 क्या॰		
 म्यूटाइस द्युम्स साइकिन द्युम्स के मंति- रिक्त 	(क) व्युटाइल रवड़ (क) काले कार्बेश	100 फिरा	63 किया∘ 30 किया•		80
किन्पनी:ट्यूज का भार बास से बनी व	क्रम के चार से प्रलग होना चाहिए।				
18. भायनील बाईसिकत टायर्स	(क) पैचुरल सिंवटिक रबर्ड (ख) बीड जायर (न) का कार्यम	100 जिया	4.4 9 কিয়া০ 1.5 কিয়া০		50
	(भ) पिरमेंट/कैं भिकल्स, रवड़ कॉं मकल्स (एल्टीझाक्सीबेंट, एसिलरेटरस, रिटॉडस तथा पेप्टीजर) एल्टी- आक्सीबेंट के निर्मात के लिए जो 0.7 किया प्रत्येक 1.4 किया रवड़ कैंमिकल्स समृमित से सधिक महो)		1 . 4 किया ०		
	(क) जिंक प्राक्ताइड		1.6 किया∙		
	(च) धन्य सभी प्रभार के विविध में टेरियर कैसिकल्स विज माइको किस्टिलिन वेक्स परिक्रण बेक्स, पिन्मेंट्स नथा साफ्टीनमें, मल्फर, प्लास्टिक- भाइकर, क्पॉलंग एजेंट एक्टिविटसं तथा फिन्सं, बीबाईपी कैसिकल्स (रिसोसीपील धतिरिक्त) मौल्य रिसीज एजेंग्टस, घटेकिकियमं तथा केटिसिक्क नवा साइलीफ	त्र ।	ध.0 चित्रवा		
	(७) मायलोन फेब्रिक		7.5		

जीय:---प्राक्टिक किया के सामले में धनुनित माला में से सिबेटिक रखड़ की माता धन्तिन करनाव के बति 100 किया में से 9 विधा के प्रक्रिय

(1) (2)	(3)	(4)	(5) (6)	(7)
16. वाई-साव्धिल दायर	(क) सिवेरिक रवस्/एसपीधार/पीवीमार	1 किंग्रा•	0.09 किया:•	50
	(च) नेपुरक एकड		0.351 विका र	
	(ग) नीव वायर		0 091 Per ro	
	(म) रवद नीमिकास एन्टी-ऑक्सीवेंट		0.0130 रिजा •	
	(क) काले कार्यंच		Q. 182 (WIT)	
	(च) सन्य निविध केमिक्का		9.078 (1985)	
	(ড) আহিন আনিনাকৰ		0.017 किया∙	
् बाई-धाशकित ह्यूब	(क) नेपुरल रवड	1 निका॰	0.510 किया॰	30
	(च) सिंथेटिक बृटाइल रवड		0.086 किया•	
	(ग) काले कर्बन		0.183 किया०	
	(च) रवड़ मैमिकस्स एस्टी सां क्सीडेट		0.019 কি মে ে	
	(४) जिक माक्सावर		0.038 फिया •	
	(भ) इस्टीरिक एसिड		0.001 किका •	
	(छ) क्रासस्केप		0-03 ৪ নিম্ন ্	
टिप्पणी:	। इप बल्ब का बजन द्यूब के अतिरिक्त हो	शा ।		
a. जिन भा ग्य(इब	(क) जिक द्रोस	1 किया ०	0. 900 কিয়া∙	# 0
. मेजेन्डो जोल	(क) पारा क्लोरो बैनजोनिक एसिक	३ किमर∙	1 . 10 किया०	
	(अत) मियाइल क्लोरो फोरमिट		1 . 25 किपा∘	
	(ग) भायो यूरिया		०. ८०० किमा∙्	
	(व) याईनाइल क्लोराईंड		0.900 किया•	
	(♥) पोरमिक पृषिष		1 . 500 কিছাৰ	
	(च) मिवानोल		1 . 800 मिया०	
	(७) विमित्रादल फोमीमादर		ं. 200 किया∘	•
0. इसीपित (सोवियम नैवय कट)	(क) ग्राइएसको लूटाइल बेंजिक	1 निपा॰	t . 200 किया ०	
	(च) ऐसेटाइल क्लोराइड		ा. 500 किया∙	
	(ग) भाइसी-श्रीपाइल एक्कोइल		2.000 কিয়া∙	
	(व) एसिटोन		ा. 250 किया∘	
	(क) मेवानोल		1 . 000 फिसा॰	
	(च) सौडियम मेटम		0 340 किया =	
	(छ) मोनो-नलीरी एसेटिक एसिक		1.500 किया ॰	
💶 इंडीफिन (वियो-वेंबाइस ग्लाइफोन सट) -	(क) मार्डसो बूटाइल वेंजिन	1 किया ०	1.300 किया	
	(च) 2-वलौरो प्रोपायनिक एसिड का प्रोपायनिक एसिड		।. 250 किया∙	
	(न) नियो-पेंबाइल ग्लोकोल		0.920 विद्या≠	
	(भ) यायोसाधन क्लीराइड		1. 650 किया-	
	(क) कास्टिक सोबा फलेक्स		1 . 500 দিয়া ত	
	(च) कार्यन टेट्रा क्लीराइड/बाइकीन		רן אידו טעפ. ו	
	प्लोराइड/मेथाइलील क्सोराइड		1 , ৪০০ কিছা	
	प्यादाइड/मगाइयाम क्याराइड (छ) मेथालोस		1.000 किया•	
	(छ) चर्चालाल (ज) बाईसी-प्रीपाइल एल्कोहल		2.000 किसा∘ 2.000 किसा∘	
		_		
 दैशसीबामोल (पीप्तसीबी चट) 	(क) पैरामिद्रोक्लोरी वैंजिन	1 किन्ना •	1 , 400 কিখা ≠	
	(ज) एसिटिक एनाहाददाइव		0 , 750 किसा ≉	
	(ग) सोवियम हाइड्रोक्स।इड क्लेक्स		0.900 विश्वा∙	
(3. वैरासीकोमंभा (फिनीस स्ट)	(क) फिनोस	1 किए (∗	1 400 কিয়া≠	
	(क) सीवियम नाबद्रेट		1 . 100 কিয়া ০	
	(ग) एसिटिक एमहाइड्राइड		o , 850 क्रिय.•	
	(६) सोवियम हाइब्रोक्साइक फ्लेक्स		1. 000 শিল,∗	
4. टिनिशाचील	(क) 2-मिथाइन, 1, 4, 6 नाइट्रो	३ कियार ०	0,95 0 कि .ቀ	
	दमिकाजोल था			
	ण्लाइक्सोल 400% या		1.790 विश र•	300
	एसिटली उद्दाइड		. ৩ 90 বিশ্বা •	
	(व) 2 इया ईलपानी इयोगील		1. 100 কিয়া •	
	(ग) हाद्योजन पराक्साद्य		1 . 500 দিয়া•	

2	3 	4		
28 नेकसोल एएस संभाई सं० 37505	(क) बोन ऐसेड	1 किया ०	0.770 फिकार	30
·	(ख) कोस्टिक सोडा फलेक्स		0 160 किया∘	
	-(ग) ऐनीलिन तेल		0 . 380 कियार	
	(व) मोनोक्लोरी बैंनजि		0 250 क्या	
	(क) भोवा एएसएच		" 0 , 18 7 किया ।	
e. के. ऐंसिक	(क) बेटानेफ् व ॉल	ा कि , मा ०	1 . 000 किया ल	100
	(कः) बोरिकः एमिड		0 . 480 भिष्मा •	100
7. 1, 4-श्री हासड्डी नस वृष्धान्त्र क्षां व	(ख) पत्रोलिक एन्द्राइकु।इड	1 जिल्ला ०	1.000 জিলা ত	
4	(ग) पैरा क्लारोफीसिकल	. ,	0 . 740 किया ०	
	(च) सोडा गणन चच		0 . 250 किया	
8. एच-एसिक	(क) नेपवासाइन कृष्ट	ा किसा∘	1 . 150 कि वा ०	10
	(আ) কার্লিক ত্রিক		0 200 किसर ्	
	(स) कास्टिक मोड़ा पर्लेक्स		2 , 000 किया ।	
	(क) सोकाएम		1, 400 किया०	
 भ्रांत्वालिक एसिक 	(क) सूगर	1 किया ०	০ ৫০০ কিয়া•	100
ः o. मैलाविकोस (देनियमण)	(क) मेलिक एसहरक्षेत्र	1 किया ०	0 , 340 किया∙	10
	(का) फोस्फोरस वेन्टा सल्फाइक		0,440年前10	
	(ग) नेचानोल		0 , 280 किमा ∞	
1 . जिस फीस्फाइड	(क) जिंक बस्ट	1 किया	. a., 750 विद्या	100
2, 14, 14, 14, 16, 16, 16, 16, 16, 16, 16, 16, 16, 16	(ख) सफेब/लाल फास्फॉर्स		0 . 2 5 0 किसा ∙	
ऐल्लिनियम कील्फाइड (टेक्निक्स) ¹	(क) स्फैव/लाल फास्फोर्न	ì किया ०	0. 400 फिग्रा∙	150
Adjustical mention (market)	(ब) एल्ब्सिनिक्षम वाऊनर	I (down -	0.300 किया॰	1.5.
	(ग) स्टेबलाइनरसै		0 . 250 किसा∙	
	(म) पैराफिन वेक्स		0 020 किसा≎	
	,) किया	1. 800 কিয়াত	
3. मेबायल बीरा	(क) प वने लेन या वैरट्राल्डाएड (ख) कास्टिक पोटाभ	1 (40.86) %	1.800 किया 1.260 किया	
	(म) 2-मलोरी मैंबाएल प्रोपियोनेट या		1 2 60 किश्रा ०	
	(म) 2-मनारा मणाएल प्राप्यानट या सल्का क्लोरोड याङ्स प्रोपेगोनेट		1, 269 ক্রোচ	
	(व) मोडियम सीएनीएड		0 520 কিয়া ০	
	(ङ) सेटिक ऐसिड		≀. 250 फिसा≎	
	(च) माइसोप्रोपएल शस्कोहल या		2, 500 কিয়া -	
	मेणानील			
 सरफा मिथोक्जोल 	(क) विवेगाल) किया -	['] 3,000 किया •	
	(क) सोक्रियम मैटल		υ, 250 किया∘	
	वा			
	सोवियम मित्रोक्सायूक		o . 520 कि ग्र ा०	
	(य) जायभनी भागसालेट		।, 350 किया ∘	
	या			
	ईचाईल एल्कोह ल		3 . 000 किया •	
	भीर भागसीजिक एसिक		1, ০০০ কিয়া৹	
	(६) हाक्ड्रोक्सी धमीन सल्फेट		0 , 800 किया≄	
	(४) एसीटोन		0 , 650 किया ॰	
	(च) पिरोडीम		0,100 किया≎	
	(व) एसिटोनिजाइड/या एन-एसिटाइल		0 , 1 1 0 किमा ०	
	. सल्फोनाइस क्लोराइड (एएससी).			
	१वाई ल एसिटेट या		1.100 किमा∙	
	. मिचाइलीम क्लोराइड		.1 000 किया⇒	
	सोडियम हाइड्रोसल्फाइड		০ 100 শিষাৰ	

2 ' - '	3	4	5	8 7
.i.इ एमोडापा भ्योन बे स	(क) 4-हाइड्रोक्पी- 7-क्तं (र) विवनोसीन या	1 किया ०	0 . 420 किया •	
	4. ७ डाईक्लोरोक्किनो र्लल था	1 किया 0	0 420 किया ∍	
	र् एमएमई ब्रो र		0 , 693 किया ०	
	में डाक्नोरीएमीलान		0 . 400 किया ∘	
	(स) पैरामीटामील		0 , 423 किया ∘	
	(ग) पैराफार्मेल डिहाइड		0 . 116 किया ॰	
	(च) भाईदशाईल श्रमीन		0 . 270 किसा	
	(४) उ।ईनलोरो इथिन		0 . 770 किया∘	
36 एमं(डायाक्वीस त्राष्ट्र)क्लीसहर	(क) 4-हाइड्रोक्सी-7-क्लोगो-मिववोलीन या	1 किग्रह	0 . 54 0 किया ०	
	 4, 7 हाईबर्वारीविक्तीन या		0 540 किया≎	
	क्षुमण्मई क्षोर		0.90 किया०	
	मैटावलोराएनिलीन		0 . 52 किया ०	
	(क) पैरामीयमोत		0 . 5 5 किया •	
	(ग) पैरा फार्में ट ाडिहा इ ड		0 , 15 फिग्रा ॰	
	(घ) डाईइयाईल समीन		0.35 कि ।ग्रा∘	
	(ट) डार्डमलोरोएभेन		1.00 किमा∘	
37. क्लोरोफिनाइल एमीन मोलिएट	(क) 2-क्लोरोपिरोडीन	1 किंग्रा०	0 , 5 5 0 किया ●	
	(ख) पी-क्लोरो बेन्जोहक एसिंड		0 . 400 किया •	
	(ग) मोलिक एसिड		0 . 400 किया 🛎	
38. क्योंक्सेसियीच मोविसम्	(क) पैन जी पोटाशियम जिल्हाज-1	१ किया ०	1.728 मो∘	
	(ख) पैन जी एमिडेम इयमोबीलाइण्ड		0.94 प्राम	
	(ग) केटालिस्ट मैं चलीन क्लोराइउ		3.20 किया०	
	(घ) ज ो-यलोरो-प ैन्अलटिहाइट		0 . 70 किया ∘	
	(इ) क्लोरोफार्म		1.00 किया •	
	(च) फास्फोरस पैत्यक्लोराहरू		0.66 किया ०	
	(छ) मिथाईल एसिटों स्टीरिमेंट		1.40 किया∘	
	(अ) जेड-इथाईल हैक्सानीयिक एसेड		0 . 40 किया ०	
 क्रीफेलिसिन मोनोम्नाइट्रेड 	(क) ७-एडीसीए	1 किया≎	0 . 720 किंग्रा ∘	
	(च) हेश्सामियोईल डाईमिलेजेन		0 . 570 किया ∙	
	(ग) मिथालीन क्लोरोइइ		2 . 500 किया ●	
	(प्र) ए सीटोन या श्राइसो-प्रोपाइन ए टमोहल या मिथे नाल		0.5 किसा¤	
	्ट्रकाहल या ामधनाल (ङ) डी-एल्फाफिनाइल ग्लाइसिन क्लोराइ हाइड्डोक्लोराइड	3	०. 700 किया∘	
	हारप्राचनसम्बद्धाः (च) ट्राई इसाइल श्रमीन या		0 . 25 ग्राम	
	ट्राइ मि याईल भर्मान		0 . 2 5 ग्राम	
40. रिशोपलेबिन-5-फार्स्सेट मोजियम	(क) रिखोपलोखीन	1 किया ०	1 . 000 किया ०	
	(स्त्र) पिरोर्द्वान		2 . 000 किया ॰	
41. एसीटा इ ल सोलिनिलिक एसिड	(क) फिनोस	1 किया ०	०,700 किग्रा∘	
	(ख) एसिसिट एन्हाबकाइट		0 . 750 किया ०	
42. भोलोपरमम्बद्ध	(क) मोन ोक् लोरो	। किया ०	1 . 10 किया ०	
·	ग्रैजीन या		1 . 10 किया ∘	
•	पैर ान लोरो		1 . 000 किंग्रा ∘	
	सल्कोनामाद्दर		0 . 430 किमा ॰	
	(ख) एन प्रोपाइनइमीन		0.450 किया॰	
	या			
	एन प्रोपाइल साइसोमाथनेट			

(1) (2)		(3)	(1)	(5)	<u>(e)</u>	(e)
43. क्लोरेफेनिकोल पाक्तमिनेट		एल-बेस	1 कि॰मा०	0 500 कि ल्या ॰		7
	, ,	डिमें बील फोर्म गाइड		1 , 000 कि०ग्रा ०		
	(ग)	मिषानोल		2 , 500 कि॰ग्रा॰		
	(ष)	पाइरिकाइन		० २०० कि॰ बा॰		
	(æ)	पास्मीटोइल क्लोराइ४		0 . 700 कि॰ग्रा ०		
44. डेनाजोल	(布)	एषिस्टिरोन	1 कि •ग्रा०	1 . 900 कि॰ग्रा॰		7.5
	(理)	सोडियम टेरिटिश्रारी यूटोनमाइड		3 . 000 कि∘या<i>०</i>		
				15,00 कि॰ग्रा॰		
	(ग)	टेट्राहाइड्रोफुरन		15.00 कि ०ग्रा०		
	(घ)	एषिल फोर्मेंट		2 . 700 कि०ग्रा <i>०</i>		
45. विकेनाइब्रेमाइन एच ०सी ०एल ०	(事)	क्रोमाइन	1 कि० ग्रा०	1.050 कि॰ग्रा॰		7 5
	(स्र)	डिमे बाइल एमिनों इथानील		0 . 720 कि॰ग्रा •		
	(ग)	भाइसोप्रोपील एल्कोहल		1.000 कि॰ग्रा०		
46. डेकस्ट्रो प्रोपोनमी फेन एच ०सी ०एल ०	(事)	प्रोपिओ फिनोन	1 कि०ग्रा.	2.350 कि॰ग्रा०		7 8
	` '	डिमियाईलेमा ∤न एच ०सी ०एन ०		1.660 कि॰ सा॰		
	, ,	केम्फर सल्कोनिक एसिड		0.490 कि॰सा॰		
	, ,	प्रोपिओतिक एनहाइहाइ४		0,890 कि॰ ग्रा॰		
	, ,	हेंनजीन क्लोरा इ ड		4.250 कि॰प्रा॰		
		में गर्नेजियम फिलिंग		1 . 000 कि०ग्रा०		
	` '	आइसो प्रोपिन घस्कोहल		4 . 900 कि॰ग्रा •		
47. विफिनाइल हाइड्रानिओन सोडियम चाई०पी	•		1 कि०ग्रा०	1.350 कि०मा •		7.5
चरः । चर्णास्य हार्यमा ग्यापं साञ्चन आहण्या		भिथानोल भिथानोल	1 Monto	2.000 কি ০য়া ০		, ,
	٠,	मोडियम नायनाइड		0 080 कि ० या •		
8. इचामबूटील एव सी एल	, .	ते एल-2-एमिनो ब् टानोल	1 फि॰ग्रा॰	1 . 750 व्हि॰ग्रा॰		
or an extended of a resolution		श देश-2-ए(मेगा मूटागाल की-टारटारिक एसिक	THAME	0.850 कि॰ग्रा॰		
		भाइसो प्रोपिल एटकोहल		2.000 कि॰मा०		
	· · ·	भारता तातता कुन्ताहुत इलाईलीन डा ई क्लोराइट		1 . 000 कि॰ ग्रा ०		
	(4)	(डी सी क्)		1.000/18-41-		
	(इ .)	मिथा नोल		0.850 কি০মা০		
49. दिनिधोरिम	(=C)	 3, 4, 5-दिमिथोक्सी बेजास्डीहाइस 	ட் பிய்வால	0 . ৪50 कि०ग्रा०		
ab. ikinantza		सोडियम मिथोक्साइड	1 14.5 MIA	০ 540 কি০য়া০		
	, ,	हिमिथाइल सल्फोक्साइ४		0. 900 कि ०ग्रा०		
	, ,	ग्वामिडाइन नाइट्रेट		०. ७७० फि॰ग्रा०		
		मारफोलाइन		0.510 कि ॰ गा॰		
	, ,	एक्राइलो नाइट्राइल		0. 300 कि०गा०		
		एनीसीम		0 . 420 कि॰ ग्रा॰		
		मिथनोल		1.150 कि॰ग्रा॰		
E.O. STENESTON	. ,		1 कि०ग्रा०	0 . 812 कि०ग्रा०		100
50. एन्ध्राकृष्टनोन		ग्यालक एवहाइड्राइड या श्रो र्थाक् रीलीन	I later Min	0.812 কেওয়াও 0.830 কিওয়াও		100
		गणानसम्पान एल्युमीनियम इ न्गोट्स		0.326 कि॰ग्रा॰		
	(या) (ग) रं	*		0. 328 কি ং য়াণ 0. 667 কিংয়া ণ		
	, ,	रणाय तोडियम बाहकोमेट		0.010 फिग्रा		
			_			
51. गामा एसिङ		बेटा नेफ्पोल) कि०ग्रा०	1 . 500 कि॰ग्रा॰		100
52. जी सास्ट (2-नेफ्योल-6, 8 बाइसस्फोनिक एर्र	संद्र (कः)	बंटा नेपथील	1 कि०ग्रा०	0.900 कि॰ग्रा॰		100
53. सल्फोफिनाइल 3 कार्बोर्क्सा 5 पाइराओलीन		एनिसाइन ग्रायल	। किं∘ग्रा∘	0 , 600 कि॰ग्रा॰		100
		सोडियम नाइट्राइट		0 . 4 0 0 कि ० ग्रा०		
	` '	इचाइल एसिटेट		0.600 কি৹য়া৹		
	, ,	सोवियम मिथोभ्साइड		0 . 350 ফি≎য়া৹		
	(≖)	डी बील ओक्सालेट		೧. ३४० फि∘मा∘		

માપ ——-	Iसंड I]	भारते का राजपद्धः प्रसाधारण			8.
(1	(2)	(3)	(4)	(5)	(6
54.	बेसिक मेजन्टा (मी भाई-42510)	(क) ओर्थो टोलइसइन	1 कि०ग्रा०	1. 600 কি॰য়া৹	30
		(ख) एनिसाइन ग्रायस		0 . 500 कि॰ग्री॰	
		(ग) कास्टिक सोडा		0 . 500 कि०ग्रा०	
5 5.	1, 5-डाइक्लोरां एत्याकुष्टनोन 1, 8-डाइक्लोरां	(क) एल्यूमीनियम इन्गोद्स	1 कि॰ग्रा०	0 . 480 कि॰ग्रा॰	10
	ए म्प्रामुद् लोग	(আ) ৰ'ৰ্মান		1 . 000 फि॰ पा॰	
		(ग) भरकरी		0.014 কি০য়া ০	
		(घ) फथोलिक एनहाइक्ष्राइड या		1 . 200 कि०ग्रा०	
		ओ र्घोक्सीली न		1225 कि०पा०	
		(ङ) पोटाशियम क्लोराइङ/सोडियम क्लोरेट		1 . 500 কি॰ য়া৽	
		(च) सोडियम बाइक्रोमेट		0,038 कि० ग्रा०	
56	डास्टा (डायामिनो, स्टिपकैन धाइस्प्रकोनिक एसिङ	(क) पेरानिद्रों टोलुइन	1 कि०सा०	1 . 250 कि॰ प्रा॰	100
		(ख) कास्टिक सोक्षा प्लीक्स		2.000 कि॰ ग्रा॰	
5 7	सस्फेनीलिक एसिड	(क) एनिलाइन स्नायस	1 कि०ग्रा०	0 . 692 कि॰ग्रा॰	100
58.	मेलासिटे ग्रीन (सी श्राई नं. 42000)	(क) डिमिथाइल एनिलाइन	। कि०ग्रा०	1.250 कि॰ ग्रा॰	300
, O.	(((ख) में जरुडीहाइड		0. 650 কি০য়া০	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
		(ग) लैंब ब्रनोट्स 99.95 %		1.000 कि॰ग्रा॰	
	टोबियास एसिङ	(क) बेटा नेपायोण	1 कि०ग्रा०	1.000 कि॰ ग्रा॰	100
59. 1	टावियान प्रात्र	(ख) कास्टिक सोबा फ्लेक्स	X (1/ - 4) -	0.700 कि॰मा∙	100
80 T	जे. एसिड	(क) टोबियास एसिड	1 कि०ग्रा०	1 . 250 কি ০ য়া ০	100
	4. 4.4.	(स्त्र) कास्टिक सोडा फ्लैक्स	2	1 . 500 কি০ মা০	
	(ग) कास्टिक पोटाण		0 . 760 कि ं पा •		
5 I. ¹	एन मिथाइल जे एसिड	(क) जेएसिड	। किल्या०	1. 200 कि॰ गा॰	100
-	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	(ख) कास्टिक सोडा फ्लेक्स		1 . 100 कि०गा०	
32. f	विनाइल सन्फोनेस्टर (एसिटेमीलाइड बेस)	(क) एसिटेमी लाइन	1 कि० ग्रा०	0.800 कि॰ ग्रा॰	100
		(ख) कास्टिक सोडा पर्सं वश		1 . 110 कि॰ ग्रा॰	
		(ग) एथिलीन क्लोरो हाइड्राइन या		0. 400 কি০য়া০	
		(क) एनिलाइन भायल	1 कि०ग्रा०	0. 600 कि०मा०	
		(ख) एसेटिक एसिक (ग्लेसियल) एनहाडकुाइक		0 . 600 कि॰ ग्रा॰	
		्ग्राच्याच्या (ग) क्लोरो सल्फोनिक एसिङ या		3 . 250 কি॰য়া॰	
		(क) एसिटेनी लाइड	1 कि०ग्रा०	0. 600 कि॰ ग्रा॰	
		(ख) क्लोरो संस्फोनिक एसिय या	1 (4) 0 % 10	3.250 कि॰प्रा॰	
		(क) एन-एसिटिक सक्ष्मीनाईसिल क्सोराइ	or.	1.000 कि॰ ग्रा॰	
		(ख) सोडियम बाईसल्फाङ्स	(•	0,560 कि ॰ बा॰	
		(ग) फास्टिक सोडा (वार्ड)		0.810 कि ॰ ग्रा॰	
		100 प्रतिणत घाधार पर या			
		कास्टिक सोडा फ्लैक्स		1.000 কি০ মা০	
		(घ) एथिलीन श्राक्साइड या		0.290 कि∘म्रा०	
		एथिलीन क्लोरो हाइड्राइन		0.400 कि॰ ग्रा॰	
33. f	विनाइल सरुफीनेस्टर (पेरा कैसिडाइन बेस)	(क) पैराकेसिडाइन	1 कि॰ग्रा॰	0 , 725 कि॰ ग्रा॰	100
	,	(आ) एसिटिक एनहाइक्राइक		0 . 500 कि श्या	
34.	विमाद्दल सल्फोनेस्टर (श्रार्थोएनिसारहिन बेस)	(क) भाषों एनिसाइडिन	1 कि०ग्रा०	0.750 कि॰ग्रा॰	100
	•	(ख) एसिरिक एनहाइड्राइड		∪ , 525 कि०ग्रा०	
		(ग) एथिलीन श्रावसाइड		0.180 कि॰ प्रा॰	
£ 5 .	5-संस्को एण्ड्रांमिनिक एसिड	(क) फथालिक एनहाइड्राइड	1 कि॰ ग्रा॰	1 . 200 कि॰ ग्रा॰	100
	Environ & Mills III & C	(ख) कास्टिक सोगा पनेक्स		1 . 600 कि॰ग्रा०	

1) (2)	('3)	(4)	(5)	(6)
67. इंग्जेनगंस	(क) इंन्जेक्शनस के लिए ग्लास बायल्य (ख) रबड़ प्यग्न या रबड़ स्टापर	100 नग 101 नग	150 तम 301 नग	1000
6 छ. ग्रेफाइट इ लेक्ट्रोब/एनोड/क्तिफ्ल्स/फिल्स/मिक्स ग्रेफाइट ग्रेखक्टस/ग्रेफाइट/फिल्को	(क) केलसाइम पेट्रोलियम कोक	१ किया	1.300 fast 0.400 fast	160
	(ख) स्पेणम इभ्येग्नेटिंग (कोम तार)		0.383 किया	
sa. फ्यांभिक एम हाद् ड्राइड	(क) श्रापॉक्सीलीन १८ प्र.स.	1 किया	1.030 किया	7
70. सिवेटिश इनेमल व्हाइट (मिनिमम 28 प्रतिशत पिगर्मेंट कटेन्ट)	 (क) टिटेनियम टाइग्राथमाइड (रटल) (ख) पेंटेरीश्विटोल (इम्डम्ट्रियल) (ग) फथालिक एनहाइडाईड (इन्डम्ट्रियल) (घ) सोयालै सिथीनग(पेल ये लो) (छ) सोयाबीन ग्रायल/इन्डम्ट्रियन /नान-एडबिल ग्रह) 	। किया	0. 295 किया 0. 0585 किया 0. 110 किया 0. 003 किया 0. 177 किया	
	(घ) कोबाल्ट ऑक्टेट (६ प्रतिगत मेटल कस्टेन्ट) या		0.005 किया	
	कोबास्ट ओक्टेंट (9 प्रतिगत मेटल कन्टेन्ट)		0.004 किया	
	(छ) केल्सियम ओक्टेंट (5 प्रतिशय कौन मेटप कन्टेन्ट) या		0. 033 किया	
	केल्सियम ओक्टेट (3 प्रतिक्षत मेटल कस्टेन्ट)		०. ०० ७ किया	
	(अ) वायोलेट टीनर		0.00003	
🗷 १ । सस्प्यूरिक एसिङ १८ प्रतिमत अप	(क) सल्कर 99.5%	1 किया	0 . 3349 फिग्रा	7.
72. सोडियम सल्काइड 60 प्रतिभत	 (क) सोडियम बार्यनल्हाइड 70% (ख) सोडियम हाइड्रोन्साइड 38% भ्रप 	1 किया	0 . 690 किया 0 . 3325 किया	7
73. जिक्क सायनाइक 96 प्रतिभत	(क) सोडियम सायानाइड 95 %	1 किया	0 . 874 किया	7.6
74. कापर सायानाइड 98 %	(क) सोडियम सायनाइड 95 % (ख) कापर सल्फेट. 95 %	1 किग्रा	u. 600 किया 3. 0575 किया	7.
75. सोडियम सिलिकेट 99 प्रतिशत	(क) सोडा एस 99 % मन (ख) मिलिका सैण्ड 99, 50 % मन	1 किंग्रा	0 . 37 ६ किया 0 . 800 ।क्रग्र	7:
7 6. साइन्लोहेश्रसेन 99. 8 %	(क) बेंजीन	! किया	o. 937 4 कि या	100
77. घल्काइल बेंजीन सल्फोनिक एसिड 96 %	(क) लीनियर चलकाइल बेंजीन (ख) ओलियम	। भिन्न।	0 . 720 क्रम 0 . 800 किमा	100
78. पेण्टेरीभिडोस	 (क) मेथानोल (ख) फोर्मिक एसिड (ग) एक्टिकेटिड मार्बन (थ) कास्टिक सोबा (ङ) इथानोस 	। किया	i . 640 किया 0 . 085 किया 0 . 009 किया 0 . 430 किया 0 . 490 किया	100
79. पी-टोल्यूइन सल्फोनिक एसिड 95 %	(क) टोस्पृक्ष्तटेक. (ख) सरफर ७७.5"ु) किया	0. 610 किया 0. 296 किया	100
80. फार्मेओलिन स्तेसियल	(क) मेथानोल	1 विसा	0 540 किया	100
81. एसिटिक एसिड ग्लेसियल, 99 % भ्रप	(क) एसिटलडिहाइड (ख) मेंगानीज एसिटेट	1 किया	u. 8327 किमा 0. 0017 किमा	7.3
82. में लीक एन-बाईब्राइड	 (क) बेंजीन (ब) ओ. जाइलीन तमनीकी (ग) केटेलाश्स्ट (सिंग्डेन ४०% ता.मा.बं मृत्य एनजोबी मृत्य से 2 % प्रक्षिक नहीं , 	1 দিও ল নি	i - 123 4 शिवा	100

(1) (2)		(3)		(4) (5)	(6)
 इ.अ. डि-ब्राइमो ओवटील फशामेट 	(事)	फपालिक एनहाइड्राइड 98.5 % झप	। किंग्रा	0.410 किया	100
	(€)	आइसो-मार्वेटील मन्कोहल 97 % भप		0 . 743 किया	
	(ग}	केंग्रीन केंग्रीन		0 . 0 3 4 2 किया	
< 4. डिह्ने व सील फयासेट	(事)	फवालिक एनहाईश्रापट 98. 5 % प्र प	1 किया	0 . 4480 किया	100
s.इ. सोडियम लोरिल सल्फेट 90 प्र.		लारिल भएकोहल 	1 स्मिपा	0 . 780 किया	
		क्लोरो सल्फोनिक एसिड 95%		0 . 4913 किया 0 . 175 किया	
		सोडियम हाइड्रोक्साइड 98% ई.डी.टी.ए. टेक		0.00056 विद्या	r
३ ६. दिफिलाइल फास्फार्ट द	(₹)	फिनोल टेक	1 फिया	o. 9 370 कि ग्रा	10
,	(◀)	फास्फोरस द्रिक्सोराइड		0 . 456 किया	
87. लेंड स्टीमटेट	٠,	लंड इम्पोट	1 कियर	0. 2866 किया	1 50
	(▼)	स्टीमटिक एसिष्ठ		0 . 7422 किमा	
98. कैल्सियम स्टीब्रदेट	, ,	कैल्सियम क्लोराइड टेक	1 किया	0. 3681 किया	6
		स्टीआटिक एसि व टे क कास्टिक सोटा 98 % भ्रप		0.9653 किथा 0.1352 किथा	
26, 26, 2	` '	स्टीग्ररिक एसिक्ट क	1 फिन्ना		
89. एल्युमोनियम स्टीग्ररेट	١ ،	स्टामारक ए।सबटक सोडियम हाइड्रोक्साइड टेक	<i>አ</i> የሚዝር	0 , 9925 किया 0 , 1424 किया	100
90. भुटाक्ष्य स्टीमटेट टेन	(転)	स्टीभरिक एसिड	। फिग्न।	0 . 8885 किया	10
	(雪)	एन बुटाइल श्ररकोत्रल		0.310 किया	
	(ग)	वैंजीन		0. 424 किया	
91. डायोक्टीसिन घाक्साइड टेक	٠,	दिन इन्गोट टेक	1 किया	0.8885 किया	10
		क्लोरीन (सी एल 2 गैस) टेक		0.2088 कियर	
		टेट्रा ओक्टीलिन टेक कास्टिक सोबा प्लेक 98% भग		०. 8696 किया ०. 2356 किया	
		भोक्टील भएकोहल टेक		0. 2857 किया	
92. डाई बुटाइस टिसोक्साइड % 95 टेक	(事)	टिन इन्गोट टैक	१ किया	0.256 किया	10
		क्लोरीन (सी एल 2 गैस) टेक		0.304 कि ग्रा	
		टेट्रा युटाइल टिन टेक		0. 760 किया	
	. ,	कास्टिक सोडा पत्रीक 98 % पप		0 . 34 L किया	
	. ,	ओक्टील घरकोहल टेक		0 . 20 0 किया	
93. पोली बिनाइल एमिटेड्र एमञ्जान सोलिङ कर्स्टेंट	, ,	पोली विनाइल भल्कोहल एमस्सीफायर	। किया	0. 0073 किया	15
48 %	٠.	विनाइल एसिटेट मोनोमर		0, 0009 किया 0, 47 29 किया	
		ममोनियम पर सल्फेट टेक		0. 0009 किया	
	١,,	वि बुटाइल फघोलेट टेक		०. ०८८७ किया	
94. शावष्रोजन पेरोबमाधड 35 %	(略)	्ट-टेर्ट बुटाइल १०% ग्राप एन्थ्रा कुइनोन टेक	1 फिग्रा	0.0014 किया	10
	(অ)	2, 6-डिमियाइल- 4- 98 % ग्रप हेफ्टानील टेक		0.0029 किया	
	(π)	मिषाइल नेप्यालीन ऐरोमेटिक 95 % ग्रप		0. ७०२ किया	
	(▼)	हेपटेन टेक		০. ০০3 কিয়া	
	(₹)	एक्टिबेटिड भन्युमीनिया टेफ		0. 9014 किया	
95. निकथ मस्फेट (एन आई सी ओ \cdot 2 $ m 2$ $ m 2$ प्रप $ m)$	(事)	निकल धारसाइड	1 किया	0 . 32 47 किया	1.5
	/ se	एम आ ई + सी अमे 76.5%) सरुप्युरिक एसिक्ष 98%		0. 3919 किया	
) सल्पपूरिक एसिक ५८ % सोडियम कार्बेनिट ५८ %		0. 3919 विद्या 0. 0349 किया	
	(4.	त्ताव्यय गावाय १६ १०		U. UJ4319N/I	

 -	IIIE GALLI	TE OF INDIA : EXTRAOR		(FAR) 1—	<u> </u>
(1)	(2)	(3)	(4)	(8)	(6)
96.	निकल क्लोराध्ड (एन घाई 🕂 मी वो 24 प्र. घप)	(क) निकल भाष्माइड (एन भाई सीओ 76.5%)	1 फि॰ बा०	0.3541 कि० घा०	150
		(च) हाइड्रोक्सोरिक एसिड 35%		0.9037 কি ০ য ে	
97.	सोखियम नेफिनिजोनेट 100 प्र.	(क) नैक्यीलमाइन 99%	ा लिं≎ ग्रा≉	০,9510 কি∘ রা৹	100
98.	1, 4-डिम्बोक्सः बेंजीम	(क) हाइड्री कुंडलीन	1 कि० पा०	0.8117 कि० ग्रा∘	100
99.	कास्टिम सोडा 100 प्रतिशत सोस्युशन (एन ए ओ एच) ट्राई बेस	(क) सोडियम स्लोराइड १६ प्र.	ाकि० ग्रा०	। 566 कि∙ ग्रा०	100
100.	मार्थो फास्फोरिक एसिड 85 प्रतिशत	क. येखो फारकोरक्ष 190%	1 किं० ग्रा०	0.2707 শিক বাণ	
101.	भैल्सियम हाङ्ब्रोक्साङ्ग्र 98 प्रतिगत भव	क. लाइम स्टोन	ाकि० ग्रा०	1,3295	-
102.	कैल्सियम भावसाहरू 98 प्रतिशत भप	क. लाइम स्टोन	1 कि॰ ग्रा॰	2.0211 "	
103	स्टैम्पिंग कायल (हाट स्टैम्पिंग कायल)	 क. पोलियेस्टर फिल्मस ब. बल्यूमीनियम ग. सोल्बेन्ट शहक प. पोलिसी सायानेट इ. मेलीक रेजिन प. एजिसिक रेजिन छ. एचिल एमिटेट ज. टोल्यूइन सेचानोन स. मियाइस एचिल केटोन 	1 कि० प्रा०	1.1815 " 0.0286 " 0.0048 " 0.0555 " 0.0269 " 0.0183 " 0.5962 " 0.3594 " 0.3637 " 0.4046 "	
	>	ट. एसिटोन क. पैरा क्लोरो वैंजील सायानाइड	. =-	1.1136 "	
104	फैनवालरेट टैक्नीकल	 परा क्लारा बजाल सामानाइड च. ब्राइसो प्रोपील श्रोमाइड मेटाफिनोक्सी बेंजलडिहाइड येओनीस क्लोराइड 	1 कि० ग्रा०	0.5300 " 0.490 " 0.500 " 0.470 "	
105.	7-ए जी सी ए	क. पैनसीलीन जी (बी ओ यू) या थ. पेरोसिटिक एसिड ग. पिरीडीन हाबड़ों बोमाइड र् थ. पिरीडीन हाबड़ों बोमाइड र् थ. पिरीडीन हाबड़ों बोमाइड र् थ. विस सिलाईल यूरिया या ज. हेक्साएसिटाइस जिस प्रासलेजाइम और छ. ट्राई मियाईल क्लोरी सिलेन ज. मियाइल क्लोराइड थ. पैनीसिलीन-जी-एमाटेस (एम्जाइम)-खपत उत्प्रेरक की माक्ष	ा किं≎ ग्रा•	4.000 都 新 攻 2.500 年	
106.	फास्ट रेड दीघार भेस सी घाई सं० 37005	 क. ओर्बो टोल्युटोइन च. एसिटिक एनहाइएाइड या क. विनाइल मल्कोनेस्टर च. एस, एसिड स. सोडा एण च. सोडियम नाइट्रेट 	1 क्षि० धा०	0.700 0.500 0.413 0.233 0.222 0.103	300

भारत का राज्यहः ग्रमाधारण

-(1(- (2)	(3) (4)	(3)	(6)	(7)
107. ऐतिटव ब्लैंग-5	(क) विसाधल सल्कीन एसीटेनलाइड (ख) एन० एनिष		0 . 400 कि ॰ ग्रा॰ 0 . 220	300
	(क) साइनोरिक क्लोराइव	1 কি∙ য়া≎	0.160	300
.cc. ऍक्डिब नाल–एम॰ ४०	(क) सम्बन्धरक वजाराहर (क) एनिलाइन तेल	I fair bite	0 160 , 0 400 ,	J 0.
09. सोज बॉर्जनम ९० पॅर० नगर. यी आई स० 37135	(क) असेटिफ अनज्ञाहकू।इट	ì .	U 440 ,	300
10 नीच लाल टी धार नमक, सी॰ धाई नं॰ 37085	(क) ओरथो टोलुडाइजन (ख) धसेटिल चनशाइडाइड	1 ,,	0 700 0.500 .	300
111. तीत्र स्फारलेट धार-समक सी० धाई० ग०37130	(क) 2, 4, 8 — निटरो चलीई बेंजीन (का) सेवासोल	1	0.560 " 3.000 "	300
112 पी० टी० ए०	(%) पेराक्सीला इ न	1 ,	0.760 .	
	(ख) प्रसेटिक एसिट (ग) केटाहाइस्ट टी० कॉ० पी० (घ) कोबास्ट एसीटेंट (इ) मेगर्नाख एसीटेंट		0.100 , 0.0001 , 0.0015 ,, 0.0046 ,,	
	(च) हाइब्रो ब्रोमिक एसिड(छ) सोडियम हाइब्रोक्साइट	. 6	0.0004 , 0.0080 ,	
113. एमर्पः निलिन दीझावशेष्ट	 (क) 6-ए० पी० ए० (ख) द्रीयाणामाइन (ग) धाइतीप्रीपाइल घल्कोहल घथन 	। भि∘िग्रा¤	0.6100 কিঃ মাঃ 0.7400 ;; 3.000 ;;	
	मेघीलीन वलोराइड (घ) हैक्सामीबाइल डिस्पलानीन त्रघंबा ट्रीभीघाइल सिलेन		2 400	
•	(अ) ओ-फिनाइल स्लाइसीय हाइड्रोक्लोराइप		0.470 0.580	
114: एम्पीसिमिन द्रोह्यइप्रेट (पैन० वी० क्ट)	(क) पैनिमिनिन जी भयवा पोटेशियम फर्स्ट काउन्दल	া কি≎ য়াে∘	2 06 बीओय्	
	(ख) मैद्यानोस (ग) मैद्योसेम मलोगडड अयवा		1.303 দিও ঘাও 4.000 "	
	आइसो प्रोपाइल अल्कोहल (घ) ध्यीटाइल ग्रमीने		$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	
	(ड) पैनसिलिम जीबमीडासे (इंजीमे)		0.740 ., 1.080 जीएम	
115. एम्पर्सः लि म ट्रीहार्यब्रे ट	(क) एथीए (ख) (छी)(-)पी हाइड्रोफ्सीफिसाइल श्लाईमिंग साल्ट या	। या० गा० केम	0.610 कि० गा ० 0.890	
	डी (一)पी-हाइड्रोक्सी फिनाइट स्लाईसिम बेस,	г	0 550 .,	
	पिवोलाइल क्लोराइ४,		0.350 "	
	क्याईस/मिथाईन एसिटो		0.450 ,,	
	एसिटेट, 2, 6–लुटिडीन मिथेमाल		0.010 ,, 1.500	
	ानसनाल (ग) हेन्सामिषाईल डाई मिलीजीन सा		1.500 ;; 0.450कि• मा∘	
	डाई मिथाईल बाईक्लोरो			
	सिलेन ट्राई			
	मिथाईल क्लोरो सिलेन			

1) (2)	(3)		4	5	ß
	(ध) द्राध	इयार्डल भमीन		0.250 किया∘	
		लीन क्लोराइड		2,400	
		ति या भारती जीनाइल		1,500 - "	
	ग्रमीह	ূল		1.500	
	(ন্ত) 2 –্তথ	ार्डल-हें क्सांनोमिक		0 300 "	
	एसिङ				
	(अा) एन०	एन० डाई मिथाईल			
	ग्सिटा			0.270	
116. श्रमोनसीलिन द्रोहाइड्रेट (पैन जी० रूट)	(क्ष) पैनसि भ्रयव		1 किया.	206वीओय्	
	पोटेरि	शयम फस्ट काइस्टल			
		ोल काइस्टल		1.303 किया०	
		ल क्लोराधव		4.000 फिया ॰	
	, ,	टाइल प्रमीने		2 800 "	
		।ईल क्लोराइक		0.600 "	
	(च) पैन	"जी"		0.390 ,	
	श्रमी			1,080 श्रीएम	
		इस्बोलाइण्ड केटेकिस्ट			
1 1 7 . संखब्दामोल सल्फेट	(क) पी–ह	इड्डोक्सी एसीटोफिनोन	1 किया	3,90 किया,	
	(অ.) গ্ৰীৰ্			0.450 "	
		यम सारकोल		0,100 ,	
		प्रतिशत प्लाबियम से मस्रिक	ਨ		
	(लाग	त बीमा माड़ा मुल्य, आह त निशुरक मूल्य के 5 प्रति			
		धिक म हो)			
		लिन ओक्साइड		2.000 ,	
v	(इ) सोडि	यम बोरोहाइड्राइड		4.000 0	
	(च) एसिर्वि	टेक एनहाइड्राइड		6.000 "	
	(छ) मित्रा	इलिन क्लोराइड		8.000 "	
	(ज) क्लोर	ोफार्म		8.000 "	
		इस झाइसोबधाइल		12.00 n	
	केटीन (क्रा) सेक्सिट	। ग्राइलिक ∛सिङ		2.400 p	,
	` ,		_		
19 प्राह्मायोंन की पी	, .	रुल साइनाइड	1 किया∙	0,910 ,,	
		द्रेटा क्लोराइड		3.6400 n	
	. ,	नेट्रोक्स रो बैमजीन		1.140	
	(घ) हिनसा			1.530	•
	(इट) क्लोरो	िऐसिटाइल क्लोराइड		1,000 .,	
19. मीट म्लाम	(मः) सोडा	ऐम 98 प्रतिमत यूपी	1 कियाव	0 . 202 फिमा०	250
	(खा) सोक्रिय सृपी	ाम सम्फेट 9 0 प्रतिशक		0.0337 ,.	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		•		
20. लीज ग्लाम ट्यूब	' '	99 95 प्रतिगत 🏅 💎	1 किमा≏	0.335 n	250
	(ख) सीबा			0.09 <i>6</i> .	
		विम नाइट्रेट टेक 📍 💮		0.071	
	(घ) मोदिय	रम नाइट्रेट टेक		0.038 "	
 हैंड कट लीड फिदस्टल ग्लास बायर 	(क) सिलि	होन डाइप्राक्साइड टेक	1 किया०	0.84004	250
The first transfer of the second	, .	ट्रेट्रा मोक्साइड		0.3522 "	
		तयम कार्बोनेट		0 2401	
	• •	।तिशतसूपी (ग्रप)		= 1,	
		ातकाः भूषा (स्था) मिकावैनिट १९		0 0400 ,,	
	(म) मार्थिय प्रतिका			0 V90V H	

(1)	(3)	(4)	(5)	(e)_
132 विनयम एमबेमटीस टाइन	(ग) पी वा सी रैजिन	1 किसा∙	0.2903 कि॰ग्रा॰	
	(🕊) प्लाटिसाइम्		0,0950	
	(ग) स्टेबिल(इज∘,		0.0493 "	
	(स) एसवेस्टोस		0,1567 n	
	(स) फेल्शियम कार्बनिट		v. 5010 ,,	
	(च) इस्टर गम था पी इ हेरिवेटिन		0.0373 "	
	(छ) पिगमेंट		0.029 "	
123. भ्नाम फाउँबर	(क) कोल्मनाइट	। किया	9,2797 "	50
130 - 11 - 11 - 11	(मा) अल्मोनियम हाइड्रेंड		0.0085 "	
124. ग्लास फाइबर रोजिंग	(क) कीलमेनाइट (ख) घल्मिमियम हाइड्रेट	1 किमा०	0,2805 n	150
125. वी और ए (कीवोस्टाइल एडेनेट)	(त) 2-इथाइन हिस्तानोत 97प्रतिगत	1 किया	0.1743 "	75
• 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11	अप (था) एडेभिक ऐंशड 93 प्रतिशय अप .		0.4234	
	(क) दिनेशिक एनहाकृष्ट) किया ०	U.3584 //	75
124. हिइयोक्टाइल दी मैलिवेट	(क) ३–इगासन ४गहाप्रायः (स्र) ३–इगासन हेन्सानील	1 (4)4(-	0.7580 ,,	,,
_	(स.) विलिशयम साइट्टेट	ा किसा∘	1.000 "	75
1.27. साइट्राक्त ऐसिड ५० प्रतिगत घर	•			
(28. पं: ताब्द्री ऐतिजित 99 प्रिमित धार	(क) पो⊶नाइट्रोक्सोरी येनजेत 99 प्रक्षिणस मध	1 किस(०	1.212 "	75
129. 4 बी ऐसिंड 98 प्रतिभात	(क) पी टील्या व डिन टैन	। विस्पान	0.788 "	100
130 डीबनजीमाइजो 97.5 प्रतिणत चर	(क) ऐनिलिन 99 प्रतिशत মা;	1 फिग्ना०	0.738 "	100
1,70 6.44.4(4.004)	(ख्र) कार्बन खोसरकाइड 97 प्रतिशत संप		0.729 ,,	
	(ग) हाइब्रोजन पैराक्साइब 35 प्रसिशत		0.459 "	
was to the same of the same that	(का) ऐनिस्तिन 99 प्रतिशत प्रथ	। किग्रा०	0.720 ,,	100
131. भकेंद्री - बैन्जेट्रिक्शशील 97.5 प्रतिशत भन	(ख) हाइड्रोजन पैरानमाइड 95 प्रतिगत भग		0.717 "	
	(ग) हाइन्नोजन पैराक्ताइट 95 प्रतिशत		0.038 n	
and a second	(क) डांस्याङ्वमिन 50 प्रेलियन	1 निग्ना०	0.2767 "	100
32. मोडियम दिवसाइल होचिमोकावॉनेट 42 प्रतिगप	(का) कार्यन होसलफाइड टेक	2	0.2315 "	100
	(ग) सोडियम हाइहोनसाइड 100		0.1171 "	
	प्रतिशत		,	
	A December of	। विकास	പ വരത്തിന	
33. ४-ए पी ए	(क) पोटाशियम पेनसीन गी (क) मियाइ लिन क्लोराइक सा	1 14/9410	3 , 20 वीसीयू , 1 , 000 किया •	
	मुचाहल एसिटेट			
	(ग) पेम्सलिम "जी" एमिडेसी		1.000 "	
	(यूनिट) खपत बेटेलिस्ट की			
	गुणबत्ता व स्त्रभाव पर प्राधारित है।			
		_		
34. ग्रेमं।नियम मरफेट	(कः) पी पो वोजे ल जेम थिय पो ४ साइन	1 किया०	नेट टू नेट	1000
35. टिटेनियमडी-डी-भीत्साइट एनटेस 98 प्रशिवत	(क) एल्मनेट	1 पित्रा०	2.625 "	75
भूषा १८४ (त्रीम्ब्याका का स्थापनाच्या है। या १८४ (त्रावारा)	(बा) सल्फूरिक ऐसिड		4.653 ,,	
	(ग) क्लोक्लेटिंग एजेस्ट		0.0242 n	
	(भ) पोटाशियम कार्योनेट		0.0042 "	

(1.)	(2)	(3)	(4)	(5)	(8)
136. हिमेन ए	स 1000 एस-1060 (कोर्टिन एजेन्ट)	(क) पोलिस्टर पोन्योल (ख) डीफनेल मियेन टेक 4, 4 इसीसाइनेट	1 किया०	0.02107 কি০মা০ 0 0733 "	
		(ग) डोफिनाइल पीर्मीमाइक टेफ (घ) मियाइल इथाइलकेटोन टेक		0 360B 0.3610	
137. हियेन ए	स-1070 (कोटिंग ऐंजेन्ट)	(क) पोलिस्टर पोल्योल (सींग स्टर	1 किया०	0.1445	
		204) (ख) पीलिस्टर पीत्योज (भींग स्टर 106)		0.0723 "	
		(ग) डीमिथाइल फोर्मामाइङ टेक		0.3244	
		(घ) मियाइल इयाइल केटीन टेक		U. 3965	
138. हिमेन ए	स-1090 एस-1550 (कोटिंग ऐंजेन्ट)	(क) पोलिस्टर पं <i>।</i> योल (सोग स्टर 204)	1 किमा०	0.1142	
		(ध) पोलिस्टर पोल्योन (सोंग स्टार 106)	•	0,049 0 ,.	
		(ग) दिक्तिताहरू भेथीन टेक 1, 1- दी-प्राहसीसाइनेट		0.1104	
		(घ) डीमिथाइल फोर्सीमेटटेक		0 5371 "	
139. होयेन र	हस−1004 (कोटिंग ऐजेन्ट)	(क) पोलिस्टर (मोंग स्टर ०७४५६) पोस्पोल	1 किया∞	0.1501	
		(ख) डीफैनाइस मिथेन टेक 1, 1-डी-माइमोसाइनेट		0 0505 ,	
		(ग) डीमिधाधल फीर्ममेड टेक		0.1968	
		(घ) मिथाइल ईयाइल केटोन टेक		0.5196	
140. द्वीचेन ए	स-1000 (कॉर्सिटम ऐ.जेश्ट)	(क) पोलिस्टर (सोंग स्टार 07456) पोल्योल)	0.1954 ,	
		(ख) डीफेनाइल मियेन टेक-4, 4डीझाइसोमाइनेट		0.0631	
		 (ग) डीमिथाइल फोर्ममेउ टेक (घ) मिथाइल इयाइल केटोन टेक 		0.2012 ,	
		•	_	0 5157	
141. होचेन ए-	- 2000 ए— 2001	(क) पीक्षिस्टर (मोंग स्टार 204) पोर्त्याल	ा किमा∘	0.1587 n	
		(ख) डीफनाइस मिथेन टेक 4, 4-डी ब्राइसोसाइनेट		0 0351 ,,	
		(ग) डीमियाइल फोर्मनेट टेक (घ) मियाइल इयाइल केंट्रोम	- ,	0.1617	
	4.5%		(2)	0.1550	
142. हॉथन ए-	.0010 ए0020 (कोटिंग ऐबेस्ट)	(क) पोलिस्टर पोल्योल (सोंग स्टार 204)	1 किया॰	0.3912	
		(खा) की मिथाइल एसिटेट टैक (ग) इथाइल एसिटेट टेक		0.0151 .,	
		(भ) देनाइल एसस्ट ट्रेंग (घ) टोलइलेन की झाइसोनेट टेक		0 2825 , 0.05325 ,	
(43. ही पेन ए-	· 8020 ही (क्रोटिंग ऐजेन्ट)	(क) पोलिस्टर पोल्योल (सोंग स्टार	ा किमा∘	0.3372 .,	•
		204)			
		(ख) डीमिथाइल फीर्ममाइड टेंक (ग) मिथाइल इथाइल केटीन टेंक		0.0846 ,. 0.1 0 93 ,	
		(ग) नियाद्वल द्वाद्वल नटान टना (य) टोल इ लिन की ब्राइसोसाइनेट टेंब	ī	0.0879 ,	
144. हीचेन ए-	8070 (कोटिंग ऐजेस्ट)	(क) पोलिस्टर पोल्पोल (सोंग स्टार	ा किया०	0 3852	
		100) (कां) कीमिथाइल फोर्मेमाइक टेक्		9.1411	
		(ग) इथाइल एसिटेट टेक	2 · 4	0.1976 ,	•
		(थ) टोलइलन श्रीमाइसोसाइनेट टैक		0.1391 "	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
145. 8	भिषेत ए⊷8008	(क) पोलिस्टर पोल्गोल (सोंग स्टार 1546)	1 किंग्र(०	0.511 किया	
		(था-) 1, 4-नूबेन आइल टेफ		0.015 ,	
		(ग) टोलश्रलिन को माइसीसाइनेट		0.0837 "	
		टेक (घ) फेल्लिक ऐसिड का इस्टरया		0.0007	
		(व) फालक एसिड का इस्टरया भन्द्रा बायसेट एवजर्वरस		0.0007 "	
146.	िये न के-8309 कंटिय एमेट	(क) पोलिड्ट्रेमियाइलिन इयर ग्लाइकोन (पीटीजी 100)	ा किया	0.0948 ,,	
		(स) क्षीमियाइल फोर्ममाइक टेक		0.2335 "	
		(ग) द्रेट्रा हाइब्रोफोर्म टेक		0.1363 ,,	
		(घ) श्रीफनोस मिथिन 4, 4—डी भ्राइमीसाइनेट टेक		0.1053 "	
47.	हिष्येन ई-5300 एम कोटिंग एजेंट	(क) पोलिटट्रे मिबाइलिन इषर ग्लाइ- कीन (पीटीज़ी 100)	1 किया.	0.0248 किया.	;
		(ख) मियाइल इ.साइल केटोन टेक	- -1	0,352	
		(ग) टेट्रा हा६ड्रीफोर्न टेक		0.2555 ,,	
		(च) सिलिक सोलीव-244		0.0065 ,,	
49-	हीयेन ए-8801 सोमशङ नाम्डेंट ४1% (कीटिंग एजेंट)	(क) पालिस्टर पोल्मॅ ल (सॉगस्टर 1546)	1 किया.	0.6958 ,	
		(खा) श्रीकनौल मिथिन 4, 4 दी-प्राइसा- नेट 99 % भ्रप		0.0520 ,	
		(ग) मिश्राइल इवाइल केटोन टेक		0.0204 is ,,	
49.	हाइयेन ए-४०५६ सोनीब क्टेंट ४५% (कोटिंग एवेंट)	(क) पोलिस्टर पोत्रीएल (संगिस्टार 1546)	१ किया.	0.3459 "	
		(ख) बादफिनाइल मिथेन ४, ४ जई- श्राइसीमाइसाध्य १९% प्रप		0.0379 ,,	
		(ग) श्राविभियादल फीरमेमादेव टैक		0.0041 "	
		(च) मियाइल इयाइल किटोन टेक		0.1686 "	
\$9.	इ न्ह्येन ए- 8802 सीर्जाड कंटेंट 80 + 1% या 80-1% (कोटिंग एवेंट)	(क) पोलिस्टर पोलीभोल (मोंगस्टर-1546)	1 किया.	0.7468 "	
		(स्त्र) डाइफिनाइ ल मिथेन 4, 4-डाई- ग्राइसीसाइनेट 99% ग्रप		0.0261 "	,
		(ग) मिचाइल इयाइल किटोन टेक		0.0904 ,,	
51.	वैस्पेस 9004 सीलीब क्टेंट 30+1% या 30-1% (क्रीटिंग र जेंट)	(कः) पोलिएस्टर पोलीयल (सांगस्टार- २०६)	। किया.	0,0640 "	
	33 174 (4821, 44)	(स) पोलीयस्टर पोलीयल (सोंगस्टार-204)		0.1298 "	
		(ग) इथिलीन ग्लाइकील टेक		0.6049 "	
		(प) 1, 4 बुटानि जीहियल हेक		0.01.43. "	
		(ड.) डाइफिनाइल मिथेन 4, 4 डाई, श्राइसोसाइनेट टेक		0.0944 "	
		(च) डाइमियाइल फोरमेमाइत-टैक		0.3553 "	
		(छ) मियाइल इयाइल किटोन टेक		0.3533 "	
		(ज) 2, 6 बाई-ब्यूटाइल, पी-क्रिसोल कोएणटी.		0.001 "	
		(स) प्रस्ट्रात्रायल्ट चनसोवेर		0.0004 "	
		(ण) मिटा साद्यस्तीक कम्पाउंद		0,004 "	
		(ट) मियानोल टैक		0.0016 "	
5 2.	बेस्पेन 900 7 सोली इ कंटेंट 30 + 1 % या 30-1 % (कौटिंग)	(क) पोलिस्टर पोलीयक (सोंगस्टार-186)	1 किया.	0.1473	
	20-1/0 (Augu)	(च) पोलिएस्टर पोलीयल (सोंगस्टार-186)		U. 0334 "	

<u>(1)</u> _	(2)		(3)	(4)	(5)	(6)	
	"	(•ग)	इयिलीन ग्लाइशील टैक		0.0082 किया.		
		(ঘ)	1, अभूटै नीओई।यल टैमः		0.0143 "		
		(3.)	डाल फिलाइन मिथेन ४, ४ डाइ- झाइसगेट टैंग		0.1055		
		(₹)	डाइमिथाइल फोरमेमाइड टैक		0.4016		
		(ছ)	मियाइल-इयाइल किटील दैक		0.2800^{-9}		
		• •	ः, ६ डाई-स्यूटिल-पी-कीर्माल (बी. एच .टी.)		0.001 "		
		(ਜ .)	मल्द्रा वायलट समसीबेर		0.0004 "		
			मीटा साम्बलीक कंपाउँह		0.0004 "		
			मैशानील दैक		0.0016		
153.	बेस्वन 7601 सोन्निड कंडेंट 60 + 1% या 60-1%	(#)	वंशिवस्टर वालिया (सॉगस्टार 2046)	1 सिग्रह. ,	0.5267		
		(🗷)	1, 4-बुटानिड़ि यौल टैकर्ना		0.0131		
			टोल् मी-डाई-माइलेमाइनेट		0.0710		
			टीन्इनी		0.4078 "		
		(¥.)	्र, ६ डाई-टी-बुटिल-पी-किसील (बी.एप.टा.)		0.0006		
		• ,	श्रस्ट्रा गायलट भवसंग्रिर		0.0001 "		
		(a)	इरगानोक्स-1010		0.0001 "		
154.	बेस्थेन जी. एस्. 780 सोलिंग नंदेंद	(क) रू.सी.ए.डी. -एस.ए 102	किया.	0.0355		
	20+1% मा 20-1%		ड ी. ए ल-200		0.2173		
			मिनाइल इयाइल किटीन टैंक		0.7774		
1 5 5.	बेस्वन डीएस-77 सोलीड कंटेंट 75+1% या		द्रिमैचालील प्रापेनन	1 किया.	0.1602		
	75-1 %) टोलूएती-डाई-भाइमोसाइनेट टैंग इवाइल ए सिटेट		0.6050 " 0.2551 "		
	50. W 67	• •					
156.	मोनोनन था. सोलिड कटेंट 55%		फैटी मल्कोहल (द्राइवैक्स-98%)} सोडियम हाइस्रोक्साइड 45%)	1 किसर.	0 : 2375 किया : 0 : 3574 [?]		100
157.	बाइकोन 33 एम सोलिड क्टेंट 30 %		बादयाद्धान द्रियामीन दैन	1 किया.	0.059		1 5
			एपिनलीरी हाइड्रॉन दैन		0.091		
		(ग)	सिलीकोन आँयल		0.003		
155.	बाइफोन 1-6 सोलिड कंदेंट	(नः) डाइएसिलीन द्वियासीन टैक	ं पिता.	0.044		15
		(ख) एपिक्लोरी हाइड्रीन टैक		0,005 "		
		(ग) जॉयल सम्पाउंग		0-1 509 "		
		(घ) सिलिकोन सॉयल		0.004		
159.	डी. ब्रो. टी. ब्रो. (डाइऑफ्टीलटीन	(ক) दिन धननोट्स टैक	ा किश्राः	0.1767 "		
130.	माक्साइक)) क्लांसिन (सोएल-; गैसं)		0.2089		
) टैटरा-ऑक्टोमटीन		0.2357 "		
) कास्टिक सोडा फलैक्स 98%				
		('₹ :) ऑक्टाइस एन्कॉहल				
160.	बंद, बो, टो, भी, (बाद-इप्टिन टीन	(布)	टीन इनगोट्स टेक	1 किया.	0.256		
	अॉक्साइ ड	•) ननोरान (सीएल-३)	•	0,304"		
) टैटरा म्यूटाइल होन टैंक		0.760		
) ^{प्} कास्टिक सोना क्लेक्स 98%		0.341 "		
) ओकटिल एसकोहल टेक		0. 003 "		
161.	तैयार एक्यू (पी.बी.ए. (कटेंट 25.6%)	(व) पोली बिन।इ ल एनकोहरू	1 फिग्रा.	0.265	•	

(1)	(2)		(3)	(4)	(5)	(6)
162.	पीयर्ख गुनेंस पीयर्ख कंटेंड 22% .		ट्रीकलोगे इथियोन 98 टैंक	1 किया	4 160 किया.	300
			म्यूटाइस एसिटेट 98%		3.824 "	
		(ग)	नाइड्रोसेलुक्षोक (1 फ. से 30% के आइसो प्रोफीस एल्कोहल सहित)	<u>:</u>	0.170 ,,	
163.	कॉम सिकिंग एजेंट (बी-सी-एल-300)	(事)	द्राइमियाइस प्रॉपेन टैक	1 किया.	0.151 किया,	200
	(सोलीड कर्टेट-75%)		टोल् इमी		0. 8 075 "	
		(ग)	हाई-प्राध्मोसानेट इविल एसिटेट टैक		0.2520	
164	पी-प्रमिनो- धार्द- फिनाइसेमी न		बाइफिनाइसेमिन .	। कियाः	1.1899 "	100
			सोबियम नाइट्रेड टैक		0,5503 "	
			टाइन्लोरो इचिलीन टेक		0.5860 m	
			सोडियम मल्काइड-60%		0.6615 "	
			सल्कर टैक		0.1450 ,,	
			सल्फ्यूरिक एसिक 30% भ्रप		0.7052 ,,	
		, ,	मैयानील सीवियम हादशादेड 100%		0.3462 ,, 0.701 ,,	
					0.701),	
165.	सी एसिङ 90% ग्रप (3-ग्रमीनी- ४व ली- मोट्यूसीन 4-र ^{्ल्} पीनिक एसिड		टोलू इमी	्रकियाः,	•	
			सन्प्रयुरिक एसिङ १०%		0.925 ,,	
			म्सोरीन गैस 99. 5 %		3.869 ,,	
			नाइट्रीक एसिक-67.5%		0.880 ,,	•
		(€.)	श्रायर्ग पाउडर-90%		1.000 "	
			•		1.000 "	
166.	पाउडर फिनाल (रेसिन, 2 स्टेज पाउडर फिनोस)	(事)	फिनोल दें क	1 किया	०. ७०७ किन्नाः	100
	(रेसिम बर्गम टीडी-2025)	, ,	फार्मेंशीन उ 7%		0.704 57	٠.
		(ग)	हेक्सामेबीलीन *		0.300 "	
	<u>.</u>		टैंक ठेटरामील		Section 1	
167.	 स्टेज फिलॉल रेसिन (फलेक) 		फिलोप	1 फिन्रा.	0.8665 ,,	100
		(u)	किरमोलीन 30%		0,8665	
168.	हीर रिएक्टिय फिनोलरेसिन (पोलीफेन-	(本)	फिमोप	1 किया.	0.4020 ,,	100
	ঠান্ত্রী-2840)	(₹)	फिरमोलीन 37%		0.3951 "	
		-	मैथा मोस		0.3289 ,	
		(ৰ)	पलोसादभर ३० ट्यू ३०५)		0.1757 ,,	
169.	हीर रिएक्टिक लिभिक्ड फिनोस रैसिन) प्लाई	(略)	फिनोल	1 किसा.	0 . 4.9 I	100
	ओफेन जे-303)	(ब)	फोरमेलीम 37%		0.864 ,	
170.	फिनोलिक रेसिन (एपल-3)	(表)	कोमोल	। किया.	0.3072 .,	200
	((,,,=)		द्रिग भॉयख रिफाइंड		0.0936 ,	
			गम रेसिन बरूप् ४३५व्		0.936 ,	
		(भ)	कैशभूतट गैल लिबिवड टैक		0,120 ,,	
171.	एलकिल फिनाइस	(晰)	पी. टरटिमारी टैक ब्यूटाइल फिनोल	। किया.	0.896 ,.	200
		(स्ट)	फोरमेलीन 37%		0.625	
			सोडियम हाइक्रोक्साइड 90%		0.040 ,	
	36	(-)	C	⊥ किया.	0.4054	
172.	मोडिकाइड एत्कीहल सोलकुल फोमील रेसिन	. ,	फिनाइल टैंक - फार्मेलीन-37%	1 किया.	0.1271 ,,	200
	प्याद्द्रजोघीन टीडी-2402		कामलान 37% सालमीन टैक		0.3[14],	
		٠,,) मैचानॉल) मैचानॉल		0.1066 ,, 0. 5923 ,,	
	- September 5 Sept	,		, f		
173.	1-स्टेंब सिविवड फिनोसिक एसिक रैमिने		(फिनाइस - कोन्डेस्ट २००	1 किया.	° 0: 5'22'3 जिल्ला • ` · ·	.300
	पोसि ओफे न		फोरमेलील 37% हिक्सा मैबीलन		0.4505 ,,	
		(4)	હ્યુગ્લા મથાળા		0.025 ,	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
174.	किनोलीक रेमिल वण्क्यूम टीबी-2610	(क) पैरा टरटियमी टैक क्यरोइस फिनोल	1 किया०	0.8499 कियाव	
		(ख) फोरमलिब्रिहाइक 37%		0.7649 "	
		(ग) कास्टिक सोडा 40%		0.1062 ,,	
		(ष) एक्सिली		0.100 ,,	
		(४.) हाइब्रोक्लोरीक एसिङ 34.5%	1 ,,	0.100 34	
175.	म्माओक्सल रेसिन (क्सीम ेक् न डीए-2)	(क) फोरमेलीन 37		0.3637 "	200
		(ख) ग्साइओक्सन		0.293 ,,	
		(ग) यूरिया टैंक		0.1346 ,,	
176	इपोक्सी रेसिन (टीइ-827, 828,	(क) बाईस्फीन-ए-1-ए-95 ग्रंप	1	0.804 ,,	200
	भाईकी-127 128)	(ख) इपिक्लोगेपिडरीन 95 भए		0.697 ,,	
		(ग) सोडियम हादड्रीक्साइब 98%		0.349 ,,	
		(घ) मिथाइल ओइसोक्यूटाइल किटोन टैक		0.041 ,	
177.	इयोक्सी रैसिन (टी.ई1004, के.ई.	(क) बाइस्धीन 1-ए 95% भ्रप	1	0.013	200
k / /-	१००४, बाईडी-०१४)	(स) इपिस्लोरोपीबरीम 95% ग्रप	1 1	0.912 ,, 0.451 ,	200
	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	(ग) सोडियम हाइड्रोन्साइड 98%		0.194	
	·	(भ) मिथाइल घाइसोम्पूटाइल किटोन		0.322 ,,	
178.	शाई-इम्पैक्ट पोलीस्टीगीन रेसित	(क) स्टाइरीन मोनोमर 99% ग्रव	1 ,.	0 9715 ,	200
		(ख) पोली स्यूटेकीन रवड़		0.632 ,,	
		(ग) प्लास्टीगाइकर		0.0116 ,,	
		(च) सिभियड पैराफोन		0.0103 4	
179.	सामाण्य आहेश	. (क) स्टीरीन १५% (ब) पोलीस्टीरीन रेजिन मप मोनोमर	1 ,,	1 0565 ,,	
180.	एक्स्पेंडेबल पालिस्ट्रीम रेजिन	(क) स्ट्रीन 99 $\%$ प्रप मोनोमर	1 किया.	0.956 किया.	200
181.	हाई डेनिसिटी पोलिएभिलीन रेजिन	(क) एथिमीम	1 किया	1,0197 किया	200
		(ख) प्रोपिसीन		o.oo.89′ किया.	
		(ग) ब्यूटीन-।		0, 04 3 ৪ বিশ্বা	
		(ष) हेक्सेन या हेन्टेन		0.0182 सीटर	
	•	(ड.) स्टबलाइजर (च) केटेलिस्ट		0.0092 किया. 0.0108 किया.	
		(५) न्हानस्ट (छ) स्ट्रीम मोनोमर		0.0108 (नेप्रा. 0.7252 किया.	
182.	एस.एस. रेजिप (टी.घार. ग्रेड)	(क) स्ट्रीन मोनोमर 99% ग्र	ा किया.	0 . 7252 किया .	200
100.	दुन, दुव: राजन (दा: आर. ४३)	(का) मिथाइल मेवा काइलेट मोनोमर		0.3107 किया.	200
		99% भप			
		(ग) प्लास्टीमाइजर (बी.यू.पी.)		o. ooo 3 फिन्ना,	
183.	्म, ध्स रेजिन (जी. धी. धेड)	(क) स्ट्रीन मोनोमर	1 किया.	1.0268 किया.	200
	,	(च) मिथाइल मेथाकाइलेट मोनोमर		0.0009 फिन्नर.	
		(ग) प्लास्टीसाङ्कर डी. यू.पी.)		0.00006 "	
184.	स्ट्रीन मोनोहर 99.6% स्यूनसम	(π) एथिसिन 99.5 $\%$	1 किसा.	0.313 किया	200
		(শ্ব) শীজন ৪৭.5%		0.394 किया	
		(ग) कैटेलिस्ट गैल 105		0.00 003 किया.	
		(घ) नानसरूफर इनहीविटर (3-4-विना इट्रोफेनो क) टैच 9 <i>5</i>	9/	. 1.000 किमा.	
		(क.) दैशावरी बुटिल	, 0	0.00003 "	
		(च) एत्युमीनियम क्लोराइक 98%		0.00207	
185	वीत्स्बूरेयेन रेजिन सु-सोन	(क) हाईपीचोमर पीलियस्टर कम्पन्तस्य	१ किस्रर. = -	ក និងម្ចាំក្រាប់	200
		(ख) जी पीक्षियर ज्लाईकोल कम्पाछ र	r	o. 09 8 त फिन्ना.	
		(ग) पोची भावसी-सायनेट		0, 8414 किया.	

(1)	(2)	(3)	(4)	(3)	('6)
18€.	पिग ी स्ट (बी जी एन)	(क) डाईनी साईडिंग	1 किया	0 . 2 1 5 कियर	300
	(3020 भीरेन्स भारं.)	(ख) सोवियम नाष्ट्राष्ट		0 123 किया	
		(ग) सल्फेनिक एसिड टैक		० ००७ किसा	
	•	(य) एसिटी एसिटेनिमाधक		U 323 किसा	
		(इ.) मल्फेस एष्टिय एजेस्ट		० ००३ फिल्हा.	
182	गौर्लर बिल िम फोम	(क) ली हेन्सिटी	ा किस्रा.	o 08.5 ७ कि ज़ा	200
		पौलिखिलीन रैंजिन			•••
		(ध) व्यक्तोद्वंग एजेस्ट		υ, 18 0"	
		(ग) डिक्युमिल पैराक्सडक		0.006"	
188	एम. एस. रेजिन (एच. चार्ड सेच)	(क) स्ट्रिन नोनोमर 99% भ्रष	1 विस्तार	09512 विद्याः	200
		(क्र) गैथिल भैधाकाइलेट		0 09665"	
		मोनोमय १९% अप		4 6,000	
		(ग)' बटाडीम रबक्		0.0625	
		(क) लिक्ष्इड पैराफिन		0.01567	
		(र.) ज्लास्टीमाइजर (की भी पी)		0.0094"	
18.9	पिणमेन्ट बैन्जीबाइन वैली।	(क) 3, ५-डिस्तीरो दैरजीखाइक	। थिल ग ा	n 371 किया	26.5
1000	(जी भार एन के)	एव सी सो एल मॉल्ट 100%		0. 23.1 (40.4)	605
	• • • • • •	(ख) सोडियम नाइट्रेंट टैक		02206 फिस	
		(ग) मल्फेमिक एसिश्र		0.021 मिल्ली.	
		(व) एसेटो एसिटेनिलाइड		0 549 किसा,	
		(ड.) संरफेस एक्टिक एजेस्ट		0 - 033 कि म्रा	
		(च) गमार ि जन दक्त		0. 143 किया	
190.	विश्विषद बिलियम्द कारमित उन्हीं-210%	(क) पान्टोस्वृशीन एम-गल्कोनिक एसिड टैक	। किया	9 353 कि या	300
		(खा) सोधियम नार्द्रेट टैक		0.134 किया	
		(ग) पोलेट जो टार्थो टैक		0 03 (किस्रा,	
		(হা) ^ই জিল ভর্চমু-ছর্কণু		0, ३३१ विस्माह	
		(इ.) श्रोद्धा-भावसीन कथाइक एनिक दे	4 7	e , 35 3 फि टन	
191.	पिगमेन्द्र सिकानिन	(क) पृरिया टैक	ाकिथा.	 494 किंगा 	200
		(का) प्येलिक एनहाई दृहरू	१ किया	1. 25 किया	400
		(ग) क्यूपरस क्लीराइक		0, 221 किया	
		(घ) दिनसौरो बेन्जिन		0.34.5 किया	
		(इ.) व्येलेमाइड		0,035 階紀	
		(च) पी-फोरमस्डिहाइड		0.010 किया	
		(छ) डाइएथिसिन ग्लाइकोल		0 933 किस),	
	•	(ज) पौलियोग रेजिन		० 020 किसा	
192.	विगतेन्द्र फास्ट रेड एक जी भार	(क) 2, 4, 5,-द्रिक्लौरो एनिम्बित	ा किया	(.91 ं कि ज़ा,	.00
		(ख) सोक्यिमे नाइट्रेट		0. 169 फिन्न	.00
		(ग) सल्फेमिक एसिब		0.025年初。	
		(च) नैफभील ए एस की		0 64.9 किसा.	
		(क.) बैरजुबक एसिक		⊎ 1.15 किसा	
104 विष	:सेंट बेन्नोडीन बेल ी जी जी एन की	(क) ्र ३, इ।इस्ति शि सेन्जोडिन	1. 1% 5 (1	0 . 40 5 किसर	
192 115	the district district to the man	एव सा एल सांहट-100 प्रतिशत		0.403(4)(1	30 g
		(ख) सोडियम नाइट्रेट		0 . 225 किया	
		(ग) मल्को मिक एसिक		0 . 010 क्तिवर	
		(ग) एसिटो एसिटेनेलाइङ		0. 812 किया	
194. विग	सिंट एसम् इन्यू वा एल- !	 (क) बेस कॉटिंग यूज सोहीयीन ए- स-1090 सोलिंड-25 प्रतिकृत 	1 किया व	0 . 030 किंता	300
		(ख) को-गोफिन ब्यू-4920		0 . 1 2 द किया	
		(ग) हीस्टापर्ग वाचलेट मार एल शीर े		0 . 040 किया	
		पा था-फास्ट वायलेट बी एल			

(2)		(3)	(4)	(3)	(6)
	•	उद्दिमयाद्दल फार्जामाइड धार्य्यक्तल स्वीचन एअँट (एम की ए सी)	1 किया	0 719 किंग 0.910 किंग्रा	, .
195. विगसेंट पैक रैंड	(事)	वाईपितो-6-क्तोरो टोल्थ्डन -4-सन्फोनिक एसिड (मी-एसिड) टैक	. किज्ञा	0 512 किंगा	390
	(ख)	मोडियम नाइट्राइट टैक		0.161 किए।	
		बीटा नैफयोल टैक		0 . 3 40 किया	
	(घ)	मरियम क्लीराइड टैक		0 . ३५५६ मिला	
196. विशमेंट परमार्लेंट रेड एफ जार	(क)	2-क्लोरो- 4-एमिनो टोस्पृष्टन 5-सल्कोनिक एसिड टेक	ा किया।	0 . 3 4 5 स किया।	300
197. पिगमेंट विशियन्ट/कारमार्डन ५-वी एफ		पी-टोल्पृडिन एम-सल्कोनिक एसिड टैक	। फिग्रा	0 . ३३ ५ ३ किया	100
		मोबियन हाद्द्रानसाद्द्र 98 %		0 . 9235 किया	
	` '	बी-ओक्सी नेफचीनिक एसिक टैक		 १ १८६२ किसा 	
		रेसिन इक्ट्राइक्ट्रम् टाइव		0 . 100 किया	
	(£)	मोडियम नाइद्राइट टैन		0.127 + सिप्र	
198. विगमेंट लेक रेड सी		सी. एसिङ 95%	। किंगा	0 . 47 9% कि या	
	, ,	ब िनेकबोल १८%		0 - १ 1 ७ 5 किया	
		सोडियम हाईड्राक्साइड १५% अप		0 . 1 173 विसा	
	• •	सोजियम बाईकारबोनेट १८%		0 . 21 वद किया	
		सोडियम नाइट्राइट १९%		0 . 151 त5 किया	
	. ,	बेरिशम क्लीराइड 98% टॉल ऑवल रेजिन		0 . 42 / कि ना	
		टाल आयल राज्य इक्ट्यू फ्रान्यू टाईप	,	. । ए 75४2 जिल्ला	
		हाईड्रोक्लोणिक एसिङ ३४%		0 . 2513 किया	
		एसेटिक एलिड 99% भव		0.21 68 कि प र	
168. विगमेंट लेक रैंड मी-1?	(फा)	मी-ए सिइ 95%	ा किया	0 . 3 6 6 2 क्लि स	
166. 14000 000 00 00		बी-नेप्तयोज्ञीन १८% भव	1 13.81	0 . 24363 किस 1	
		मोडियम हाईड्राक्साइड १४% घर		0 . 11 27 मिसर	
		मोजियम बाई कार्योनेट १८ $\%$ भप		ं. १६ 5७ किया	
	(Ŧ)	सोबियम नाइट्राइट 98% भ्रप		0 . 116 किस	
		देरियम क्लीगाइड 98 $\%$		0. 4922 किया	
	, ,	डॉल मांगल रेजिन वस्त्रम् बाल्य् टाईप		०. ५६० किया	
		(हिंदू)न्ति(रिक एसिक 34%		0 . १५२३ किया	
	, ,	(सेटिक एसिड वेरियम सल्पेट ७१% भ्रप		0.1657 किया 0.2486 किया	
200. विक्रमेंट दामजी बैली टी झार (एक झार)			३ किया	0. 5185 किया	
		तोषियम नाइद्राइट ५९% गंल फ्रांयल, रेजिन डब्स्यू		0 . 155 5 जिस्रा	
		ाल आयल, राज्य क्ल्स्यू इस्स्यूटाइप		0.1792 極新	
		[हिड्रोलोरिक एमिड 34% धर		0 . 5२ 1.4 किया	
		सिटिक एसिड 99% प्रप		0 . 4536 ; किसा	
	(चा) 3	, :-काईवलोरो वें <mark>जीकाइ</mark> न			
	,	एक सी एस सोस्ट) 200 बेस		0. 27933 किसा	
		सेटो एसिड- 2, 5-एनिजिल टेन		0. 61563 किया	
		िल्शायम् क्लीराश्चरं १६% मप ल्लिम्रिका एसिड १६% मप		0.8101 फिस र	
	•			0 . *24 किया	
201. पिरामेंट क्रिलियस्ट कारमिक (6 की या 6-की-220)	•	⊢की एसिक टैक ऽार्ट के के का किल्का के क	1 किया	0 . 45१ किया	
	•	ो स्रोक्ष्मी नै फयाईक एसिक टैक		०. 4 ६ । किया	
	(ग) म	क्षियम नाइट्राइट		0 . 169 फिग्ना	

1 **	·		3	4	5	6
१०३ पिनमेंट बेंजेडाइनि मैप	जिल्लार एक	(না)	ः, ऽ≓ड∗रोलो≀ बंजोखाइन	। किया	0 , 42 ३ किया	
			बेस गाल्ट (५-७ डी मी बी)			
		(27)	100% सोडियम नाइट्राइट टैंक		· ত. 230 শিকা	
			मल्फोलिक एसिछ टैक		०, ३३० किश	
		,	ऐसेटो एमाटेमिलाइड टैक		0 . 591 किया	
			एसेटिक एमिड टैक		० ड०। किय।	
207. पियमेट केन डाइन ये लंग	20	(香)	. , अ-डिक्लोरो बैजाधादन	। किस्रा	0 , 5 2	3 0
			100 प्र. बेस (३, ३-ई। में। बें)			
			मोडियम नाइड्राइट टैक		0 . 237 किया	
			म्सिटो एमेटिनिलाइड टैक		0 , 6-24 किया	
			एमेटिक एसिड टैक		०. ४ ७ ० फिग्रा	
		(당)	सत्केमिक एभिष्ठ है र		⊍. 160 किया	
एक चिन्नेंट प्यासामानावानि			कारस क्लीराईड	। किन्ना	0 , 2141 फित्रा	30
(सी.भाई से 7416	0).	,	प्येतिक एनहाईडाइड		0 . 1510 किया	
	•	(न)	ा, 2, 4-दू(ईशलें)रो वेजिन (टी सो बो)		0 . 267 किया	
		(प)	एनोनियम गोलिल्डेट टैक		9,210 फिग्रा	
१०६ - पिरामेंट प्रोची ब्यूमीयान	क्ति 1450	(a;)	प्धेलोनायनिन भ्यू एस क्व-92%		0 . 1040 किया	
·	:	(स्प्रा)	सोडियम हर्ग्डड्रोक्साइंड ११%		o , 3070 किया	
		(ग)	टानधायल, रेजिन क्क्स्यू उक्क्यु टाईप		0 , 4 '9 5 2 किया	
		(n)	कैलशियम क्षोराहर १४%		0 . 2477 किया	
		,	कैल्याशम स्टीयरेट टैक		0 . 4952 किया	
206 - पिगमेंट था पीसाईनिन पो	न (बीई एक्स)	(कः)	मायनिन ग्रीन कुड (कॉपर प्येक्षो)	1 किया	o . 1087 किया	
			टैक.		•	
207. विगमेंट फास्ट यैजी ६ जी	•		पी-क्नोरो-नाष्ट्रो एनीखीन टै क .	1 किया	0 , 504 किया	
			सोडिनम नाइट्रेट टैक		0,200 किया	
			सल्फेश्विक एसिड टैक		0,019 किया	
		(ঘ).	एसिटो-एसेटो-क्लोरो एनिलाइड टैक		0 . 1 80 किया	
		(E)	एसिटो-एसेट-एनिलाइड टैक		0 , 336 किया	
08. विगमेंट नैक रैड (चाईस्ट	42.)	, ,	सोडियम नाइट्राइट टैक	1 किसा	0 , 196 किया	
		, ,	मी-नैपथील टैक		0 400 किया	
		(ग)	एसेटिक एनिक		0 . 019 किया	
 प्रमुखेट व्यक्ती साम्राज्ञित क्र 	तृ ए एन न्यू (ए एन-	, ,	यृनिया टैक	1 किया	1.266 किया	
ंसी ओ एन मी)			फ रैलिक एन हार्धद्राइड टैक		1.066 किया	
		(1)	कपरस क्लोराइड टैक — अन्य अल्लास		0 . 187 किया	
			दिवलों यो बैंजिन 98% रेजिन इक्क्यू इक्क्यू		0, 122 किया 0, 177 किया	
6 21 2 22		• /		е.		
10. पिगमेंट परमानेट ओरेन्छ प	ब्रार.	. ,	रायनिसीबाइन टैक सोडियम नाइट्राइट टैक	1 किया	0 . 4.2.1 किया 0 . 2.4.2 किया	300
			सार्थम नाइट्राइट दक सल्फोमिक एसिंच टैक		0.242 किया 0.017 किया	
		٠,	पुरमानमा पुरस्क दक पुनिद्यो पुसीदैनिलाइ ड टैक		०. ०17 किया. ०. 631 किया.	
		. ,	गुर्फिस एक्टिव एजेंट नोतिल 310		0.002 किया	
11. पिंगमेट माधनिक इन्		(部)	युरिसर टे क	। किसा	1 . 525 किया	300
*,			फथेलिक एनहाईड्राइड टैक		1 , 276 किया	
			कपुरम बजोराइब दैनः		0 . 226 फिग्रा	
			1, 2, 4-द्राइक्लोरो 90% मप		0 . 148 किया	
			वें जीन			

1	2	3	4	5	6
		(ङ) फुवेलिमाइड दैंक		0.020 किया	
		(प) पी-फार्मेल्डीहाइड		0.010 किया	
		(छ) काइएथिलीन नलाइकोल टैक		० ७०० फिया	
212 पिगरं	हैंट रश्रह मास्टर बैच यू धार एत ब्लू	(क) क्यौनो सायनिन ब्लू 98 % भ्रप	1 जिसा	0 612 किया	2.0
		(स) सिल्येटिक रवड़ एस वी भार-1502		0 , 327 किया	
213. पिग	मेंट रबड़ मास्टर बै च बुद्धार एम रैंड 5 आर	(क) परमानेंट रैंड 1 डी भार	1 किया	0.500 किया	20
		(स्त्र) सिन्थेटिक रखदं एस डी ग्रार		0 . 434 किया	
214 पिंग	भेंट रचन मास्टर वैच यू भार एम येंलो २ जी	(क) वेंजीबाइन यैंलो 2 जी	1 निसा	0 . 408 किया	200
		(ख) सिथेटिक रवक् एस वी धार 1502		0 . 510 फिग्रा	
215. पिग	मेंट र बड़ मास्टर बै च यू पी एम रैड 4 जी	(क) परमानेंट रैंड 2 डी बाई	1 किया	0 , 500 किया	20
		(ख) सिंघेटिक रजड़ एस की भार 1502		०, 262 किया	
	मेंट इन्टर मीष्ठियेट सं. २ फ्यालोमायनिन ब्लू प्रेंब	(क) यूरिया टैक	1 किया	0 . 2325 किया	30
(सं	. २ व्स् ग्रेज)	(ख) पथेलिक एनहाइब्राइड टैक		0 . 1 1 6 2 किया	
		(ग) कपरस क्लोराइड टैक		0 . 2020 किसा	
		(घ) ओरिक एसिड टैक		0 , 5 4 2 कि मा	
		(इ) हाइड्रोक्लोरिक एसिड 35 %		0 , 7142 किया	
	भीडिएट पिगमेंट टैट्राक्तो रोमीपि लेटिड क रेपर	(क) फार्मेडीहाईड 95 🎋 प्रप	। किया	0. 700 फिग्रा	30
पथी र	ो सायनिन	(ख) थालोसाइनिम ब्लू कूड 95 % श्रप		0 . 100 किया	
		(ग) संडियम हाईडोक्लोराइड १९ 🥍	८ अप	0 . 4500 किया	
	रेसेंट बाईस्टक बी-टंब्सई मार मू फौन प्रथश	(क) 2-एमाइन पी-जिसील 97 % भत	। किया	0. 3086 किया	30
क्रीय	ट ई भ्रार एन मीओ एन सी	(स्त्र) मैलिक एनिष्ठ 99 % व्रप		০. 1701 फिया	
		(ग) हायमैथिल कार्मेमाइड (डी एम एक मोनोक्लोरो इंजिन टैक)	0. 5066 किया	
		(भ) एमल्सीफाइंग एजेंट		0.1196 किया	
219. হাই	स्टफ जिस्पर्स ईस्ट गैलो कोन	(क) पी-एमिनो एसिटेनिलाइड 99 👵 र	प्प 1 किया	0. 6127 किया	30
		(श्व) पी-किसोल 99 % ग्रप		0.4412 किया	•
		(ग) सोडियम नाइट्राइट ११ % ग्रंप		0.2815 किया	
220. हाय	रेक्स म्राउम 3 थी	(क) बेंजीडाइन डिहाइड्रोक्लोराइड 100	% । किया	0 . 220 किमा	30
		(ख) सेलीमिलिक एसिड १९ % मप		0 . 127 किया	
		(ग) सोडियम नाइट्राइट ११ 🎇 मप	. ,	0.186 फिया	
		(ग) मोडियम सल्पेट एन-आर्डड्स १८ ^५ भप	6	0.341 किसा	
		भन (क) एम टोयुइन डायमिन ५४ %		0, 104 किया	
		(च) सल्फैनिलिक एसिड 100 %		0.157 किया	
		(छ) सोवियम द्रियोसी फास्फेंट 99 %		0.120 किया	
221. आय	रेक <i>्र</i> बाजन अजी (रीका)	(क) वेंजी ढाइन डिहाधवा क्लोराहड	ा किसा	0.150 किया	30
	•	(ख) सेलीसाइसिक एसिक्ट 99 %		0.910 किया	
		(ग) सोडियम नाइट्राइट 99 %		0 . 134 किया	
		(घ) सौद्रियम सल्फेट 98 %		0 . 600 किया	
		(ङ) एम-टोल्यृह्न द्यायमिन 98 %		0 . 7 5 0 किया	
		(च) सल्पोनितिक एसिक 100 %		0.113 किया	
222. डागरेक्ट ब	रेक्ट बार्फ ग्रीन बी	(क) बेंजीआइन डी-हाई झेक्लोगइड 100 %	1 किया	0 . 279 किया	30
		100 / ₆ (६) एच. एसि ड (मोनोसोडियम हाल्ट	:)	0. 313 किया	
		100 %	-		
		(ग) एनिलिन 99 % मप		०. 830 किया.	
		(ध) सोडियम नाइट्राइट 99 % धप		0.219 किया	
		(छ) सोडियम सस्फेट एन हाईदूम 98%)	0.154 किया	
		(ज) फिनोल 99 $\%$		0.960 किया	

1 2	3	4	<u> </u>	6
223. श्रायरेक्ट जार्क ग्रीम बी (रीकर)	(क) बेंजीडाइन सी हाईड्रोमलीराइड	। किया	0.246 किया	300
	(ख) एच एमिड (मीनोसोडियम सान्ट) 100 प्र.		0 . 27 5 किया	
	(গ) ए পিলিৰ 99ম.		0.730 किया	
	(प) जातान ५०४. (घ) सोडियम गाइट्राइट ५० प्र.		0.193 কিয়া	
	(ङ) सोडियमं सस्पेट एन हार्षक्र 98 प्र.		0.333 किया	
	(भ) फिनोल १९ प्र.		o. 840 किया	
224. अपरेक्ट ग्रीन भी	(क) वेंजीबाइन डी-हाई-क्रोक्तोराहड 100प्र.	। किंग्रा	0 . 206 किया	300
	(स) एच. एसिड (मोनोसोडियम साल्ट) 100 प्र.		0 . 247 किया	
	(ग) सोजियम् नाइट्राइट १९४. भ्रप		0 . 169 किंग्रा	
225. डायरेक्ट बोरडीयुक्म बी	(क) वेंजीडाइस डी-हाईड्रो-क्लोराईड 100 प्र.	। किया	0 , 172 किया	300
	(का) सोवियम भाइट्राइट १९ प्र. भप		0.094 किया	
	(ग) सोडियम सल्फेट एन-हाईब्रस १९४४ : भप		0 . 226 किया	
	(ध) बी-नेप्योल		0.111 किया	
	(ह) सोडियम नेपथियोनेट 100 प्र.		0.187 किया	
226. डायरेक्ट फास्ट रैंड एफ बी	(क) वेजीश्रद्दन डि-हाईड्रोक्सःराहड 100 प्र.	। किया	0 . 485 फिग्रा	300
	(6) सेलिसिलिक एसिक १९ प्र. प्रप		0 . 294 किया	
	(ग) सोडियम नाइट्राइट 99 प्र. मप		0. 267 किया	
	(घ) स)वियम सल्फेट एमहादूस १८ प्र. घ	प	0.022 किया	
	(क) गामा एसिङ 100 म. श्रप		0.438 किया	
	(च) मोडियम एमिटेट 99 प्र. भप		0.207 किप्रा	
27. श्रायरेक्ट काइसोफिनीम जी.	(क) सोबियम नाइट्राइट १९ प्र. घप		0.056 किया	300
238, बाबरेक्ट स्कारलेट वी न्यू	(क) वेनर्जाडाञ्चन डी-हाइड्रोक्लोरा हा 100 प्र	1 किया	0 . 402 किया	300
	(ख) सौडियम नाइट्रेट 99 % मण		0 , 323 किया	
	(ग) फिलाइस 99 % भ्रष		0.154 किया •	
	(च) जो एसिड 100 % प्राप (डियोटक्सि साल्ट)		७. ६४७ किया	
	(४) सोवियम सल्फेट एन हाइड्रेस 99 % ग प		υ. 2 01 किया	
29. डायरेक्ट ब्रेक जी एम	(क.) ओ टौलिल एम फिनोल ११% भ्राप	1 किया	0 . 143 किया	300
	(ब) ए प एमिङ (मोनोसोडियम साल्द) 100%		0 . 239 किया	
	(गः) थेनजिज्ञाह्न डिहाइको क्लोराइक २०००		0 . 191 किया	
	100 %			
	(घ) डिमिद्दवाइल फारमामाद्दः १९प्र _ः भ्रप		0 , 3 5 6 विश्वा	
	(ङ) भलफोनिशिक एसिङ 98 %		0.156 किन्नर	
	(\mathbf{v}) भीडियम नाइटगइट 99 $\%$ भए		0 . 1 53 किया	
	(छ) सोव्यिम सल्फेट एनहाइड्रम		o . 3 अ किया	
	89 % भ प			

1 2	*== .== .= .= .= .= .= .= .= .= .= .= .=	4	5	б
230. डायरेक्ट फास्ट ब्लेक वी 160	(क.) 4, 4 डायमिनी डीफिनाट्रलेमा इ न-७ 100% श्रप	। किश्रा	0 109 किया	300
	(खा) डो ए।सिंड 100 % प्रप		u . 189 किया	
	(ग) सोडियम नाइटराइट 99% श्रप		0.115 किया	
	(घ) एम फिनाइस डामाइन 99% प्रप	•	०. ०४० किया	
	(ङ) सोडियम क्लोराइट 95% अप		०. 243 किया	
	(च) मोडियम मल्फेट एनहाइट्रम ४९ $\%$	अप	0 , 529 किया	
	(छ) संक्रियम कारबोनेट 98%		0.01अ किया	
231 . कायरेक्ट का उन् एम	(का) बेनेजिडाइन डिहाइड्रेस्कॉरगइड 190 %	1 किया	0 , अध्य किया	.700
	(खा) गामा एसिङ 100% भ्रप		०. ३१० किया	
	(ग) सेलिकिस्कएसिड 99प्र.		0 : 1 9 2 किया	
	(घ) सोडियम नाइटगइट 99%		0 . 1 7 7 किया	
	(\mathbf{r}) संविधम कारबोनेट 99%		७, ५४४ किया	
	(स) सोडियम मल्फेट एनहाइट्रेस 98% श्रप		0.131 किया	
	(छ) सोडियम द्रिमपोर्था फासफेट 98%		0 , 01 5 किया	
202. बारेक्ट कोगोरेड	(क) वेनेजिडाइन डाइहाइट्रॉक्लोसइड 100%	। किया	0 : 244 किया	300
	(ख) सोडियम नेपचियोने 100%		0.510 किया	
	(ग) सोक्यिम नाइट्राइट		0.13 <i>3</i> किश्रा	
	(च) मोडियम क्लोराइड 96% प्रप		0 . 159 किया	
	(क) मोडियम एसिटेट 95% अप		0.010 किया	
	(ङ) मोडियम कारबोनेट 95%		0 : <u>28 5 (कंग्र</u> ा	
233. डायरेक्ट ब्राउन भी जी	(क) बेनिजिबाइन डिहाडूंशिक्लोराइड 100 %	। किग्रा	७, ९३३५ किया	300
	(ख) सोडियम नाइटराइट ११% प्रप		0. 7035 किया	
	(ग) सैनीसिनिक एसिङ 99% ग्राप		0 . 4858 किया	
	(ष) एम टोल्यू नीन डायमाइन 99% अ	т	o. ocs किया	
	(\mathbf{z}) सलफेनिक एसिङ 160%		0.6001 क्रिया	
	(π) बीटा नेफयोल 98 $\%$		०, ०९५ किया	
	(छ) सोडियम नेप थियो नेट 100%		0 . 1 59 किया	
	(ज) एक एसिड 100%		0 ।09⊕ किया	
	(π) एनिलाइन १९ $\%$		0 . 292 किया	
	(अ $_{\circ}$) फिनोल 99 $\%$		0 : 20 ६ किया	
	(८) एम फिनाइल बायमाइन ७५ $\%$		0.127 किया	
	(ठ) सोडियम सल्फेट एनहाइड्रम 🥫 %		0 . 63 5 4 किया	
	(ह) सोडियम फारबोनेट 95% भप		0 3256 किया	
234. एसिड मोरेंज (7)	$^{\prime}$ (क $)$ सलफेनिलिक एसिङ 100%	1 किया	0 . 485 किया	
	(ख) सोडियम नाइटराइट 98%		0 . 1 96 किया	
	(au) मी-नेफयोल $98%$		০ ৭০ ৩ কিয়া	
	(घ) मोडियम सन्फेट एनिहाइकुस ७४%		0 . 0 4 2 किया	
235. ओरामाइन/जी एच/कोक	(क) एन एन डिमिथिन ऐनिटाइन	। विग्ना	। ००० किया	0.0%.
236. एतिलाइन स्त्रीक	(क) एनीलाइन भायल	। किया	७. ४३० निवा	300
·	(ख) मोडियम बायकोमेट	1 किया	0 , 930 किया	
237. एसिड बायलट फीर वो	(क) ३ चिल बेनजिल एनिलाइन) फिला	1 000 किया	300
	(ख) डिइथिन एनिलाइन		0.600 किया	
	(ग) नीडियम डिकोमेट		0. 400 किया	

भाग Iवीर ा] .	भारत की राजपन्न : भ्रसीध ————— : ::::	.====	. ·	
238. ऍनियन एक्सकेंज रेजिन	(क) स्ट्रिन मां नोमर	। किया	0 . 43 5 कि ग्रा	-
	(ख) डिविनायन बेजीन मोमोम		०.७३० किया	
	(ग) ध्रिलंग्न डिक्लोग्डड		0 975 किया	
	(च) पार्लाबनाइल मलकोहल		⊕ 175 किस्रा	
	(ङ) पैरामोनमश् विद्वाद्यक ्		० ३३० किया	
	(घ) राइमियाइल द्रेयेवाल		० 🗠 1.5 किया	
२३० ्व्युमिनियम क्लोराइड एनहाइड्रम ११. ५% प्रय	(कः) १ पूर्वित्यिक्ष एमाइन अपनीट	ा किया	ए. ३६४ किया 🖰	. 5
:40. ए करेश्स्ते(बिन हाइड्रोक्लोशाडड	(ক) मैटाफैनीलीन डायमाद्दम	। किया	😩 उ०० किम्राह	7
	(७) म्लीगरीन		5 ००० किया	
	(ग) फोरमिक एसिक		1 . 000 किया	
	(घ) गुमीटॉन-		् ६ :-० ७ छ किस्यू	
७ 1. पु तथानिसिक एसिड	(क) फथेलिक एनहाइप्राद्य	1 रिक्तकर	1 . २०० किया	1 5
	(ख) कास्टिक मोबा		1 . 600 किया	
এ≾ः धर्मानियम बाङ्क्ष्वेनिट	म् निह् गद्दृ सः अमोनिया	1 किम्रा	0 . 253 विद्या	200
अप वेशियम कार्बेनिट	सं(आर्णनाष्ट्रं स्पृनतम	1 किंग्रा	०. इं65 किया	
	90 . 09 कः म् <mark>य</mark> ुद्धना वाली			
4.1. वेनओडाइस डिलाइड्रॅस्चलकाइड	(क) नाटो वेनजॅन	। किया	ঃ, ৩০০ শিশ্বা	104
	(ख) डाइडोरी (कैटालिस्ट)		0 , 0 70 किया	
	(ग) कास्टिक संद्रा		ा. ७०० किंग्रा	
	(घ) पैराफ।मेलिडहा ड ड		0 . 35 00 किय ा	
45. बेसिक बरिलियन्ट शीन मनार इनप्रकास नं. 42040	(क) एन एन डिस्पिम	1 किस्र।	1 . 000 किया	30(
	(ख) जलडिहाइड		০ ৪০০ শিশ্বা	
46 डिस एकं∖डिल को पी	(स) पैराडाइन ७ एसिडाइ४	1 किया	ें 0.0500 किया	200
, .			0 : 200 कियो	
47. यारा वारा/बेटा नेव वाल मेवः ङल ईथ र	(क) बीटा नैकयोल	1 किया	ा. 10 0 कि ग्रा	300
	(আ) प्रोपेनोन धाइसोप्रोपिल एक्कांहन		० 2०० किन्न	
	(ग) मैंयानोल		0 . 700 किया	
49. काइसोफिनाइन जीएच/श्री ्	(क) डायमा ड न स्टिल्बेन डिसलफोनिक		०. ५७० किम्रा	300
	एसिंड (=) फिल्क		n nan Eat r	
	(ख) फिनाइन		0 . 200 किया 0 . 210 किया	
	(ग) मोडियम नाष्ठद्राद्वट		0 210 किया	
49 - श्रीहाङ्क्रो प्रेगनेमोलोन एसिटेट (16-डी पी ए)	(क) डायोमजेनिन	। किंग्रा	2.000 किया	
	(स्त्र) इ पिलेन डिक्लोराइड		३. ७७७ किया	
•	(ग) एसिटिक एनहाइब्राइड		2 . ७०० किया	
	(घ) एसिटिक एसिङ ग्लेसियल		2 280 किम्रा	
	(ङ) करोमिक एसिड (एनहाइड्राइड)		⊕. 880 किया	
50 किसोफिसाइम जी एच/सी	(क) पैरा नाइट्रो टॉल्य्क्न	। किया	0 . 670 किया	300
	(ख) फिनोल		० 2 63 किया	
	(ग) मोस्यिम नाडट्रेट		0 193 किया	
51 कलोरोक्युटोल हेमीहाइड्रेंट यू एम पी	(क) क्लोरोफोर्म [']	ा किया	1 . 500 किया	
	(खा) एसीटांम		। ००० किया	
	(ने) का स्टिक पोटाश	। किस्रा	0 520 किया	
52 क्लोगडेन 80 ई मी	(क) क्लोरडेन टैक्सीकल	। किया	 ७. ८० ० किया	7.5
	•			
5,3, कारागम मी पी 200	(क) स्टार्च इस्डिस्ट्रियल ग्रेड मोयमचर	1 किया	।। १३५ किस्रा	150
	12 0 → 13 5, वी एच, एम ओ 2			

1 2	3	4	5	6
2.5.4. सरल सिपरमें श्चिन टैवनीताल	(क) डी वी ईस्टर (ख) भै टाफिनोक्सी बेनजलकीहाइक (ग) थियोनित क्लोराइड (घ) टेट्राब्यूटिल एमोनियम बरोमाइ	। किसा इ	0 390 किया 0 488 किया 0 329 किया 0 04 किया	100
255. काउन कोर्फ	(क) टिनप्लेट पराईस एम भार टयूब- ०. 25 एम एम मोटाई झो टी र इतर स्थालिटी (ख) ओवर्राप्ट बालिश		0.121 किया 0.009 किया	150
256. द्वियरामोल पाइडर भी पी/180	(या) 1 : 8 डिहाष्ट्रज्ञाक्सी एनथराक्यूनोस (सा) मैं थिलीन क्लोराइड	1 किन्ना	1.800 किया 9.000 किया	100
	(च) म्लेशियल एसिटिक एसिड		9.000 किया 14.00 किया	
257. डिहाइ थ्रोक्सी परोपनोलीन एसिटेट (16 श्री पी ए)	(क) डायोसजेनिम (स्र) एथिलीन डिक्लोराइड (ग) एसिटिक एनहाइड्राइड (घ) एसिटिक एसिड (ग्लेझियल) 'ङ) करोमिक एसिड	ा किया	2.00 किया 3.00 किया 2.70 किया 2.28 किया 0.88 किया	100
258. प्रिलंक्मानाइट प्यूरोएट	 (क) मैं टोल (ख) डिक्लोगोएसिटिय एसिटिल क्लोराइड (ग) श्रुड पायिष्डीम (घ) प्यूरिक एसिड क्रै 	1 किया	0.70 किया 0.60 किया 0.45 किया 0.45 किया	
259. डिलॉक्सानाइड फरोएट वी पी (हाइड्रोक्योनीन स्ट)	 (क) हाइड्रोक्योनीत (ख) मोमोमेथिन एमाइन 40 प्र. (ग) डिक्लोरो एसिटिल क्लोराइड (१) परप्यूरल झल्कोहल (ङ) क्लोरोफोम (च) पायरिङीत (७) मेथोनील (ग) कास्टिक मोडा 	1 किग्रा	0.90 किया 0.75 किया 0.74 किया 0.55 किया 0.18 किया 0.19 किया 1.20 किया	100
260. डिवेलपड एण्ड ब्लैंस की टी	(क) एच एसिड	१ किया	0 . 184 किया	300
261. डायट्रेलाइट एफ ब्राई 2-एस की	(क) घरषो ज।इलीस (स) म [*] तिक एनहाईक्राइट (ग) म [*] टरोक्स (घ) वेट्रोलेमाइन	1 किया	0 . 12 किया 0 . 08 किया 0 . 60 किया 0 . 03 किया	200
62. डी-एमलनिकायर एवं डी एल-8204	(क) पोलिप्रोपिलीन ग्ल इकोल (स) श्रल्काइल फिनोल (ग) एथिलीम श्राक्साइड	1 किया	0 . 181 किया 0 . 072 किया 0 . 501 किया	200
63. डी एम लगिफायर एच डी एल-57००	(क) पोलिप्रोपिलीन स्वाइ-स्वाइकोल (ख) पृथिलीन प्राक्साइड	1 फिग्रा	0 . 3 4 2 किया 0 . 5 1 5 किया	200
64. डी एमिल्सिकायर एच डी एल-5858	(क) पोलिप्रोपिलीन म्लाइकोल (स्र) एथिलीन माक्साइड (ग) फर्यैलिक एनहाइड्राइड	। किया	0 . 33 5 किया 0 . 500 किया 0 . 035 किया	200
65. ष्ठी ईथाइल काक्षमिजाइन सिटरेट	(क) डिईयाइल कार्वोनिज क्सोराइड (ख) एन-मेथाइल पिपरेशाइन (ग) सिद्रिक ए सिड	1 किয়া 0 . 55 কিয়া	0 . 0 4 2 किया 0 . 30 किया 0 . 5 5 किया	200
86. डाई ओरेंज औं मी बेस	(क) भेटा क्लोरो एनिलीन (ख) मिषादल फ्राइसो ब्यूटिल कीटौन (ग) मियाइन	1 किया	0.9 5 किया 1 00 किया	300

1 2	3	4	5	6
267. हाश्कृतिकारो	(क) मेटा क्लोरो एनिलीन (क) मिथाइल माइसो स्पृटिल कीटोन	1 किया	0. 63 किया 1. 00 किया	366
268 आइमो प्रोटोन देक्तीकल स्यूनतम 97 प्र.	(क) क्यूमील प्रयवा (ख) पैरा क्यमिजीत (ग) की एथिलेमाइन सोत्यागत 60 प्र (म) सोडियम साहनेर	ः किया	1 216 किया 0 800 किया 1 800 किया 0.830 किया	0.0
289. शद्य लेम्स कोम	(क) लैंड (ख) सोडियम डाईक्शेमेट (ग) सोडा एग	। किंग्रा	0 686 वि.स 0 328 किया 0 1025 किया	
270. लिडोकाइन/लिभोकाइन एच सी एल	(क) 2, 6-जाइलीडाध्न	1 किया	0.55 किया,	
	(ख) क्लोरो एमिटिल क्लोराष्ट्रह (ग) डिण् ष्टिले माइन		0.55 फिला. 0.45 फिला	
271. लियोडेकाइल एच मी एस की पी.	(क) 2. 6—जाइलिडाइन (ख) क्लोरोएसिटिल क्लोराइड (ग) डिएपिलेमाइन	1 किया.	0.55 फिन्ना. 0.55 फिन्ना. 0.450 किया	
272. मीगनीज कोबीनेट 273. माइको कि?ेज(इ.न.वीक्स	(क) सोडा एक (क) माइको पैक्स एम एल 445 (स्रा) ब्लीर्चिंग सर्वे	। विस्ताः । किमा	1.000 फिन्ना. 0.200 किन्ना. 0.060 किन्ना.	
274. मिकोन(जोल चाइट्रेड	(क) 1, 3 दिक्लोरो बेंजीन (ख) सोडियम कोरो हाइड्राइड (ग) 2, 4-डिक्लोरो बेजिल क्लोराइड (य) इनिडाजोल	ाकिपा.	0.640 किया. 0.100 किया. 0.630 किया. 0.420 किया.	
275. पनुरोहेन्ट पिंक ए एम एस 2407	(फ) पेरा फोर्मलिखिडाउड (ख) मेलासाइन (स) सोंस्वेन्ट यलो ब⊣ (स) रोडेसाइस	1 किया.	0.300 किया. 0.176 किया. 0.0006 किया. 0.009 किया.	300
276. पसुरोसेन्ट एकारलेट	(क) पेरा फोर्मलिखिहाइड (क) मेलामाइन (ग) सोल्वेस्ट यलो 4⊥ (प) रोजमाइन 6 जी जी एन	। किम्रा	0.245 किया. 0.126 किया. 0.011 किया 0.021	300
277. फ्ल्रोसेन्ट अलू बी एल एस-2548	(क) पेरा फार्मल डिहाटड (ख) मेलासाइन	। किग्रा	0.300 निमा. 0.176 किया.	
278. क्लूरोसेस्ट मेगेस्टा ए एम एस-2444	(फ) पेरा फार्म डिहाइटट (खा) मेलामाक्षम	1 किया	0 300 फिग्रा, 0.176 किग्रा,	300
	(ग) रोमाइन 6 भी छी एन		0.0006 किमा.	
279. प्यूपोमेन्ट मतो ए एन एस 2416	(क) पेग फोर्मल डिहाइड (का) मेलामाइन (ग) सोल्वेन्ट यलो ४.४	। किया.	0. 100 किमा 0. 76 0 किमा 0. 35 किमा	36(
280. फ्यूरोसेस्ट रैंच 2433	(क) पेरा फार्मल डिहाइड (ख) मेलामाइन (ग) साल्वेच्ट यलो ४४ (च रोडमाइन 6 जी डी एन) मिन्सः.	0.300 किमा. 0.760 किमा 0.009 किमा. 0.009 किमा	
261. पलुरोसेण्ट ओरेन्य	(क) पेरा फार्मल डिहाइड (ख) मेलामाइन (ग) सोल्वेन्ट यसो ६४ (घ) रेडेमाइन) किया.	0.300 किसा. 0.176 किसा. 0.038 किसा. 0.009 किसा.	300

1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		4	5	6
282	गणुरोमेन्ट व्हाटनिंग एतेट (स्काई व्हास्ट मी एक बन्क)	(क) स्वानुष्टिक म्योगहड (क) डायमाइन स्टिलनेन		o. 330 किया.	*300
	,	(ग) डिसल्फोनिक एसिड		· * : 0 . 310 फिन्ना .	
283.	मेटा वनारो एनिलीन	(क) मेटा भाग्रक्ट्रोसोही बेकीन	1 स्थितः	1.520 किया.	100
		(ख) सोडिशम ब्रोडोक्साइड (कास्टिक सोडा)		0,800 किया.	
284	मेट्रोमिड)जोल-बॅंब्एट	(क) स्लायक्सल 40% तथा एसिल्क- डिहाइक प्रथवा मेट्रोनिष्ठाकोल	ाकिया.		
		(ख) वेंजाइल क्लोराइड		0.720 किया.	
		(य) पायुरिज्ञीन श्रथवा (य) पायुरिज्ञीन श्रथवा	b. 650	७.६९० किया. ६.६५० किया.	
		पिकोलिन	0.030	0.400 कि या	
285.	निषोर्शिक्षाहत	(क) भार्थोनाष्ट्रो बेजलडिहाइड) किया.	⊍. 69 0 किंग्रा∸	
		(ख) मिथाइल एसेटा एसिटेट		1.180 किया.	
286	नेपेथलीन एसेटिक एसि ४	(क) नेप्थेलीन ऋड	⊾ किया.	2. 400 ^{कि} ग्रा	
		(स्र) सोडियम सामनाइड		०.४०० किया.	
		(ग) पेरा फार्मलिङहाङ्ड		1.000 किग्रा.	
297.	पेरा <u>ए</u> निसीई∖न	(क) पेरा नण्डद्रो क्लोगे-बेजीन	1 किया.	1 800 किंग्रम,	
- ,		(ख) कास्टिक सोडाः		0.800 तिथा	
		(ग) सोडियम सल्फेट		1.800 किमा.	
		(घ) वलोगोटील्युन		0 200 किया.	
288	प्रोबेनिसिड	(क) एन-प्रोपिल क्रोमाइड	1 किया	1.800 किया.	-
		(श्र) पेरा कार्बोक्सी बेंजीन सल्फोमाइड्		0.990 किया.	
289	पायरेस्टन पामीएट	(क) मेथिलेसिनो प्रापित एमाइन	1 किया,	o.350 किया.	
		(ख) थियोफीन		০ 250 কিন্	
		(ग) डिमिथाइल कोभंमोइए		०. उच किया,	
		(थ) सिथाइल फार्मेट		. 0.28 किया,	
		(क्) भाइमोप्रोपिल शहकोहल		0.32 किया	
		(घ) श्रमेटो नाइट्राइट		०. 28 किया.	
		(छ) बेरिक एमिड		0.8-4 किग्रा.	
		(ज) सिटरिक एसिक		0.45 किया.	
290.	पॉलि टेंट्रा पल्या एथिलान	(क) पोलि टेट्रा क्यारो एपि <i>रोन</i> रेजिन (पी. टी. एफ. रेजिन)	। किथा	1. ७५३ किया	100
291.	रहोडमाद्दन क्षी 500%	(क) प्राइधाइल मेटमाइन फनाल	1 किया	০. ৪০০ কিন্ত	3,00
		(पः) फर्यालक एनहाइष्ट्राइड		i ৩০০ কি মা	• -
292.	सीक्षित्रम पेन्टा मलगरा फितेट मिनिसम ४३% डब्ब्यू डब्ब्यू	(क) कनंब	1 किथा	०.३१६ किया	300 -
293	स्कार्नेट कीम	(क) लोड इनगोटस	1 किंग).	०, ७०७ किया.	300
		(ख) मोकियम पाइसीन्रोभेट		७.850 कि म ा.	
		(ग) कास्टिक मोगा.		0.978 फिपा.	
		(घ) सीटा एम		1.140 किया.	
		(क) वाइट लाइ		0,213 किया.	
		(च) मोलद्दिक भोक्साइक		০ ০5 হ (কমা,	

1 2	3	4	5	6
त÷4 मोडिजन गःइट्रेंट वो पी/मृहमपी	(क) साइट्रिक एसि ड मॉ क ो-हाइक् रेट (८०%) सा		0.741 किया.	
	साइट्रेट एमिड एन होइड्रोग		0 स77 किया.	
१९८ भारतिस्टलोत	(क.) हाबद्राजिन हार्क्ट्रेट (80%)	1 किया.	0,460 किया.	
	(मा) एमेटिक एनहाईट्राइड		0.59 कियो.	
	(ग) पैरानाईट्री टोलउईन		0.85 किया.	
१९६. जिस कॅस	(म) থিক	। किया.	0,410 किया.	300
	(सा) मोजिम डाइकॉमेट		0.775 किया.	
297. 2-6, ब्राइक्स्प्रांस पेरा निट्ने एसलिस	(क) पेरा निद्रो एपलिन (ख) हाइहोजन परोक्साइड	1 मिन्द्रा,	0,780 किया. अ. 780 किया	100
१९८. बाह्य, हर्ष्टरभिक्षिएट १ . ४ सल्फोफिनएस ३	(च) हाइड़ागन पराप्तमादद (मः) एनलिन	1 किस्र)	0.780 किया. 0.650 किया.	100
भिषाद्यत्रम् । प्रभावित्यः । । य पर्यमानवर्ताः । भिषाद्यत्रम् । प्रभावित्यः	(क) सोडियम नाइट्रेट	1 14.41	0. 650 किया. 0. 430 किया.	100
	(ग) एमिटो एसिटिक भियाइन इस्टर		0.640 किया.	
१९९ - स्टोमयोक्यी - इंदिन इन्योल	(क) कास्टिक पोटाण प्रतीवस	1 किया.	2.846 किया,	100
	(स्त्र) कास्टिक सोटा परीक्स		0.197 किया.	
	(ग) भेरडा एस		1,554 किज्ञा.	
	(घ) श्रक्तिमिम इनगोट्य		0.370 किया	
	(♥) फथेलिक एनह्(इड्रूड्ड (क्र) किल्लाल		0.916 किया.	
	(च) ग्रिस्लं∤न (छ) पोटासियम कार्जनिट		0 730 किया. 0.909 किसा.	
	(ज) वेनजेन		0.909 किया. 0.762 किया.	
ane इयोग टेकनिकल १९ %	(क) मिथाइलिन कीमाइंड	ा किया.	0.568 किया.	150
	(स) फासफोंर्स पेन्टरकफाइक		0.862 मिग्रा.	
	(ग) हीनेवर्ड इथाइल ग्रस्कीहल		0.872 किया.	
301. फास्ट रैक की जैस	(क) भार्यो एनेसिआइन	। किया.	1.200 किया.	300
	(ख) एसिटिक एनहाइक्ट्राइड		0.600 किया.	
302. नेट्रोमिन इक्ट्यू एस पाएउर/किंगस क्रिस्टन	(क) ऐनलिन ग्रा यल	1 किया.	1.250 किया.	300
ang. फास्ट गर्नेंट जो भी भी भी ग	(क) स्रोधों टूलूइडिन	ाकिसा,	1.250 किया,	300
	(ख) सोडियम निद्रिट		0.670 किया,	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
९०४. प्लुमेक्ट क्रोन ए एम एम 2407	(क) पेरा फार्मेस्डीहाइड	1 किसा	0.300 किया,	300
	(स्त्र) मेलमाइन		0.176 किया.	300
	(भ) सारवेन्ट मैली 44		5.035 किया,	
nos. डाड्रेस्ट डार्क भीम के ब ब्यू	(क) बेनिबिडाइन डी हाइड्रोन्लोराइड 100% श्रप		0.233 किसा	
	(ख) एच-एसिड (मोनोसोबियम सास्ट) 100% भ्रष		0.228 फिया.	
	(ग) एनलिन 99% ध्र न		0.072 किया.	
	(२) सीवियम नाइट्रेट 99% अन	ाकिया.	0.189 मिया.	
	(क) सोडियम सन्फेट एतह(हर्कोस 98%		0.115 किया.	
	(च) फिनोल 99 $%$		०.०९५ किया.	
s0e-कार्यकट क्राउन एम (रिफा)	(फ) वेनिवज्ञदन ही हादड्रोक्लोराइड 100% अप	1 विज्ञा.	0.241 किंग्रा.	300
	(ख) सोडियम नाइट्रेट 99% ग्रन		0.130 किंग्रा.	
	(ग) सोडियम सल्फेट एन हाइड्रोस 90%	4	0.420 किया.	
	(व) सेन्सी साइलिक एसिङ 99% व्रव		0.139 किया.	
	(ङ) गामा एसिङ 100 $\%$ भ्रप		0.223 किया.	

OF THE GAZETTE OF INDIA : EXTRAORDINARY			[PART I—SEC. 1]	
1 2	3	4	5	6
307 डाइरेक्ट कोनों रैंड जो एस (रिफा)	(सः) बेनिजिडादः(डोहादशेक्पंशरदक्ष ३००% क्षर	' 1 निमा.	0.127 विद्याः	300
	(ख) सोक्रियम नाइट्राइट 99% सूपी		0.072 मिमा.	
	क्राः (ग) सोडियम नेथ ओमानेट 100° यूपी	0,	0 282 किया.	
	(ঘ)			
308. बायरेवट करासेमाइम	(क) बैन्जीबाइन काई हाइट्रोक्नोग 100% यूपी	इन्ड । भिन्ना,	0 2014 किया.	300
	(च्च) मल्कानीसक एसिक 98% यूपो		०. 1575 किया.	
	(भ) सैलिमिलांक एसिक 99% यूपो		0 . 1 232 किया	
	(६) सोडियम नाइट्राइट	_	०. ११८४ किया	
	(क्र) सोड़ियम सल्फेट एस्हाइह्स 9० यूपी	%	o २०१९ किया ,	
309. हायरेक्ट घरिज कस्य :	(क) श्रीरंशीद्याप्ति कार्दश्रद्देशे यशीराः 100%	ध्द । किया	0.509 किया.	300
	(का) सोलिसिभीक एसिङ ५९% ५	ाप	০. 2 ৫ । किए।	
	(ग) मीबियम नाइट्राइट ५५%	n	0.270 कि प ा.	
	(घ) सोडियम सब्सेट एस्हाहद्द्य s यू पी	18 ⁷ 6	0 041 किया.	
	(ष्ट) भौडियम नेपयायीनेट १०% (ख) भौडियम ट्राइपोलिफारुफेट ११	0/	0.463 किया. 0.010 किएा.	
310. बायरेक्ट बस्यू 2 बी	(क) वन्जीकीन हाईहाइक्को क्लोराइड	ं० 1 किमा०	0 109 किया ०	300
	100% यूपी (ख) सोडियम नाइट्राइट १९% यूपी	-	0. 059 ফিন্দা	
	(प) सोडियम सल्फेट एन्हाइड्स 98यूपी		0. 652 किया	
	(घ) ्च-एसिड (मोनो सोडियम साध	የ ች)	0. 30 3 কিয়া ত	
311. व्यायरेक्ट स्काई बल्यू 5 की	(\mathbf{w}) सोबियम नाष्ट्राइट १५ $\%$ धूपी	2 किया ०	0. 072 किया ०	300
•	(चा) सोडियम स्कॅनेट एल्डाइवृस 98% यूपी		0 . 5 5 5 किया ॰	
	(ग) एच-एसिड (मोनो सोडियम सा 100% यूपी	न्ट)	0 . 33 7 कि ग्रा	
	(ध) ओ-डाई एनीसि डीन बेग 100 यूपी	0/0	0 118 किया	
312. अयरेक्ट म्ने क बी एच	(क) बन्जीबीन हाईक्राइयो-श्लोरादङ् 100 % यूपी	1 किया०	0. 152 किया•	30
	(ख) सोडियम नाइट्राइड 99% पूर्प	t	0 . 084 किया ०	
	(ग) सोडियम सल्फेंट 98% यूपी	n	0 . 565 किया∘	
	(घ) ओ-डाई एमीसीबीन वेस 100 यूपी	'o	0 , 195 किया ०	
313. इ. यरेक्ट फास्ट ब्राउन थी घार एस	(क) वैन्जीडाइन अर्ड हाइड्रॉक् लोशा इ 100 % यूपी		0 280 किया	30
	(श्व) सेमिसिलीक एसिक 99% यू		0 . 1 60 किया •	
	(ग)) सोडियम नाइट्राइट १५% यूर्प (घ)) सोडियम सल्फेट एन्ह्राईड्रस ११		0 . 263 किग्रा •	
	मू पी		0.265 किया०	
	(ङ) मीजियम ट्राई-पालिफास्फेट 9१ यूपी	9%	0 020 किया •	
	(च) 2-एमीनो फिनोल-4 एल्फोनिक		0 2 85 किया ०	
	एसिंड 100%			

[माग]कांड 1]	मारत का राजपताः संसाधारण			
1 2	3	4	5	6
	(छ) रिसोंगिनस ९९% यूपी	1 किया•	0 . 1 74 किया ०	300
314. एसिक बस्यू भ्लैक 10वी	(क) पी नाष्ट्रामीलीन 99%	1 किया०	0.117 किया∙	
314. ए(सब बल्बू बलका 10वा	 (ख) एव-एसिट 100% (मोनो सोडियर शास्ट) 		0 . 276 किघा∘	
	(ग) एमीनीन 99%		0.084 किपा∘	
	(घ) सोडियम सल्फेट एन्हाइडूम 98%		0 . 468 किया०	
	(f y) सोडियम नाइट्राइट $99%$		0 . 128 किया॰	
315. केटानोयिक रेड जीग्रार एल	(क) एन-बैजाइन एन मिथाईस एनीलाइन 100%	1 किप्रा०	0 . 515 किपा∘	300
	(ख) 3 अमीनो-1, 2, 4 द्राईजोल		0 . 239 किमा∙	
	100%		0 , 194 किया ∘	
	(π) सोबियम नाइट्राइट 98 $\%$			
	(थ) डाइमियाईल सल्फेट 100 $\%$		0.814 किया॰	
	(इ) बेक्सटरीन 98%		0.188 কিয়া৹	
	$(extbf{q})$ सोडियम सल्फेट एम्हाइड्स 98 $\%$		o , 136 कि ग्रा ०	
316. केंद्रामोधिक बल्यू जी	(क $)$ बाई मिथाईल एनीलीनम 99 $%$	१ क्लिप्रा०	0 . 376 किया०	300
·	(ख) ओ-सनोरो वैजलर्डिहाइक 98 $\%$		0.216 किया•	
	(ग) सोडियम सस्फेट एनआइड्रस १६%		0.310 किया∘	
	(\mathtt{u}) धेवसडीन 98%		0.306 किग्रा॰	
317. केटानोयिक बस्यू जीमारएल	(क) 2-ममीनो-6-मियोक्सी बन्जो या याजोल याजोल 100%	1 किया०	0 . 274 किया ०	300
	(ख) एन ईपाइल-एम-बी-हाइड्रोक्सी इथाइल एनीलीन 100%		0.241 किप्रा०	
	(ग) सोडियम नाइट्राइट १८%		0.11 3 किया ०	
	(ष) याई मियाईल सल्फेट 100%		0 , 667 किया ∘	
	(४) सोड़ियम सल्फेट एन्हाइड्र स 98%		0 . 218 किया •	
	(च) छेनसद्रीन 98%			
318. सल्फर डाइस्टफ सल्फर ब्लैंक बी सी (एमसटरा)	(क) मरुकर 9 9 [%] /यूपी	। कि ग्रा ०	0 . 542 किपा०	
	(ख) 2, 4-डाईनाइट्रो क्लोरो बैन्जीम 97% यू पी		0 . 4834 किप्रा∘	
	(ग) सोबियम सल्फेट एन्हाइड्रम्स		0 . 248 किमा∘	
319 एनेसस वानिण ए-टाईप	(क) मेट⊾ किसोल	। किया०	भ . 343 कিয়া ০	
·	(आ) एक्सालीम		0.344 किया ॰	
	(ग) इपोक्सी रेजिम [ं]		0.158 किया ।	
	(ध) डेसमोड्र		0.190 किया०	
	(इ) पोलिएस्टर रैजिन या डेसयोजन		0,202 किया०	
	(च) जिंक ओक्टानोट		⊍. 0⊍4 किसा ∍	
	(छ) आईस्टफ		0.005 किया	
320. द्वाई इथेनीय श्रमाहम	(क) इथाईलीन श्राक्साइड	1 फिग्रा०	0.932 किया ०	150
	(ख) श्रमोनिया		0 . 1 29 कि ग्रा॰	
321. 2-मिबाईल इमिडाजोल	(क) इषाईलीन साक्साइड	। किया ०	2. 220 किग्रा०	
	(क) एसिटल डिहाइड		0 . 8 50 किप्रा०	
322. केटानोयिक थेलो जीघारपूल	(ক) पी०टालविडाइ न 99%	≀ किःग्रा∘	0 . 1 4 6 कि मा०	300
3 % ४ १ क्टानायक यथा जाआरप्य	(छ) 1-3, 3 ट्राई मियाइल 2-मिथाईलीम	•	0 . 239 कियां ∕	
	(इन्डोलीन ट्राई वेस)			
	(ग) मोडियम नाइट्राइट ११%		0.995 किया∘	
	(ध $)$ मोडियम एसीटेट ११ $\%$		0.273 किया∘	
	(इ) डाई मियाईल सल्फेट 100% j		0 , 274 किया ०	
	(च) डेक्सट्रीन 98%		0.327 किया∘	
	(छ) सोडियम सल्फेट एनहाइ द्रम १८%		0 . 264 किया •	

1 2	3	4	5	6
23. केटानोयिक पेलो 3 जोएच	(क) 1-3, 3 ट्राईमिथाईल 2-मिथाईलीन		0.238 किया	- ··-
	इन्ह्येताङ्ग (ट्रार्थनेप) 100 $\%$			
	(खा) एनीसीन १५%		0 . 130 किया	
	(au) सोडियम नाइद्राइट 9 $8%$		u. १९ ९ किया ०	
	(ष) सोडियम एलीटेट १५%		0 . 280 किया ॰	
	(ख) बाई मिथाईल सल्फेट 100%		0.281 मिग्रा०	
	(च) डेक्सट्रांन १८%		0 : 222 किया ॰	
	(छ) सोडियम सल्केट एनहाइ इस १४%		0.314 किया०	
24. डाई स्टंफ सोलवेस्ट बस्यू के-132	(क) कापर परेलो सामनायड बस्यू	1 किया ०	0 . 497 किया ०	300
	(ख) यत्योनायल मलोराइड 98% स्पी		0. २११ मिना०	
	(ग) अदिवर्ता प्रशाहल मापीन		0 , 195 कियाः । १४ ८	
	(घ)-2 इयाईल हेक्दालेभाइन		2 : 45% किया •	
	98%			
	(४)-3 मियोपसी प्रोपार्वेल अमीन 93%		०. ७७५ किया	
	·			
	(च) सेवेरम एन वी 10 98%		0.98 9 जिल्ला ०	
325. बाई स्टफ सोलवेंट पेलो के-111	(क) एनी जीत ऑयल ७३ % पूर्वा	1 विमा०	0.478 निवा•	
	(ख) सोडियम नाइट्राइट 98%		0.374 किया∘	
	(ग) डार्ष मिथाइल एनीलीम 98%		0 . 649 किया •	
	(घ) सोडियम एसीटेट 98% (ड) सल्फेमिक एसिए 98%		1 . 99 9 किया∘ 0 . 010 किया≎	
	, , , , , ,	. C		
326. बाई स्टफ सोलबेंट पारिंज के-131	(क) एमोलीन 98% यूपी	1 किया ०	0 . 424 किंग्रा०	30
	(ख) सोडियम् नाइट्राइट 98% (ग) बी-नेपयोल 98%यूर्पा		318 0. 626 किया	
	(ध) मल्फेमिक एसिड 95% यूपी		0 . 0 0 4 कि ग्रा ॰	
327. बाई स्टक सोलबेंट बल्यू के~161	(क) क्विनिजेरिन 98% यू पी	1 किसा०	u. 836 कि मा ०	
327. जार रक्षा सारायक बर्जू मन् 101	(ख) सोवियम हाइड्डोसल्फाइड		0.157 किया	
	(ग) एन-बुटाईल		০. 690 বিয়োত	
328. बाई स्टफ	(क) एनीसीन ऑयल 98%यूपी	1 किया •	0 . 440 कि । मार	30
	(ख) ए-नेपायिल एमाइन 98% मूर्यः		0 . 1 20 कि ग्रा ०	
·	(ग) बें(नेफ्यील 98% यूपी		০. 6৪০ জিমতে	
	(घ) सोडियम नाइट्राइड 98% यू श		0 . ३४० फिग्रा ०	
	(ङ) सल्फैमिक एसिङ 96% पूपी		0 . 008 किया ०	
329. एनामल वानिस सी टाइप	(क) भेटा किसोल	1 किया०	0 . 4789 फिया०	8
	(ख) कसिलीन		0.2394 फिसा०	
	(ग) टी॰बी॰टी॰		∪. 0116 मिना∙	
	(ঘ) জীত্দনত্তিত		0 , 2697 किया ∘	
	(क) कैलसियम एसिटेट		0.0002 किया॰	
	′च) जिंक एसिटेट (छ) टी०एम०ए०		0 , 000⊇ किया ∘ 0 , 0094 किया ∘	
	(अ) टाज्यमञ्चल (ज) जिलेनोलिक्कः पृक्तिक		0.054 किया•	
	(झ) डॉ॰एम॰एम॰		0.0049 किमार	
	(ञा) 1-4, बटानिडियोस		0.0011 किया॰	
330. ऐनामल वार्तिश बीटाइप	(क) पोलीकीनील फोरमण	। किया०	0.1408 फिमा०	
330, क्षामल साम्ब <i>स</i> ब्द्य	(ख) भीटा कीसील	•,	0. 4099 किया॰	
	(ग) डिसमाटूर		0.1456 कश्चिमा	
	(घ) फिनोल रेसिन		0 . 0272 सिम्रर०	
	(ङ) मिनामेसरेनिन		0 . 0174 किया •	
	(च) फरफ्यूरल		0 . 2544 किया ०	
	(छ) इपोषसी रेसिन		0.0883 पिआ॰	
	(ज) टी॰वी॰टी॰		0 . 001 5 किया ०	

2	3	5	6
331 - डाइस्टक नीलबंट रेड के-13°	(ক) दालुएई।न । শিয়া৹	1 . 63 <i>৬</i> কি য় া০	02.
191 Make to Make (2 4 - 1.2)	(स) मोडियम नाइट्राइट २६% मप	o. 440 किया≎	.10
	(ग) वि—नेपशॉन १४ % श्रप	9. ४ ऽ ७ किया०	
<u></u>			
 अर्थ स्टमः नोनवेट कैना के-) की 	(क) एनीसीन 98% भव । कियार (क) कोरीन प्रकार कर १८ क	0 : ४२४ फिग्राव 0 : ४२४ फिग्राव	30
	(च) सोडीयम नाष्ट्राबट 98 ⁹ / श्रप		
	(f u) डाइमिथाइन एनिर्लान $98%$ घप $(f u)$ सोडियम एसिटेट $98%$ घप	0 . 704 किया ० - ००० विका र	
	(क) साउधम एसिट ५४% अप (इ) सल्पेनिक एसिड 95% अप	ा, 6 66 किया ० 0-0019 कियाऽ	
	(क) सल्कानक दासक ७०% अप	० ००० । अध्यक्ष	
33. साक्ष्मीन पास्ट ऐंड एमंव्यीवर्जीव	(फ) बेर्न्झाराइन डोहाड्रोक्लो राइन । सि ० गाम	0 279 कि.बाम	300
	(श्व) जॉन्एसिट (शहरोष्टासियम मान्ट) 160 प्रतिगत	0.434 ,	
	(ग) फिसोल-98 % प्रव	0.110	
	(ष) सोडियम ट्राइपोली फासफेट 98 % श्रप	0.199 .,	
	(४) सोडियम नाह्द्राइट १५ %	a 152	
34. ऐसिन टास्टराजीन	(क) सल्कोपिलाङ्गल-3-मिषाङ्गत-5 प्राइ- 1 कि० ग्रास राजीम 100 प्रतिशत	0.192 ,,	300
	(स) मुल्कानितीक एसिङ 98 प्र०	0 119 21	
	(स) मोडियम नाइहाइट 99 प्र०	0.80	
	(थ) सोकियम अलीराइड 95 प्र०	0 799	
35. भा र मीन कास्ट रूखू एल. घार कोम	(क) बोमोमिन ऐसिड 100 प्रतिशत । कि० ग्राम	0.1230	300
	(ख) माइक्नोहिक्सल एमिन 99 प्र०	0 983	
	(ग) मौडियम द्रोपोली फारुकेट 99 प्रतिगत	G.039 · ,	
36. एसिड स्तैक की पार एव	(क) एच एभिड मोॅनों/सोेडियम सान्छ ा कि०ग्राम 100 प्रतिणत	0.296 कि.नाम	300
	(ख) ओ-बोल्यूल-म-फिनोल १० प्रतिसन	0.171	
	(ग). डाइभिथा इलकार्ममाइ ड 98 प्रतिशत	0.427	
	(घ). बेनिजिबाइन क्रीबाइकोक्लोराकण 100 प्रतिभात	0.229 ,,	
	(४) सन्फोनिलिक एसिड 100 प्रांतमान	0.187	
	(भ) सोडियम भाइट्रेट २२ प्रतिशत	0.184 "	
	(छ) सोबियम सरुफेंट एन-शाष्ट्रपोस 98 प्रतिशत	0.195 0	
37. ऐसिंड रेकोनिर्विश एन	(क) बेटा नेफणील ৪৬ प्रतिसक्ष । फि०ग्राम	0.236	304
	(অ) भौडियम नाइट्रेट 99 प्रतिशत	0.116	
	(ग) सोडियम नेफियियोनेट 100 प्रतिगत	$0.259 \mathrm{m}_{\mathrm{pl}}$	
	(भ) रपूरेप्टम एसिङ १०७ प्रतिगर	A.118	
	(४) मोडियम सस्केट एनडाइड्रोम १४ प्रतिचान	6 4 2 2	
।3⊕. बेट्रॅंं(निडाणोस्ट्र	(कं) 2·-भियाइल-5 मिट्रं, इमिडियार्जल । जि∞ग्रास	t , 45ŭ	

(1) (2)	(3)	(4)	(5)	(6)
139 नाएकोन फास्ट केंद्र ग्राव	क ओ-टूलूइडाइन बेस 100 प्रतिशत	। किल्याम	0.148 দিং যাণ	300
	खाः जी एसिङ 100 प्रतिशय		0.300	•
	र फिनोल 99 प्रतिशत		0.069 2	
	". सोवियम नाइट्रेट 99 प्रतिशत		0,101	
	इ. सोश्वियम सल्फेट एनहाइक्रोस१८ प्रतिनत		0.579	
	च्य प्राप्तम्यः च. मोडियम द्रिपोलिकास्फेट ५ १ प्रतिसत		n 030 .,	
40. एसिक कॉम अपैक रीक्य00	कः 6 नाईद्रो-काई वृष्यस्य 2 नेप वा ल	া বি⊧৹রাম	0.405	306
	4स्र्पोक्षिक एसिक 100 प्रतिसत			
	च ए∼ - नेपणील 9९ प्रतिशत		0.203 "	
	ए सोडियम सल्फेट एल्हाइड्रोन 98 प्रतिशत		6,285 s	
	घ ओक्सालिक एसिक		0.006	
	ड सोडियम धनीराइंड 98 प्रतिः		9.540	
0 4 1. 2 मिश्र(इल-5 शाहरू) इमिक्रिकालेल	कः 2-मियाइन इभि <i>डियाजोल</i>	1 कि॰ग्राम	0.950	300
342. एसिक सोमिसिन 133 प्रतिगत	क. ए नेपयाइल एमाइन 99 प्रक्षिशक		0,301 कि.ग्राम	300
	खः बी-नेफयोलः १९ प्रतिकतः		0 268	
	ग. सोश्रियम भाष्ट्रेट 99 प्रतिक्रण		0 1286 "	
	ष सोबियम क्लोराइड 95 प्रतिशत		1.650	
	${f s}$. सोबि यम द्रिपोलि फासफेट 99 $\%$		0.0367 "	
and the farmer with the ange		r ara	2.21.	
343. एसिड जिलिएस्ट स्को चेंट 3 घार	क. सोडियम नैकियानेट 100% । वि क. मोडियम नाइट्राइट 99%	ह भाग	0.241 ,,	300
	क साक्ष्यम नाकद्राक्ट ४५% य जीएसिक 100%		0 0 7 0	
	यः सोडियमं क्लीराहड 95%		0.387 ;; 1.421 ;;	
3 4.4 केटियी निक रें ∀ा बंग्एस 200 %	(क) 4 (एन-इयद्दल-एन, वं(इयो क्सी		0. 242 किग्रा०	
,,,	हथाइलेमाइन 2+ मियाइल बेन्जोत्डीहाइड 98%			
	(ख) 1, 3,3-द्रिमिधाइल 1, 2-मियलिन		. *	
	इनडोलिन (ट्रिवेस) 100%		0 17 5 किया ०	
	(π) अहेबसाट्रम ७० $\%$		0 . 2.5.2 किसार	
	(घ) सो इयम सल्पेंट एनहाइड्रोस 98%		0 . 242 किया	
	(\mathfrak{s}) -सोक्रियम क्लीराङ्ग्ड 95 $\%$		0 1236 किया	
945. केटियोमिक रेंड 6~मी २००%	(क) ा, ३, ३-द्रिमिथाइल ३-मैथिलोन	ा किया.	0 . 20 5 किया ०	300
(कु.), अमेळकारापकार, के स≃सा ४समा ()	इंश्रोलीन (ट्राइबेस) 100%	. ()		0-14
	(श्र) फासपीरस मौक्सी मलोशहर 100%		०. इ.इ.७ किया ०	
	(ग) डाइमिथाइल फोरमैमाइड 100%		0.231 किया॰	
	(प) एम-इथाइल-एन-बी-हाइब्रोक्सी इथिल-एम-टॉल्ब्झीन (रक्वे बेस)		0. 2 83 किम् ।०	
	100%			
	(f x) वैकसोद्रीम 99 $%$		০. ১১৪ কিয়াত	
	(घ) हःइथिलान गलःइकोल		০, ০০ ৩ কিয়া ০	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
346	केटिम्रोनिक नेवी क्टब 2 वी एल	(क) इ.इसँथाइल एनिलान ७०%	ां किस्सा≎	0 ३६० विद्या क	
		(स्र) बैन्जालबिह्नाइड ५८%		n - 0×६ किया ०	
		(η) अःइमिथःइल फोरमेमःइङ 100%		0 , ५५६ किस्(०	
		(च) सोडियम सल्केट एनहाइड्राइस ०८ <u>०</u>	ປ	6 - 138 किए। ०	
347	वैसिक मैचीलील कम् मी	(क) डिमिथाइलन एकौलीन 99%°	ा विशाः	० १४० क्लिए	
		(m) सोडियम नःइट्राइट १९ $%$ अप		0 , 19¢ वित्या ०	
		(ग) सोडियम डाइकोसेट 99% श्रय		1 530 किया ०	
		(घ) सोडियम सल्पोट एनहाइङ्ग्रीयम । १८	(0)	0 200 भिग्न ा	
348	बैसिक कोसोल्डाइम किसटार (पाउडर)	(क) सोडियभ नाइट्राइट 99% ग्र $^\circ$	ा निस्तार	u चठा किया∘	30
		(ख) एनीयीन १९% ग्रप		u. ५ ४५ किन्ना ०	
		(ग) एम-फिनाईसीन बाबामिन १५% ग्र	प	u 675 किस्तु०	
		(घ) सोडियमण्सिटेंट ७९% अप		0 277 किया	
349,	केसियोनोक रें ५ ३ औा ३००%	ंक) एम-मिश्राइल-बी-सीय.नो- इयाइस एनिसीन 100% भ्रथ	1 किया ०	0 (३५३ कि मा)	300
		(ख) 1.3, अन्द्राइमेथिल. 2 मेखिलान इंडोलीन 100% ग्रप		0 27 % 7 किसर ह	
		(ग) कासफोरस मोक्सीश्लोकाब्रङ ५४%		०. ४७६ किस्राव	
		(म) डाइमिय।इल फार्मेमाइड १८% ऋ		0 555 कि.प्र₊०	
		(ङ) भाष्मगाँप्रीपिल एल्लोहल १८% स्र प	1	∪. 50 म किय (o	
		(च) शैनसीदीन 98% प्रथ	٠.	0 175 किया .०	
		(छ) सोडियम शल्फेट एनहाइश्वियस ११८% ग्रम	o e	ए. 175 कि.⊈(०	
450.	नेत्रियोनिक यैना 2-अंग्ल 200%	 (क) 1, 3, 3-द्वाइमियाद्वल, 2-मिथिलो भी-एल्डीहाइड 190% 	न । किया	0 ३५५ कियार	.40
		(स्र) एम-डाइमेथीर्सी एवीलीन 99%		0 244 किया ०	
		(ग) वैक्सद्रीन 98%		0 127 कियार	
		(म) एथिलीन ग्लाइकील १४%		0 . 823 किमा०	
		(क) सीकियम सल्फेट एनहाक्क्रीयम		0 , 1 58 किया ०	
		(च) सोडियम क्लोताइन १५%		2.049 मिसः	
351.	कटिबोनिक रेंड जी०टी० दुस 200%	(क) झी-क्लौरो-पो-नाइट्रो एनिलीन 98% (व) एन-इयाइल-एनीलीन इथाइल ट्रिमिथाइल एमोनियम	र् _{० । किया} ०	0 , 320 किया १०	300
		100 <mark>%</mark> भप (जीटी सास्ट)		০ ব⊛৪ ছিল। ∘	
		(ग $)$ मोडियम नाइट्रोइट $99%$		0.139 किया ०	
		(घ) डैक्सट्राइन ८८ $\%$ प्रत		0 198 কিয়া ০	
352.	नेस्योमिक पिक एफजी	(क) एन-मिथाघल-एन-डेडोटा हाइड्रोक्सी दिखल एकोलीस			
		100 % ध प	1 सिमा०	0 094 किया ०	
		(ख) 1, 3, 3-द्राइमियाइज, 2 मैथिलीव इंडोलीम 100% भव		∪ 087 किया∘	
		ग फासफीरस झोनसी क्लोशहड 98%		0.19 e कि प्रा _ए	
		धः डाइमिथाइल फीरमेमाइड १८%		0.191	
		इः ब्राइसीप्रोपिल एल्कोहल १०%		0.330 .	
		भः श्रेसीद्रीन		0.788 ,	
353	शेक्सिकिक पिक एक एज 300%	कः की-सियाइल-एम-बोटा हाकड़ोक्सी इविल ए निलीम			
		100% ध्रप	1 किया	0.296	300
		ख 1, 3, 3-दिमियाहल, 2		•	
		नैधिलीम, इंड लिम 100% धरा	· ·	0 266	
		ग फासफोरस भोक्सी क्लोराइड 98% स. क्लीफिल क्लेक्ट्रेस्ट्रेस्ट्रिक २०९८		0 617	
		षः काईमैमिल क्षोरनेमाइड १८% कः इसोप्रोपिल एल्कोहल १५%		0.09; ; 1.091 ;;	

(1)	(2)	(3)	(4)	(3)	(a)
354 नाइगोग फास्ट रेड	'पार 196°%	कः मोन्टोनुमाइडीन बेस	· 	0.243 和 .	
		म्य जी-एसिंड 100%	0.474	0 474 ,	
		ग फिनोल 99 $\%$		0.113	
		भ संधियम नाष्ट्राद्यट ७९%		0 005 .,	
		ए भोडियम सल्फेट एतहाइड्रीयस 98%		0.251	
		त्रः सोडियमः ।द्रेपीती फासकेट ७९%		0 002	
3.5.क. लाइनर एक किल व		का मिट्टीका नेला	1 "	1.000 "	
(केरीसीम द्याँप्रल	रूट)	स्व. वैनज़ीम		0,400 ,,	
		गः पैकोल कैटालिस्ट ची.ई.एच -5 या		0.00015 "	
		क्रो .चै .एच 7		00.0035 5	
		भ. एच एक एसिड		0 ± 0.02	
		क के भी, एच के`-		0.002	
		कः एन-पेनटॉन 		0.0007	
		छः ग्राइसो -ग्रीकटे न		0.001 ,	
56. नाइनर एल किस चे	निकिन	कः एन-पैराकिट	1 ,	0.950	
(एनपैरियन कट)		यः वेनसीम		0.400	
		ग. पकोल कैटालिस्ट (की ई एध-5) सा		0.00015 .,	
		की. ई.एच-७)		00.0035 "	
		थ- एऋ , एफ , एमि≆		$0 : 0 0 2 \ldots _{\ell_1}$	
		क. के. की. एच		00.02 ,,	
s 7. नाइट्रोबैनजीन		(क) वैनजीम	। किया	0 , 650 किप्र।	100
58. एनीलीन		(क) नाइट्रोबैनजीन श्रवका बेनजीन बैनजीम	1 किया.	1 . 355 किया	100
59. एक्स्टिनोमी डे		(कः) वैसमीन या नाइट्रंबैनजीन (थ) एनीलीय	। किया.	०. ८८१ कि. मा. ०. ७०६ किया	150
80. ्राइट्रो फ्लोरी बै नज		(क) बैनकीम वामोनोककोरी	। किया.	0. 835 किया,	160
बैनजीम (ग्रारथी एवं	(परा)	बैनजीन मोनोकलोरी		०.5६। फिग्रा	
		धैनजीम		0: 729 किया .	
ाः ए थिलीन भ्राक्स।इड		(क) नैप्था	ा भिन्नाः.	1.960 क्लिस.	
 मोनो भ्रषिलीन गुलः 	र्षको ल	(क) नैष्या	१ जिल्ला .	1,830	
 ईस्बोम्लफेन टैक्निकः 	न	(क) हैक्स।क्लोरो साईकलें पेन्टाडीईन (एच मी मी पी)	1 किया,	0.880 किया,	
		(ख) युटने बाऊल		0.270 .,	
		(ग) थियोनिल क्लोराइइ		0.350 ,,	
	-	(भ) एपीनलोरीहाईकृति		0.055 "	
		(क) कार्यन टेट्रा क्लोराइक		0 '0 1 0 "	
		(च) उत्पुर्शन		0.015 "	
 क्लोर्फिनीमाईन मेर् 	ल ग्ट	(क) 2 क्लो री प्रीवी न	1 किया.	0.350 किया,	
		(स) पैराक्लोरी बैनजिल साईनिड		0.880 ,,	
		(ग) द्रीमिथाईल समीनो ईवानाल		0.520 ,,	
		(भ) इसोप्रोपिल महकोहल		3.200 .,	
		(४) मेलिक एसिड		0.38 "	
5 रेनीटीडी इन्टरमीजिंग	एट (1.मिथाईले मिन	क. इसोप्रोपिल भल्कोहल	1 किया.	4.000 कि.सा	
	ों-2 नीट्रोधेन नीट्रो कम्पाऊंक	ब. मियाईल ईसोथिओ नाजु नेट		2.080 "	
	•	गः डिमियाईल सल्फोमीड		8.540, ,,	
		 पोटाशियम हाइड्रोक साईड 		1.660 "	
		(ङ) भा द ट्रो मि य ।ईन		1,7408,.	
		थ क्लोरो फाम		1.660 ,,	

(1)	(2)	(3)	(4)	<u>(5)</u>	_ (6)
366 रेनी दिश्व एच मी एव		माइमदेगीन एव भी एव	1 किंग्रा.	0.900 किया.	
		इसोप्रापित अल्कोहल/प्रोपिल ग्रह	ल्को ह ल	3,500 ,, ?	
		मियाईल ईमोओथाईनेट		1.250 "	
	•	डीमिथाइलासन्फोक्साइड -		7.500 .,	
		पोटाशियम हाइड्रोक्साइड		1.980 "	
	,	नीद्रोमिथेन		0.700 ,,	
	(₤)	क्लोरोफोम मधालीन क्लोराइड		5.00 n	
167. रिए स्टिय भारेज	13 (鞆)	काईनारिक क्लोराइड	1 कि.ग्राम	0०166 मिर ग्रा	1 300
	(घ)	टोबियास एसिक		0.680 ,,	
6৪ নিচাদিত্র প্রাটিস ।	2 (年)	काईनीरक क्लोराइक		0.166 ,,	300
		मेटाफेनिलीस डायमाईन		0.160 "	
	(π)	बेटा नेक्योल		0.430 ,	
69 भारती न वृटागीन		भिनाइल क्लोराइड		2.500 ,,	
		≅ यूटल एसिटेट		1.200 "	
	(ग)	एनीलीन भायल		0.580 ,,	
	(u ;)	फिनाइल		0,500 "	
		प्रिया ड ीन		1.400 "	
	•	नरल स्रोमिन		1.400 /2	
		एन ब्यूटम लग्नकरकाहल		1.400	
		मेथनोल .		1.500 ,,	
	(ল)	सोडियम एनी मेटल		0,400 ,,	
		डिमिथाइस एनीलीन 		1.990 ,,	
	•	शिक इस्ट ->ि		0.600 ,,	
	' '	सोडियम साइनाइड मोनक्लोरो एस्टिक एसिड		0.750 "' 1.200 "·	
70 . पेरा∽एमोनो एसिटिसल्ड		एससिटिनलङ 'धनेक्स	1 कि शाम.	1.300 ग्राम	150
71. क्लोरो एसिटिय क्लोराइड	`	ं मोनोक्लोरो एसिटिक एसिड		900 0	200
7 II definite contract for the top		कास्टिक सोडा		0.470 ,,	200
72. भॅफालैकसिन	(का)	पोटाणियम पैम्मलिन जी		2.100	
	, ,	हाइड्रोजन पैरीक्साइड		1.500 ,,	
	, ,	एच एम. डी. एस		0.590 ,,	
		प्रिराजीन हाइड्रोबोमाईड		0 350 0	
		बैन्मिलिन जी एमि डेम		0.002 "	
		ट्रीमियाइल क्लोरो सिलान		3.960 ,,	
	(জ)	डी अल्फा फिनाइल ग्लाईसिन		0.700 n	
		एस मी एल			
	(五)	मैथिलीन क्लोराइड		8.00 ,	
	(P)	ट्रीमिधाइल एमिन		2.000 "	
		प्रिराडीन		1.000 "	
7.3. खीथीचीन स्वार्डकोल	(कः)	नेपथा	1 कि.पाम	1.500 n	200
74 सीमलाना ईथेन/ईथीलीन	_ (ক)	नेपथा	1 कि.ग्राम	0.650 "	200
75. पी की सी मी रैजिन	(年)	नेगथा	। कि.ग्रा,	1.140 ,.	300
76 श्राइसीप्रोपेनील	(कः)	नेगथा	। हिन्साम	1 850	300
77. एक्टोन	(味)	मंपथा	ाकिसा,	1.900 कि.ग्राम	300
	(本)	मे ^ग िथा	1 ,,	2,200 ,,	300
78. श्रायाक्टोन ग्रल्कोहल (भी ए	/				

THE GAZETU		TIMMA - EXTRAORDE		TRAFI.	I-SEC. 1]
(1)		(3)	(4)	(s) 	(e)
2.3.80. धर्यालिन	(事)	नेफप्पा	1 कि.ग्राम	2.200	300
381. मेटा ए मीको फिनाईल	(स्र) (ग)	नाइट्रो बंजीन कास्टिक सोडा फलेक्स पोराणियम क्लोरेड (पोटाण म्युप्एटेट)	१ कि.धा.	1.600 ;; 1300 ;; 1.453 ;;	150
333. नारफलोक्सेसिम (एम ओ आर~1) पाइपरएजिमिसल ृै3—-स्जयूनीलीत कार्बीक्सालिक ए सिअ	(昭) (中) (年) (年) (章) (等) (可)	उश्लोरो- । फरसी एतीलीन डोमियाईल मन्फोक्साइड पोटाशियम कार्बोनेट स्थाईल करीमाइट पाईपर्राजन एनहाईब्राउस मियाईलीन क्लोराइड इसोमोपिल मन्कोहन डिमियाईल फार्मीमेड पोटाणियम फलोराइड	ा किसा.	1 460 8 000 n 5,000, 4,000 n 6 000 n 3,200 4,000 n 6,000 n	
3834, रिएक्टिन पेड 3 की 3 की (सी झाई रिएक्टिक 120)	(4)	धाँरलेनिक्षिक एसिड पैरा फिनासीन डायामिन काईन्यूरिक क्लोशाईड	1. कि ग्ना॰	0.250 ;; 0.100 0.270	300
384. रिएक्टिय मैंसी 15	(ar)	पैरा अयोईस एमीलीन शा यल एक्टिंग एस्टिक मिथाईल एस्टर	ा कि प्राभ	0 250 0.150 0.175	360
395. रिएक्किटब रेब एथ ई 7 वी (सी क्राई रिएक्टिब रेड 4)	(ख)	धारवेनिसिक एसिड फाईन्टिक क्लोराएड	1 कि. ग्रा.	0.250 किया 0.275 a	904
१६६६ किनाइल क्यूमेन कट मे	(事)	वैजीन	ा कि. सा.	0,909	100
387. द्रांमभिषान वैभिटन	(खा) (ग) (प)	काटन फैबिक या सिथेष्टिक फेबिक एस क्षेत्र आप्रशिक्तिक रवर कार्देन क्षेत्र या प्रेमिपीटेटिट सिल्कि (साम क्षेत्र ट्रांसिमेशन नैलिट्स के कम मे) कार्बन क्षेत्र के स्थान पर प्रेसिपीटेटिड मिल्लका का अनुमनि की पाए विविध प्रकार के कैसिकस्य प्रभीन एडस, स्थानिटिसिजायस सम्बद्ध रोजन एते डीटिक एक्सीलीरेटिश्य रिटांस्डर्म	1 क.ग्रा	0,830 ,, 0,290 ,, 0,030 ,,	0,630
		एण्टीचाक्सीक्षेण्टस एवं पैष्टाप्रदर्भ		0,010 ,,	
348. 2 मिती _, ेश सिलो साईक का हिस्सीजें कल सिरिज्यस	,	पंत्राप्राधाक्ष्मीन	407, 19 माम भाराकी 100क		200
	Ì) हाई वेल्सिटी पीलिथिलीय मीहिड्य ग्रेड एसेटिक स्टारिनाइजेशम संडोकल परम्थिक पेयर मेडिकल ग्रेड्येर		160 अस 42 शास	
	(य)	्परमोत्रेबस प्लास्टिक फिल्म ग्रेड पीपी/एलकीपोर्		ा ग्राम	
389. 5 मि ली, साइव को भिन्दीविवस सिरिजस	(布)	पोलिपंत्राङ्लीन मेडिकल ग्रेड/मोल्डिंग ग्रेड	ि 604.33 ग्राम भार के 100स		200
) हाई डैम्सर्टा पोलिशाइलीन, मेडिकम ब्रेड:मोन्डिंग ग्रेड		2 x 5 - चारम	
) एसेस्टिका स्टीरिलाइजेकन सेडिकल गैस परमीथेबल पेपसे सेजिकल ग्रेड, गैस परमीथेबल		12 ग्राम	
	(%) प्लास्टिक फिल्म मेक्किल ग्रेड/ पीपी/एस डीपी ई		का साम	

(1			• (3)			(6)
390.	10 मित्री साईन को डिग्योजेंत्रल सिरित्रंस			920.69 प्राम भ्रह्मा (०० तन	419 ग्राम	200
		(स्त्र)	हाई डैन्सिटा पोलियाईलीन, मैक्किल येड/मोलिया ग्रेड		445 याग	
		(ग)	एमिटिक स्टीरिलाईजेणन मीडिकल गैम परमीयोबल गैगर मीडिकल ग्रेड		54 मैस	
		(ধ্য়)	रीम परभीविश्वल ज्लास्टिक फिल्म मीडकल ग्रेड्/पोपी; एलडीपीई		75 मान	
39 t.	स्टाक्किमारोक्क च व ास	(本)	विका दौक की क्षुई स्टोरिजाईन्ड हारपोक्रसीक नीडल्म	1०० सःग	105 नंग	78
		(स्त्रा)	एसे(१२% स्टोरिलाइजेणन्स मेडिकल ग्रेड परमीथेबल थेयर मेडिकल ग्रेड; गैस परमीथेबल		14 फ्राम	
		(শ)	पत्त प्रामाणकप्र प्लाम्टिक फिल्म मैकिकल ग्रेड:पीर्पाः / एलडीग्पर्ड		<u>थ्रे श्राम</u>	
392	यक्षी सेडस का गार्बन ध्लीवः	(v .)	120 बीएमनीभाई तथा इसके अपर का कार्यन ब्लॅक फीएस्ट्रोक	1 किया	2.240 किया	100
393	सिलीकोन रक्षरे से बलो २ब२ साहडेबेकिंग होनर	(布)	सिन्धेटिक मिलोकॉन न्या	1 किया	1.050 फिया	75
394	एमिर प्रीम 16 (सिथेटिक श्रारोनिक)		एनएन डाइथाईल एनेर्ल्यन नेफ्यानोन	1 किया	0 + 20 किश्रा 1,100 किश्रा	300
393.	का (र भाषमी नर्भाराष्ट्रच ५०, 1%) इंडरम् डीपी	(का)	कम कम 84.0 कावश माला के कावश स्केत) किया	০ ৪৪০ ফিন্স	
396	मोनोडवेलीन अभोज		इथाइसभ्न श्राम्साइण इसोनिया	1 किग्रा	0,760 केनी 0,320 केनी	
397.	बाईक्येल्योन असीन		क्यार्क्तान प्राक्ताक्ड अमोर्तिया	ा विद्या	0.852 किया 0.184 किया	
393	टेरिकवेलिक पोतियम्टर ताथर एनेयन	(47)	किस्थिलिक एसिंड जो 40^{-42} $_{0}^{0}$ मैटा-पैरा को मात्र। का हो।	1 भिग्रा	० ७६३ किया	٤٠
		⟨ <i>₹</i> %)) हैगोट्टर बीटो/बाइमीमल्ड 1203 फिनोल क्लोक्ड पॉलिब्राइमीसाइनेट		ण: ००० किया	
		(स)	कटाईल स्टिमंट टेट्रा मुटाईल डिटानेट कम में कम णुक्का 99.3% हो		0,0016 किया	
		(घ	करा 376 है।) कम गें कम 99 5 <mark>ते</mark> गुद्धताँ वाला मोनोइथालीम स्लाईकील		০ ০৪০ কিন্	
		(₹)	कम से कम 98% गुद्धता वाला क्लिमरीन इवस्ट्रियल व्हार्वेट		0,070 किया	
		(म्) कम से कम ७०% शुद्धता जाला नियों पेस्टाइल स्लाईकोन्स		० १३५ किया	
		(ভ)	भुद्ध टेटा पैथोलिक एसिड (टीपी)		0 . 2824 किया	
		(जाः	सोलवसो 100% पैगामीन ग्रार- 100 उच्च एरोमेरिक सोलवेस्ट		9.270 किए।	
399.	1° , प्रश्चम तका 80° , दीएमएक वाला टाक्लेट सीप	(क)	पाम स्टीग्याइन पाम स्रोयल∫राहस कान स्रायल (कॅडस्ट्रियण)	1 किंग्रा	0.741 किया	60
		(स)	पाम कराल भायल/कोकीनट भायल (प्रेडस्ट्रियल ग्रेड)		0.186 किया	
			कास्टिक सोबा (100%)		0 , 130 किया	
		ार,}) जरुरी प्राकृतिक श्रा यल/एरोमेटिक कीमकल्स		0.001 0 किया	

1	2 '	3		4	5	G
		(定)		,	o, 00250 किया	
	-		टिटानियम टाईयामसाइड		०, ७०८ किया	
		(평)	मोजिन		1.050 किया	
		(স)	ा किग्रा० नेट मान्ना बाला संबंधित		1 050 किया	
			पेपर पक्रिंग में टिरियल जैसे अफ्ट			
			पेपर आइवरी बोर्ड को छोड़कः,			
			और कार्डबोर्ड स्टिधनर होई माइ-			
			वरी बोर्ड को छोड़कर			
		(태)	पीकीगी/एनडीपीई/एमडीपीई केन्स्-	•	1 U50 किया	
			वाला एक किग्रा० साक्षा वाला संबंधित पैकिंग मेटिरियल			
टिप्पणी :	 जस्री प्राकृतिक ग्रायल/एरोमेटिक कैमिकल्स 	का लागत	बीमा शाङ्ग मूल्य निर्यात के जहाज	पर्यस्त निःमुङ	कम्क्य के 10 ⁰ ं से म	धक नहीं होन
	चाहिए ।					
400.	1% परमयूम $80%$ टीएफएम बाला टायलेट सं		विस्टिलंट अब पाम फेटी एसिए	1 किया	०. ७८४ किया	
		(ख)	कुड पाम करनल/डिस्टिलेट पैंटी एमिड		0 . 1 7 2 किया	
		(ग)	कास्टिक सोधा (100%)		0.130 फिन्म	
			ंजरूरी प्राकृतिक स्रायल/एरोमेटिक कैमिकल्स `			
		(2)	ई डी टी ए		0.0010 फिया	
		(च)	टिटानियम टाइधानसाइड		0. 00250 किया	
		(요)	भ <u>ोजिन</u>		०.७०४ किया	
		(জ)	एक किग्रा० नेट मान्ना वाला संब-		1.050 किया	
			धित पेपर पैकिंग मैटीरियम जैसे			
		•	भाइवरी बोर्ड को छोड़कर श्रन्य			
			भाषट पेपर/माइवरी भोर्ड को छोड़-			
			कर स्टिप्पनर बोर्ड तथा आहबरी			
			बोर्ड को छोड़कर बोर्ड इत्यादि			
		(H)	पीबीसी/एलशीपीर्श/एजडीपीई ग्रुन्यूल्स		1.050 किया	
			वाला एक किया साम्राका संबंधित			
			पैकिंग मैटिरियल			
टिप्पणी :-	- जरुरी प्राकृतिक श्रायल/ऐरोमेटिक कैमियल्स	का लागत	बीमा भोड़ा मूल्य जहाज पर्यस्य निणु	लकम्लयके ।	।o % में अधियः नहीं हाना	चाहिए।
401.	गई ओक्टाईल पैथेलेट (डीऑगी)	(`सः)	पैथेलिक एन्हाइड्याइ	। किया	0.3985 किया	100
-01	,		2 ईपाइल हेस्सेनील (ओक्टेनील)		o . 7000 कि या	
400 =	तर्भनोनायल पैथेलेट (बीएनपी)	(सह)	पैयेशिक एन्हाइकाइप्र	1 किया	0.3718 किया	100
402.	त्रम्तानायल प्रयोग्य (कार्यमा)		नोनायल एकोहल	1 (4.4)	0.7235 किया	100
		. ,	• •			
403. f	इलसो डेकाइल पैथेलेट (डीग्राईपीपी)		पंथितिक एन्ह्राइट्राइड	1. किसा	 3484 किया 	100
		(1911)	प्राइ मोहेकानोल		0.7235 किया	
404 3	गई मिथाईल पैथेलिट (कीएमपी)	(कः)	पैथेलिक एन्हाइड्राइड	1 किया	0,8010 किया	100
44.0-44. 4	ing the day of the control of the co		मधेनाल		0.3464 किया	•
				r		
405.	तइ इथाईल पैथेलिट (डीईपी)	•	पैथेलिक एन्हाईक्राइड	1 किया	0.7000 किया	100
	,	(खः)	१ थेनात्र		0.4351 किया	
406. ₹	ताल सैंक भाषकाइड (लाग मीक)	(略)	पिग लैंड या	1 किस्स्रा	० १४०७ व्याप	128
10+	. ,		72% लैंड माला वाला सूत्र लेंड		1.492 किया	
			स्केप या			
			-50% लैंड माला वार्ला उस्ड डिस-	•	1.786 किया	,
			काडिङ बैटरियां			
	गैला लियारेज लेंड भा क्साबड	(m.)	पिन लेड या	1 किया	० ७५३ किया	4 %
407.	Mind Lidig(Exit Abs addis21180)	(")	72% वैंड माक्षा भाषा लुझ लैंड	1 11/81	0 553 मध्या 1.512 शिक्षा०	1.23
			स्क्रेप या		***************************************	
			50 ⁰ ं लैंस माला बाली हेड क्रिस-		1. %10 विद्या	
			काबिश चैटरियां		1217 47 ME	
					• =	

;					. :	
I				- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	5	
408.	ग्रे लैंड श्राक्याईड (लैंड सभोक्याइड)	(क)	पिश लैंड या 72 ⁰ ं लैंड माला बाला लुज लैंड स्क्रम या		0.975 किझा 1.547 किझा	125
			्र 0° ं मासा मार्ती दृष्ट डिस्काडिश संटरिया	•	१. ४६25 किया	
409	द्व पेस्ट	(事)	स्तिमरीन/सोरकिङ्वा पाकिशक्त्रान	ा निया	०.(≩६७ किया	
		(雪	म्लाइकोल) द्यायरिका मोल एक्तरश्वटःवित्रकः टाइन कारगीतम	,	०.०१० क्लिक	
		(स)	टाइन का-नानस सीडियम सेकरीन		०. ७०७- विष्याः	
		. ,	सोडियम मानाक्ष्मोरो फास्थर		0.0075 किस	
		. ,	सौडियम लारेन सल्कर 🕐		o 025 किया	
		(ৰ)	क्लेबार्ग कम्पाउत्स्व जैसे विषयमैट भ्रामन/स्पीरमिन्ट भ्रामन/भ्राह्मरकीन मैथोल/क्लांच भ्रामल/मैथो/फेरका मैधोल (लागन भीमा भाड़ा मुख्य भहाज पर्यन्त निः मृत्क मृत्य उर्ी नक मीमित)		०,०1० किस्रा	
410	6.4 मिमी. न्यास वाली लैंड एन्टीमनी) नैंड	1 किया	0 , 9 3 9 7 5 किया	1 (10)
	थापर (ष्म स ि 1⊕.5 [©] a)	(ন্দ) एस्टीमर्ना		0 11025 किया	
411.	 4 5 मिमी. स्थान शानी सैंड एन्टीमनी बायर () 	एसकी (क) ਜੈਵ	1 किया	t . 03 42 5 किया	100
	1.5^{-6} र्षार्वी 98.5 $\frac{9}{20}$)		एन्टीमनी		0 . ७1 इंट इंकिया	
412	एन्डाइट्रसः एरपीसिलिन	(ख)	८ एपीए ट्राइवाईल समीत स्नाइनोप्न पाइल एत्कोहन/सिबाइलीत क्लोराइड	⊥ किया	0.715 किया 0.850 किया 3.460 किया	
413.	अर्थामाईसिम स्टीरिगेट भीपी-88	(略)	प्रथीमाईसिन पासासाहमेट	1 किंद्रा	०.६२७ किया	
41 .	ग्रथीमाईसिन एस्टोलेट बीपी-88	•	भर्यामाईसिन धायोग्गद्वेट	िभाका	0. 660 किया इक्टिंकिटी	
) प्रोपियोनिक एन्डाइट्राइ सोडियम जारेल सल्फेट		0 185 किया 0.314 निया	•
415	सिश्येटिक डिट्रजेस्ट गाउडर	(軒)	लीनिवस एल्हाईल बैजीन	। किश्रा	0.73× 1 0 प्रिंग्सिटक सामा + 2% विष्टज	
		: (有)	जड़की प्राकृतिक भाषल/एसॅमिटिक कमिश्राल्म		100 o उ ^० ं(लागत बीमा भ पयेन्त निण् _{रिक} मृल्य के सोमित)	
		(ग)	मिय -		"ुप्रतिशत्ता एक्सपोई ध दर्शासी गयो + ८%	
41 ñ.	स्कास्य पाउडर	(당)	र्णानियम एम्फाईल भेजिन	1 निमा	0 72 - णिस्टविशी 	7
					100 ∱ 2 <mark>% वेस्ट</mark> ेन	•
		(有)	जरुरी प्राकृतिक श्रायल/एरोसटिक कैमिक्स्स		भीमा भाषा मृत्य जहात 1 5 के तक सीमित्र)	पर्यन्द
417	काम विग्नो स्टकंतिङ	(五)	नाष्ट्रियम बाईकांसद	ाः क्षित्र ः	ं, १६३ किया	25
418	कान्सिनेसिक पंगीतियम् कीभा	(47)	फाल्बा पट्टीपियम जोक	। क्षिका	ा उल्लाबिया	7.7

<u>_</u> =	THE CAZETTI 				Sec. 1]
1		3	4	5	6
419	बीटानेफथोल	(कः) वृष्ट नेष्याग्टीनः	1 किया	1.300 किथा	100
420.	कॅन्शियम मैनोसाइडस ए तथा जी पाउडर	(क) स्टिरिक एसिड (स्ट) मेथेनाल	1 किया	०.৪10 किया ६.३३० किया	300
421.	4/4 डाइप्रमीको बैआएनीलाइड	(क) पैरा नाइट्रोएसीलोन (ख), पैरा नाइट्रो बैनजोपिक एसिक	1 किंग्रा	0 750 किया 0.400 किया	
4 2 2.	एन्हाइट्रस क्राइट्रोपलोरिक एसिक	(क) फ्लोरोस्पर (गृसिंड ग्रेड)	। किया	ः. ३ 5 ⊕ किया	
423.	250 मिली के एम्पीमीलिन कैपसूत्म प्रत्येक कैप्पूल में 250 एमजी एम्पीसिलीमन बैक के बराबर एम्पीसिलीयन ट्राइहाइट्रैट हो	(क) एष्प्रीसिनिमन ट्राउह्येक्ट्रेड	1000 की प्रमुख्य	0 2945 किया	
194	300 मिली के एम्पीनीलियन फैट्सूल प्रत्येक कैट्सूल में 500 एमजीएम्पीसिलीमन बैस के बराबर एम्पीसीलियन ट्राइहाइड्रेट ही	(क) एम्पीसीलियन ट्राइडाइड्रेट	1000 कैप्यृहय	o.589 किया	
485	4./ 4 डाईअमीनो, डाईफिनाइल एमीन 🕂 2 सन्कानिक	(क) पैरा माइट्रोक्सोरी वैक्तिन (क) पैरानाइट्राण्नीलीन (100% श्राधा	1 निन्छ। ए)	1 150 कियर ए 840 किया	
426.	धर्वेमाइसिन इथाइल एक्सीमेट ईपी ४४	(क) अर्थेमाइसिन षधासायनेट	1 किया	0 . 858 किया पुनिटविटी	
		(सा) व्याटा इथोवसी प्रोपोद्योगप्रस्तान न पाइड	नो-	0.200 भिक्रम	
427	<u>एनऋजी</u> न	(कः) एनीलीन श्रायल (खा) मिथाइल एसिटो एमिटिक एस्टर (ग) सोवियम नाइट्रेट	िकिया	0.730 किया 0.800 किया 0.050 किया	
128.	ध र्थोमाडमिन वंभी~ ४८	(क) ग्रर्थोमाक्ष्मिन थायोमाद्देनेट		0 0 60 किया एक्टिकिटी	
429.	निर्धासन जीवी 80	(गः) 3-साइनोपिनीक्शन	1 किंगा	3 ০০০ কিয় া	
130	फलकलोक्सीसिशीन सोडियम	(क) ६ एवीए (ख) ⊈-इसर्थल	1 किया 1 किया	0. 590 कि या 0. 50 0 किया	
[31.	गाभा पमिड	(क) नेफशासीन (स) सास्टिक मोडा	। विष्या	1.950 किया 2.550 किया	100
	भार में 50% एकएकई।एन की मा हा वाला 5% (एव्डिट्रन इस्ट	क) एटिड्न टेक्नाकल গ5%	1 किया	0.052 किम्रा	75
. 3	प्रस्थामिलिन सोडियस स्टीरा इल ग ीपी८८	(त) 6% एपीए (त) डाईमिथाडल ढाईस्लोराईड (ग) ही (+) पीजी वर्ताराइड एलसीएल (घ) सिथाइसीन क्सोराइड या (क) घाइनोपोपडस एल्सोइस (ख) ध्यसाध्य ध्रमीन (ग) एसिटी नाइट्रोइल (घ) बाईसाईन ग्रमीन (इ) सोडियम थायो सावनेट		0.748 किया 0.527 किया 0.700 किया 2.265 किया 2.630 किया 0.823 किया 4.000 किया 0.263 किया	
34. 3		क) 6 - एगीए (ख) एसीटोन (ग) टालविम (भ) 2- इपाडल हेक्सानीयिक एसिड (घ) इसीयाईएसरी क्लोराहड	1 वित्या	0.490 किया 4.830 किया 1.265 किया 0.390 किया 0.680 किया	
	ाधारण पार्टकन सीमट (पोर्टलॅंड स्लग सीमंड को (व	-\ 	1 विस्था	0.200 किया	

1	3	3	4	5	6
36	बायजेट बोत्तर भी धाई ा2538/विगरीट वायसेट∽3	(क) निथाईत वामितट (स) मोलिबडीनम डाईआक्दाईड (ग) मोडा ऐग (घ) डाई मोडियम फास्फेट (इ) सोडियम डाईसल्फक्टट	1 किया	0 080 विज्ञा 0.630 किया 0.500 किया 0.170 किया 0.030 किया	30(
37	सिगिन्य केंड भी प्राष्टि 120५५√केड व	 (क) 3 4 बाइक्लोंने नाइट्रांबेजीन (ख) सोर्वायम नाइट्राइट (ग) कीय नेपयोल (घ) कास्टिक सीटा प्लेक्स 	। षिया	0 697 किया 0 230 किया 0 498 किया 0 136 किया	30
38.	मीपाटिक केनी ६ भी प्योग (भाटकाइ) सी भाई 101108	 (क) रिफार्डन्ड नेपचालीन पाछडर (ख) संस्फर पाछडर (य) एस्थापिश्रनीन 2:6 डाई संस्फोनिक एसिड डाई सोडियम संस्फार 	1 किया	2.813 किया 0 043 किया 1.830 किया	30)
39	नोबाटिक येली 5 जीएकर करना (बाट डाई) भी. भाई. 101141	 (क) रिकार्डन्ड नेपथालीन पाऊडर (ख) सन्फर पाऊडर (ग) एन्द्र्याक्रियनीन 2:6 पार्ड सन्प्रीनिक एमिंड डाई साडियम सान्ट 	⊥ किया	2 482 किया 0 037 किया 1 546 किया	30)
40.	नोबाटिस येली ६ भी भुषश डिस्पर्स (बाट ४ ७) भी श्रार्ट 101193	 (क) रिफाइंड नेफ्यालीन पाउंडर (ख) मरफर पाउंडर (ग) एधिंगाविश्वनीन २.६ डाईमस्फीनिक एसिड का डाई मीडियम माय्ट 	1 किंग्रा	1.436 किया 0.018 किया 0.710 किया	30
1,11	नेजिटिक में 3 भी भार प्योर (बाट डाई) सी, भार्ट, 113608	 (क) निपाइड नेपथालीन पाछडर (ख) सल्फर पाछडर (ग) एल्यूमीनियम स्लाईकाल (ष) डपाईलीन स्लाईकाल मोनी इथाईल ईथर/मैलोसॉल्य (ड) स्लिसरीन (च) हाईकाल्मल ध्यमीन सल्फंट 	1 किया	0.012 किया 0.058 फिया 0.064 फिया 0.0628 किया 0.406 किया 0.357 किया	90
442	. प्रोसिश्न काउन पी- 5 वी धार रिएक्टिक डाई सी काई (40711)	(क) रिकार्डड नेष्यालीन पाऊधर (ख) संभ्कर पाऊधर (स) संभ्कर पाऊधर (स) संभ्करतिटक क्लोराइड (घ) के शृक्षिर	1 किंग्रा	0.030 किश्रा 0.0002 किश्रा 0.311 किश्रा 0.027 किश्रा	30
143	प्रांतियतं ब्हैक एष्ट-इंग्क्सएत्यण्तं (रिण्कटितशार्षः) सी. शार्थः, 492244	 (क) रिफाइड नेपशाशीन पाऊडर (ख) सरकर पाऊडर (ग) सामानटिक क्योराङ्ड (घ) आर्थनियिकक एसिड (ছ) ≅३ एनसपाडीन (ख) पी-फिनाइनीन डार्ड ध्रमीन (छ) डिफांसर डी एस (भ) पीटाणियम क्योराइड 	। मिल्रा	0.027 किया 0.111 किया 0.222 किया 0.0025 किया 0.190 किया 0.027 किया 0.019 शिया 0.027 किथा	30
-1 4	.4. पैथेभीथानिन ग्रीन जीनएन/जीएन एक्स	(क) पैथासिक एन्ह्यकडूनहरू	ु । किया.	0 584 कि.ग्रा	30
44	 रेबीन टीनर मीए-मीजाई नम्बर *1585॥ 	(क.) ा-टासविडाइत- ⊹संश्कांसिक एसिड ≟ वी एसिड पैरा टाल विडाइस* ३-सक्य		0 उउँ किथा.	3.4
4	 कास्ट बन्यु सीबी-प्रार 	ি(क) पैथोलिक एन्त्रार्डह्रोकड	1 कि.सा	1 , 100 कि.ग्रा	30
4	17. केंद्र एफण्या जो ई एक्स कस्स	(क) 2. 4, 5 ट्राईक्लोरी एनानीन	। किन्नाः	⊕ । 5 ७ कि ग्रा.	.10
4	4.8 या श्रीएलसीम्रार्ड एसिट ब्लैंक 5.8	(क) । ७ जार्बीमधोक्सी एमीनो नैपश्रील	1 किया	0 , 1 ५० किया.	30
4.	49. ा ० की 125 ⁰ े कीश्राई एसिक काप्रलट हुन	(क) एमीनो रिसोरसिनल काई-ऑ-किसाइक	र्डथन 1 किया	0 . 284 कि मा	31

. (1) (2)	(3)	(4)	(5)	(6)
4.5ti	श्रिलियंत्र रेड 3 वंशला 125% सोधार एसिड 131	(क) कार्यो अमीलाफिताहरू भाषी क्रिमाङ्ग इथर	1 किया	0 184 किया	306
451.	मैन्च वी 125° ूँ सांघाई एस्टिट रेड 119	(मः) ईयाईल चैजाकल एक्लियोन सत्फोनिक एपिक	1 किया	०. २२० क्लिया	300
152.	ब्लैक भीजीएल सुपरा सीजाई एपिर ब्लैक 164	(क) नाष्ट्रो धमीनों फिनाल 5. 2. 1	1 फिग्राः	0.050 पक्ता.	300
45 3.	ब्तैक टी सुपरा सीक्षाई सोर्व्डेंट ब्लैक 11	(मः) एषा मेक्श्राल	ा भिन् त्रा .	0.225 F ort.	300
451	रैड शार एस ।40 ⁰ 0 मी बाई एस्डिरैड 114	(मः) ओन्टालविकाइन काई- हाडगोक्लोराइड	१ किया.	0.178 किया.	30 0
4 5 5.	ब्लैक आरभीचाई मुपरा सी आई एसिड क्पीक 1.32	(क) एसीटाइल श्राबी एमाइन फिनोप	1 किया	0 121 特班.	30 0
456.	डाम ब्राउन थी-धार मीबार्ड एसिड ब्राउन ४८	(क) 3, 4 आर्टमियार्टल फिलाल	1 किंग्रा.	0.120 किया.	300
457.	ੈਂਡ 2 ਕੀ ਏੰਸੀ ਅਤੀ ਯੁਸਿਤ ਹੈਂਡ 219	 (१) नाइट्रो श्रमीनो पैरा किस्पैल (१) ०. ८, ४नापट्रो श्रमीनो समाइल श्रमाइन फिनोल 	किया.	0.040 मिन्स्रा (0.052 किस्रा	306;
458	र्ष।यी चें जनथोन	(क) चैत्रीन (स) पैथोलिक एस्हाईहाक्षड (ग) जिलसरीत (घ) कोमीत	। किया	0 . 521 किया. 0 . 637 किया 0 . 505 किया. 0 . 644 किया.	100
£59.	16, 17-वाईसेथोनमी खाईबैजन फीन	(क) बैजीन (क) पेथोलिक एन्हाईड्राय क (ग) पिलगरीन (क) पोटाकियम काचेनिट	, .	0.673 किया 0.826 फिग्रा 0.835 किया 0.841 फिग्रा	106
4 60.	এ. 7 ভাইর্ছেড্টামনী দ্কি/দিশনীন	(क) पैथेलिक एन्स्नाइड्राइड (ख) वैज्ञान (ग) मोडियम वार्डक्रोमेट	। किया	1.537 फिसा. 1.257 किया 0.017 किया.	100
4 6 1.	कास्टिक पोटाश एवंकस (केथोए्स)	(क) पोटलियम क्लोशहड धंडल हेड	१ किया.	1 : २० छ - कियाः	100
462.	भोटाणियम कार्बेनिट	(क) पोटाणियम क्लोर।इड इंग्ल ग्रेंड	1 किया	0,930 किसा	100
463	पाटाणियम पर भैगनेट	(क) पोटाणियम क्लोराइड इंकल येड	ाकिया.	0 , 500 किया.	100
464.	पोटाणियम डाह्यांमेट	(क) पोटाणियम क्लोराहर इंडल भेड	। कियाः -	0 : 510 - कियाः	1 박 0
465	मरनपूरिक क्लोगहड	(क) मरकरी	ा किया.	0.770 किया.	100
166	भरक्षृतिक क्लोराइड (केलायल)	(कः) भरकारी	। किया.	0.870 थिया.	100
467.	फिनाइल मरकरी एमोटेट	(क) मरकरी	ा कि ग्र⊓	o् 650 किंग्रो.	100
468.	मरक्षरिक आयोडाइड	(स) सरकरी	⊥ किंग्रा.	0.430 किया.	10

			3		5	· -—
ti)	रिएटिटिव सुपरा प्राविष्ट एवएसप्रारएक		ज्ञाइद्रोजन परास्त(१ ड	1 किंग.	0.234 किया. 	300
			कॉपर सञ्जेट एगोपीन अंग्रन		0,358 किया. 0,279 किया.	
		,	एनायान जायन साजियम नाइङ्गटल		0.279 फिप्रा 0.092 किया.	
			सोडियम सन्फेट		o.396 कियाः	
			सोडा ऐण		0.055 किया.	
			सोडियम बाइकार्वेनिट		0.124 विद्या	
79.	मि कोनसीएथाईल सरकरी क्षतोराहड 6 ⁹ ह	(事)	मरकरी	1 निग्रा	0 / 063 किया.	100
71.	मरक्षिक ग्रान्ताएए	(市)	मरकरी	। स्थित	0.950 किया.	100
72.	मरक्यरिक सन्पंट	(क)	मरकरी	। कियाः	0.710 किया.	100
73.	भरक्गरिक नाइदेट	(ऋ)	गरक्रा	। किया.	0.640 किया.	100
7 1	सरक्यूरिक श्रोगाडड	(亚)	म रक्री ा	। किया.	0 . 570 किया.	100
7.5	सरक्यकिक एसी/टेट	(₹)	मरक्री	। किया.	0 650 किया.	100
7 6	क्राईमाध्यभोतेनसाहत एत्युमीनियम नाउद्देट (डाई-	(事)	साइ कलंहिक्सानील	। किसा.	1.200 किया.	100
	नस)	(ব্যু)	निकल केटालेस्ट		0.0015 किया.	
77	सोनो साउवनीकारगङ्खक धमारन (एमसीए०प)	,	साहप्रकारियगारील-३	। फिग्रा.	1.190 किया.	100
		(म्त्र)	निक्षत्र केटालेस्ट		0.0015 किया.	
. 8	राईनाङ्क्तोहेश्माङ्ख् शमाङ्क्त (धीसीणनए)		साइक्लोहेक्सानोग निकल केटालेस्ट	। किम्राः	1 , 200 - किया . 0 , 0015 - किया	100
1)_	मेटा गुरोधा प्लोगील	(TF)	भेटा फिलाइजीन डाई श्रमीत	1 किग्रा.	0 , 855 किया.	300
ο.	शिक्टोरिया बल्यु-सार (बेमिक कप्यु-11)	(भः)	माइकलरस सं ¹ टोन	1 किया.	0 575 किया.	300
		(ख)	इथार्टल ग्रन्फा नेप्थाइन ग्रमाइन		0.395 किग्रा.	
i !	णसिष्ठ येवीत । ३ (युरेनिन एलए, ७८० २)		रिसोणिनल	1 किया.	०.६०० किया	300
		(স্থ)	पैथोलिक एन्हाइनुस्टड		0.420 किया	
32	वेक्सोस रैंच ओबी, सीम्रार्ट 26105		ग्रार्थो टालाविष्टिन बीटा नेपधोल	1 किया.	0.825 किया. 0.450 किया	300
	(सोस्वेट रैंड-24)					
33	मैटानिलिए एसिए		नाडद्रोबैजीन	1 किया.	0.790 किया	100
			माडियम सल्फेट मोडियम कार्वेनिट		0.310 किया.	
		, ,	साहित्रम कायानट कास्टिक क्लेक्स		0.030 किया. 0.060 किया.	
84.	फरम क्युमरेट-र्वागी	·	मालियक एन्हाइड्राइड	। किया.	0.880 किया	100
S.5.	मैलाथिन 57°, बीसी		मैलाथिन टैंक			
•	deliter 10 0 acces	('')	(कम से कम 95%	। किया	0,610 कियाः	75
			उदन्यु उद्भ्यू)			
į.	बरांपर ग≂फेट	(₹`)	काभिर स्पेप	ा किया.	0.320 किया.	150
	(बाटर आंफ विस्टलाइमेंगन के 5 सोलिकुलस के साथ)	. ,	(कम से कम 84 <mark>%) कॉपर की</mark> मात्रा याजा)			
7.	मे(वरा सीम	(कः)	र्वजोटेबल ओरिजन के कैटी एसिट जैसे स्टोथटिक, लारिक तथा मिस्टरिक एसिट		0 . 300 किया.	
		-	पोटाशियम हाइड्रोक्साइड		0.060 किया.	
		(ग)	प्रोपाइलीन स्लाईकोल/स्लिसरीन		0.0780 किया.	

(1)	(2)		(3)	(4)	(5)	6)
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·) जरूरी प्राकृतिक मायलस/एरोमेटिक बैमीकल्स (लागत बीमा-भाड़ा-मृत्य कुल जहाज पर्यन्त निःशुल्क मृल्य के 10 तक सीमित) सोडियम नारेल सल्केट/सोडिमम नारिक मृत्कोभल्फेट) '\$	0.010 किम्रा- 0.020 किम्रा	
488	एजो जिस भाइसी बुटाइरोनाइट्राइल (क्लोडेंग एजन्ट)	(ফ) (অ)	हाइड्रोजन हाइड्रेट 80%) डाईस्युगाइल पराक्ताइट (98%-99%	। किया. ()	০.480 কিয়া. ০.060 নিমা	
489	2, 4, डाई मलीरोफिसोल (97 $\frac{67}{6}$)		कि नोल (89%)	। किसा.	0.680 किया	100
490.	पैरा क्लोरो बैजोयिक एसिक	(क)	पैराक्लोरो टालबिन	1 किया.	0.010 किया.	
491.	। मैंगनीय सल्फेट मोमोहाइब्रे ट	(#F)	मैंगनीज मैंटल (99.7%) मुखला बाला	ा किया.	0,337 किएए	200
492.	्र्धमर बतियां		जस्दी प्राकृतिक प्रायलज्ञ/एरामेटिक कैमिकल्स जगेल	ैं। किया.	पैकिंग की छोड़कर धगरबन्ती का 7% मेटीरियल निर्मात के कुल जहाज निर्मात पर्यन्त निम्मुल्क सूल्य के 12.5% के बराबर कृष्य ।	į́eno
493.	आइसोम।जि ड वी पौ		क्ष्यनो पिरीजीम हाम्ब्रोजन हाम्ब्रेड (80%)	1 किए।	0.900 किया. 0.560 किया.	
[494.	रिएविटन मर्जेटा एच भी	(स) (ग) (घ)	एच एसिड पैरा एनिसोडीन सोडियम नाइट्राइल साइनृटिक क्लोराइट 5-सल्को एन्चुनसिक एसिट	1 किया.	0.21 किया. 0.800 किया. 0.048 किया. 0.122 किया. 0.144 किया.	
496.	कोस्पैटिक एम कटिन्स		त्राफ्र पेपर <i>फ्</i> लूटिंगमीडियम	। किया.	0.389 किया. 0.643 किया.	60
496.	मिकल सल्फेट	(ख) (ग)	निकल पेलेरस सस्प्यूरिक एसिड नाइट्रिक एसिड सोडियम सल्फट	ृकिश्चा.	0.240 किया. 0.360 किया. 0.240 किया. 1.330 किया.	100
497.	डाईइवाईलईयर	(事)	इथाईल एल्फोत्ल	1 किया.	1.260 किसा.	60
498	क्लोरोमोटिङ पराधीन बैक्स क्लोरीन की माला 40%)		भारी साधारण पैराद्यीन स्टोबिलाङजर (टिन स्टेटेबिलाङ्जर को फोहकर हुसरे बन्य)	1्रेकियाः	0.440 किया. 0.010 किया.	100
499.	क्लोरीनारिड पैराधिक बैंग्स (क्लोरीन की माळा 50 %)		भारी साधारण पैराधित स्टेकिसाइक्ट (टिलस्टेकिसाइकट का छोडकर कस्य)	1 किशा.	०.440 किसा ०-०१० स्थित	100
F500-	क्लोरोमेटेक पैराफिन बैक्स (क्लोरीन की मास्रा 60%)	•	,	1 किया.	0.400 किया. 0.010 किया.	100
501.	रश्वर फुटवियर (हवाई चप्पल)	(ন্দ্র) (ন) (ম) (ম)	प्राष्ट्रतिक रवर सिमेरिक रवर क्ले प्रेसीपिटेटिड सिलिका एंटी श्राक्साइेस्ट/एक्सलेरेटरस/रिटरिक्स तथा पेस्टी साइजरस स्थीरियक एसिड	1 किया.	0.300 किया. 0.300 किया. 0.250 किया. 0.100 किया. 0.020 किया.	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
		(छ) टिटानियम बाहमान्साहड		0.010 किया.	
		(एमाटेज)			
		(ज) कलरस		0.005 किया	
		(झ) पेँद्रोलियम जैली		0.015 किया.	
		(स्लोइंग एजेंट		0,015 किया	
502.	पोलियस्टर बायर एनेमल	(क) की एम टी	1 किया.	0.307 किया.	6
		(स्र) ग्लिसरीन		0.061 किया.	
		(ग) मैटाकरोसोल _्		0.086 किम्रा.	
		(घ) बुटाई ल दिटानेट		0.016 किया	
		(४) एम ई जी		0.0525 किया.	
		(स) मियाईल ढाई एनीलीन		0.007 किया.	
		(%) द्रार्डमलिटिक एन्हाईब्राइड		0.015 किया.	
		(ज) द्रिस-2 हाइड़ोक्सी इवाईल मासीर	गईनुरेट	0.002 किया.	
		(क्ष) फिनोल		0.30 किया.	
503	प्रिन्थोर द्रीबिंग रवर	(क) प्राकृतिक/सिथेटिक रवर (एसबीग्रार माईट्राईल)		0.5800 किया.	100
		(ঋ) कार्चन ब्लक		0.300 किया.	
504.	रबर कंपाउड मीट व रिंग	(क) प्राकृतिक रबर/सिवेटिक रबर एसर	कीमार) 1 किया.	0.655 किया.	
		(स) नेगोप्रीन रबर		0.025 किया.	
		(जिंक ओक्साइट		0.0212 किया.	
		काले कार्यन		0.170 किया.	
		(४) एन्टिडो विस टेंट/एसिलरेटर/रिटार्डर्		0.010 किया.	
		(ब) विविध रसायम जिनमें (माइकोव वेस्स, पेराफिल वेस्स, पिशमेंट की	र		
		सोपटनर सल्कर, स्ट्रीक ऐंसिड, सं प्लास्टिकसाइजर, सिथेटिक रेजिन	ा, बाउ डिन/कोप लिग		
		बाउडिग/कोपिलिंग एजेंट एक्टिकेट और फिल्लरस, की बाई पी रसाय			
		अर फिल्बरस, का आह पा रसाय (सोराहनोम के भसिरिक्त) मोर			
		(साराइनान के मारारक्त) मार रिसिज एजेंट, टेकीफियर और सूर्ट			
		ारालज एजट, दन्माक्यर आर सूर और साइलोफ सम्मिलित हैं	अलस्ट		
				0.042 किया.	
6 05.	२बङ् पोलिगर केन्स	(क) सिंघेटिक रबर (एसबीग्रार)/निट्टि प्राकृतिक रबर	[यस] किया.	0.600 किया.	10
		(स्र) त्रेसीपिटेटिट सिनिका		0.200 किया-	
		(ग) रसायन रबर			
		(1) ऐसिलरेटर	। किया.	0,015 किया.	
		(2) ऐंटी ओक्सीहेंट		0.010 किया.	
		(3) टिटेनम ढाइओमसाइड (ऍटले)		0.015 किया.	
		(भ) जिस जोक्साहर		0.030 किम्रा	
		(ग) विविध रसायन जिनमें प्रोसेसिंग प्	•		
		प्लास्टिसाइजर, सल्कर और ढडर	et .	0.090 Figur.	
506.	रबर के कंडोम्स	(\mathfrak{m}) नेटेक्स $(60\%$ कीमारपी $)$	। प्रीस	0.350 एसटी	10
				(परग्रोस)	
		(ख) मिलिकोन फेंड		0.060 एलटी	
507-	ग रूब्ड रेबर पुष्स	(क) प्राफ़ तिक /सि पे टिक रवर	। किया-	0.678 किया-	
		(ख) जिक ओक्याइए		0 - 0278 किया.	
		(ग) कार्बन ब्लेक ब्रेसिपिटेटिट सिलिक		0.270 किया.	
		(घ) एंटीओक्सीबेंट/एसिस /रि। ईर अ	रि		
			•	0.027 फिग्रा	
		(ड) विविध रसायन जिनमें स्ट्रीक एरि	तर, प्लापिटकता अजर		
		सोपटभर, सल्फर		0.054 किया.	

124	THE GAZET	TE (OF INDIA: EX	TRAORDINARY		PART	I—SEC. 1]
(1)	(2)		(3)	(1)	(5))	(6)
508.	नेफयोल एएसबी एस (सीधाई सं. 37515) (सी	—— · (事)			0.0670	किया	
	श्राई ऐजोइक कोम्पलिंग कोम्पोनैंट 17)		कास्टिक सोद्या पर्लेक्स		0160		200
			मेट्रानिट्रो एनिलिन		0.480	किया.	300
			मोनोक्लोरी डेनजिन		0 250		
		(\mathbf{r})	फारफोर्स द्रिक्लोराइड		0.250	किग्राः	
		(ম্ব)	सोडा एएसएच		0 187	किया.	
509.	नेफयोल ए एनडी (सीमाई मं 37520)(सीमाई	ई (का)	बोन एसिड,	। किस्स	0.760		200
	ऐजोइक कम्पलिंग कंपोमेंट 18)	, ,	काम्टिक मोढा पर्नेक्य		0.160		300
		٠,	ओर्थो टोलइडाइन		0.410		
		, ,	मोनोक्सोराइह		0.250		
			फास्फोर्स द्रिक्लोराइड		0.250		
		(च)	सोडाका एएसएच		0.187	किया.	
510.	नेफथोल एएस एस इब्ल्य (सीआई सं 37565)		बोन एमिड	1 किया	0.680 1		300
	सीआई ऐजोइक कंपलिंग कंपोनेंट 7)		कास्टिक सोडा फर्नेयन		0.160		300
			टोबियास एसिड	0.740 किया	0 730		
		, ,	मोनाक्तोरो बेनजिन		0.250		
		. ,	फास्फोर्स <i>दिस्</i> लोराइड सोटा एएग ए च		0.250		
		(4)	साडा गुण्यण्च		0,187	Ф И.	
511	नेकयोल एएसवीओ (सी माईसं 37560)सीमाई			ा किया.	0.740		200
	ऐजीइक कंपीलता कंपोनेंट 4)	, ,	कास्टिक सोंडा फ्लैक्स		0.160		360
		. ,	एकीएम	ऐमिन	0 300		
			भोनो क्योरो बेन्जिन		0.250		
			फास्फोर्स द्विश्लोराइड सोडा एएसएच		9.250 0.187		
		` .		(
512.	नेफथोल एएस ओएल (सीमाई सं. 37530) (सीमाई एजाइक कंपलिंग कंपोनेंट 20)	, ,	बोन एसिइ कास्टिक सोडा फरीक्स	। किया	0.740	किया.	200
	(सामाहण्याहक कपालग कपानद 20)		जोर्थो ऐनेसिश्वाइन		0 160	11	300
		, ,	मानोक्लोरो बेनजिन		0.470 0.250	7.	
			फास्फोर्स दिक्लोरा६ड		0.250	11	
		. ,	सोडा एएसएच		0.140	,	
51 3.	नेफयोस एएसटी भार (सीमाई सं. 37525) कांप-	- (a⊤)	ਲੀਜ਼ ਸ਼ਹਿਤ	1 फिद्राः	720	-	No. 11
0.10.	लिंग कंपोनट (8)		कास्टिक सोडा फलैक्य	1 (4)81.	0,730 0,160	**	200 300
	(2)	, ,	लाल टी गौर सेल		0.490		
			मोनोक्लोरो बेन्जिन		0 250	• 1	
		, ,	फास्फोर्स द्विन्तोराष्ट्र		0,250		
			सोडा गुप्सण्च		0 150	1,	
514.	नेफयोल एएसई (सीमाई स. 37510)	〔(布)	बोन सिड	ा किया	0.730	D.	200
			कास्टिक सोडा फलैक्स	i (inti	0.160	,,	300
			पैरा क्लोरो एनेलिन		0,480		.,,,,,
		(घ)	मोनांक्लोरी येनजिन		0.250		
		(ङ)	फासफोर्स द्विक्लोराइड		0.250		
		[(ব)	सोडा गुण्नापुच		0 150	**	
515.	नेफपोल एएससी एल (सीम्राई सं. 37531)	(事)	बोन एसिड	1 	0 640		9.50
	सीमाई एंजोइक कोपलिंग कंपोर्नेटड 34 तथा 41) (ear)	कास्टिक सोडा फलैक्स	1 11041	0 160	"	200 300
			रेड मार थेस		0.500	,,	0(./
			मोनोक्लोरो बेनजिन		0 250		
			फास्फोर्स द्विन्लोराङ्ड		0.250		
			सोडा एएसएच		0.150		
					0.150	,,	

	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
516	नेफशोल एएसपी एच (सीमाईसे. 37558) सीमा ऍप्रीटफ कोपलिस क्योनेट 14)	ई (क) योन एसिट (ख) कास्टिक साडा फर्नैक्स (ग) अर्थो फिनेटेडिन (घ) मोनोक्लोरो येनीजन (इ) फोसफोस ट्रिक्लोराइड (च) सोडा एएसएल	 । किया.	0 726 有報介。 0 160 0 500 , 0 250 , 0 250 。 0 1150 。	200 300
517.	पैरा टांस्पृति स <i>्</i> फोनाइल हाइङ्गोजाइष्ट (केमिकल व्योदंग एजेट)	(क) हाइड्रोजिन हाइड्रेट (८०% शुद्ध) (अ) डी-कृमाध्य पेरानसाहर	1 किंग्रा.	0.420 . 0.100 .	100
518.	भंजा थान (डाई-इंटरमेडिएट)	(क) एत्थ्याक्यूनोज (ख) यीसरोन (ग) कास्टिक सोडा	। किया.	1.010 作知 . 0.565 n 0.300 ,	190
519	पेरि-ऐसिड (टार्ड-इंडरमेडिएट)	(फ) नेफलियन शूड (ख) मेगनेजियम जोक्सत्हद	। किया	1,600 o	$\frac{200}{100}$
520.	डो-एचाइल टेट्रामाइन	(क) इथाइलिन डीयवोसङ्ड (ध) मास्टिक संद्या	1 रिक्स.	$ \begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	100
521.	फर्चल	(क) बेर्नाजन	1 标机。	0.900 ,,	100
522.	बान एसिड	(क) घेटा नेफथोल (ख) कास्टिक सोडा फर्नेत्रस	। किया.	$\frac{1.000}{0.350}$ $\frac{n}{n}$	100
523.	यमधाइल इधाङल किटोमिनसभी	(क) भिथाइल इधाइल केटोन) किया.	1.000 "	
524.	फॅनिरमाइन मेलिएट	(क) 3-बेन जाइल प्रिडोन	। किंग्रा.	0.550 "	100
525.	डी-माइडोहाइड्रोयसं। क्यूइनोलिन	(क) एस-श्राइड्रोटसी क्यूगोलिन (ख) आगोडिन	1 किया.	0.400 n	190
526.	फासफोसं पेटासल्फण्ड १८%	(क) ग्रेल्लो फासफोसं	1 फिग्रा.	0.286 "	250
527	एल्मीनियम प्रलोगाङ्ड	(क) पलुओरसपर	1 क्स्या.	1 660 ,	250
528-	वेसिक करोमियम सस्फेंट	(क) सोधा एएसएच	। किया	0.500 n	
529.	क्रोमि अम्बयाहर ग्रीन	(क) सोडा एएमएच	। किग्र।	2.235 ,	
5 3 0.	सं।डियम बाएकोमेट	(क) सोडा एएसएच	। किया	1.000 "	
531.	रायोन टायर बार्न	(क) बृड पुल्प (स्त्र) कास्टिक संख्या) किया	1.050 0.950	250
532	राएसोन टायर कोर्ड फाइबर स्प्रे	(क) पुष्ठ परुष (स्त्र) कास्टिक सोडा (स) आल्बोप्लास्ट यान	ा किया	1.050 চিমা. 0.950 ;; 0.006 ;;	250
533	रायोन टायर कोई फाइवर स्प्रे	 (क) बृड पल्प (ख) कास्टिक सोडा (ग) आंख्योप्लास्ट यार्न , (घ) भाईएनपी-107 लेन्टक्स 	ı किया या		250 गूर्खों का बजन गीला का बजन गीला
534	प्यराजिनमाइड बीपी/यृष्सपी	(क) 2-माइनेपाइराजिन (99% शुद्ध)) किया.	0.952 "	
535	फन्समार्ड	(क) 2.4-कीक्लोरो बेनजोक एमिए (ख) फुफुरइल एमिन	1 फिग्रा	1.120 " 1.207 "	•
536	मृख-द्रेय	(क) वर्लारोफीनकल बोपी-88 (ख) मिथाइल डोक्नोरो एसिटेट (ग) मेथानोल	1 िकसा	0.714 ., 0.520 0.800	
s 37	निकाटिनिक् एसिट बोपी-8७	(क) बेटा विकोनीन	। किया	1 200 ,	

	<u> </u>	E OF INDIA; EXTRAORI			SEC. 1
1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
538-	भाग्डो क्लोरी क्षाइ।स्यी क्युइनोसिन	(क) व्यायोजित गम्हड	া কিয়া	0 433 विजया.	
	यू एस पी	(ख) अन्हाइअभिसी क्युईलोमाइन		0.509 "	
5 3 9.	रबर हाँट बाटर बाटल	(क) बा ⊕ हिक रवर	1 किया	U_600	125
		(ख) जिंक ओक्साइड		0.027	
		(ग) टिटेनिइम डाइडोश्साइड (एस्टेस ग्रेड)		0.018	
		(घ) एनडेओक्सीटन्ट		0.009 ,	
		(ङ) ऐसीलरेटर		0.009 .,	
		(च) पेराफिन/माइको क्रिस्टलिन चेवस		0.01459	
		(छ) पिगमेंट/कलर		0.00730	
		(ज) रिटारबर		0.00180 .,	
		(म) एरोमेटिक रतायन		0.00182 ,	
		(त्र), पोनेथिन लो हेनेस्टो		0.02389 .,	
		(ग) पालइप्रोग्राइलिन		0.01371	
		(फ) ब्रास गोट/कायाल		0.00935 "	
		(ब) भोन्डींग मोट		0.00273	
		रबर रसायन का लागत बीमा थाहा		0.0027	
		मृत्य अहाज पर्यन्त निशुस्त मृत्य से	5°∕ ir		
		प्रधिक नहीं होता चाहिए।	3/0 4		
		•			
5 4 0.	शि काहत्व ग्रां ग्नीस ७९% भार	(π) भू π चलीसरीन 80%	१ व्हिन्सा	1.500 मिल्या.	10
541.	केप्टकोल हेश	(क) टेट्रा हाइड्री फयेलिक एन्हाइड्राइड	1 किया	0.720 .,	
		(सा) टोलून		0.700 .	
m 4 D	फोस्सीम टेक	(क) बोर्थो एमिनो फिनेल	। किम्रा	0.372 .,	1.5
542.	सार्वात दक	(ख) फासकोर्म पेंटासस्काइड	1 (174)	2 222	.,
		(ग) मिचाइलिम क्लोराइड		0.210	
		(म) १-४, डायोवसेन		0.050	
		(क) द्वीनेचरई इयाद्दल भल्कोहरू		0.400	
	_	•		0.400 ,	
543.	िरएब्टिन रैड सो-2 जोसीमाई रिएक्टिक रैंड 106	(क) विनेल एंस्फोन इस्टर	1 किया	0.325 "	3
		(ख) एच एसिङ		0.380 ,,	
544.	रिएक्टिव रैंड 5 बोसीमाई रिएक्टिव रैंड 35	(क) विनद्दल सस्फोन इस्टर (छो ए बेस)	। किथा	0.200 .,	30
J 18 181		(ब) एच एसिङ		0.210 "	
			t		
34 5.	रिम्क्टिन ग्रेन्सं। एव ४वा सीम्राई रिम्बिटन ग्रेन्सो	` '	1 किसा	0.110 ,,	3
	18	(स) एसपीसीपो		0.170 .,	
		(ग) एमपोडीएसव्		0.110 ,,	
		(ष) मिटास्लिक एसिड		0 116 "	
546-	रिएक्टिव बेल्लो एक	(क) साइनिट्रिक क्लोरा इड) कि ग्रा.	U. 149 "	.31
040-	4-जी रिएमिटन येल्ली 22	(स) मेटा फैनाइलिन डायमिन		·	
		डाइमिन सस्फोनिक एसिड		0.140 ,.	
		(ग) ।, 4-सल्फोफैनाइल-3-कारथोक्सी-5	<i>t</i>	,,	
		श्रीजोक्षोन	1	0.212	
				V1- (/	
547	रिएबिटब पेग्तेंट	(क) साइत्रिक क्योराइड	। किया	0.140 ,,	3
	एमधीसीचाई रिएस्टिय भायलेट	(ख) एच एसिङ		0.240	
		(ग) पैरा ऐ नेसिडिन		0.100 .,	
548 (रिएभिटव रेड एक अन्बोर्स।आई रिएभिटव रेट 🚻	(क) साइनूरिक बसोराइड	। किन्राः	0.168 a	э
		(सा) एच एसिड		0.276	
		(ग) टोबियास एसिङ		0.200	
		(थ) एक्टिक एनाइट्राइड		0.300 0	
_	Carlos al Marion or a series	(स. \ अस्तानिक्यः वर्षान्त्रकाः	1 किया	o.150 কিয়া.	3
549.	रिएक्टिय कोर्रेंग्ज एम 2 मार	(क) नाइन्टिक क्योगाइड (क) प्रतिकार प्रकार	1 अकिया		3
		(ख) एक्टब एनाइङ्ख्ड (स) एक रिकास के क्रिक		9.130	
		(ग) एन मियाइस जे एसिट		0.228 .,	
		(भ ं) सल्फो टोनाध्स ए सिय		0.276 //	

1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
550.	मनूर टोनर संत्प्राई सं . 15880 : 1	(क) टोब.इस एसिव		0.600 ,,	2 00
		(ख) बोन एसिङ		0.556 .	300
		(६) टोबाइम एसिक		U. 379 ,	3 0 0
531.	स्वांतरियम रा.पाई सं 15620.1	(ख) वट(निफयोत		6 284	
554.	एक्लिभाइड केल्यां (सं. भा ई सं: 21095)	(का) एउटी एस्टीबी टाल्इबोडाइड	। विस्तर	0.678	200
		(ख) आधीं निटरों वर्ल(रो बैनिजन	ा फिला	0.738 5	30.0
		(ग) याद्यो रिया		v 186 "	
		(घ) त्रीक्लीन		$0.170 - \eta$	
53.	एकिनेमाइड मेल्ली (सीप्रार्ट सं. 31105)	(क) एम्टो एस्टमेटाक गालि इहर ए	। किया	0.456	30 0
		(ख) अथि निद्राक्लारी वैचिकन		0.511	2 0 0
		(ग) वियोग्या	1	0.012 .	
		(ঘ) ডিস্বীন		0.011 .	
54 स	जिल्ह्स नेष्णत्यांने ट	(भ) नेकायद्योलन कृष्	। किमा	1.040	100
355.	6-निद्रोत 1- दाइयोन : नेकथॉल- 4-मन्को-	(क) बेटा नेफथोल	1 किया	0.700 ,,	1.50
	भिक एसिए	(स्त्र) भगस्टिक गीउा फ्लेक्स		0.210 "	
		(ग) सीडियम नाइट्रेट		0.640 "	
556.	श्रन्याः नेफ याद्दल ऐभिन	(क) नेकशानित कृड	। भिना	1.300 "	100
557.	पर्मा रैड 2 वी (संधाई सं. 15865; 2)	(म.) 2, क्लांसी-४-ट्लूडाइडन-५मन्की-	। किथ	0 457 ,,	300
		निक एसिड			
		(ख) बोन एसिड		0 59 1	
559	एकिनमाइड पेल्लो (मोका ई सं॰ 21090)	(क) एस्टो एस्टनाइलाइड	1 वितन्ना	0.613 फिन्ना	
		(स्प्र) ऑर्थो निटर दल(र) बेनाजन		0.792	
		(ग) भारतोष्ट्रिया		0.190	
		(ख) डोक्पोन		10.70 ,	
559.	ने म मोश ऑ रिंक] एऔ	(क) बिटा नेफथील	। विकास	0.690 "	
		(ख) ऐनहनिन सेल		0.442	300
560.	नेक्सोल स्त् ६६	(क) म्यूड्बराडन ।) किया	0 786 ,,	
		(सः) पेरा दृल्इडाइन		0.1065 "	30
561.	वेप <i>सेल बेरिल इन् एमधार्था</i> ।	(क) मोनो भाईएसओ प्राप ः इन ऐसियो) फिस्स	0.650 ,,	30
	ü	(ख) मयूद्रनिजाराङ्क		0.1125 "	
58%	वैक्सोस सेन्स्ती ही ई	(क) की इथाइल एनाइनाइन	। किसा	0.705 ,,	20
		(स) एनाइलाइन		0 324	. 0
563.	वेक्सोल नेमम बेल्लो 46	(क) क्यूनाल्डाइन	1 किसा.	0,900 ,,	20
		(ख) फयालाइक एनहाइट्राइट		1 214 .,	30
564.	विस्मार्च भा टन शार	(क) मेटा टूलू इन डाइमाइन	1 किसा	0.6 ,,	f 0
5155-	वेषशाजिन साइट्रेट	(क) डाइयाडलिन डाइमाइन	। किसा	э. 390 ,	
		(पेपराजिन टेक्लाकल) 🐧			
		(ख) साइद्रिक एसिड गोमोहाद्रेट '		0.592 ,.	
5 K 6	ना इलिनो ए।इड	(सः) ः⊢साइसो प्राइडाइन∄	। किया	0.975 .	
5 h 7.	रि ग्विटब छोर्नेष-16	(क) विनाइक सल्फोम	ः किया	0.400 ,,	7
		(स्त्र). गामा ऐसिङ		0.348	
		(भ) एसिटिक ऐनहाड़ाइड	1	0.230	

1	2		3		4	5	6
169	रिए। बटन यैच्ली - ४ ८		विनाएन सहकोत् १. 4 शल्को फानाइन	1 f	केसा	0.239 फि॰म्रम 0.745 ,	300
	•		४-कः(बॉन्सी ५-कः(दाः जोतोत				
		(11)	मोदियम नाइहाइट			0,059	
570.	एशेवस्तिन्तं केप्यूत ३५० मिया. (प्रत्येक केप्यूत्व मे एसोक्सलिनके २०० मिया के बराबर एमोक्सलीत थप्हाडब्रेड होंगा	(कः ।	एमोअनिकन थीं ताइके र	100)0 केप्यूल	292-68 आस	
571.	एगोक्सलिन कैंग्सूल 500 सिशा. (प्रत्येक केम्सूल के प्रन्टर एगोक्सलिल के 500 सिग्रा भावा के बराबर एमसिएक्लथाहाङक्रुष्ट होगा।)		एकोवसन्तिन स्रोहाङ्केष्ट	1 (DON केप्सूल	595 34 .	
7 2.	वनीनर (पोर्टलैण्ड स्तेग मीमेंट के अविरिक्त)	(香)	कोल	l	किशाः.	0.260	101
ī7:\$	रिम्मिक्टल रैंड एम- 5 वी सी आई रिम्मिक्टल रैंत- 5	(也)	म।डन्रिक क्लॉराइड एनाइलाइन आगल एचऐसिड	1	n	0.170 . 0.082 ., 0.300 .	3.64
71.	डाइरेजर औरींन-१८		एनाइलाइन ऑयल	ì	13	200	
575-	ऐजो डी काचौंकम।इट		हाद्रष्ट्राजाइन हाष्ट्रेट (१०%) डीक्युमाहल पेरील्साइड (१०% ११%	(۵)		0.550v 300 0.0600	
\$7.6	पोरेन्तिक ग्रेशिक	(ख) (म) (घ) (ङ) (च)	गधूनाइडाइन नाइट्रेट गोनो सोडियम गल्टमेट हाइड्राजिनहाइड्रेट यायोगाइ लक्नीराइड एगिटीन सोडियम मियल इयाइल महनो एसिटेट		1 μ	12 93 चिता. 3.567 4.336 2.204 5.500 0.650	75
577	टोल्नापटैट यू एस पी	(事)	12- नेफ्याइल-1 कलीरो-सार्थीफार्मेट	1	D	1.1875	
ラフド .	कैश्लिमम लेक्ट्रेट पेनटाहाइडेट पूएसपी	(本)	पेक्टिक ऐसिड (अधिकतम ४०% श् ड)	l	1,	0.7679	1 0 0
57.9	ऐन्हाइडॉम हाइड्रोफ्योरिक एसिड	(香)	फ्लूमंदीर (एसिड ग्रेड)			2 350	
80.	नोडियम मेटामिश्किट गीनोहाइड्रेट	(PF)	सोटा ए एस एच	1	1)	0 410	200
5 1 1	हास्क्रोजन परओक्साइड	(事)	नक्थ	i	11	0.450 0	
582.	मोडियम साद्यनाइष्ट पा २६२	(a)	तरस ग्रयोनिया (एन्ट्राइक्रोस) कास्टिकसोडा (टोम) पोटितम मेटल	1	n	0.650 ,, 0.900 ,, 0.800 साम	100
			रोडियस भेटल			(प्रति <i>मीटर</i>) ७. (०० ग्राम १प्रति मीटर)	
i43.	पोटाशियम क्षीराडड	(略)	फ्लूस्फर (ऐसिक श्रेणी की)	ı		0.846 ,	100
56-4	फोर्ट ेक.	(ফ)	। इयाइल मर्कटन	ł	13	2258 ,,	150
		, ,	फानफार्स पेंटसल्केड			5 - 1	
		(ग)	पेराफोर्नल डीहाइड			127	
A 5.	फोट (10° ुं) ग्रेन्य्ल	, ,	इधाइचित एलाइकील फासफीसे पेटसली र	1	हन	42 មែញ. បទ	100
		(ग)	परफोर्मल बाइहाइड			15 किया	
		(ঘ)	इयाइश मर्की पान			30 किया-	
86.	कार्थनर्ग अस		क्नंटि-कार्वीनिक एासेड इस्टर (मिथाइन क्लारो फार्मेट)	1	थिया	ं ७ ७५० निस्पा	150
		٠,	साइनामाद्रड			0.580 किग्रा.	
		(ग)	आर्थी-फनाइल डीमाइन			0,630 किया.	

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
 567-	नियाइल वन्यियम टेंभ 80%	 (क) नोडियम -गी-नाइट्रोक्तोनेट (ख) फासफोर्स क्लोराइड/कासफोर्स ट्रिक्त (ग) विश्वमतोत्र टैक (भ) एक्सिनित 	1 किसा. रिशक्ष	0.633 फिग्ना. 0.5558 फिग्ना. 0.2914 किया. 0.176 फिग्ना.	15
588	मि ग्राह्मन पर्राथयन टैक ७५%	 (क) बार्दामबाइन फार्सफोरोक्नोरिकोफोट (ब) सोडियम-गी-नाइट्रोफ्नोयोट 	1 किग्रत	0.5814 किया. 0.5897 किया.	180
589.	वीसिकटो रियेलीट मेंट्स	(क) सिथेटिक प्रियरमें (ख) फनैय) मी.	0.010 विकार	300
590.	सेन्सरिक ो्सिड	(क) फनैय	1 विकास	0.850 किमा.	
591.	साई-मिट्ने बाजेज भी भी	(ग) स्ताक्सोल (40%) (ख) टूलून (ग) क्रमोनिया (ष) कास्टिक सोखा	1 किया.	3,00 फिप्रा. 0,200 फिप्रा. 2,100 नित्रा. 1,250 फिप्रा.	
597.	गया दकी स्पेट 95% .	(क) पीला फासफीर्स (ख) हादहोजन परजीवसादड	1 किया	0.462 किम्रा.	100
593.	संख्यिम पेरानाइट्रे पनोलट	(क) पेरासिद्री मनोरों बेनजिन	1 किया.	1,080 फिया.	
594	2:, 4-की-80 <mark>°</mark> ं मोडियम सारट	(क) फनैल (क) कास्टिक सोडा	1 किया.	0.380 किमा. 0.200 किमा.	100
5 9 5.	डाई-मिथेइट टैंफ कम से कम २०० °	 (क) फासकोर्स पेन्टाक्लोराइड (ख) मोनो क्लोरो कंशन्टक एतिड (ग) मोनो-मिथाइल एमिन साथेराल 	1 किया.	0.686 किया. 0.597 किया. 0.465 किया. 0.617 किया.	150
i 9 β.	मीक्षियम शाबीकर्मः मिथाइस सेलूलोस	(क) एसेटिक ऐसिड (ख) ऐसेटिक एनहाइड्राइट (ग) सोखा सभ (व) कास्टिक मोटा फलेक्स	1 किंग्रा.	0.335 किया. 0.040 किया. 0.244 किया. 0.200 किया.	100
597.	माइ को कस्टतिन सेलूलो स पाउ धर	(कः) (कः) प≂प शकक्षी	1 किया.	1.100 मिनाः	100
98.	प्रतिमचित्रम द्रिष्टकेड	(क) कास्टिक सीडा	1 मीः	· 05 किया.	750
99.	डेनसद्भिन	(क) स्ट्रेथ	1 किया.	0.923 किंग्रा.	250
900.	एस्टेट सिगरेट फिल्टर राष्ट्रम २४.५ एसएम १२० एसएम	(क) एस्टेंट टी (ख) प्लस्टिसाइअरस (ग) टिशू पेक्र में लपेटे हुए प्लग	1 भिष्ठियन रॉङ्	न 695 किया: 58 ,, 79.5 ,,	120
01.	बिस्कू ट	(क) चीनी (ख) सम्त्री मेटिम्स (ग) स्कीस्ब दुख का पाउदर	1 किया	0.2416 ,, 0.155 ,, 0.108 ,,	
002.	3-निद्रों-4 हाइड्रोक्सो धर्सोनिनिक एसिड	(क) पेरा निट्रो क्लोरी बेनजिन (ख) झर्सनिक ट्रिओक्साइड	1 ,,	1.127 " 1.377 ".	
03.	सोचा एख	"(क) कोस		0.140 "	1000
604.	क्रिनियेंट घीन	(मा) बेंजल डाइहाइड(ख) डाई-इयाइल एमिन	1 " '	0.800 ,, 1.000 ,,	300
9 0 5.	विलिमेंट म रिंज	(क) वेटा नेफयोल (ख) एसिटिक एनहादड्राइड (ग) सोडियम नाइट्रेट (घ) साययूरिक क्सोराइड	1 и	0.740 " 0.240 " 0.080 " 0.200 "	300
60 G-	सोजियम बल्का अहिकत सल्कोनेट	(क) भल्फा ऑस्फिन	1 ,,	0.630 ,,	

1	2	3	4	5	6
807.	टेम्फीस टैकां	 (क) 4, 4वाहबोडीकमोल (क) वादिनिवाहल बाहबी कानकराहल (ग) टुनून 	1 किया. क्लोराइब	0. 530 ्ष्रिया. ⁻ 0. 880	15
608.	द्रिकीमोर्फ डैंक	(क) द्रिष्ठीमिद्दल ए मिन)	0.087 "	15
		(च) प्रोफॅलिन कीक्साइस		0.449 "	
809.	नीप्टेन टेंबर	(क) टेट्रोहाइट्रो एयालिस एनहारद्वार उ(ख) टुकून	1 ,,	0.720 ,, 0.700 ,,	15
1 0.	बाद्यमिथीएट टेकनीकल 99%	 (भा) फामफोर्स पेंटा सल्फाइड (ख) भियागेल (ग) मोनोक्लोरो ऐसंटिक प्रसिक (घ) मोनोमियाइल एमिन 48% (य) एच डो पी च (दैंकिंग के लिए) 	1 "	0.086 ,, 0.014 ,, 0.597 , 0.405 ,,	15
				0.4775 ,,	
611.	फोमलोन टेफ 93%	(क) ब्रोवॉ ऐसियो कर्नान (स) कोमफोर्स पॅटमल्काइड (ग) मिथाइलिन क्लोराएड (ब) डीनेयुर्ड स्प्रीट	1 .,	0.372 " 0.319 " 0.319 " 0.400 "	150
0.0		(क) 1, 4-धीबसीना		0,050 n	
9 1 2.	षाइक्लोरोष्ठफिलूरो मिषिन	 (क) फलूर्मफर (ख) फार्बन टेट्राक्लोराइडं (ग) खाली सैलिक्ड (विनिर्देशन के सा (य) एंटीमोनि ट्रिक्लोराइड 	4)	1.88 ;; 1.3 0 7 : ;; पूरा पर पूरा 0.013 ;;	. 150
13.	नाह्योन ट्रॉयर यानै/कोढं काइबर	 (क) केपपोलक्टम (ख) एडिटिब्स (1) मर्केटो बेंबीमिडोकी (2) कपरांस मनीपाइड (3) मेगलिज स्ट्रेट (4) स्थिन फिलिंग खॉगल 	1 मी.टी	1.10 भी. ही 3.00 ,, 0.15 ,, 0.50 ,, 11.40 ,,	1 0 :
14.	पेरा नाइट्रो क् लारे। बेंजजिंग सल्फोनिक एसिक	(क) पेरा नाइट्रो क्लोरो बर्नाजन	1 फिया.	0.50	100
1 5.	स्छाफर्स एसिक	(क) बेटा नेफमॉल	1 ,,	0.80 ,,	100
1 6 .	2: 5 डीक्लीरी ऐनेसिन	(क) 2: 3 डीक्नीरी नाइट्री बेनियन	1 ,,	1.40 ,,	100
17.	म ःयों क्सीरो ऐनेलिम	(क) अवर्षे नाइट्रीक्नीरी बेनचिन	1 ,,	1,45 "	
18.	धार्थी ऐसेसंबाधन	(क) श्रीर्थो न। इट्टो स्पार बैनजिन	1	1.60 "	100
19.	म।मो टूल्डाइन	(क) मार्थी नाइट्रो ऐनलिन	1 ,,	1.50 "	100
<u>2</u> 0.	मेटा दूल्बाइन	(क) मेटा नाइट्रो ऐनिनन	1 ,,	1.50 ,,	100
21.	3, 3, डाइक्लं(रो: बेनजिबाइन डाइहाइड्राक्लोराइब	(क) मोर्थी नाइट्री मर्नारोदेनजिन (ख) डाइम्लीन	1 ,,	1.324 n 0.0388 n	200
22.	विनद्दल एस्टेट ऐक्सिव आक्रार के (ठोस माला 50%)	 (क) विनक्त एस्टेट भीनोमर (क) टिकनरस/बीटेक्टीय कोलाइंग 	1 ,,	363 प्राम	200
	•	(पोतद्विनद्दल बस्क(हल)		45 "	
		(ग) पोटाशियम परसल्फेट (इनिटेटोर) (व) सर्फेटटेट (बिटर्जेट)		2 ,,	
		(भ) तफनटट (१डटजट) (४) अफर (सोडियम शहकार्योनेट)		10 ,,	
		(च) साल्बेंट (इथाइल हेक्सनोल/टूलुंन)		50 ,,	
		(छ) फ्रास्टिक साइजर (र्जायोगी)		50 p	

	2		3		4		5	6
623.	नियोप्रिन ऐटेसिक माबार की (डोस)	(斬) क्लोरोप्रिन रक्ष्	1 लीट	₹	47	ग्राम	200
		(•) मेगनिजियम स्रोक्साइक			12	11	
		(শ) फ्नोलिक रे जिन			5 €	"	
		(=) दुलून			520	11	
624.	वीबीची क्रमण्डे का कपड़ा नाजा 50% नोटाई 0. ७ एसएम	(₹	 पी बी सी रैसिन (पैस्ट भेणी की) 		पीड़ाई के लिनियर		11	
	चोहाई 54° कीडिंग	(=) क्वलेट प्लास्टिसाइजर डीओपी	4100		200	,,	-
	चजन 593 धाम प्रति सिनियर मीटर	•	स्टेबलाइअर			9	,,	
			पिनमेंट्स			1	,,	
			रिसिज पेपर			0.5	मी.	
0 25.	भूतो की कॉलिंबा	(事)	- चेक्स	1 किय	T .	280	पान	100
	4) t E	शामिल ह		की माक्षा 1		स्टेन, शिलाकथा में पर्फिन, मिक्रो-
		(4) स्ट्रीक एतिष्ठ के रूप में फेटी एतिष्ठ			30	•)	
		•) आयम सामुटबस काइत/कसर (नियो	•		39	,,	
		ν.	सिमन्काला, बिस्मार्कनाउन)	ي ي	F		,.	
		(电)	द मुस्सीफितर	i a	•	10	11	
		, ,	सीर्ल्येंद्रस			650	एमए ल	
		(-)		(बिसर)	व टेर्वटेन इ			केंद्र स्प्रीट भीर
							एमएल से ।	
626 .	वेराफीएट 20% एएस	(₹)	पैराकोएड शाइक्लोराइड टेकनिकल 42% कम से कम उज्ल्यू/	1 किय	τ.	0,50	किया.	75
			एक् व					
827.	कपड़े बांने का साबुन (टीएफएम के % का उत्सेख-किया बाए)	(ক)	बब्ह्यू बनस्पति तेल भेगी का उल्लेख मीम- इडिश्न	1	n	% टीएए 5% वेस		
627.		(ক)	बनस्पति तेल भेणी का उल्लेख मीम-	1	n			
627.			बनस्पति तेल भेणी का उल्लेख मीम- इडिक्रम			5% वेस 100	टेंज 	
627.			बनस्पति देल श्रेणी का उल्लेख मीम- इडिश्न पास्टिक चोडा	1 धनुमित से अधि	14.3%	5% वेस 100 वनस्परि	टेज ते तेल	
627.		(≠)	बनस्पति तेल भेणी का उल्लेख मीम- इडिक्रम	धनुमितः	14.3%	5% बेस 100 बनस्परि (क) बे	टेज ते तेल	
	उत्सेच क्या वाएँ)	(व ा) (ग)	बनस्पति देल भेगी का उल्लेख मीम- इडिक्न कास्टिक चौदा (95% कुट) भाषस्यक तेल एरोनेटिक रसायन	धनुमितः से ,धिष	14.3% v	5% बेस 100 बनस्परि (क) वे 1% नि	देज त तेल १ अति यति का	
		(年) (可) (示)	बनस्पति देल भेगी का उल्लेख मीम- इडिश्न कास्टिक चोडा (95% कुछ)	धनुमितः	14.3% v	5% बेस 100 बनस्परि (क) बे	टेंज त तेल र अति यति का	75
	उत्सेच क्या वाएँ)	(項) (可) (可) (可)	बनस्पति तेल भेणी का उल्लेख मीम- इडिक्न भास्टिक चोडा (95% कुछ) भागव्यक तेल एरोनेटिक रसायन क्सोनें (98%)	धनुमितः सं,धिषः 1 किय	14.3% v	5% बेर 100 वनस्पा (क) वे 1% नि	टेज त तेल रूपित प्यति का किग्रा	75
e28. 629.	उत्सेख-किया चाएँ) डाफोबोस टेक (92%)	(項) (可) (可) (可)	बनस्पति तेल भेणी का उल्लेख मीम- इडिइन भास्टिक दोडा (95% कुड) धायस्यक तेल एरोनेटिक रसायम क्लोलं (98%) ट्रीमिबाइल फीस्फेट (98%)	धनुमित ते ,धिक्षि 1 किया	14.3% v	5% बेस् 100 बनस्पर्ग (क) वे 1% नि 0.680 0.620	टेज त तेल रूपित प्यति का किग्रा	
628. 629.	उत्सेख किया चाएँ) $= \frac{1}{2}$ किया चाएँ)	(年) (可) (可) (可) (可) (可)	बनस्पति तेल भेणी का उल्लेख मीम- इडिक्न भास्तिक दोडा (95% कुछ) भास्त्रपक तेल एरोनेटिक रसायन क्सोलें (98%) ट्रीमिबाइल फीस्फेट (98%) बाइथइल एसिटो एसिटमाइड (98%)	धनुमित ते ,धिक्षि 1 किया	14.3% *	5% बेस् 100 बनस्पर्ग (क) वे 1% नि 0.680 0.620 0.602	टेंज त तेल १ बति प्यति का किया.	150
627. 628. 629. 630.	उत्सेख किया चाएँ) $= \frac{1}{2}$ किया चाएँ)	(年) (市) (市) (市) (市) (市)	बनस्पति तेल भेणी का उल्लेख मीम- इडिक्न भगस्टिक चोडा (95% कुछ) भागस्यक तेल एरोनेटिक रसायन क्योर्ज (98%) ट्रीमिबाइल फोस्फेट (98%) बाइथइल एसिटो एसिटमाइड (98%) मिमाइल मल्कोन इस्टर (एसिटनिजिट माबार की)	धनुमित से ,धिक 1 किय 1	14.3% *	5% बेस् 100 बनस्परि (क) के 1% नि 0.680 0.620 0.602	टेज त तेल ४ वित प्यति का किया.	150
e28- e29- e30.	उत्सेख-किया चाएँ) डाजीबोस टेक (92%) फोसकोमिडोन-टैक (92%) रिएस्टिव बायलेंट ठ्यार सी बाई रिएस्टिव बायलेंट	(年) (市) (市) (市) (市) (市)	बनस्पति तेल भेणी का उल्लेख मीम- इडिक्न भगस्टिक चौडा (95% कुछ) भागस्यक तेल एरोनेटिक रसायन क्योर्ज (98%) ट्रीमिबाइल फीस्फेट (98%) बाइथइल एसिटी एसिटमाइड (98%) मिमाइल मल्कोम इस्टर (एसिटिनिजिट माजार की) एक. एसिड	धनुमित : ते ,धिः 1 किय 1	14.3% T	5% बेस् 100 बनस्परि (क) के 1% नि 0.680 0.620 0.602 0.380	टेंज त तेल रू प्रति प्रांत का किया.	150 300
e28. e29. e30.	उत्सेख किया चाएँ) डाजिमास टेक (92%) पोलकोमिडोन टैक (92%) रिएक्टिव बायलेंट ठ्यार सी बाई रिएक्टिव बायलेंट फयकौसाबोम हरा (तीमाई सं. 24260) मेटा पथलिनडीमाइन	(年) (市) (市) (市) (市) (市) (市)	बनस्पति तेल भेणी का उल्लेख मीन- इडिइन भास्टिक चौदा (95% कुछ) भास्यक तेल एरोनेटिक रसायन क्योलं (98%) ट्रीमिबाइल फीस्फेट (98%) -बाइथइल एसिटो एसिटमाइड (98%) विभाइल मल्कोम इस्टर (एसिटनिजिड माबार की) एख. एसिड कॉयर खबासोत्तायोन क्यू मेटा साइ लाइट्रोबेनजिन	धनुमित ते ,धि 1 किय 1 1	14.3% र तिया. किया.	5% बेस् 100 बनस्पा (क) वे 1% नि 0.680 0.620 0.602 0.380 0.430 0.587 2.100	टेंज त तेल १ अति प्रांति का किया.	300 300 150
628 - 629 - 63 0.	उत्सेख किया थाएँ) डीकोमोस टेक (92%) फोसकोमिडोन टैक (92%) रिएस्टिव बायलेंट ज्यार सी बाई रिएक्टिक बायलेंट फयकोसायोम हुए (सीबाई सं. 74260)	(年) (市) (市) (市) (市) (市) (市) (市)	बनस्पति तेल भेणी का उल्लेख मीन- इडिइन कास्टिक चौदा (95% कुछ) धायस्यक तेल एरोनेटिक रसायन क्सोलं (98%) ट्रीमियाइल फीस्फेट (98%) -बाइथइल एसिटो एसिटमाइड (98%) विभाइल मल्कोम इस्टर (एसिटनिजिड घाषार की) एय. एसिड	धनुमित ते ,धि 1 किय 1 1	14. 3% र t.	5% बेस् 100 बनस्पर्ग (क) के 1% नि 0.680 0.620 0.602 0.380 0.430 0.587	टेंज त तेल १ प्रति प्रांत का १ १ १ १ १ १ १ १ १ १ १ १ १ १ १ १ १ १ १	150 300 300
#28- #29- #30. #31. #32.	उत्सेख किया चाएँ) श्रीक्षेत्रीस टेक (92%) प्रोसकोमिडोन टैक (92%) रिएक्टिव वायलेंट ज्यार की जाई रिएक्टिव वायलेंट श्रयसौसायोम हरा (तीबाई वं. 74260) मेटा पथलिनडीमाइन प्रभाएन गामा एसिड	(年) (市) (市) (市) (市) (市) (市) (市) (市)	बनस्पति तेल भेणी का उल्लेख मीम- इडिक्न भारित्क दीक्षा (95% कुछ) धायस्यक तेल एरोनेटिक रसायम क्लोलं (98%) द्रीमिबाइल फीस्फेट (98%) -बाइथइल एसिटो एसिटमाइड (98%) विभाइल मल्कोम इस्टर (एसिटिनिजिड माधार की) एक. एसिड कॉपर कथाशोत्तायोन क्लू मेटा साइ लाइट्रोबेनिजन गामा एसिड	ध्यनुमित : से ,धिक 1 किया 1 1 1	14.3% र र किसा. किसा. केमा.	5% बेस् 100 बनस्पा (क) वे 1% नि 0.680 0.620 0.602 0.380 0.430 0.587 2.100 0.840 0.350	टेंज त तेल ह बंति प्यति का किन्ना.	300 300 150
629- 629- 631- 631- 832-	उत्सेख किया चाएँ) डाजिमास टेक (92%) पोलकोमिडोन टैक (92%) रिएक्टिव बायलेंट ठ्यार सी बाई रिएक्टिव बायलेंट फयकौसाबोम हरा (तीमाई सं. 24260) मेटा पथलिनडीमाइन	(年) (市) (市) (市) (市) (市) (市) (市) (市) (市)	बनस्पति तेल भेणी का उल्लेख मीन- इडिइन भास्टिक चौदा (95% कुंद्र) भारत्यक तेल एरोनेटिक रसायन क्सोलं (98%) द्रीमियाइल फोस्फेट (98%) -बाइथइल एसिटो एसिटमाइड (98%) विभाइल मल्कोम इस्टर (एसिटिनिजिड माबार की) एख. एसिड कॉपर खयाकोत्तायोन क्यू मेटा छाइ लाइट्रोधेनजिन	ध्यनुमित : से ,धिक 1 किया 1 1 1	14.3% र तिया. किया.	5% बेस् 100 बनस्परि (क) के 1% नि 0.680 0.620 0.602 0.380 0.430 0.587 2.100	टेंज त तेल हे जिल हे जिल प्रिक्त हिन्द्रा हिन्द् हिन्द् हिन्द् हिन्द् हिन्द् हिन्द् हिन्द् हिन्द् हिन्द् हिन्द् हिन्द् हिन्द् हिन्द् हिन्द् हिन्द् हिन्द् हिन्द हिन हिन्द हिन्द हिन्द हिन्द हिन्द हिन्द हिन्द हिन्द हिन्द हिन्द हिन हिन्द हिन्द हिन्द हिन्द हिन्द हिन्द हिन्द हिन्द हिन्द हिन्द हिन हिन्द हिन्द हिन्द हिन्द हिन्द हिन्द हिन्द हिन्द हिन्द हिन्द हिन हिन्द हिन्द हिन्द हिन्द हिन्द हिन्द हिन्द हिन्द हिन्द हिन्द हिन हिन्द हिन्द हिन्द हिन्द हिन्द हिन्द हिन्द हिन हिन्द हिन हिन हिन हिन हिन हिन हिन हिन हिन हिन	300 300 300 150
628- 629- 630. 631- 632- 634-	जल्लेख किया चाएँ) डीक्नोबास टेक (92%) पोसकोमिडोन टैक (92%) रिएक्टिव बायलेंट ठ्यार सी बाई रिएक्टिव बायलेंट ध्यमौसावोम हुए (तीबाई सं. 74260) मेटा पथितिकीमाइन फनाएल गामा एसिड	(年) (市) (市) (市) (市) (市) (市) (市) (市) (市)	बनस्पति तेल भेणी का उल्लेख मीम- इडिइन शास्त्रिक वीदा (95% कुछ) धास्त्रपक तेल एरोनेटिक रसायम क्योलं (98%) दीमियाइल फीस्फेट (98%) -बाइथइल एसिटो एसिटमाइड (98%) विभाइल सल्कोम इस्टर (एसिटिनिजिड घादार की) एच. एसिड -कॉपर खयानीचायोन क्यू मेटा छाइ लाइट्रोधेनजिन गामा एसिड - एनिन - परा नाइट्रो एनिन - सोडियन सल्काइड	धानुमित : से ,धिक 1 किया 1 1 1 1	14.3% र किसा. किसा. किसा.	5% बेस् 100 बनस्पा (क) के 1% कि 0.680 0.620 0.602 0.380 0.430 0.587 2,100 0.840 0.350 1.000 0.800	टेंज ते तेल रे जेति प्रति का किन्ना.	300 300 150 100
629- 629- 631- 632- 634-	जल्लेख किया चाएँ) डीक्रीमास टेक (92%) प्रोसकोमिडोन टैक (92%) रिएक्टिव बायलेंट ज्यार सी बाई रिएक्टिव बायलेंट ध्यसौसायोम हरा (सीमाई सं. 74260) मेटा पथितनडीमाइन पताएल गामा एसिड परा फनाएलिन डिमाइन मेटा क्याएलिन डिमाइन	(年) (市) (市) (市) (市) (市) (市) (市) (市) (市) (市	बनस्पति तेल भेणी का उल्लेख मीम- इडिइन प्रास्टिक दीक्षा (95% कुछ) धायम्पक तेल एरोनेटिक रसायम क्लोलं (98%) दीमियाइल फीस्फेट (98%) -बाइथइल एसिटो एसिटमाइड (98%) विभाइल मल्कोम इस्टर (एसिटिनिलिड माधार की) एच. एसिड कॉपर स्प्यासोत्तायोन क्लू मेटा साइ क्लाइट्रोबेनिजन गामा एसिड एनिन पेरा नाइट्रो एनिलन सोडियम सल्काइड	ध्यनुमित : से ,धिक 1 किया 1 1 1 1	14.3% र तिसा. किसा. किसा. किसा.	5% बेस् 100 बनस्पा (क) के 1% कि 0.680 0.620 0.602 0.380 0.430 0.587 2,100 0.840 0.350 1.000 0.800	टेंज त तेल र अति प्रांति का किन्ना.	300 300 150 100
e28. e29. e30.	जल्लेख किया चाएँ) डीक्नोबास टेक (92%) पोसकोमिडोन टैक (92%) रिएक्टिव बायलेंट ठ्यार सी बाई रिएक्टिव बायलेंट ध्यमौसावोम हुए (तीबाई सं. 74260) मेटा पथितिकीमाइन फनाएल गामा एसिड	(年) (市) (市) (市) (市) (市) (市) (市) (市) (市) (市	बनस्यति तेल भेणी का उल्लेख मीन- इडिइन शास्त्रिक वीदा (95% कुछ) धाययक तैल एरोनेटिक रसायन क्योलं (98%) दीनिवाइल फीस्फेट (98%) -बाइथइल एसिटी एसिटमाइड (98%) विभाइल मल्कोम इस्टर (एसिटनिजिड घाषार की) एच. एसिड -कॉयर खयानीसायोन क्यू मेटा छाइ लाइट्रोधेनिजन गामा एसिड एनिन पेरा नाइट्रो एनिलन सोडियन सल्काइड 2: 4 माइट्रोक्लोरेक्ट्रेनिजिन	ध्यनुमित : से ,धिक 1 किया 1 1 1 1	14.3% र किसा. किसा. किसा.	5% बेस्स् 100 बनस्पर्सि (क) के 1% कि 0.680 0.620 0.602 0.380 0.430 0.587 2,100 0.840 0.350 1.000 0.800	टेंज त तेल र प्रति प्रति का किन्ना.	300 300 150 100
629- 629- 631- 632- 634-	जल्लेख किया चाएँ) डीक्रीमास टेक (92%) प्रोसकोमिडोन टैक (92%) रिएक्टिव बायलेंट ज्यार सी बाई रिएक्टिव बायलेंट ध्यसौसायोम हरा (सीमाई सं. 74260) मेटा पथितनडीमाइन पताएल गामा एसिड परा फनाएलिन डिमाइन मेटा क्याएलिन डिमाइन	(年) (市) (市) (市) (市) (市) (市) (市) (市) (市) (市	बनस्पति तेल भेणी का उल्लेख मीम- इडिइन प्रास्टिक दीक्षा (95% कुछ) धायम्पक तेल एरोनेटिक रसायम क्लोलं (98%) दीमियाइल फीस्फेट (98%) -बाइथइल एसिटो एसिटमाइड (98%) विभाइल मल्कोम इस्टर (एसिटिनिलिड माधार की) एच. एसिड कॉपर स्प्यासोत्तायोन क्लू मेटा साइ क्लाइट्रोबेनिजन गामा एसिड एनिन पेरा नाइट्रो एनिलन सोडियम सल्काइड	ध्यनुमित : से ,धिक 1 किया 1 1 1 1	14.3% र तिसा. किसा. किसा. किसा.	5% बेस् 100 बनस्पा (क) के 1% कि 0.680 0.620 0.602 0.380 0.430 0.587 2,100 0.840 0.350 1.000 0.800	टेंज त तेल ह जिल ह जिल श्रिक्त हिन्द्राः हिन्द्राः हिन्द्राः	150 300 300 150 100

1)	(2)	(3)	(4)	(3)	(()
337.	एन फनाएन जे-एसिड	(क) जे एसिंड .	- 1 किया.	1.000	100
		(ख) एनलिन आँयल		0.5	
		(ग) सोडा एश		0.500 ,,	
638.	कास्ट स्कारलेट भार सी वेस	(क) ओर्थो ऐ निसिडाइन	1 ,	1.002	300
		(ख) काब्टिक प्लैक्स	,	0.321	
639.	एसिंड प्रीम-1	(क) बेटा नेफथोल सल्फोनेटिष्ट	1	1,000	30
640.	पेरासिटमोल बाइरेक्ट सम्बेसिक्ल श्रेणी	(क) पेरा नाइट्रो क्लोरो थेर्नाजन	1 .	1.17504	
	पेरासिटमोल की माला	(ख) एसिटिक एनहाइड्राइड	•	0,68850 ,.	
641.	रिएमिटन मेल्लो ३४	(क) के-एसिड या बी-नेफयोज	1 किन्ना.	0.360 .,	300
				0.360 T ,	
		(ख) मेटा मुर्डी एनेलिस हाइड्रोक्लोराइड	0.143	0.145 .,	
		्ण पंडी		0.138 "	
		(ग) साइनृरिक क्लाराइड		0,155 .,	
342	शहरेक्ट ब्लेक-38	(क) एच-एसिड	1 एम टी	उ७० किसा.	30
		(च) एनलिन झायल		70 किया.	
		(ग) बेनाजिडाइन बाइहाइक्रोक्ताराइध		160 फिया-	
		(म) मेटा फिलइलिन हायामाइन		70 किया.	
		(ङ) सोडियम नाबद्देट		170 जिमा.	
5 4 3.	रिसन्टिय येल्लो- 42	(क) विनाइल सङ्फोन	1 एम टी	230 किया.	30
,	·	(ख) 1:4 सल्को फानाइल	1	170 किया.	
		- 3-कार्बोक्सी- 5-प्यर्जोसोन		_	
		(ग) -सोडियम नाइट्रेट		42 ्किप्राः	•
344.	वेक्सोल येल्लो	(क) एन एन द्वीसिथाइल एनलिन	1 f#a1.	0. 872 किया.	300
		(ख) एनालिन		0.525 किया	
645.	रिक्लेमड रबङ्	(क) रि क्ले मिग एजेट	1 एम टी	10,5 किमा.	100
		(ख) करम्बुर्वाफग रवह पाउडर		1170 ,	
346.	रिजिड पी वी सी करडहट फिटिंग्स	(क) पी थी सी रिसिन (संसपेसन श्रेणी)	1 क्षिप्राः	0.8526	100
	जैसे : जनवान बोक्सिस कापर्स्स, ब्राह्मार के साथ	(ख) दिन बेस स्टेबलाइजर के झतिरिक्त	1 1141	0.0190 /	101
	सैंडिल, महिला एडिपेटर, स्वीच बोक्सिस, एडिपेटर	स्टेबलाइजरस		,,	
	बोक्सिस, एक्सर्टेशन रिंग रिङ्कुजर, एल्बो टीस,	(ग) इपोक्सी प्लास्टीसाइजर		0.0095 .,	
	बोक्सों में सूप, बैंड मादि	(ष) इम्पेक्ट मोडीफियरस		0.0190 ,	
		(घ) प्रोसेनिंग ऐस		0.0190 $_{B}$	
		(च) लूर्निकेटिंग (फेटी भल्कोहत)		0.0190 , ,,	
		(छ) पिगमंदम		0.0047 "	
647.	डोडासाइल फनेल	(क) फनोल	1 किया	4.0 सिवा.	100
		(ख) केटलिस्ट (केटलिस्टि)			
		(ख) प्रोपाइलिन टेटरामर		0.705 फिग्रा.	
		(ग) केटलिस्ट (केटलिस्टि पहाज पर्यम्त		•	
		नि:शृल्क मृख्य के 5% से अधिक न हो))	०.००1_ किया.	
648.	नोनाइल फ्लोल (एन बाई पी)	(क) पनोल	1 किया.	0.470 किया.	100
		(ख) प्रोपाइसिन द्रिमर		0.630 किया	• • •
		(ग) केट लिस्ट (जहाज पर्यका निःशुल्क मू	त्य <u>.</u>	0.001 विज्ञा	
		के 5 ° (से मधिक न हो)			
649.	रिएफ्टिवरैंड इ. पी. 8वी (सी.माई.रैंड-152)	(क) नेफघोतिन	। किया	०. ३८ - फिन्ना	30
		(ख) सोडियम नाइट्राइट		0.14	
		(ग) एसेटिक एनहाइड्राइड		0.24 ,,	
		(घ) सियान्यूरिक क्लोराइड		0.35 ,,	
		(ङ) फोरमिक एसि ड		0.22 क्लिप्रा.	

	नांच 1] : = = : =	मारत का राजपक्षः।	प्रसाधारण		133
1	2	3	4	5	6
650	रिएभ्टिव झ्या एच इसार (सी.चाई. स्यु-13)	(क) नेकथालीन	१ पिया	1.10 फिग्रा.	>00
	, , ,	(बा) मोडियम माइट्राइट		0.18 ,,	
	•	(ग) नियास्यूरिक क्लोराइप्र		0.35 .,	
651	रिएस्टिस नेबी अन्यू (एज. ग्रार सी. 1 कम् 59)	(क) नेफथालीन	1 कि श्रा.	0.50 ,,	300
	, , ,	(स्र) सोडियम नाइट्राइट		0.15 ,,	,
		(ग) सियान्यूरिक क्लोराइड		0.10 ,,	
652.	रिएबिटन वैलो एम ४ जो (सी-1 नं. यैलो-22)	(क) मैटा फैनीलीन डी एम	1 किया.	0.20 ,,	· ·
- + -	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	(ख) सोडियम नाइ ट्राइट		0.15 ,,	Out
		(ग) डोडीमील बेनजीन		0.20 ,,	
		(घ) सियान्यूरिक क्लोराइड		9.25	
		(ङ) फोर्रामक एसिङ		0.20,	
		(भ) मिमाइस एसिटो एसिटिक इस्टर		0.38 ,	
		(छ) एनीसीन		0.40	
653.	रिएक्टिकरैक भी 5 भी	(क) नैपथालीन	1 किया.	0.70 ,,	
5.55.	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	(ख) सोडियम नाइट्राइट	2 1 1 1 1 1 1 2	0.20	
		(ग) एसिटिक एनहीं इकु इन्ड		0.135 ,,	
		(प) फोरमिक एमिड		0.20	
	Errelina transmath in	(क) नेपगालीन	. 6	·	
6 5 4 .	रिएमिटन रूप एच जी क	(क) एसकाल≀न् (क) एसकानेफथॉ ल	1 फिग्ना.	0.53 ,,	300
		(क) पुलका गणवाल (ग) सियान्युरिक क्लोराहड		0,40 ,,	
		(घ) एम. पी. श्री.		0, 24 ,,	
				0.24 ,	
655	षि गमेंट यै खी- 5	ु(क) ४-क्षोरा-२-नाइटो एनीलीस	1 किन्नाः	0.465 किया.	300
		(व) सोडियम नाइट्राइट		0.160 ,	
		(ग) कास्टिक सोडा प्लेक्स		0.400 ,	
		(च) एसिटो एसेट झार्थो क्लोरो एनीकी	न	0.595	
		(ङ) एसिटिक एसिड		0.932 ,	
656. विर	गमेट पै ली-1	(क.) मीटा ना रट्रो पैरा टॉल्डीन	1 किया	0 . 47 4 कि ग्रा	00E
		(ख) सोखियम नाइट्राइट		0. 228 कियर 🕠	400
		(ग) सल्फेंमिक एसिय		0 . 01 2 किया	
		(घ) कास्टिक सोडा फ्लेक्स		0.146 किया	
		(इ॰) एसेटिक एसिड		0 . 48 5 किया	
		(च) एसेटो एसेटेनी जाइड		9 . 5 50 कि प्रा	
657. पिंग	गमेंट पै ल्ली-1 44	(मः) 3-3 डाइम्लोरी बनडिजाइन सल्पे	हेट । किग्रा	0 . 395 क् सा	
		या			
		साहद्रीवलीराहर 100 म. म व	।।श्रारं पर		
		(स) मोडियम नाष्ट्रेट		u. 395 कि ग्र १	
		(म) ऐसिटी एमिट और्षी टोल्डिन		0 . 23 0 किग्र ा	
659. Tu	ामं ट गे ल्लो-13	(क) 3-3 डाइक्लोरो	। किया	0.392 किया	
		भेनजि डाइन सल्फेट या . हाइड्रांक्लो	ব্যস্ত		
		100 प्र. श स्त्राधार पर		0 ७४३ वित्य त	
		(क) ए सिटो एसिट एम एक्सलिडिङ		., .,	
659. वि र	ामेंट सोरें ज-34	(क) 3-3 डीफ्लीरोबैनजिडाइन सल्फेट	या । किया	0 . 43 4 किस्रा	
200. 11		हाइद्रीक्लोराइड 100 प्र. श		A STATE OF LAND	i
		(ब) सोडियम नाइट्रेट		0 . 2 5 2 किस्रय	
		(ग) सफेंस एसिटव एअंट		0.050 किया	
		(च) उ-मिथाइल 1-पेराटोनाएन		0 . 71 2 किमा	
		5-प्यरजोलीन			
		(ङ) कास्टिक सोद्या पनेक्स		0 . 60 0 কিয়া	
6 60. पि र	तमें ट रैंड- 112	(क) 2, 4, 5, द्विक्लोरो एनीलीन	1 किया	υ. 415 किया	300
		(🖜) सोडियम नाइट्राइट		0.152 किया	3110

1 2	3	4	5	6
661. पिगमेंट रेंड-12				
७७१. प्यम्टर्ड-13	(कः) फास्टरीत झार एल . बेस	1 किसा	0.350 किया	30
	(च) तोडियन नाष्ट्रायट		0 . 1 63 किया -	
	(ग) नेफक्षोल ए. ए.स. जी. (च) कास्टिक सोडा फ्लैक्स		0 . 687 किया	
	•		0.193 किया	
662. विजमेंट रैक- 2	(क.) फास्ट स्कारतैट सी जी बेस	1 किया	0.388 किया	30
	(च) सोवियम नाबद्राबट		0.181 किया	
	(ग) नेकयोल ए एस		0.651 किया	
	(च) सरफेत इन्टिय एजेंट		0.052 किया	
	(छ) कास्टिक सोडा फ्लेक्स		0.197 किया	
	(च) एसेटिक एसिड		०. 259 किया	
ees. विनर्भेट रैक-40: 1	(क) टोबिएस एतिस	1 किया	0.352 कि म	300
	(व ¥े सोडियम ना द द्राहर		0 . 1 2 7 किया	
	(ग) बीटा नेपयांल		0,238 किया	
	(च) मोडिफाइड रेसिन गम		0 . 3 4 3 किया	
	(छ) वेरियम क्लोराइड या वेरियम सल्ले	ट	0 , 40 4 किया	
664. स्निनेंट रेट-4 8∶2	(क) 2 बी एसिट	1 किया	0 . 442 फिस	300
	(च) सोडियम नाइट्राइट		0 . 1 42 किया	
	(ग) बोन एसिड		0.379 किया	
•	(च) मोडिफाइड रेसिन गम		0.129 দিয়া	
	(छ) केल्सियम क्नोराहड प्यूप्टड		0.321 जिल्हा	
365. पिगमेंट रेड-48: 4	(क) 2 वी ए तिङ	1 पिन्प्रा	0 . 455 किया	00%
	(भ) सोडियन नाइट्राइट	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	0 , 1 42 किया	
	(ग) बीन एसिड		०, ३८८ किप्रा	
	(च) मोडिफाइड रेसिन यम		0.063 किया	
	(ष्ट) मेंगनीत्र क्लोराइड/मेंगानीज सस्केट		0 . 700 किया	
366. चावशिनाव णं चे स	(क) कास्टिय सीडा फ्लेक्स	1 किया	1 . 9 73 फिब्रा	100
out ordinarial and a	(चा) श्रीजी नाबड़ी क्लोरो बेगजीम	11174	2.193 किया	100
67. मिटा नाइट्रो एनिलीन	(क् ^र) मिटाहिना ह ्री बेनजीन	1किया	1 . 582 किया	100
• / · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	(च) सोडियम सल्फेट हाइ ट्रेट		0 . 958 किया	• • •
	(शत प्रतिशत माधार पर)			
७८. बोरडियांन्स जी.ची. बेस	(क) पतिटिक पनहाक्षादड	1 किया	0 , 930 किया	30 0
, काराज्यानत मा.मा. मत	(च) कास्टिक मोडा फ्लेक्स	1 (4/4)	0. 450 किया	300
	(च) स्वार्कानाम स्थास		0. 200 THE	
169. <i>रेड दें।</i> घार वेस	(क्:) एसेटिक एन <i>हा</i> बब्राइड	। किया	1.396 किया	300
	(च) कास्टिक सौडा प्लेक्स		0 . 1 48 किया	
	(ग) शोर्बो टोलुझाइडाइन		1 , 300 किमा	
70. डॉ.बी. एक्त स्थारलैंड	(क.) ओर्वो नाइट्रो क्लोरो बेनपीन	1 कियर	1.060 किया	
,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	(ख) कास्टिक मीडा फ्लेक्स	- '	0. 321 फिब्रा	
	() ()	C	 .	
 रिएबिटब डाइल (ए.एम.टी.क्स्बू. 	(क) पैथेलिक एनहाइड्राइड	1 किया	0 . 410 मिन्ना 0 . 967 किया	300
.की.की.जी. 100 म शर.) ⁽	(च) विनाइस सलफाइन		0.967 (44)	
72. मुजरारेष उ भी एनस	(क) एनिसीन भायस	1 किया	0 . 1 1 2 किया [.]	300
	(📆) सियानुरिक्ष क्लोसइड		0.227 किया	
	(ग) प्य-एसिङ		0 , 3 68 फिया	
	(च) विनावल सलकीन		०, ३३६ कियर	
73. नुपरा गी ला अभार एका	(क.) मीटा यू. यूनिसीम	1 निवा	a. 135 किया	300
NOTE OF FREE PROPERTY AND STREET	(ब) के एसिड	¥ - , =:	0.336 किया	J.,,
	(ग) सियामुरिक क्लोराव क		0.187 किया	
	(च) विनामल संलक्षीत		0, 274 किया	

1 2	3	4	5	6
374. मुक्ता लाल 7 वी एनस	(कः) एच.एसिक	1 किया	0 . 3.7% फिसर	
•	(क) टोनिप्स एतिक		0.261 किया	
	(ग) प्तेटिक एतहाइकाइ क		0.220 किया	
	(व) सियान्दिक क्लोराइक		0.195 किया	
	(क) विनायन सनफोत		0 403 विकार	
25. पोलिय स्टर फिनामेंट यार्न	(क) भी.टी.ए.	1 फिग्रा	०, ७३ फिग्रा	
	(ख) एन.६.जी.		0, 321 किया	
	(ग) स्पीन फिनिश श्रां यल		0. 0084 দিয়া	
	(च) टीटानियम लायोक्साइक		0.0041 किया	
	(ड) एंटिमनी ओक्साइड		0.0003 किया	
	(च) बेध्टरसाइड		0.000 ६ किए ।	•
	(छ) ट्राई-इथिलिन झाक्साइङ		0, 0014 किया	
37.6. पोलियस्टर फिलामेंट धार्न	(क) पोलियस्टर चिप्स	1 किया	1.050 किया	
	(च) फिनिचिंग औरी		0.010 किमा	
	(ग) बाबवर्स प्र टॉमनल की पी-1		0. 00469 किया	
77. (1) 2-बिहाइको 2-ओक्सीक्कीनोक्सालीन	(क) जोकों कि नालीन खामामीत	1 किया	0. 7729 कि दा	100
	(७) क्लाइओक्सालीक भिवाइल		0. 9385 किया	- , ,
	इस्टर हिमियासिटल			i.
78. क्लीरोफुल्युरी कार्यन रिकिजेंट गस बार-11	(क) कार्बन टेटरा क्लोराइङ	1 हेन	1.390 में •इन	200
	(ब) प्स्मूरोस्बार		0.504 मी , टम	200
	(ग) सलक्ब्राक एसिड		0.321 मी, टन	
	(च) श्रोलियम		0.2109 मी. टन	
79. क्लोरोफ्ल्युरो कार्यन रैफिजेंट गैस खार-12	(क) कार्बन टैटरा क्लोराहड	1 टन	1.5025 ची. एन	
4,	(का) कल्यूरोस्पार		1.1816 ਜੀ:, ਟਜ	200
	(ग) तलक्युरिक एति इ		0.7418 मी, टन	
	(व) ओ।लयम		0.4824 मी हन	
80. क्लोरोफ्ल्यूरो कार्जन रेकिवेंट गैस बार-22	(क) भार्चन टैटसक्लोसहड	1 टम	0.8406 मी, टन	200
•	(अ) फ्ल्यूरोस्पार		1.902 मी. हम	400
	(ग) सल्कयूरिक एसिड		1,1439 भी, टम	
	(च) ओंलियम		0.749 मी. टन	
81. लक रेख सी थी-1-15585	(क) खी. एसिङ	1 किया	0.516 किया	200
1 रैंड 53: 1	(वा) फास्टिक सोडा फ्लेक्स		0,228 फिग्रा	300
•	(ग) तोडियन तास्ट्राइट		0. 157 किया	
	(च) बेरियम क्लोराङ्ड		0. 495 फिन्ना	
	(≢) वी.नेफचील		0. 345 फिन् म ा	
	(भ) स्टेबिसाइट रोसिन/रोसिन एन		0.052 व्हिन्ना	
82. सी-1. 15585: 1/	(क) सी, एतिथ	1 किया	0. 508 किया	300
रेष 53: 1	(च) कास्टिक लोग फ्लैक्स		0, 223 किया	
	(ग) सोजियम नाइट्राइट		0 , 1 6 3 किया	
	(च) <i>वेरियम क्</i> लोराइड		0, 3 41 किया	
	(छ) बी.नेफथोल		0. 387 किया	
	(च) स्टेबिलाइट रीतिन/रिधिन पन		0. 041 किया	
83. रिमाजोल बोलिएन्ट रेड-68	(क) 2-निपणिलेमीन-8-सलकोतिक एसिड	1 किया	0, 330 किया	300
84. पारा बेस इस्टर	(क) प्रसिद्धीत सलफनितिलक्लोगाहरू	1 किया	0. 374 किया	300
	एतेंटनिलोसहर सलकोतिल/क्लोसहर			با ن ن
	कैंबरिन क्लोराइड			
85. रिमाजोल ब्लक बी/बी . कौन रिएमिडन न्कतन-5	(क) एसिटिल तलकैंगिल-क्लो राइड/	1 किंग्रा	0, 374 किया	300
	एसिटैनिसाइड			234
	(च) सलकोनील क्लोराइड/			
	फैबिन क्लोराइड			

1	2	3	4	5	6
686.	रिएनिटव सूथरा भैलो एव सी झार एल	(क) पैरा क्रीसिडीन	1किया	0. 357 किया	300
	,	(ध) सोवियम नाइट्राइट		0 073 किया	
		(ग) मोका एक		0.020 किया	
687.	रिएक्सि यैलो एम ई 4 जी एल	(क) सियान्यूरिक कनोराहरू	1 किया	0. 220 किया	300
		(ख) ध्याइल सियानों एसिटेट		0.185 किया	
		(ग) 3-एसिटो एसैटिक मिवाइन ध्र	हर	0 . 190 किया	
		(घ) मैटाफिनीलीन डायमीन		०. १50 किया	
		(४) एनइथाइल एमिन १० %		0.158 किया	
		(च) सोडियम माइट्राइट		0.180 किया	
688.	रिएक्टिब बैको एच ई-6 जी .एल .	(क) सिमा <mark>स्य</mark> ्रिक क्लोराइड	1 किया	0.350 किया	300
		(स) इयाइस सिवानी एसिटेट		0. 249 किया	
		(ग) 3-एसिटो एसिटिक भिषाइल		0 . 256 किया	
		(घ) मैटाफिनाइलीन विधामीन		0.223 किया	
		(इ) ई. इधिल एमिन 70 %		0.301 किया	
		(प) सीडियम नाइट्राइट		0 , 0 7 3 कि या	
689.	रिएक्टिम यैंली एम .ई .÷7 जी . एस .	(क) सियान्यूरिक क्लोराइड	1 किया	0.420 किया	300
		(मा) इथिल सियानी एसिटेट		०, ३६३ किमा	
		(ग) 3-एसिटो एसेटिक मिथाइल इन्	स्टर	0.363 किया	
		(ध) मैटाफिनेसीन दायमीनी	-	0 , 282 किया	
		(इ) इ.स्याइल इमिनी-70 %		0.301 किया	
		(च) एनिलान मांयल		0 . 340 किया	
		(छ) सीडियम नाइट्राइट		0.076 किया	
		(ज) सोबियम सस्काहट		0.224 किया	
6 9 0.	रिएक्टिक गोल्डन मैलो एम ई 3 ब्रारएल	(क) सियानृत्तिक क्लोराइट	1किया	0 . 3 1 7 फिन्ना	300
		(ख) मैटाचिनीलीन श्रायमीन		0.198 किया	
		(ग) एनिलीन भागल		0 . ३१८ किया	
		(घ) सोडियम नाउड्राइट		० . ०७४ चित्र	
391.	रिएक्टिन मुक्या हुए क्ल्यूएन ७ मी. पो.	(क) सिजान्यूरिक क्लोराइड	1 નિ મા	0.308 किया	300
)./ <u>1</u> -	2 1 1 2 1 1 2 1 1 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	(स्र) स्यूपरिएस क्लोराइड	2	0.094 किमा	****
		(ग) ट्रिक्लोरी बेनजीन		0.042 किया	
	•	(घ) एनिलीन म ांयस		o , 5ao किया	
		(इ) सोडियम बा _र कारबोनेट		0, 370 मित्राः	
		(च) फासफोरस द्विननोराइ इ		0.231 किमा	
		(छ) यानिक एनहा यहाय ज		0.294 निमा	
		(m) for every first makes m	1 किसा	0 400 Frm	200
	जोष्टिक न बाइट (६ मा. आई. पन्यूरीवेंट बांड टनर - १८	(क) सिधान्यूरिक क्लोशह ड (क) 4 कियानियों स्थितिकी		0.100 किया 0.100 किया	300
	33 %	(ख) 4, 4 डियामिनों स्टीलबोनी 2, डिसङ्फोनिक एसिड	22	U. 10(PMH)	
		(ग) डिय्योनोनोनामिन		0 , 135 किया	
		,	F		
	रेल्डिक र बाइटनर में . बाई. फ्यूरीमेंट	(क) क्षित्रास्यूरिक क्ल.ग १ड	। किया	o . ३०० थिया क	300
•	शिष्ठटसर 97 ° (ं	(स्त्र) 4, 4 प्रायमिन स्टीलबीनी	-3	0.300 किया С	
		(च) 2, 2 डिमुल्कोनिक एमिड डाइय	नाजमा इ न	0 . 40 5 किया	
	रोरिटक र बाइ टनर संर. बाई. फ्ल्यूरोसेंट	(क) सियान्यूरिक क्लोराइड	किया	o . 200 किया	
¥	ग इ टन र 65 %	(🖷) 🕠 4 डायमिनो स्टील बीनी		0 . 200 किया	000
		(ग) 2, 2 डिमल्फोनिक एमिड प्राक्य	ानो लमीन	0 , 270 किमा	
	गंप्टिकन शाइ टनर मी∵शाई∵ फल्पूरोसेंट	(न) सादगन्यूरिक क्लोगदङ	। किसा	् <u></u> 0.050 किया	300
3	लइटनर 16 %	(स) 4, 4 डायमिनी स्टीलवेग		0 . 0 50 किया	
		2, 2 डिसुककोनिक एमिड			
		(ग) डाइयानोलोमिन		0.0675 किया	

I	2	-	3	4	5	6
		(平;)		1 फिग्रा	0 . 1 66 किया	300
बाइटनर 252	·	, ,	4, 4 डायमिनो स्टीलबेन 2, 2 डिमलफोनिक एसिड		0 . 1 5 6 किया	
		(ग)	डाइयानोलेमीन		0 . 1 1 6 किया	
१९७८ ऑप्टिक न बाइ टनर स	र्सा. फ्राई. फल्युरोमेंट	(斬)	मित्रान्युरिक क्लोराइड	1 किया	0 . 250 किया	300
बाइटनर 28	•		4, 4 डायमिनी स्टोलबेन 2, 2 डाइस्लफोनिक एसिड		0.250 किया	
		(ग)	मोनो मिथाइल इयानोल एमीन		1 . 1 50 किया	
		, ,	ग्रनिलिन		0.125 किया	
98. ओप्टिक न बाइ टनर स	तो .भाई . पत्यूरोमेंट	(नः)	मियान्यूरिक क्लोराइड	1 किया	0 . 1 50 किया	300
काइटनर 253		(44)	4, 4 डियामीनो स्टोलबेन		0.150 किया	
		, ,	2, 2 डिसुलफोनिक एसिड		0 , 1 50 किया	
		, ,	डाइयानोलिमिन —		0.115 किया 	
,		` '	एनोलीन	_	0 , 0 7 5 कि ग्रा -	
	गे. प्राई. फल्यूरोसेंट गाइ टनर∷	•	एन , एन . डाइथिलफैमिनो फिनोल	1 किया	1 . 0 7 5 किया 🦠	300
700. क्वीनीजीपिन		` '	पैरो क्लोरी फिनोल	1 किया	0 . 752 किया	300
		(ৰ)	पैथालिक सनहाइड्राइड		1 . 1 7 5 किया	
701. रूपू भार एस एन पा	3 8 7.	, ,	बेतजीन	1 किया	0 . 900 किया	300
			थानिक एनहाइ ड्राइड		1 . 600 किया	
		(ग)	सोडियम क्लोरेट		0. 600 किया	
		(zt)	कास्टिक पोटाण		1 . 000 किया	
02- बाउनको आर . सी	्रद्वी.पी.	` '	बे नजोन	1 किग्रा	0 . 903 किया	300
		, ,	पैथालिक एनहाइड्राइड		1 . 655 किया	
		, ,	मोडियम क्लोरेट		0 . 543 फिग्ना	
		, ,	मरकरी		0.007 किया	
		• ,	पोटाशियम क्लो ग्रह्		0 . 670 किया 	
			पैरा क्लोगे फिनोल पाइरियोडीन		0 . 3 70 कि ग्रा 0 . 3 96 किग्रा	
703 वैनोजी सी.ण्न. व	प्रक्रिं। संक्रि	, ,	बेनजीम	1 किया	0.581 किया	300
03. 4 7. 41. 41. 41.	3,91	, , ,	पैथालिक एनहाइड्राइड	1 1 1 1 1 1	0.711 किया	301
		,	मोडियम बाइकोमाइट		0,246 किया	
		, ,	सोडियम क्लोरेट		0, 208 किया	
			भारसेनिक एसिड		0.097 किया	
		(=)	नापयालीम		0 . 60 7 किया	
704. बायलेटभार.भार.	सी को पी/बायलैट बार, सी.	(का)	बेनजीन	1 किया	0 . 60 ७ किया	300
		, ,	थालिक एनहाइडाइड		0 . 742 किया	
		, ,	ग्लीसरीम		0.58 १ किया	
		, ,	बरीमाइ न		0 . 7 49 किया	
		• ,	कास्टिक मोडा फ्लेक्स		1 . 645 किया	
705. कन्यू.बी.सी.			ं बेतमीन - >0	1 विश्वर	1 600 किया	300
		` '	्सोडियम क्लोटट वालिक एनहाइकृष्ट		0 . 750 किया 1 . 900 किया	
		• •		- C		
706. क्राउन श्रीर.		. ,	बेनजीन मरकरी	1 किया	2 . 100 किया 0 . 025 किया	304
		. ,	भरकरा पोटासियम क् लोराइड		0. 025 किया 0. 677 किया	
			थालिक एनवाइड्राइड		2. 470 किया	
		, .	बेनजेल क्लोराइड		1 . 430 किया	
707. डारक ब्ल्युडीओ		(क)	• बे नजीन	1 किथा	0 . 5 4 1 किया	300
		٠,	थालिक एनहाइश्राइड		0,680 किप्रा	201
		٠,	कास्टिक पोटाम		1. 730 किया	
		(च)	नेपथेलीन		0. 680 किया	

1	2		3	4	5	6
08. ओला	=====================================	···· (転)		1 किया	o , 997 किया	300
		(₹)	मरकरी		o , o o 7 किया	
		(ग)	पोटाशियम एतह।इड्डाइड		0 . 5 4 4 किया	
			पैथालिक एनहाइड्र इंड		1 . 1 7 2 किया	
		(₹)	कोमीन -		0 . 3 6 2 किया	
		(च)	कास्टिक पोटाण		1 . 068 किया	
09. स्त्यू :	2 भार एक्स	(का)	ये नजीन	1 किया	0 , 315 किया	300
			मरकरी		०. ०० इ किया	
		(ग)	सोडियम क्लोरेट		0 , 258 (क्या	
			पैद्यालिक एनहाइड्राइड		०,३६९ किया	
		(s .)	ब्रोमीन		0.268 किया	
10. हात्रे	बट इन्यू-८६	(क)	कोपर-पद्यालोयेत ब्ल्य् क्ष	1 फिया	0 , 500 किया	300
11. ओ मि	माइन	(斬)	कम् इ बीनज	1 मि. टन	4 . 0 मि . ट न	250
12. जिले	टिन	(事)	ओसियन	१ मि. टन	1.75 मि. टन	250
		, ,	कसंड बोनज	.,,.	7.35 किया	
13 जिस्स	र्स ओरेंज एफ.घार .एल . : 200 प्रतिशत	(æ)	पैरा नाइट्रो एनिलीन (पी एन ए)	1 किया	0 . 600 किया	300
	सई नं. 0.25		-इ-इयादल-एन सियानो द्यादल एनिली		0. 240 किया	
		, -	सोडियम सा इट्राइट	"	0.250 किया	
		(4)	Missing Militaria		0.160 किया	
		, .				- 0.0
14. हिम्प	र्संगैलो 3 जी: 200 प्र. माई-64	. ,	3-हाइड्रोक्सी क्वीं-एनालग्रीन	1 किया	0,200 किया	300
		(च)	4 कार्बोक्सीलिक एसिइ पथालिक		०. ६७० किया	
		, ,	एनहाइड्राइड		C	
		(ग)	लिमिवड क्रोमीन		0 , 2 5 0 किया	
15. एन र	क्ट्यूएसिक (1—नैपयोग 4 सलफोनिक एसिक)	(क)	सोडियम नेपिथओनेट	1 किया	1.500 किया	100
		(₹)	सोडियम वाइसल्फाइट		3 , 000 किया	
16. 5 T	ोरोएनीलीन 2∶4 डिस्ल्फोनामाइड	(事)	मिटा क्लोराइड एनीमीन	1 किग्रा	0. 670 किया	100
			थियोर्नाल क्लोराइड		1.77 किया	
			क्लोरो सल्फोनी एसिङ		3.67 किग्रा	
		(प)	मिथाइल बाइसो स्युटिल केटान		0 . 500 किया	
		(₹)	हाइफ्नो सुपर सैल		0 . 050 किया	
717 इसाई 1	इथाइल मिटा टोलुआइडाइन	(#5)	मिटा टीलुबाइडाइन		0.850 किया	100
12	der and a following		एथिल क्लोराइड		2.350 किया	
	5 बाइन्लौ रो एनिलीन	Ī	2, 5-डिक्लोरो नाइट्रो बेनजीन		1 . 4 किया	
719. प्राप्	टोलू स्रायक्षीन बेस (ओ टी बेस)	, .	भार्थो नाइट्रो टोल् इनी		2.000 किया.	100
			कास्टिक सोझ		1 . 500 किया	
			सोडा एश		1,000 किया	
		(ঘ)	फोरमल बिहाइड		1 . 200 किया	
	स्म (6-मलोरो 2) एमिनो फिनोल फोमिक एसिक	(क	प्रार्थी क्योरो फीलाइल		1 , 750 किया	100
721. मगैर	तटा (मूल वायलेट-2)	(布) प्रार्थी टोलुप्राप्टडीन		1 , 760 किया	30
	भाई. नं 42520		ग्रायों नाइट्रो टोल्अीन		0 . 400 किंग्रा	
	•		पैराफारमल डिहाइड		0.160 किया	
	क्टओरेंज एस. एस.सी.घाई. नं. 29150	/ a. \	जे एगिड	1 किया	0.590 किया	30:
722. BI4	-चंद कारज एम. एस.सा.आइ. म. 29150 -		्ग एगड) एनिलीन ऑयल	र लग्ना	0. 150 किया 0. 150 किया	.50
		(40)	/ भूतामाम जात्रण		V. 13V (**M)	
723. अ≀य	रेमट बायलेंट 2 की सी घाई मं . 27905	(क) मीटा एक्सीनी <mark>डाइन ग्राथ</mark> ें सल्फो ए	मिड	0.095 किया	30
,) पैरा कि सिर्ड ।न		0. 070 किया	
) फिनाइल जेएसिड		0.395 किया	

2	3	4	5	6
724. डायरॅंम्ट रैंड 128सी मार्दनं. 29100	(क) होडुलीन एमिड (ख) एनिलीन ऑयल	1 किग्रा	0.326 किया 0.150 किया	300
725. डायरॅक्ट स्यूडोलीन रॅंड-बी 200 प्रतिगत सी ग्राई नं . 29100	(क) रयु\$ोलीन एसिङ (ख) एनिसीन ऑयल	1 किया	0. 233 किया 0. 106 किया	300
726. डायरेक्ट टरक्वाएज ब्ल्यू 86 सी मार्डनं . 74180	(क) कोपर थालोसियानीन क्रयू ४ (ख) ग्लोबर साल्ट	1 किग्रा	0 . 500 किया 0 . 175 किया	300
727. रिएक्टिव ग्रीम 6 नी	 (क) क्लोरोसुलफोनिक एसिड (ख) विनायल सूलफाइन (एसेनिटिलाइड बेस) (ग) फांसफोरम ट्राइक्लोराइड (घ) फांसफोरम ट्राइक्लोराइड 	1 किया	1 . 400 किया 0 . 320 किया 1 . 400 किया 0 . 020 किया	300
728 रिएक्टिव ब्ल्यू एच० ए	(ङ) नीकेल याइनीसिनाइल ब्ल्यू (क) क्लोरो सुलफ्रीनिक एसिड (ख) कृयड कॉपर थांलकोसियानाइन (ग) सियानृरिक क्लोराइड (घ) इथिलीन हाबसिनी	1 किया	0. 270 किया 2. 100 किया 0. 520 किया 0. 380 किया 0. 340 किया	300
729. रिएम्टिक ब्ल्यू जी	(क) क्लोरोसल्फोनिक एसिड (ख) विनायल सल्फोन (एसिटेनिलाइड वे (ग) फॉसफोरस ट्राडक्लोराइड (ष) पायरीडीन ड) कयुड कॉपर बॉलोसियानीन (च) वियोगील क्लोराइड	ाकि.ग्रा. शेस)	1.290 किया. 0.340 किया० 0.280 किया० 0.010 किया० 0.290 किया० 0.250 किया०	300
730. रिएक्टिंब क्ल्यू जी एन	 (क) क्लोरोमल्फानिक एमिड (ख) विनायल सलफोन (एसिरेनोलाइड बेस) (ग) फासफोरस ट्रिक्लोराइड (घ) पायरीडीन (ज) कृयूड कॉपर दैवालेसियानीन (च) वियोतील क्लोराइड 	1 कि.ग्रा.	1,100 किया । 0.320 किया । 0.250 किया । 0.010 किया । 0.270 किया । 0.230 किया ।	300
731. रिएसिटन ब्ल्यू एच० 5 म्रार०	(क) 2नैपश्चियालेमिन 4.8 डाइसल्फोनिक एसिड (ख) सियान्यूरिक क्लोराइड (ग) एच एसिड	1 कि. ग्रा.	0.400 কিয়া৹ 0.220 কিয়া৹ 0.330 কিয়া৹	
732. रिएम्टिय कथ्यू एम. जी.	 (क) क्लोरांसल्फोनिक एमिड (क) क्र्यूड कॉगर पैथालाएमीन (ग) सियान्यूरिक क्लोराइंड (घ) इथिलोन डायामीन 	ा किंगा.	1.600 किया 0.370 किया 0.230 किया 0.230 किया 0.200 किया	30 0
733, रिएस्टिन रैंड 5 बी	(क) एच एसिड (ख) विनायल सल्फोन धार्चौ एनिमिडीन ग्राधारित	1 कि. ग्रा.	0.300 किया० 0.290 किया०	300
734. रिएमिटय एच ई-4 बी	(क) विनायल सलकोन (एसिटेनिलाइड भाधारित) (ख) एच एसिड (ग) डायामिनो स्टीबनी	। कि. ग्रा,	0.200 किया० 0.200 किया० 0.110 किया०	300
735. रिएक्टिंब नेकी रूप्यू एक ई 4 प्रार	(क) सियान्यूरिक क्लाराइड (ख) एच एसिड (ग) डायमिना स्टीलबीन डाइमल्फां- निक एसिड	. 1. कि. ग्रा.	0,300 कि. ग्रा 0,420 कियार 0 250 कियार	
736. रिएजिटस कायरूट 5 स्नार	(क) विनायल मलफोन (एसिटनोलाइड चैस) (स्त्र) एन एसिड	ाकि, ग्रा.	0.380 कि ग्रा ० 0.430 किग्रा०	300

1 2	3	4	6	6
737. रिएक्टिंब ग्रोन एक ई 4 बी बी	(क) सियान्यूरिक क्लोराइड		0.270 किया.	300
	(वा) एच एसिड		0.240 ,,	
	(ग) पैरामिटरा एनिलीनओ-सलफोनिक एसिड		0.350 "	
738 रिएक्टिक परपल एक 3 ग्रार	(क) सियान्यूरिक क्लोराइड	1 कि. ग्रा.	0.220 ,,	300
	 (च) 6—क्लोरो 2 एमिनो फिनोल 4 सलफोनिक एसिड 		0.200 ,,	
	(ग) एच एसिड		0.550 ,	
	(ष) ग्लोबार साल्ट (ष) सोडियम नाइट्राइट		0.080 ,,	
739. रिएक्टिव नेबी रूयू एव. बार	(क) सियानूरिक क्लोराहड	1 कि. ग्रा.	0.100 ,,	300
	∫(ख) एच एसिड	2	0.220 ,,	000
	(ग) डियामिनो स्टीलबीनी ढाइसल्फो- निक एसिड		0.120 ,,	
740. रिएक्टिक रूपू एम झार	(क) कोमेनिम एसिड	1 कि.ग्रा.	0.350 ,,	300
	(ख) मैटाफिनालीन डायमीनी सलफोनिक एसिड		0.240 ,,	
	(ग) सियाम्यृरिक क्लोराइड		0.160 ,,	
741 रिएक्टिय ग्रीम एच इ 4 बीड़ी	(क) विनायस सलफोन	1 कि, ग्रा.	0.170 ,,	300
·	(चा) एच. एसिड		0.180 ,,	
	(ग) डायमिमी स्टीलडीन डाइसलफोनिक एसिड		0.193 ,,	
742 रिएक्टिंग वायलट मी 4 प्रार	(क) सियान्यूरिक क्लोराइड	1 कि.सा.	0.080 "	300
	(ख) एसिड		0.160 ,.	
	(ग) सोडियम नाफिययोनेट		0.133	
	(घ) सोडियम नाइट्राइट		0.038	
743. रिएक्टिय यैको एम 4 मार	(क) सियाग्यूरिक क्लोराइड (ख) पैरा एमिनो एसिटैनिलाइड-उ सल्फोनिक एमिड	1 किया.	0.160 ,, 0.200 ,,	300
	(ग) 1—4 सल्फो फिना इल		0.200 "	
	3—कारबोक्सी 5 फिराजोलिन (एस पी सी पी)		,,	
	(च) सोडियम नाइट्राइट		0.062 ,	
744. रिएक्टिक गोल्डन येलो एम भार	(क) केएसिक	1 कि. ग्रा.	0.270 ,,	300
	(ख) एम यू ए (मिटा यूनिक्रो एनिलीन		0.110 "	
	(ग) सियान्य रिक क्लोराइड		0.143 ,,	
745. रिएक्टिव लैमन येलो एफ, जी सी भाई नं.	(क) विनायल सलफोन	1 कि.ग्रा.	0.230 ,,	300
तोमी 42	(ख) सोडियम नाइट्राइड		0.060 ,,	
	(ग) एस. पी. सी. वी. (संस्फो फिला कारबोक्सी (पायराजोलीन-5)	। इ ल-3)	0.246 4,	
746. रिएक्टिक विल बौयलट सी 2 मार सी-1 नं.	(क) सियान्यूरिक	1. किया	0.133 "	300
18097	(ख) एच. एमिड		0.225 ,	
·	(ग) सोडियम नाफथियोटनेट		0.173 ,,	
747. रिएक्टिय क्लैंक की घाई नं. 20505	(क) विनाइल सरफोन (स) एच एसिड	1 किया.	0.380 "	300
and Conferm Company of the		1 fer m	0.240 ,,	
748. रिएक्टिव फ्रिल रेड 5 वी	(क) बिनायल मल्फोन इस्टर सी. ए. (बा) एच. एसिङ	ा ।क्,ग्रा,	0.255 ,, 0.302 ,,	300
	(m) 41. 410m		0. 3042 11	

1 2	3	4	5		6
49. फासफोरिक एसिड (85 प्रतिशत) खाद्य ग्रेड	(क) येलो फासफोरस	ाकि.गा.	0.28 वि	षा.	100
50. क्लीक्सासीलीन सोडियम	(क) 6 ए.पी.ए.	ाकि.गा.	0.540	n	
	(सा) एइक्टोन या मिथास्रीन				
	व लोराइड		0.50	11	
	(ग) 3 2—श्लोराफिनाइल54.0			11	
	5 मिथाइल प्राइक्सोओल4— कार्बेगील क्लोराइड		2.660	"	
ा. पोलिएस्टर स्टैंगल फाइबर (बो.एस.टोकट)	(क) डाइमियाईल टैरिय थालेट	1 कि.ग्रा.	1.000	कि.या	5
	(सा) मोनोइथिली ग्लीकोल		0.370.	1)	
	(ग) टिटानियम डाइम्रोक्साइड		0.0037	**	
	(घ) एंटीमोनी ट्री मोक्साइ ड		0.0007	"	
	(ङ) डाइथीलोन ग्लाइकोल(च) ट्राइयीलोन ग्लाइकोल		0.0045	"	
	(छ) डी यर्म		0.0099 0.00 5 0	"	
	(ज) फिनिशिंग ऑयल		0.0112	11	•
2. पोलिएस्टर स्टैपल फाइबर (पी.टो.ए—कट)	(क) दी.पी.ए.	1 कि.ग्रा.	0,920	,,,	5
,	(खा) मोनो इथिलीन ग्लाइकोल		0,370	n	
	(ग) टीटानियम डाइमान्साइड		0.0372		
	(ष) एन्टोमन ट्राइम्रावसाइड		0.0067	,,	
	(इ.) डाइयोलीन ग्लोकोल		0.00449	,,	
	(च) द्राइथीलीन ग्लीकोल		0.00990	11	
	(छ) डाऊ थर्म		0.00550	"	
	(ज) फिनिशिय ऑयन		0.01115	"	
53. ग्रंगकालिक ग्रोरिएंटिड यार्न (डॉ. एम.टी.——स्ट)	(क) डाइमिथाइल टैरीपथालेट	1 कि.ग्राम.	1,000		
,	(सा) मोनोयोयीलीन ग्लाहकोल		0,90370	13	
	(ग) टीटानियम डाइओक्साइड		0.0037	"	
	(ष) एंटोमन ट्राइचाक्साइड		0.00055	"	
	(इ) डाइथीलीन ग्लाइकील			"	
	(च) ट्राइपीलीन ग्लाइकॉल		0.0041	"	
	(अ) हो धर्म		0,009	,,	
	(अ) किनिभिग्न ऑयस (ज) किनिभिग्न ऑयस		0.0045 0.0101	"	
54. पार्मली भ्रोरिएटिङ यार्न (पी.टी.ए.रूट)	(क) टी.पी.ए.	1 कि.ग्रा.	0.920	,, ,,	
	(ख) मोनियायोलीन ग्लॉकीन		0.370		
	(ग) टीटानियम डाइग्राक्साइड		0.00338	"	
	(त्र) एंटीमनी ट्राइम।क्साइड		0.00061	1)	
	(इ.) डाईथिलीन ग्लाइकोल		0.00408	11	
	(च) ट्राइथिलीन स्लाईकाल		0.009	"	
	(छ) डो धर्म		0.005	,,	
	(ज) फिनिशिया भ्रायल		0.0101	"	
5.5. विस्तर्कोम स्टैपल फाइबर	(क) वुष्ट पत्य	1 कि. ग्रा.	1.050	कि.ग्रा.	1
56. स्कोलिक फाइबर/एकिलिक फाइबर थार्न	(क) एकरीलं।मिटरोल	1 कि.मा.	0.959	1)	
	(ख) मिथाइल एकोलिट		0.086	,,	
	(ग) सोडियम मियाइल सल्फोनेट		0.003	1)	
	(घ) फिनिश प्रायम टा-1 टी-2		0.002	1)	
	(इ) फिनिश श्रायल टी-3		0,002	- •	

प्लास्टिक

क्रम निर्यात की मद सं.	ग्राय।त की मंद	निर्यात की मान्ना	स्राधात के नि सनुमेय माहः		संयोजन ज्ञान
1 2	3	4	5		6
ा. एकेलिक शीट भौर ए - सद्राडिट	एकेलिक रेजिन	1 कि. ग्रा	1.0333	किया.	100
 एकेलिक भीट भीर सैन्ट्रीफयूगल कास्ट 	 मिथाइल में मिथाकायलट मानोमर एजी-बिस-श्राइमी बुटायरों नाइटट पिगमेंट 	1 किया.	1.2059 0.006 0.0184	n n n	100
3. एक्रलिक क्षीट डायकास्ट	 मिथाइल मेथाकाइलेट मोनोमर एजो-बिस-प्राई सो बुटायरों नाइट्राइट पिनमेंट 	1 कि.ग्रा	1.331 0.0066 0.0204	11 11 12	100
4. एक लिनोटरीमोलोमर 99.9%अप	 श्रमोनिया 100 प्रेसियत प्रोफलोन 100 प्रतियत केटालिस्ट 41 या 49 हाईड्रोक्वीनोन टैंक 	1 के जी	0.5567 0.1300 0.1321 0.3812	11 15 11	
5. प्लास्टिक से बनी हुए वस्तुएं (पी वी सी से मिन्न)	 संबंधित प्लास्टिक कच्ची सामग्री 	1 किया.	1.050	11	60
6. कुशस्ड विनायस फलो रिंग वेंकड़ एसवैसटोज पेंपर (एज पेपर 1 किया. पीबोसी पार्ट 1 किया. के साथ)	 ए.ज.न्येपर जा पेपर पी बी सी रैजिन व्लास्टीसाइजर ब्लोबिंग एजेंट पिगमेंट सोलवेंट एड.सिंब मेंटिंग एजेंट मेंटिंग एजेंट मेंटिंग एजेंट मेंटिंग एजेंट मन्होबिंटर 	1 किया.	1.2342 0.7879 0.4191 0.0126 0.0250 0.0583 0.0079 0.0004 0.0313 0.0079	" " " " " " " " " " " " " " " " " " "	100
7. ७ .९ मिलीमीटर मोटाई के साथ	क. काफ्ट पेपर 1 ख. बेस पेपर	किया.	0,930 0,120	किया ''	
2440×1220 मिली बिना बैरियर पेपर से रहित डेकोरेटिव लेमिनेट्स 3.8 किग्रा.से 4.00 किग्रा.की लिमिनेटिड शीट का औसत भार	 श. टीसू पेपर घ. फिनोल इ. मेलामाइन च. पेराफोरिमाडीहाइड छ. बी मो पी पी ज. टिटेनियम छायमोक्साड़ 		0.030 0.412 0.120 0.270 0.010 0.005	11 11 11 11	
8. बेकारोटिक लेमिनेट 3.8 किया. से 4.00 किया लेमिनेट शीट के 0.9 सिमी मोटाई के भाष ओसत भार 2440 × 1220 मिली. बेरिकर पेपर सहिन	 क. काफट पेपर ख. बस पेपर ग. बेरियर पेपर घ. टिणु पेपर ड. फिनोल स. मेलामाइन छ. पेराफोरमलडोहाइड ज. बी मो पी पी 	1 किग्रा.	0.843 0.170 0.086 0.027 0.325 0.181 0.270	11 11 11 11 11	
9. सर्वासी पी वी सी वस्तुत्	पी बी सी रेजिन/ग्रेन्यूल्स	्किया.	0.600	11	60
10, फर्नीवर फेनस	हाई डेंसिटी पोलिशिलीन	1 किया.	1.050	,,	60
 एच. पी. डी ई/कोटिड सबेन माक्स (लिमिनेशन कोटिंग) 	क. एव की पी ई केन्यूल्स ख. लेमिनेणन /कोटिंग के लिए एल डी पी केनयूल्स	1 किया. कंटेंट 1 किया.	1.100	11	50

1 2	3	4	5	
 एल डी की ई लाईसर सहित एच की भी ई सुबस 	क. एच की पी ई ग्रेन्यूल्स	— - — ःःः 1 कियाः कंटेट	1,100 ,,	50
साह्य	 ख. लाइनर के लिए एल डी पी ई मेन्सूल्स 		0.050 ,,	50
 एच की पी ई बूदैन फ्रेंकियन 	एमा क्री पी ई ग्रेन्यूल्म	1 किया. "	1.080 "	50
4. लेभिनेटिड/कोटिड एचंडी पी ई बूबन फेक्रिक्स	 क. एच की पी की ग्रेन्यूल्स खे. लोमिनेश्वन/ कोटिंग के प्रयोग के लिए ग्रेन्यूल मेंट्रीरियल 	ा कि ग्राकटेंट 1 किग्रा,	1.080 ,,	50
 लाईनर सहित लेमिनेटिड कोटिड एच डी पीई वृदैन साक्स 	 लैमिनेशन/कोटिंग के लिए प्रयोग में लाई गई सामग्री के ग्रेन्यूल्स 		1.100 ,,	50
	ग. लाइनर के लिए भ्रेन्डनूल सामग्री	1 किया. कटैट	1.05 ,,	
 लेकभ्भेयर कोटिक फिल्म पालिस्टर फिल्म मेटालाइरक कोटिक कोटिक पालिस्टर फिल्म मेटालाइरक 		1 किया	1.3944 ,,	125
औरग कोटिड	च. मेलामाइन रेजिन ए. कोडिक्टर कोडिक केटिक		0.3016 "	
	ग. मोजिफाइड एपेक्सी रेजिन घ. डाइस्टफ		0.3016 "	
		, ९ प्रतिशत	0.0302 ,,	
	·			
 पीपी लेमिनेटिड/कोटिडवृ्यन साक्स (लेमिनेश्वन कोर्टिंग पीपी 	क. पीपी ग्रेन्युल्स ख. लेमिनेशन/कोटिंग के लिए पीपी ग्रेन्युल्स	1 किया, कंटेंट 1 किया, कंटेंट		50
 लाइनर सहित पीपी तूर्वैन सावस लेमिनेटड या कोटेड 	कः पीपी ग्रैन्यृल्स	1 किया. कंटेंट		50
	 लेमिनेटिड कोटिड के लिए पीपी ग्रेन्यूल्स लाइनर के लिए ग्रेन्यूल सामग्री 	 किया कंटेंट किया, कंट्रेट 	1.050	
 लेसिनेटिड /कीटिड पीपी बुबेन फेबिक्स 	क. पीपी ग्रेन्युत्स	· _		
s diduce holes the fact many	 ल. निमनेशन कीटिंग के लिए प्रयोग से लाई गई सामग्री के ग्रेस्थरस 	1 कि.ग्रा. कंटेट 1 कि.ग्रा. कंटेट		50
). भीषी वृत्रेन फैब्रिक्स	पीपी ग्रेन्यूल्म	1 कि.प्रा. कंटेर	E 1.080 ,,	50
. पीपी/एच डी पी ई तारापोलीन	क. तगरपासोन के विनिर्मापा के लिए प्रयोग में लाई गई सामग्री	1 कि.ग्राकंटेट	1.080 "	50
	ख. एल डी पी ई ग्रेन्यूल्स (कॉटिंग के लिए)	1 किया, कंदैट	1.050 ,,	
2. पीपी,एच की इ.पीतरकोलिन एल डी पीई के साथ कोटिक	(क) सामग्री का ग्रहनल (पी पी एच. डी पी ई (तारकोलिन के निर्माताओं द्वोरा प्रयुक्त	1 किया	1.080 n	50
	(च) एस डी पी ई ग्रहनूल (कोटिन केलिए)		1.050 "	
a. भी की सी ट्र ^{†स्पे} रेंट होम	क. पी बी सी रेजिन	1 किया	0.706 कि.म्राम	125
	ब डीओ.पी.		0.282	
	ग. स्टेक्लाइजर		0.040	
4. फोटो एक्बंब के लिए पी वी सी फिल्म	क. पी वी सी रेजिन	1 किंग्र⊺.	0.897 ,,	100
	₩. प्लास्टिसीजर		0.113	
	ग. स्टेब्लाइजर		0.015 "	
s. पी वी भी क पाउंड	क. पी वी मी रेजिन	। किग्रा	0.5879 "	150
	मा. प्लास्टिसोजर	· · · · · ·	0.3228,,	, 30
	ग. स्टेप्लाइजर		0.0495,,	
	ष पियेमेंट		0.0173,	
	इ. कले		0.0616	
	ङ. कर्ल च. ऐटीमोनी ट्रार्ड ओक्साइड		0.0872 ,,	

1 2	3	4	5	6
27. पी की सी रेकिन	क. विनायल क्लोराइड मोनोमेर स्थ. कैटेलिस्ट ग. पोलीविनायल एल्कोहल घ. सिथायल (स्टीयारिल एल्कोहल	। किया.	1.021 行邸(、 0.0005 ,, 0.0007 ,, 0.0006,	125
28. पी वी सी रेजिन शीट	क. पी वी सी रेजिन ख. एवी एम ेजिन ग. प्सास्टिबीजर घ. स्टेब्साईजर इ. लुक्रिकेट च. पिरमेंन्ट	1 किया.	0.8965 ,, 0.0986 ,, 0.0224,, 0.0314 ,, 0.0089 ,,	100
2.9. पी वी सी बीट (फिल्म)	क. पी वी सी देजिन ख. प्लास्टिलाजजर ग. स्टेब्लाइजर	ाकियां.	0.6673 ,, 0.367 ,, 0.0266 ,,	125
30. पोलिस्टर मैटाला ६ ₹ज फिल्म (एल्यूमिनियम कोटिड फिल्म)	क. पोलिस्टर फिल्म ख. एल्यूमिनियम 99,9 प्रपं%	1 कि. ग्राम	1.1857,, 0.0246 ,,	125
31. मोलॉडम ग्रेंड के लिए, पालिस्टर चिप (आई ग्रेंशर ग्रेंड)	क. ट्रेफयालिक एसिड 99.9% अप ख. एयीलोन ग्राइकोल टेक्तीकल ग. केटालिस्ट	1 विद्या	0. 9846 किया 0. 3937 ₁₁ 0. 00018 ₁₁	50
 पोलियस्टर फिल्म 	क. पेचिप	1 फिया	1.050 "	125
 (बाइयाबसली ओरियन्टेड पालियस्टर फिल्म) 	क. डी एम टी ख. एम ई जी ग. एँटोमोनी ट्रिओन्साइड (घ) फोस्फोरिक एसिड इ. सिलीका च. ट्रायिंगीन ग्लायकोज	1 किया	1.04476 ,, 0.40263 ,, 0.000105 ,, 0.00.314 ,, 0.0022575 ,, 0.010395 ,,	125
34. रिजिब टीवी सी पाइल्स	षी वी सं(रे।जन/ब्रेस्पृल्स ।	1 किया	0.050 किथा	60
3.5. स्पन्टेकल फार्मम (फंट और साइड)	सेन्यूलस एसीटेट घीट/स्ट्रिप	। किया	2.857 ,	100
36. जूट वैकिय्स सहित (पीबोसो) बिर्नेल फोर क्वरिंग	 क. पीवीमी मर्स्पेणत प्रेड ख. पी वी मी (पैस्ट ग्रेड) ग. प्लास्कित्तित डो ओ पी मसामील घ. प्लास्कितित डो ओ पी मसामील घ. प्लास्कितित जडी ओ ए ष्ट प्पोक्सी प्लास्टकीलर शृती महिल च. प्रोसेनिग एड/गोडिफायर छ. पिगमेंटम टो प्राई ओ 2 ज. मोल्वेट (माइक्लो हक्मानक्तीन एम बो के एम प्राई वो के/टोल्यून म. टिटनेट कविला एजेट फंगोलाइड/ एटास्टक्ट एजेंट ण. ध्रव एडे सिक त. ध्रव रेजिन ख. बो एम एफ 	1 किया	827 ग्राम 53 ग्राम 440 ग्राम 44 ग्राम 26 ग्राम 26 ग्राम 20 ग्राम 9 ग्राम 2 ग्राम 2 ग्राम 2 ग्राम 6 ग्राम	
32. विनायन पलोपिंग	क. पो वं। सा रेजिन ख. प्लास्टिकीजर ग. <i>कव्लियस कारबोनेट</i> घ. स्टेपलाइजर पिगर्मेट	1 किया	0.5296 कि उ 0.1889 कि बा 0.3486 किया 0.0127 किया 0.125"	7 5

फ्रम सं. निर्वात की मंद		भागत की मद	निर्वात को माझा	त्रनुमित मात्रा मायात के जिए	मूल्य संशोजन प्रतिकतना
1 2		3	,	5	6
1. पोशा की, चमड़े का सामान, यात्रा का सामान ग्रादि	(斬)	जिप फास्ट्नसँ**	शु क साझा के श्राधार पर	मृद्धं भाक्या के स्राधार पर	2000
टिप्पणी (1) प्रम्निम लाइसेंस और क्रीक लाइसेंस में मदों बुलाया बन्द, एनक्ल, धारियक वा गैर-धारि	के विव क्षक	रण मे श्राकार स्पष्टतः निर्विष्ट हो ति एत्युमिनियम या त्रास वा मिन्ने	ना चाहिए ग्रमीन् वि टिक यानी नाइनीन	जिय फास्ट्नर्स को ल या पोलिएस्टर झारि	म्बाई, बांड, ना इ.से बना।
2. व्यवद्वे के जूते का ऊपरी भाग	(香) (電) (可)	स्टैं स्पिंग फाइल सिंबेटिक बेकर (कार्गेलीक्स) लेमिनेटेड फोम इक्रिम फर लाइनिंग	प्रति जोड़ा -बद्दी- 23 जोड़े -बद्दी-	4 इंच 0.023 वर्गमी 4 वर्गमी. -वही-	1500
 लेदर लोंग बूट प्रप्त (क्यस्क साइक के) लैदर हाफ बूट के अवसँ (क्यस्क साइज के) (क्यस्क साइज पृष्ट व 10 और अधिक, महिलाएँ 4 और प्रक्रिक) 	(ক)	कुक्सिम फर लाइनिंग —बहों—	1 जोड़ा -वड़ी-	0 . 50 वर्गमी . ८ . 40 वर्गमी .	2099
5. पुरुषों के लिए छोटे श्राकार के चन है के कीट/जैकेट	(कार की (ख)	लैदर बेस्ड ऑन हाईब्स अ/बकैसी नैप्पा) या लैदर बेस्ड आने स्किस्स ट/गोट नप्पा बाह्य लाइनिंग (44 इंच भीड़ा)	3 स. क जर्गकिट 1. ≇मी.	27.5 बति किट	30 u
	(ध)	फपूजिबल लाइनिंग । (44 इच ची ड़ा)) क्लिल्टिंग/ फोम लाइनिंग		1.0 मी.	
		(४४इंच चौड़ा)		1.2 मी. 	
	, ,) धागा) रिब कपड़ा (कफ और कलर के कि 140 में .मी.)	(ल्	225 मी. 0.6 मी.	
	•) कृष्णिम फर लाइनिंग (बोड़ाई 140 सें.मी.) संबटक (जिम फास्ट्नर/स्नेप फास्ट्नर/बटन, श्राईनेट/लेबल्स		0.6 मी. मु ड माला के स्राक्षार पर	
		आइनट) लबल्स टेग्स/बेजज/रिंग्म कोर नाइजोन/ कॉटन गुल्हर पैड्म/ईलास्टिक			
6. औरतों के लिए छोटे प्राकार के वशहे के कोट/जैकेट	(कः)	नैदर वेस्ड औन हाईड्स (काऊ/ वैफलो नष्पा) या जैदर बेस्ड औन स्किन्स (कोप गोट नष्पा)	1	23 वर्गमी. 25 वर्गमी.	300
	(च) टेक्सदाइल लाइनिय (44" लोड़ाई)		1.5 मी.	

1 2		3	<u> </u>	5	6
	(ग) न	भृजिबस इंटर लाइनिंग (44" चोड़ाई)		0 . 2 5मी .	
		क्विंटिए मैटिरियन/फोम लाइनिंग (44" जोड़ाई)		1,00年1.	
	(F)	कृतिम फर लाइनिंग बौड़ाई 140 से.मी.		0.4 मी.	
		धागा (सिथेटिक)		200 मी.	
		रिव क्लोद		0.50 मी.	
		(कफ और कलर के लिए 140 से.मी.)			
	(জ)	संघटक (जिप कास्ट्नमं स्नेप फास्ट्रनसं/बटन/ मार्डलेट भेबरुल/टैप्स बैजज/रिस्स/कार्ड		नेट्ट बेट	
	;	नाइसीय/काँदन		,	
		नुरुष्टर पैक्स/ लिस्टिक			
. पु अवों के लिए मध्यम ग्राकार के चमड़े के कोट/जैकेट	(46) ল	दिर बैस्ड औन हार्वेड्स (काऊवफैतो नप्पा)	1	३५ वर्गकीट	30 ♥
	;	मा लैंदर बेस्ब औन स्किन्म (कांप/गोट मध्या)		3१ व र्ग कोट	
		बहुय लाइनिंग (44% चौडाई) प्युजियस लाइनिंग		2.3 मी.	
		(44'' जोड़ाई)		1.25 मी.	
	(₹)	क्विस्टिंग/फीम लाद्ग्रीनग			
	(a)	(44" चीडाई) भ्रामा		1 . 5 मी . 2 . 50मी .	
		विव क्लोट (कफ और कलर के लिए		2. 3041.	
		चौड़ाई 140 सेमी.)		0.7 मी.	
	(&)	कृद्धिम फर लाइनिंग		0.7 मी.	
		(चौड़ाई 140 से.मी.)			
		संघटक (जिप फास्ट्नसं/स्नैप फास्ट्नसं/बटनस फ्रार्ड-लेटस/लेबल्न/		मुद्ध माज्ञाके प्राक्षार पर	
		टैं स्स/बेजज/रिंग्स कॉर-नाइलोन/ कॉटन/झूल्बर			
		नाटन ब्रुप्तर पैइ स/ईलास्टिक)			
. औरवीं के लिए सब्बन भाकार के चसड़े के कोट/ जैंकेट	(事)	जैवर बेस्ड अर्डेन हाड्स्स (काऊ बफैली नण्या) या	1	28 वर्गफीट, 32 वर्ग फीट	30
		पैदर बेस्ड ऑड स्किम्स (शोप/गोट नप्पा)		52 4 t 17.0	
	(w)	टेक्सटाईल लाइनिंग		1.8 मी.	
	/ str \	(44" भोड़ाई) प्युजिबल इंटर लाइनिंग		ा ० व्यति	
	(1)	पयुःजबल इटर लाहानग (44" चौड़ाई)		1.0 मी.	
	(4)	विवाल्टिय मेटिरियल/फोम लाइनिय		1.2 मी.	
	(v)	कृत्रिम फर लाइनिय (भौड़ाई 140 से.मी.)		₩.6मी.	
	(ৰ)	(भाक्ष) उठ सं.मा.) धागा (सिन्येटिक)		228 मी.	
		रिय क्लोड (कफ और कलर के		0.6 मी.	
	` '	लिए 140 से.मी.)			

	(ज)	संबदक (जिप फास्टनर्स /स्नैप फास्टनर्स/वटन ग्राह्मिंट /नेबन/		शुद्ध माजा के	
		कास्टरस/बंजज/रिस्स/कार-नाइलोन/ इस्स/बंजज/रिस्स/कार-नाइलोन/ कॉटन/जुल्डर पेंड्स/		भ्राधारे पर	
		ईलास्टिक			
के अभावें के कोट/जैकेट	(事)	लैवर बेस्ड ऑन हाइडम	1	41 वर्ग फीट	
		(काऊ/ सफी लो नप्पा) या			
	(=)				
	(4)			3.0 MI.	
	(ग)			1.5 मी.	
	(' /	(44" चौड़ाई)			
	(খ)	क्विल्टिंग मेटिरियल/		2.0 मी,	
		फोम लाइनिंग			
		•			
	(♥)	•		9.8 मा.	
		•			
	(ভ)			0.8 मी.	
	` /	(चौड़ाई 140 सेमी.)			
	(ৰ)			पुद्ध माक्रा के	
				भावार पर	
क्षार के समये के सोटविकेट	(æ:)	,		२ के क्रमां स्थित	-
गार ना पणकु ना नगद/जनाद	(41)			<i>७ व</i> र. ७ वर्ग प्रशंद	30
		लैंदर बेस्ड ऑन		38 ,, .,	
		स्किन्म (क्रीप/गीट नप्पा)		- " "	
	(₹)			2.0मी.	
	(ग)			1.25 मी.	
	(-)				
	(4)	·		1.5 मा.	
	(æ)	•		० ७ मीटर	
	(-)	(चौंकाई 140 सेंगी:)		017 410	
				2 5 0 मी.	
	(2 2)	,		0 . 7 मी .	
	(ज)			शुक्त साह्राके	
				माधार पर	
		प र् त/इला <i>।स्टक)</i>			
ऊपरी भाग	1∙ ऊप	र कर चमका	1 जोड़ा	2 वर्ग फीट	3 😝
		6'		प्रति जोड़ा	
	2. ल				
	J. '	-			
		(ख) (ग) (घ) (ছ) (च) (ख) (ख) (ख) (ख) (ज) (ज) (ज) कपरी भाग 1 - ऊप 2. स	तैवर बेस्ड ऑन स्किन्स (शोप/गोट नच्या) (ख) बाह्य लाह्मिंग (44" चोड़ाई) (ग) प्युजिकस लाढ़्मिंग (44" चोड़ाई) (घ) मिबस्टिंग मेटिरियक्ष फोम लाइनिंग (44" चोड़ाई) (ছ) धाना (च) रिव क्लीव (क्रफ और कलर के लिए) (चोड़ाई 140 सेमी.) (छ) क्रिक्रम फा लाइनिंग (चोड़ाई 140 सेमी.) (घ) संबदक (जिफ फास्टमर्ग बटनस माइनेटम निकल्स टिम्म बेजजारिमांटन निहल्स प्रदेश क्रिक्रम निवास प्राप्त के क्रिक्रम के कोट जिकेट (क) नैवर बेस्ड जॉन स्किम्म (जीव गोट नच्या) (व) टैक्स टाईल लाह्मिंग (44" चोड़ाई) (ग) प्युजिक्ज केट लाह्मिंग (44" चोड़ाई) (ग) प्युजिक्ज केट लाह्मिंग (44" चोड़ाई) (ग) प्युजिक्ज केट लाह्मिंग (44" चोड़ाई) (ज) मिल्वेटिक (क्रफ और कलर के लिए) (चोड़ाई 140 से.मी.) (ज) सायटक (जिप फास्टमर्स में स्नेप फास्टनर्स में केंद्र ने क्रिक्र में स्नेप केंद्र ने क्लिंग (क्लिक्ट केंद्र माई-मेंट केंद्र स्माई-मेंट केंद्र साई-मेंट क	तिवर बेस्ड ऑन स्किन्स (शीप/गीट नच्या) (ख) बाह्य साहिंगा (44" कोड़ाई) (ग) पपुजिकस लाकुर्लिंग (44" कोड़ाई) (ण) विवस्टिय मेटियस्त्र/ फोम लाहिंगा (44" कोड़ाई) (ख) शिक्षां कि स्विप्तः (का नाहिंगा (44" कोड़ाई) (ख) शामा (का निक क्लीक (कक और कुतर के लिए) (बोड़ाई 140 सेमी.) (ख) संबर्ध (किंप फास्टमर्न) बटसर बाड़िनेंटस/जिक्लाल/ टेम्म/केलारिटल) कार के कमड़े के कोट/जैकेट (क) नैवर बेस्ड ऑन स्किन्स (कोप/गीट नच्या) (ख) टैक्सटाईल लाहिंग (वंद बेस्ड ऑन स्किन्स (कीप/गीट नच्या) (ख) टैक्सटाईल लाहिंग (44" कोड़ाई) (ग) प्रयुजिकल हेटर लाहिंगिय (44" कोड़ाई) (ग) प्रयुजिकल हेटर लाहिंगिय (44" कोड़ाई) (ख) किलिटिय मेटिरियम/ फोम लाहिंगिय (क) कृतिम कर लाहिंगिय (क) कृतिम कर लाहिंगिय (बीड़ाई) (व) सिक्लिटिय मेटिरियम/ फोम लाहिंगिय (ख) कृतिम कर लाहिंगिय (बीड़ाई) (व) सिक्लिटिय कोटियम/ फोम लाहिंग्य (कीड़ाई) 140 से.मी.) (ज) संपरक (जिप प्रास्टमर्म/ कृतिम कारटन्सं/ क्लिप प्रास्टन्सं/ क्लिप प्रास्टन्सं/ क्लिप प्रास्टन्सं/ क्लिप प्रास्टन्सं/ कारटन्सं/ क्लिप प्रास्टन्सं/ कार्य-लाहिंग्य/ कारटन्सं/ कार्य-लाहिंग्य/ कारटन्सं/ कार्य-लाहिंग्य/ कारटन्सं/ कारटन्सं/ कार्य-लाहिंग्य/ कारटन्सं/ का	लंदर बेस्कु ऑन स्किन्स (शांपांगंट ज्या) (ख) बाह्य लाइरिंग (44 "कोहार्दे) (ग) युजिकस लाइर्सिंग (44" कोहार्दे) (ग) युजिकस लाइर्सिंग (44" कोहार्दे) (श) स्विटियस मेटिरस्स 2.0 मी. ओम लाइरिंग (44" कोहार्दे) (ছ) आगा (व) रिव वर्सीय (क्रफ और 0.8 भी. कतर के लिए) (योगार्दे 140 सेमी.) (ह) हसिंग कर लाइर्सिंग (वीगार्दे 140 सेमी.) (व) संदरक (किए कास्टरमार्नी बटनस बाहर्सिंग हर्माविक्दार्रिंग्स्विस्निं नाहकोगिकांटर्नाज्ञ हर्षे सेमि. नाहकोगिकांट्रिंग सिंग सेमि. नाहकोगिकांट्रिंग सिंग सेमि. (वाइर्से क्षेत्र मेमि. (वाइर्से क्षेत्र मेमि.) (व) स्वाद्ध सेमि.) (व) हिस्स कर लाइमिंग (वर्षे काइर्सिंग (केसि.) (व) हिस्स कर लाइमिंग (वर्षे काइर्सिंग) (वर्षे काइर्सेंग) (वर्षे काइर्सेंग) (वर्षे काइर्सेंग) (वर्षे काइर्सेंग) (वर्षे काइर्सेंग) (वर्षे काइर्सेंंग) (वर्षे काइर्सेंग) (वर्षे काइर्सेंग) (वर्षे काइर्सेंग)

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(e)
,*	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	4. ए इहेसिव		1000 भा,	— -
		(सिन् चे टिक/लेटेक्स)		प्रति जोड़ा	
		5. श्-फिनियज		10.00 ,, ,,	
		(पॉलिम)			
		 शु-फि निश्ज (स्प्रे) 		10.00 ,,	11
		7. स्टेम्पिंग फोयल		७. ७७ वर्ग	
				इंच प्रति	
				जोग्रा	
		का धागा		25 मी.	
				সিবি জীয়া	
		 निम्नलिखित के लिए 			
		वर्मो प्लास्टिक शीटें :		·	
		(क) काऊन्टर		0,014 वर्ग	
				मी. प्रति	
		, , <u> </u>		जोड़ा 🕻 🤈	
		(अप) टुकैप्स/पणस		0.009 अर्गमी.	•
		4		प्रति जोड़ा	
		(10) रिक्नमफोर्समेंट टेप		0.50मी.	
		(मधिकतम चौड़ाई		সুরি জীতা	
		1.5 सेमी.)		>	
		(12) माईलेट		मुद्रामाका के	
		() <u> </u>		भाषार पर	
		(12) मेटेलिक फिलिंग्स		11	
		(13) फास्टनर्स		11	
		(14) लोगोस (15) ईलास्टिक		"	
		(15) क्लास्टन (16) मेलको टेप		**	
	_			,, S. B.	
. पुरूषों के इर्गफ बूंटों	के ऊपरी भाग	(1) ऊपर काचमड़ा	1 जोड़ा	4 वर्ग फीट	309
		(2) लाइनिंग		3.5 " "	
		(लैंदर/सिन्बेटिक)			
		(3) फुल इन्साल सॉक्स (लैवर/सिन्येटिक)		0.5 ,,	
		(4) ५ इ.हेसिव		12.00ग्रा.	
		(सिन्बेटिक/लेटेक्स)			
		(5) शू-फिनिशाज (स्प्रे)		15.00 TT.	
		(6) गु-फिनिशाज (पॉलिश्व)		7.00 朝.	
		(7) स्टेम्पिंग फॉयल		06.00 मर्ग इंभ	
		(8) सीने का धागा		50 मी.	
		(9) निम्नलि खित के लिए			
		यमोंप्लास्टिक गीटें:			
		(क) काऊन्टर		0.014 वर्गमी.	
		(ख) दुकैप्स/पफ्स		0.009 ,, ,,	,
		(10) रि-इनफ सेंमेंट टेप		01.1 मीटर	
		(चौड़ाई 1.5 सेमी)			
		(11) प्राईनेट्स		शुद्ध माता के	
				माभार पर	
		(12) मेटेलिक फिलिंग्स			
		(13) लोगोस		11	
		(14) जिप फास्टनर्स		11	
		(15) ईलास्टिक		73	
		(16) बेल्को टेप		"	
२ तक्क्कों के अस्त्रे ≥	टों के उत्परी धान (बटनों तक)	1. अपरकाचनता	1 ओडा	5.0 बर्गमी.	300
 पुक्कों के सम्बे क् 	हों के उन्होंरी धार्ग (बुटनों तक)	 अपर का चमग्रा ताइनिंग 	1 ऑग्रेडा	5.0 वर्गमी. 4.5 ,, ,,	300

(1)	(3)	(4) (5)	(e)
	3. फुल इ नसोल सॉक्स		
	(लैबर //सिन्यैटिक)		
	4. एइहें सिव	15.00 ग्रा.	
	(सिम्पेटिकलेटेक्स)	•	
	शु-फिनिशज (पॉलिश)	9,00 "	
	 म्-फिनियाज (स्प्रे) 	20.00 ,	
	 स्टेम्पिग फॉयल 	.06.00 वर्ग प	ৰ
	८ सीने का आगा	70.00 मी.	
	9. निम्नलिखिल के लिए		
	यर्मीप्लास्टिक शीर्टे :		Δ.
	(क) काउन्टर (क) काउन्टर	0,014 वर्ग र	11.
	(ब) टू-कप्स/पपस	0.009	
	10. रि-इनफोर्समेंट टेप	01.5 मी.,	, 1 ,
	(चौड़ाई 1.5 से.मी.)	गुद्ध मात्रा के	
	11. माईलेट्स	शुक्क नाका नः भावार पर	
	12. मेटेलिक फिल्पिग्स	भावार पर	
	13. जिप फास्टनसँ	"	
	14. लोगोस	,, ,,	
	15. इलास्टिक	 11	
	16 बेल्को-टेप	'n	
	1् उपर का चमहा	1 जोड़ा 1.75 वर्ग फ ी	ट 200
14. औरतों के बन्द चमड़े के जूतों के ऊपरी भाग	ा उपर का चन्ड़ा 2. लाइनिंग (चमड़ा/	1.50	200
	2. लाइगर (चनवृत् सिन्बेटिक)	1.30	
	 फुल इनसोल सॉक्स 	0.4 "	
	ुचमड़ा/सिन्धेटिक)	VI • 11	
	4. एड्हेसिव	08.00 मा.	
	् (सिन्यटिक/लेटेक्स)		
	 शु-फिनिशाज (पॉलिश) 	4.00 V T.	
	6. मु _ू -फिनिमाज (स्प्रे)	8.00 प्रा .	
	7. स्टेम्पिंग फॉयल	06,00 बर्ग	इच
	8. सीने का घागा	20 मी.	
	 तिम्निलिखित के लिए बमोंप्लास्टिक 	7	
	गीटें :		
	(क) काऊन्टर	0.013 वर्गर्म	ት .
	(सा) टू-फप्स/पपस	0.008 "	,,
	10. रि-इनफोर्स मेंट टेप (चौड़ाई	0.40 मी.	
	1.5 सेमी.)		
	11. भाईलेट	शुद्ध माता के	
		माध ार पर	
	12. मेटेलिक फिलिंग्स	n	
	13. जिप फास्टनर	п	
	14. लोगोस	n	
	14. ईलास्टिक	"	
	16. वेरुको-टेप	n	
15. भीरतों के हाफ मूटों के ऊपरी भाग	1. ऊपर का चमझा	1 जोड़ा 3.75 वर्गफीट	300
	2. लाइनिंग	3, 25 वर्ग फीट	
	(सैवर/सिथटिक)		
	3. फुल इनसोल	0.4 वर्गफी	ट
	सामम (लेवर/		
	सि थें टिके)		
	4. एक्हेंसिव [°]	100.0 বা.	
	(सिथेटिक/ लेटेक्स)		
	5. गू-फिनिशज	06.00 ग्राम	
	(पॉलिग)		

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
		6. फिनिशज (स्प्रें)		12,00 भ्राम	
		7. स्टेम्पिग फायल		06.00 वर्ग इंच	
		8. सीने का धागा		40 相。	
		9. तिम्नलि खित के लिए वर्मोप्लास्टिक			
		गीटें : 			
		(क) का ऊन ्टर		0 013 वर्ग मी .	
		(ख)ंटू-कैंप्स/पपस		0.008 " "	
		10. रि-इनफोरर्सभेंट टेप		0.90 मी.	
		(ची. 1.5 सेमी.)			
		11. पाईलेट्स		शुद्ध मात्रा के	
				भाधार पर	
		12. मेटेलिक फिलिंग्स		n n	
		13. जिप फास्टनर		11 22	
		14. सोगोस		13 31	
		1,5. ईलास्टिक		11 15	
		16. वेस्को टेप		11 11	
		17.			
16. भौरहों के लम्बे बूटों के	ऊपरी भाग (घटनों तक)	1. ऊपर का चमड़ा	1 জীৱা 4	. 75 वर्ग फीट	300
	(3)	2. लाइनिंग	-		
		(नौदर/सिंथेटिक)		4.25 वर्ग फीट	
		3. फुल इन्सोल सॉक्स		0.4 वर्ग फीट	
		्रनदर/मिथेटिक)			
		4. एड्हेसिव (सिथेटिक/लेटेक्स).		12.00 ग्रा	
		5. शु-विनिशल (पॉलिश)		8 00 ग्राम	
		6. मु-फिनिश ज े(स्प्रे)		15.00 ग्राम	
		7. स्टेंम्पिंग फायल		60.00 वर्गे इंच	
		8. सीने का धागा		60 मी	
		 निम्तलिखित के लिए वर्मोप्लास्टिक धागा: 			
		(क) काउण्टर		0. 013 वर्ग फीट	
		(ख) दूकै प्स/पपस		0.008 वर्ग फीट	
		10. रि-इनफोर्समेंट टेप		01.3 फीट	
		(चौड़ाई 1, 5 सेमी.)			
		1 1. भाईलैंट		शुद्ध माश्रा के	
		•		माधार पर	
		12. मैटेलिक फिलिंग		- वही	
		13. जिप फास्टनर		-व ह ी	
		1 . लोगोस		-वही	
		1 5. इलास्टिक		-वही-	
		16. बेल्को-टेप		-वर्हा -	
		1. उपर का चमझा	1 जोड़ा	2.00 वर्ग फीट	300
17. पुरुषों के चमड़े के जूते		2. ला इ गिंग	1 41141	1.75 "	
		2. जाइनाम (लैंदर/सिमेटिक)		1.70 ,,	,,
		3. फुल इनसोल सम्बस (लैंबर/सियेटिक)		0.5	
		4. एड्हैसिव		30.00 ঘা,	
		(पीयु/न्योप्रेने/लेटेक्स)			
		 इ. इ. फिनिशज (पालिस) 		5.00 प्रा .	
		6. शु-विनिशिज (स्पे)		10.00 W.	
		7. स्टेम्पिंग फॉयल		06.00 वर्ग इंच	
		8. सीने का धागा		25 मी.	
		 निम्नलिखित के लिए थर्मोंप्लास्टिक 		··•	
		भीटें :			
		(क) काऊन्टर/स्टिपक्सर		0 , 014 वर्गमी .	
		(ख) ट्रूफप्स/पक्स		0.009 वर्ष मी.	

्षाम [⊶-वांड ं] च	मार _ी का राजधन : मसी	भारण		151
(1) (2)	(3)	(4)	(5)	(5)
	10. रि-इनफोर्ममें स्ट टेप		0.50 和。	_
	(चौड़ाई 1,5 सेमी)			
	11. इनसोल बनाने के लिए गीट		0.050 वर्ग मी.	
	1 2ः नॉयल्स/टैक्स		15 ग्राम	
	13. धर्मो प्लास्टिक सीमेंट		0.011 किया.	
	(सॅंड/ग्रेन्यूल/पोलिस्टर			
	पोलियामाइंड)			
	14. हील सहित या रहित			
	युनिट सोल		1 ओडा	
	15. हील (यदि यूनिट सोल के साथ		1 जोड़ा	
	संलग्न नहीं है)			
	16 शु-शोस		1 जोड़ा	
	1 7. लेबल्स/लोगोम		मुक्स मान्नाके	
	-		माधार पर	
	18. मेटेलिक शैक्कस		MIMIC 13	
	(कट-टू-साधज)			
	(1.0 % (1.14.1)		1 जोड़ा	
	19. भाई नेट्स		गुद्ध साजा के	
	200 314 141		भाषार पर	
	20. भैटेलिक फिलिग्स		— वही —	
	21. जिम फास्टमर		- ∩€1 -	
	22. जीलास्टिक		वही <i>-</i> -	
	23. बॅर्न्स टेप		—बही— —बही—	
18. पुरूषों के चमड़े के हॉथ बूट	1. ऊपर का चमड़ा 2. लाईमिंग	1 जोड़ा	4.00 वर्ग फीट	300
	्रक्षेत्रर/सिथेटिक)		2 2 5 2 1 2 2 -	
	(जपरालयाटक) ३. फुल इंसोल सॉक्स		3.75 वर्ग फीट	
	(न न् यर/सि ग्रे टिक)		0.5 वर्गफीट	
	4. एष्ट्रहेसिय (पी य्/ स्योप्रेने लेटेन्स)		40.00 ग्राम	
	5 भू-फिनिशज (पालिपा)		7.00 ग्राम	
	e ^र मृ-फिनिशज (स्प्रे)		15,00 ग्राम	
	7' स्टेपिंग फॉयल		06,00 वर्ग इंच	
	8 सीने कः धागः		50.00 मी.	
	9' निम्नलिथित के लिए		30.0041	
	मर्भो /लास्टिक मीट [ं]			
	(क) काऊण्टर स्टिफ्कनर		0,014 वर्ग इंच	
	(६) टू-कैय्स/पक्स		0.009 वर्गे च	
	10" रि-इनफोर्म मेंट टेप		01.1मी .	
	(चौड़ाई 1,5 सेमी)		VI. 1 414	
	1 र्वं इन्सोल बनाने के लिए शीट		0.050 वर्गकी.	
	12. नायल्स/टबस		0.030 प्रम् 15,00 ग्राम	
	13. फर्मी/लास्टिक मीमेंट		13.00 ग्राम 11.00 ग्राम	
	(गॅड़/ग्रेन्थल)		13.00 माप	
	14- हील सहित या रहिन		1 जोड़ा	
	य निर्दे मोल		T ALIÀI	
	15. ही ल्म (यदि यनिट मोल के माच		1 जीड़ा	
	मंलम्न हों)		I atái	
	1 6. णू-लेस		1 जोड़ा	
	। 7- लेबरुस/लोगोस		गुक्र माला के	
			भाधार पर	
	18. मॅंटलिक क्रेन्कस (कट-टू-नाइज)		1 जोडा	
	19. भाईबेटम		गद्ध माता के	
			प्रा धार पर	

The state of the s					I—SEC.
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
		20 में टेलिक फिलिंग्स		- व €ो	
		21. जिप फास्टनर्स		- ब्रही	
		22. ईलास्टिक		ब € र	
		23. बैल्प्रोटेप		बह्यो	
19. पुरुवों के अस	ड़ै के लम्बैबूट	ा. ऊपरका चमहा	1 जोड़ा	5.00 बर्गफीट	300
		2. लाइनिंग		4.5 वर्ग फीट	
		(लेंदर सिन्थेटिक)			
		 फुल इनसोल सॉक्स 		0.5 वर्ग फीट	
		(लेंदर मिन्थेटिक)			
		 एउद्देशिक्ज (पी यू म्योप्रेने नेटेक्स) 		50.00 ग्रा.	
		5. गू- फिनिशज (पौलिण)		9.00 मा.	
		6. मू- फिनिशज (स्प्रें)		20.00 "	
		 स्टेम्पिंग फॉयल 		06.00 वर्ग इंच	
		८. सीने का धागा		70 मी.	
		9. निम्नलिखित के लिए			
		थर्मों /लास्टिक शीट :			
		(क) काऊत्टर/स्टिपफनर		0.014 वर्ग मी.	
		ू (ख) <u>टू-कै</u> प्स/पफस		0.009 ,, ,,	
		10. रि-इन्फ़ोसमेंट टेप		01.5 मी.	
		(चौड्।ई 1.5 से.मी.)			
	•	11. इनसोल बनाने के लिए शोट		0.050 वर्गमी.	
		12- नायल्स/टेक्स		15.00 W.	
		13. धर्मोप्नास्टिक सीमेंट			
		(राड़/ग्रेन्यूल/पोलिस्टर		1 1 • 00 मा.	,
		पोलियामाइड			
		14. होल सहित या रहित ————————————————————————————————————	1 जोड़ा		
		यूनिट सील	>-		
		15. हीस्स (मदि यूनिट सील के माण	1 ओड़ा		
		संस्तान हो)			
		16. शूलेस 17. नेबल्य¦सोगो त	1 জীৱা	-	
		17: जनल्लुनागस	गुद्ध मा	ा शार पर	
		18. मेटेलिक गै न्क त	रुआ। 1 जोड़ा	।। र पर	
		(कट-ट्-साइज)	T allièl		
		(२०८-डू-२११४७ <i>)</i> 19. मार्ड लेट्स		E	
		१०० आस्त्र		मुद्ध माजा के श्राद्यार पर	
		20. मेटेलिक फिलिंग्स			
		21. जिप फास्टनमं		"	
		2.2. ईनास्टिक		"	
		23. बेल्को-टेप		"	
	5 2. L2	•	3	"	
20. ग्रीरतों के अस	. के जून -	1. ऊपर का चमड़ा 2. लाडनिंग	1 जीड़ा	1.75 बर्ग कीट	3 9 9
				1.50 ,, ,	
		(लैंदर/सिन्थेटिक) 3. फुल इनमोल मॉक्स		9.4"""	
		उ. पुरा इतमाल मानस (लैंदर/मिन्थेटिक)		V. 4	
		(लबर/सिन्याटन) 4. ए डहे सिब्स (पी.यून्योग्रेने/लेटेक्स		00.00	
		4. ए डहा सका (पा व न्याप्रत/लटक्स 5. म्-फिनि गाज		20.00 WT.	
		ः सुराकानगण (पौलिम)		4.00 ग्रा.	
		(पारणका) 6. शु-फिनिशज			
		तः सुराकागराज (स्त्रे)		8.00 था.	
		(६४) ७. स्टेम्प्रिंग फॉयल		96.00 वर्ग इंच	
		8. मीने का धागा		96.00 मग इच 20.00 मी.	
		9. निम्नलिखित के लिए		40.00 MI.	
		थर्मोप्लास्टिक गीट :			
		वनार्यार्थकः साट : (क) काऊश्टर स्टिफनर		0.013 वर्गमी.	

[abu [n-is 1]	-	भरते की रेक्निस । स्वाधीर व्			<u> </u>	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	
	-	10 रि-इनफीर्समेन्ट टेग		०. 40 मी.		
		(भीड़ाई 1.5 से.मी) 11. इनसोल बनाने के लिए मीट		0.040 वर्गभी.		
		12. नामस्स/ टेक्स				
		12. नागस्त/दन्ध 13. नगॉ प्लास्टिक सीमेंट		12,00 ग्रा. ७.०७३ किंगा.		
		(रॉड/ग्रेम्पूल/पोलिस्टर/		9.048 (4.81.		
		पोलियामाइड)				
		14. होल सहित वा रहित गुनिट सोल		। जोहा		
		15. हील्स (यदि यूनिट मील ने साम		1 ज ৈকা		
		संसम्न नहीं है)				
		1 ह. गू-लेस		1 जोड़ा		
		17. लेबल्स/लोगोस		शुद्ध माला के		
		। के क्षेत्रका क्षेत्रक (क्षत्र क सम्बद्ध)		ग्राधार पर • कोन्स		
		18. मेटलिक मैंन्कस (फट-ट्-साइक) 19. बाईलेट्स		1 जोड़ा मुद्ध माला के		
		177. 118700		भूक माजा क श्राचार पर		
		20. भैटेलिक फिलिंग्स		n		
		21. जिप फास्टनर्म		,,		
		22. ईलास्टिक		1.7		
		23. जेल्को टॅप		1,7		
 भीरतों के जसड़े के हॉफ वृष्ट 		1. अथर का चमक्	ा जोड़ा	3.75 वर्गफीट	300	
·		2. लाइनिंग		3,25 ,, ,,		
		(लैंदर सिन् ये टिक)				
		3. फुल इनसोल मॉक्स		0.4 " "		
		(सैंदर/सिन्धेटिक)				
		4. एडहेसिक्ज(पी यू) न्योजेने/जेटेक्स)		30, 90 MT.		
		 भू-फिनिगज (भौलिस) / 		6,00 Wr.		
		6. शु-किमिशन (स्त्रे)		12.00 TT.		
		 स्टेम्पिंग फायल 		06 . 00 वर्ग इंब		
		8. सीने का खागा		40,00 मी.		
		9 निम्नलिखित के सिए				
		भर्मोप्लास्टिक गीट :				
		ं (क) काऊन्टर स्टिप्फनर (ख) टु-कैंप्स/पपस		0.013 वर्गमी. 0.000		
		(अ) ६ू-कल/पपस 10. रि- ग नफोसँमेंट टैप		० ००८ ,, ,, ०. १ ० मी.		
		(चौड़ाई 1.5 से.मी.)		9. 50 41;		
		11. इनसोल बनाने के लिए भीट		0.040 वर्गे भी.		
		1 2. नायल्स / टैब स		12,00 ग्रा,		
		13. षर्भीष्यास्टिक सीमेंट		8.00 माम		
1		(रॉड/ग्रेग्यूल/प्रोलिस्टर/				
		पा लियामार्भः)		-		
		14. हील महित या		ा जीका		
		रहित यूनिट सोप				
		15 टीस्स (यदि यूनिट		1 जोड़ा		
		मोन के माण मंलग्न न हो)		2		
		16. पा-ते म 17. नेक्स किंग्रिक) जोड़ा भारत सम्बद्धाः		
		17. जेबरमं/सोगीस		शुद्ध माक्षा के धाडा र पर		
		18 मेटेलिक शंस्कस		1 जी टा		
		(कट-टू-माइज)				
		19. प्रार्ध नेट्स		शुद्ध माद्या के		
				श्राधार पर		

134	THE GAZEI	IE OF INDIA: BX	TRAURDINARY	LPART 1-3	PEC I
(1)	(2)	(3)	(4)	(8)	(6)
		20. मेंटेलिक फिलिंग्स		गुर्क साका के आधार भर	
		21. जिप फास्टनसँ		4	
		22. ईलास्टिक		n	
		23. घ्रेस्को-टेप			
2.2 भीरतों के च	मड़े के लस्बे बूट	1. केंपर का चमका	1 भौजा	5 75 वर्गे भीट	
	-	2. लाइनिंग		4.25	
		(सैदर/सिथेटिक)			
		 फुल इनसोल सौन्स 		0 . 4 · · · · · · · · · · · · ·	
		(सैदर/सिथेटिक)			
		 एस्ट्रेसिब्ज 		40 e0 AT,	
		(पी यू/स्योग्नेने/लेटेक्स			
		 मृ-फिनिशज (पौलिस))	8,00 কা.	
		e. सु-फिनिशज (स्प्रे [*])		15.00	
		 स्टेम्पिंग फायल 		0∉.00 वर्गेर्ड्य	
		8. सीने का धागा		60.00 मी.	
		9. निम्नलिखित के लिए			
		धर्मीप्लास्टिक गीट:		• •	
		(क) काऊन्टर/स्टिफ्फपर (क)		0.018 वर्गमी	
		(ख) टू-कैप्स/पफस		0.008 ,, ,,	
		10. रि- इ नकोर्समेस्ट टेव	6. \		
		(श्रीड़ाई 1, 5 से.मं		01.3 भी.	
		11. इनसील बनाने के लिए	ए माट	0,040 वर्गभी	
		12. नाधरस/ टैय स		12.00 W.	
		13. थर्मोंज़्लास्टिक सीमस्ट (राँड/ग्रेन्यल/पोलिस्ट पोलियामा ई ड)	.र/	⊕. 008 किया .	
		14. हील सहित या रहिन सोल	यूनिट	1 जोड़ा	
		भाग 15 हीत्स (यदि यूनिट सो संलग्न गहो)	ल के साय	1 जोड़ा	
		16. गु -सेस		1 जोड़ा	
		17. लेबस्स/लोगोस		गुद्ध माला के	
		471 14847 11714		भाक्षार पर	
		18. मेटेलिक शैन्क्स (कट-ट्	इ-साइज)	। जोड़ा	
		19. माईलेट्स	s ''' ' '	मुद्ध मात्रा के आधार पर	
		20. मैटेलिक फिलिग्स		,,	
		21. जिप फास्टमर्स		li .	
		22. ईलास्टिक		1)	
		23. वेस्को-टेप		**	
23. सामान्य कार्ये	/ गृ ग्र परस/ला द्दांन ग /गारमेंट के लिए	क. प्रिजर्वेटिव	1000 वर्ग फीट	1.5 个	
परिष्कृत चम	ब ा	ख. बेटिंग एजेन्टस		4.6	
		ग. सोडियम बंग्न-सल्फाइट		2,5 ,,	
		च. सिस्टेन		17 ,	
		 सोडियम फोरंमेट/एसिटे 	'ट	4 , 6 ,,	
		च. ऐसेटिक एसिक		2.5	
		ड . फोर्मीक एसिक		9 ,,	
		ज. वैटिल ऐक्सट्र प ट			
		भमने के शोधन के लिए	ए	12	
		 रिटेनिंग के लिए 			
		2. विजेटेबल के लिए		3.6	

2	3	4	5	4
	फेट लेकर	20	,,	
	ट. अ (क् ण्ड र			
	1. के सिम बस	4	Ħ	
	2. रेजिन बस	6	11	
	ठ. कीम ट्रेनिंग एजेंट (एक्सट्र	F R) ,		
•	सेमी कीम फिनिश के लिए) ' ₄	
	य।		,,	
	पूणुकोम फिनिश के लिए	46	3)	
	इ. लेक्यूपर एमलसभ	7		
	इ. ट।इज	4	7.9	
	णः पिगमेंट	2	11	
	त. बीरेक्स	46	71	
	थ. इमप्रेग्नेटिव रैजिन	5	n	
	व. पैनेट्रॉटन एजेंट	2	73	
	धः बेस्स एमलशन	1	11	
	न गॉन्सलिड एसिड	1	13	

नोट :--साइज के लिए साइज सह संबंध उत्पादन कार्य पर धााधरित जारी किए गए लाइसेंस के महे धाय ित जिप्स के मामले में शू धापर के लिए धाप्त न किया जाए। घायातित जिपों की समस्त लम्बाई में 2% तक लम्बाई में वेस्टज की धनुमति जिप्स की संख्या में परिवर्तन के बिना दी जाएगी। उवाहरण के लिए यदि ऐसे लाइसेंसघारों ने 100 बिन प्रत्येक 15 सेमी का भायति किए हैं और प्रत्येक 30 सेमी. के 200 जिप धायात किए हैं (प्राथातित जिपों की कुल लम्बाई 190+15+200×30 = 7500 सेमी.) किए हैं तो निर्वात उत्पाद में जिपों की वही संख्या होनी चाहिए धर्यात 300 जिप परन्तु ऐसे जिपों की कुल कम से कम लम्बाई 7350 सेमी. (7500-2% धनुमय बेस्डज) होनी चाहिए।

बस्ब, तैयार पौशाम, होजरी तथा निटवीयर

कमास्	निर्यात की मद	भायात की भंद	निर्यात की मा ता	भनुमित मा ला	मृल्य संयोजन प्रतिशतता
1	2	3	4	5	6
	% ग्रहतून के कच्चे रेशम के वस्त्र/बनी बस्तुएं (कृषियन यानें से भिन्नः)	क. किसी भी श्रेणी के शहतूत का कच्चा रेशम काटन यार्न से भिन्स	1⊦ किग्रा.	1.350 किया	150
	t: कृषियन यार्ने काले 100% गहलूक के रेशम के पस्त्र/वनी वस्तुष्	क. किसी भी श्रेणी का कच्चा रेशम ख. बुपियन यार्न	1 किया.	0.28 किया. 1.07 किया.	150
उ. महतूत	। मिश्रित रेशम के वस्क्र/बनी हुई वस्तुएं	क. कि भी श्रेणी काशहसूत का कच्चा रेशम/डॄपियन यार्न ख. नायल यार्न ग. स्पन सिल्क यार्न	1 किया.	1.350 किया. 1.190किमा. 1.110 किया.	1 50
4. नायल	ेरेशम के वस्त्र/बेंनी हुई वस्तुएं/पौकाकें	कः. नायसः यार्न	1 किन्ना. (प्रयुक्त नायल याने का शुद्ध े त स्य)	1 . 190कि गा .	100
ड. करे हु	ए रेशम के कस्त्र/वनी हुं ई बस्तुपं/पोशा, कें	 कते हुए रेशम के छागा 	1 किया. (प्रयुक्त नायक याने का मुख तक्ष्य)	1.110 किया.	100
6. बेंस्ट्रेड	यार्थः	कः कच्चा ऊन	1 किया.	1.211 किया.	78
7. ऊन के	गोते	क-कच्चा अन	1 किया.	1.110 किसा.	, б
a. 100	% कम से बने बस्त/भारत	स. नच्या छत	1 feur.	1.301 किया.	123

1	2	3	4	3	6
9. 1	.00% मानव निर्मित फिलामेंट यार्नै/टेक्सरा इड यार्ने से बने यस्त्र और हौजरी	क. फिलामेंट यार्न	1 किया,	1.100	125
	ानव निर्मित रेशों से कते हुए धागों से निर्मित स्तुए	(क) मान निर्मित रेशा	1 किंग्रा.	1 115 किंग्रा.	200
11. =	गन निर्मित रेशों से का गुर्न स्थन	(क)वहीं	ा किया.	1.025 किया.	7 5
1 2. 1	00./. एकिलिक से बने एकिलिक निटवियर	(क) एकिलिक रैशा	1 किया.	1.200 किया.	1 2 5
13° 1	00./. एकिलिक से बने एकिलिक निटवियर	(क) एकिलिक यार्न	1 किया.	1.150 年初.	125
14. f	सल्ब कार्पेट	(क) स्पन सिल्क यानै	1 शिवा.	1.150 传证.	500
1 ह- म	ी।ड/बृलन व्लेकट और क्लाचु	(क) सिन्धेटिक वेस्ट सिथेटिक कटेंट माफ	1 किया	1.06 किया.	200
	मुक्य रूप से एकिलिक फाइयर वाले एकिलिक के लाई से वने हुए पहनाने	(क) एकिलिक फाइबर	्र विश्वता.	1.250 किंद्रा.	150
1 7. q	कीलिक शीलें	(भ) एकीलिस फाइबर	1 किया.	।.125 किया,	1 2 5
	पन याने से विनिर्मित 100% पोलिएस्टर कार्वेनीकृत परक्ष)	(क) पोलिस्टर बस्क	⊥ किया.	1.143 किन्ना.	3 9 0
	लिएस्टर /सूत मिश्रित स्पन या मार्ने से बने बस्स 1 किया. के लिए मिर्यातित पोलिस्टर बस्तु)	(क) पोलिस्टर वस्त्र	ा किया.	1.211 निधा.	250
	ोलिएस्टर/सूत मिश्रित स्पन यार्न (1 किया. के ए निर्मातित पोलिएस्टर वस्तु)	(本)·	1 किया.	1.127 किया.	1 54
	10 माउन्डस भीर (कथनी कई कम के बने हुए) स	(क) कथ्यी कई	1 फिस्रा.	1.140 किया.	50
22. 4	o क्रांडिक्टस और कम के साफ किए रेशे	(和)	ा किंगा.	1.150 किया.	50
23.	40 से अधिक काऊ व्टस के साफ किये रेगों	(कः)व स ं	1 किया.	1.150 किया.	54
	00% अंगोरा बकरी केबाल से बनी होजरी/ स्टबियर की वस्तुएं	(क)' अंगोरा बकरी के बालों के गोले या स्कोर्ड मोहेयर	1 किया.	1 : 300 किया. 1 : 400 किया.	100
25 . 1	00% ऊ.न से बनी होजरी निटवियर की वस्तुएँ) किया.	1.507 किया.	1 50
		एल 58 एम एम और इससे का या कच्चा ऊन (मेंटलेन्ड टाइए) (एम एक एल 60 एम एम और प्रधिक या 24 और 28 माइ कोल्स के बीच एम एक एक	न 1. किश्रा.	1.392 किया,	
26 . 1	00% ऊन से बनी होजरी निटवियर की मदें	(क) उत्ती द्या ने I	किंग्रा.	1.100 किया.	75
87. पॅ	शाकें, यात्रा का सामान धादि	(क) बटन/स्नेप व प्रैस फास्टनसं/स्टब्स/ कफलिंगम		शुद्ध माला के धाधार पर	
28. J	रवों के धेकेट	(क) पोमाकों में प्रयोग किया जाने वाला कपडा	1 किंग .	नग 2.25 मी. (बाहर से) 110 सेंगी. (बीड़ा)	50
25. R	क्षयों के वैकेट	(म) चनवही	1 ਵਿੱਚ ?	19न 2.00 वी. (बाहर से) 110 सेंगी. (चीना)	#Q 0
30. দ	म्बे कीट (पुकर्वी के)) Per.	1 नय 3.65मी (बाहर के)	50

1 2	3	4		•
ा. लम्बे कोट (स्थियों के)	(का) पोधाकों में बयोच किया जाने वाला कपडा	1 किया.	ा।० -ी. मी. (जीड़ा)	,
3.2. स्क्रियों के पंहनावे	(क) गारमेन्ट में प्रमुक्त होने वाले फेब्रिक	1 नग	3.65 मी. (बाहर से) 118 सें. मी. (चौका)	K 0
33. पुरूषों की कशीचें	चहा	1 सम	2.1 ● मी. (बाह्य से) 90 से. मी. (भौड़ा)	56
) 4. स्मियों की कमी लें	के ही	1 नंग	2.00 मीम्रे (बाहर से) 40 से. मंद (बीड़ा)	£ 0
3 5. ₩\'₹ ¶	बहा	1 नग	1:35 सें. मीं. (नाइर से) 110 सें. मीं. (पीड़ा)	5 •
3.6. स्वीट कमीच	(क) गारमेन्ट प्र शु नत होने वाले फेबिक	। नम	1.35 सै. मा. (बाहर से) 110 सै. मी. (चौड़ा)	5 ♦
s7. वच्चीं को स्वीद कमीखें	वह ो	1 नम	9.90 मी.(शहर से)110 से. मी.(चोड़ा)	5 8
उ⊈. भौत	वही	1 नग	1.75 मी. (बाह्द कें) 110 सें, मी. (भीड़ा)	50
34. फिल्लमी की स्मार्ट	~ - वर्षी	[ઋપ	2. 90 मी. (बाहर से) 90 से. मी. (चीड़ा)	84
40. पतसून	वह ी	उ न्तम	1.25 मी. (साहर से) 135 सैं . मी. (पी ज़ा)	5 6
41. पाकाट के मिए प्रान्तरिक सार्वनिक	* - वर् षि	1 पंत	0.75 मी. (बाह्य दें) 110 से. मी. (चीड़ा)	1 ♦ ●
42. वैकेट के सिए धान्तरिक भाइनिव	वर्षी	1 नन	1.25 मी. (बाह्यूर से) 110 थे. मी. (बीड़ा)	100

1	5	ŧ	ţ	•	
L	91	v	٩		

(1)0	(2)	(3)	(4)	(5)	(e)
43 स्तियों के रात की	पहनने के प <i>हनाये</i>	(क) गारमेल्ट में प्रमुक्त होते वाले फेब्रिक	। नन	2.45 मी. (बाह्र ने) 110 सें. मी. (नोड़ा)	59
4.4. लिचवों के रात की प	हनने के पहनाजे	बही	1 नग	2.25 मी. (बाहर से) 150 से. मी. (चौड़ा)	5 4
-4.5. लिक्स थों के रात क े प	हतते के पहताबे	- वह ो	। नग	1.25 मी. (बाहर से) (250 सें. मी.) (चीड़ा)	5 0
4.6 स्थियों के बल्ल सूट		पोप्राकों में प्रयोग किया आने वाल। केकिक	' १ नग	3.90 मो. (बाहर से) 90 से. मी. (बोझा)	50
47. 1⊎● 🄏 महसूत के	कर्णने रेशम की पीमाकें	किसी भी वर्ष के सहतूत का क ^{ण्} चा रेशम (किन्दु ड्रिपियन यार्न से फि	ाकिया. जन्म)	र. 14 कि .मा.	150
4 % होजरी/निटवियर की वस्तुएँ	160 प्रतिशत यून से बनी	बूलन वसंटेड याने घाफ काउन्टम 3 29 डब्स्पू एस से प्रधिक नहीं	शी !किया.). 1.4. किं. ग्रा ,	125
4.% मार्टीफल भाफ हो जरी निरुषिषरः	ो बूलन इलेडिङ यान से बने	यूलन वसंटेड यानं 15 प्रतिगत सक सिथेटिक कर्न्टेंट के साथ तथा काषटम्ल 31वी बब्स्यू एस में झ नहीं।	। किथा. चिक	1.1 49 किया . 1.168	125
⊊⊕. रोल्का टक्कर कैश्रिक 49	मेड भाउट आफ काउल्टस वि	व्लिपें (क) मायक्ष यानें (ख) रीलड टसर	। किया.	0.710 किया. 0.110 किया.	7 5
 इ.व. ग्रीफीविक्स मेड बाकट	माफ काऊंट्स बिली 40	(क.) रॉ कॉंटन	1 किंगा.	1.190 किया.	75
52. श्रो सेसड फीबक मेड	मान्डट माफ काउंटस बिलो ४०	(क) रॉकॉटन	। किंगा	1.284 किया.	100
5.s. ग्रे/प्रोसेसच फ्रीकिक 4 बने खरगब	o से ऊपर कोलब क गाने से	(क) रॉ-कॉॅंट न	िक मा.	1.325 किश्र.	100
5.4. चि निस् ष बे ल्यूर मीरिः	इक विभारम	(क) वे <mark>स्यूर नीटिङ क्ल</mark> ाभ	। फिना.	। 2.50 किया.	7 5
s.s. वर्तीका वार्ग		(७) प्रजीवस फाडवर	⊾ किया.	1.860 किंग्र.	100
≨6. ं ड्राच्य के चली काणी व	रिया	(क) कच्चा ऊन (32 माइकोन्स घार अपर)	। किया,	ा ००ा किया.	500
57. 1 00 % महतूत के	वन्त्र रेशमी मस्त	(7) 100 % पाहतूत का कच्चा रेप	म । किया.	i. 150 कि ग्रा.	160
se. ः s♦♦% अद्यक्त के	बुषियन रेजमी नस्ब	(म) 100 % शहतूत के कृषियम सिस्क याने	। व्ययाः	1.3 50 किया.	125
59. 100 🄏 व्यक्त के	श्रुणियम रेखनी महन्यकत	(क) 100 % शहतूत के धूपियम रेकसी यामं	1 किसा.	1. इत्तर किया 📲	100
do. नोक्स किसक विकास	₹	(क) भो दल सिल्क फैडिक	। किया.	। ♦ і ♦⁷किया ,	7 5
 संस् सिरक मेंब-धप्म 	*	(क) स्पन मिल्ह फेब्रिक	। किसा.	1.010 किया.	75

[माग]वंच 1]		मारम की रिज्या समितिकरण	
(1) (2)	(3)	(4)	,(<u>\$</u>)
62. विलोर निटिड् रेडिमेड् गाः		1 किया. (पी ठी वार्थ केन्ट्रेक)	1.269 年前7. 256
	टेन्स याने (क.) कोलेक्ट क्या		ऽ गो . /क्लिस
	(ख) सीने का द्यागा (क) कार्यक		क्रिमा / (जना । निर्मात चार का 2% (। ♦०% स्ट्रेस्ट्स)
	(ग) ভাইজ (ঘ) জিম		नेब हु नेब
	· ·		नट हुनैह नेट हुनैह
	(क) बटन ' (च) हड्डोसिवटेप		निर्मात भार क र 1 और. / किन्ना.
	• • • • • •		·
 कई से बृते गये तैयार वस्त्र 	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	ठ श मी ∕वि ल्दा	50 मीटर 25 ।
	(सा) डाइज (ग) जिप		नियति भार का 3 के (100 कि दिस्ट्रेग्स्क) । नेट हुनेड
	(म) ।जप (म) झटन		नट दू नट ने ट टू नेट
	(क) एडटेसिव टेप		निर्यात भार का 1 मी. क्या.
_ . . . 	•	of the roots of the words (metrics)	<u>_</u>
5.4. कई और पोलिए स्टर मिश्रित बुने हुए तैयार वश्त्र	(क) पोलिएस्टरटैंड्स धार्न (ख) सीने का धांगा	⊁किया, पी टी वाई (्कन्टेंट) ⊛0मी /किया	
			नियातिभारका 2 🐾 (100. व्यूक्ति)
	(ग) ভা ইস	•	ने ट ट् नेट
	(ছ) জি দ		नेट दू 'नेश
	(ङ) यटन		नेट सु वैद
	(च) एअहेसिव टेप		लियाँति भारत् काः । भी ा निंत्राः
65. मोहें यर स्के ब्ज	(क) मोहेयर केगोले तथा	।किया: मोहेयद चैन्टेंट	1.260 Pri n
	मोहेयर स्काउड	वही	1.360 阿明.
	(ख) नाइलोन यार्न	वही	1. ০ ১০ কিম্ব
6.0. मोहे्यर और पोलिएस्टर	(क) मोहेयर के गोले या	।किया बोहेयर कटेण्ट	1,300 存取。
मिथित निद्वीयसँ .	मोहेयर स्काउर्ड	वही-∽	1.350 福斯.
	(म्ब) पोलिएस्टर स्टपल काइबर	≀कि ग्रा . (पोलिएस्टर ∜टे न्ट)	1 . 12 ठ किना
	(ग) प र्व लों री इथिलीन	बुल और वृक्षेत ब्लेंग्बड बस्तुओं क	
	(कन्जू येनल)	निर्यात भारका 5%	
	(घ) सीनेकाद्यागा	। 5मी	
67. ⊶ब हो⊸ं	(क) मोहेयर के गोलेया मोहेयर	ाकिया (मोहेयर कटेन्ट)	1.35 किया.
	स्काअंड	हो 	1 350 कि श्र
	(ख) वोलिएस्टर फिनैंमेटवार्न	ाकिमा (पोलिएस्टर कर्न्टेंट)	া তেও শিক্ষা
		बूल और वृत्तेन ब्तेंबेड वस्तुओं के	
	(ग) पर्वसोरी इथिसीन	निर्यात भार का ३%	•
	(घ) सीनेका द्याना	1 5मी .	•
 उक्त, अंगोराऔर नाइलो 	न (क) ऊनमिश्चित मार्न(7 ० %	🖔 ऊन, 📋 किन्ना.	। ।⊍∎ किशाप
मिश्रित निटवियसँ (७०)	%. 20% अंगोरा, 10%	नाइलोन)	
· -	$\%$ $^{\mathfrak{k}}$ (सा) स $\widehat{\mathfrak{h}}$ का धारा		15 मी.
नाङ्गीत)	ूं(न) पर्चेशोरो ईथिनीन		नुष्ट और क्लन स्विधेक वस्तुओं के निर्मात का भागका 5%
 उन्ने और ग्रकी लिक मिरि 	धत (कः) करूको उस्त	1 किंगा.	1.5 ७ कि ज़ा.
६ मिटकोयर्ग	{ (ख) अकोलिक का ब र		2 ● ₩
**	(ग) सीने का धागा		यूल और वृत्तिन स्पेडेंड वस्तुओं क
	(घ) पर्चेमोरो ग्रीयलीन 🚦		निर्वात का भार का 5%
70 धकीलिक निटबियर्स	(क) अफोलियाफाइयर साम	कॅलिक । किया.	1.125 कि त.
7.0 state (1.0)	यार्ने	1 किया	1 100 किया. 200
	🖁 (खा) व्यक्षीलिक द्वादक (100	9%) एकीलिक मार का $2%$	t. 250 किया.
71. प्रकीरियक निटवियस (जुर) किया	1. 3 किया. 135
कट पाइटम्म)	या प्र कीशिक	<u>। किन्नाः</u>	200
	यानै		• ,
	_	%) प्रकोलिक भार का 2%	1.200 किया.
72. कती निटवीयर्न	१ (क) कच्ची अन्या	1 किश्रा.	1 500 चिल्ला, 🙎 🗝 ĸ
	उत्तीया नै जो 32 को इ	ब्ल्स् एस । किन्नाः	1.110 किन्ना.
	से अधिक न हो		
	(का) सीने का छाणा	1.5 मी:√निवार.	
	्(ग) पर्चेकोरो ईंपिलीन		नियसिका भागका 🗲

•	(1)	(2)	(e)	(4)	(8)	(4)
7.3	माहलोन के मौजे	(क) साइलोन गार्न (सफेद) (क) ब्राइज (डिस्पर्न) १००	१ किया .	t. 020 किया. मीर्जों के निर्मात मार का 2%		沙 奇奇
74-	कर्नी शास (बुने हुए)	(क) जमी वार्ष जो 32 बी वक्स्यूएस से प्रधिकन हो	1. चित्रा .	1. 1 00 किया.		
		(ब) डाईज/एसिड कीमे	- ·	यालों के भार का 2%		
		(ग) एक्क्रेसिक टे म		ामी/किशरा.		
75 स्ट्री	अली मकलर (हुने हुए)	(क) कनी (भूषा) यार्न को 32 वी बक्स्यूएस से सधिक न क्षो	1 किया	1 . 140 निम्ना.	1.10 0 किया ₋ 1	125
		(क्र) दृक्षिण (एसिड/कीमे)		मकसरों के मार का 2%}ह	•	
		(स) एक्ट्रोसिव ठेप		1 मी/किसा.		

हिष्यची :---माश्रात के लिए चतुमित सहतूत के माँ सिल्क/बृपियन बार्न, नाइलोज मार्न भीर स्पन सिल्क वार्न की माझा नियान उत्पाद में प्रशीप क्षोने के लिए प्रयुक्त/प्रस्तावित ऐसे कक्ष्मे सिल्क/यार्न की मान्ना के मनुकूल क्षेगी।

टिल्पणी :--कपर कालम 3 में जहां भी "अन्नी ऊन" मद का प्रयोग किया गया है, इसमें "स्काउर्क अन" भी सम्मिलिस होगी। निम्निलिखित सिन्धेटिक वेस्ट:---

- सिन्चेटिक रिय यार्न हाई वेस्ट
- 2. बर्खेडिक रिंग स्पन मार्ने हाई वेस्ट
- 3. वो मीटर तक की सम्बाई आसे टाइक रखने वाले इंटैन्यल्ड फिनमेंट टाऊन लाइनिय, इस्टरहाइनिय, विदिश ग्राहि के लिए करवेष्य-अन पर प्रत्येक मामले के बाधार पर विचार किया जाएगा।

		खेस का सामाम			
ক ৰ	मं. निर्मातकी सर्वे	ब्रावात की मर्दे	नियात की माक्षा	त्रनुमानित ् मा ता	मृह्य संयोष - प्रविशतता
				भागात के लिए	- प्राच्यस्तर
1	2	3	4	6	6
1.	मुटबाल सं 5	कः जिपेल पी यू कस्वादण्ड जुटबाल सैटेरियल	1 नग	0. 178 सिनियर मीटर	20
2.	फुटंबाम र्स. 3	क. पीकीसी	4 लग	ा वर्गमी.	26
3.	क्रिकेट बैहस	क. सेस्टर मेड फाम क ॉर्क एल्ड रवड	1 किया	नेट दूनेद	20
4.	फोल्ट फुटबास में टिरियस वाले ईन डोप फोल्ट फुटबाल सोस्मर	कः 1,50 मीटर की भौड़ाई वर्णि फेटटूफेल्टबाल मेटेरियम	1 किया ["]	सेट टू नैट	20
		मत्स्य और मत्स्य उत्पाद	्र श्रमुमानित	माका	ru - aanama papanap . 1 ₂
ऋम	मं. निर्यात की मद	भाषात की मद	नियात की मास्रा	म्रायात के लिए	मूल्य मंग्रीज प्रतिशतका
1	2	3	4	5	6
1.	हाथी दांत से बीं बोर्ड की छोड़कर सफेद कार्ड बोर्ड में पैक किये हुए सपूत्री उत्पाद	हाथी दात से बने बोर्ड को छोड़कर सफेद कार्ड बोर्ड	ा (केवल काटैन का मार)	1.10 किंगा	100
2.	कापट काराज में पैक किये हुए जमाये हुए समुद्री जस्पाद	कापट कागभ	1 (केवल कापटी कामज का भार)]		100
3.	वीक्रियीत वैनों में पैक किये हुए जमाये हुए समुद्री उत्पाद	प्रम री पीर्द	। (केवल भेरेलि- कीन भैंगों की भार)	1. ७८७ फि. मा.ौ	106
4	श्रीजन त्रीस्प (हैक्सेन)	किंग मिल	ाकि प्रा	३.०77 कि. ग्रा.ौ	1 €
5.	फ्रोजन श्रीमा (हैक्लेस)	प्रान फीड़	१ कि. या.	3.977	16
	भाइनपूर्क हैड ऑन श्रीम्प	फीजन वीस्प	1 कि. ग्रा.	1,111 कि.ग्रा.	1 (

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
7. भाइक्पूर्ण द्रेडलेस शैल भान		फोजन श्रीस्प	ाकि ग्रा.	 1.666 कि.गा.	100
 क्लॉक फोजन रा पीस्ड एंड डि 	विजन्ड	फ्रोजन श्रीम्प	ाकिःगाः	4 . 1666 कि. ग्रा	100
 मादनवृत्क सामील्ड एंड डिबि 	। ज स्ब	फ्रोजन श्रीस्प	ाकि, ग्रा. ः	3.2258 कि ग्रा.	100
0. मा£क्यूएफ रापोल् ड एड, मंड ं	रवेन्ड	फोजन श्रीष्य	1 कि प्रा.	2 7777 कि. प्रा.	100
 भाईनपृएक पोल्ड एंड कुन्ड श्र 	Ĥ¥"	फोजन श्रीम्य ^{प्}	1 कि . म्रा .	4.1666 कि. प्रा.	100
ः आर्डक्ष्यूएफ कृषड एंड पीरुड श्री	FТ	कोजन श्रीम्प	1 कि. ग्रा.	5.1666 कि.ग्रा.	100
। बाईक्यूएफ कृक्ड़ एंड डि विअध	इ पील्ड/ओम्प	फोजन श्रीस्प	1 कि. ग्रा.	5.000 कि. ग्रा.	100
. माइ क्यूएफ पोल्ड/कुक्ड एंड डिर्ड	वेजस्य/श्रीस्य	फोकत श्रीम्प	1 कि.भ्रा.	७.6666 कि. ग ा.	100
5. बीइड श्रो म्य		फोजन श्रीम्प	1 कि . ग्री	2.50 कि.मा.	100
 माध्यपूर्ण टेल जॉन श्रीस्थ 		कोजन श्रीस्प 🍴	≀ कि. ग्रा.	2.2222 कि. ग्रा.	10 0
. श्रीम्य पेस्ट		फ़ोजम श्रीम्प ू	। कि , ग्रा .	4 . 000 कि . ग्रा .	100
s. केन्द्र श्रीस्प		फोजन श्रीस्प	1 कि. ग्रा.	5.000 कि.ग्रा.	100
 फीज ब्राईड़ श्रीम्प 		फोजन श्रोम्प	1 कि ग्रा	6 . 2 5 कि . ग्रा.	1100
 भाषक्यूएक गटटेक् 		फोजन श्रीम्प	1 कि . ग्रा.	6 . 2.5 कि . ग्रा .	100
i. ब्लॉक फोजन फिल्लेटस		फोजन श्रोस्प	1 फि.ग्रो.	2.50 कि.गा.	100
2. कटल फिश फिल्लेटस		कटलफिश	1 कि. घा.	2.8571 कि.प्रा.	100
3. होल क्लीन्ड कटल फिश		कटलिक्स	। कि . ग्रा	1. 3333 कि. ग्रा.	100

खाद्य पदार्य धनुमानित माल्रा

कम सं.	निर्धात की मद	स्रायान की मत	निर्यात की मात्रा	मायान के लिए	मुल्य मंयोजन प्रतिसतना
1	2	3	4	5	6
	टां <i>एसकैन्स/डिणलेकेन्स</i> , में पैक किये हुए जैंस/जैली सर्वि	क. ओटीएस कैंग्स/ड़िजर्ले कैंन्स	100 नग	100 नग	500
2 4	ाय के पै ले	क. फिल्टर पेपर	ाकि. ग्रा. (स्त्राली चाय के थैसे)	1.050 कि ग्रा.	1000
3. प र	लों के जैम	क. फल काग्वा	1 कि. ग्रा.	0.450 कि.ग्रा.	200
		ख. चीनी		0.550 कि.ग्रा	
		ग. पैंकटिट		0.070 कि.ग्रा	
4. सं ¹	शोबित दालें	भ. ओटीएस फैन्म फ. कच्छी वालें	1 कि. ग्रा.	नेटटुनेट 1.1030 कि.ग्रा.	60

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
5.	ओटीएस कैन्स में पैक किये गये घाम/घमरूद जूम/ पत्प/कैसन्देटस	क. दिन प्रोट (ओटीएम क्वालिटी)	1 कि. ग्रा.	1.1 कि. ग्रा.	500
G.	ओटी एस कैरेस में वैक किये गये फल जैम	कः टिन प्लेट (ओटीएस क्वालिटी)	ाकि.ग्रा.	1.15 कि.ग्रा.	500
7.	ओटीएस भैन्स में पैक किये हुए चटनीज/कोन्डिमेंट पेस्ट/जेजेटेबल्स/काफी चिकोरी पिकलेस	क. टिन प्लेट (ओटीएम क्वालिटी)	1 कि. ग्रा.	1.15 कि ग्रा.	500

ह स्त शि ल्प						
क्रम वं.	निर्यात की मद	भायात की मद	निर्यात की मद	भाषात के लिए मात्रा	मृत्य संयोजन प्रक्षिशतमा	
1	2	3	4	5	6	
	न सिल्यर स्क्रैप भार्टवेयर्स एक्सक्लूडिंग ईपीएन- न वेयर्स	क. जर्मन सिल्बर स्क्रीप	1 कि. ग्रा.	1.010 कि.ग्रा.	250	
2. जास	फिटिरम	क. द्वास स्कैप	1 कि. ग्रा.	1.075 कि.ग्रा.	250	
3. ज्रास	त भार्टधेयर्स	क. ज्ञास स्क्रीप	1 कि. ग्रा.	1.075 कि.ग्रा.	250	

विविध उत्पाद

क्रमसं. निय	ति की मद	भायात की मद	निर्यात की मात्रा	म्रायात के लिए	मूह्य प्रतिशह	संयोजन ता
1	2	3	4	5		6
1. जुटकास	ामान	क. कच्चा जूट	ा कि . ग्रा. जुट कटेस्ट	1.00 कि.ग्रा.		75
2. काजुकी	पगरी	क. कच्चाकाज्	1 कि. ग्रा.	3.3333 कि.ग्रा.		75

संबेदनशील मद

- निम्नलिखित मदों के सम्दत्य में मृत्य पर प्राधारिन लाइसेंस के अंतर्गत मात्रा के प्रतिषंघ के साथ लाइसेंस जारी किए जाएंगे:---
 - 1. सभी प्रकार के कैटालिस्ट
 - 2. सभी प्रकार के वस्त्र (फँक्षि ह)
 - 3. वियक्ति और बुग
 - 4. सी. प्रार. सी. ए. शी / लेटें स्ट्रीपे/कॉइल
 - 5. सी. म्रार. जंगरोबी इः ा (स्टेनलेन स्टील) की गोर्दे/प्नेटें/स्ट्रीपें/कॉइल।
 - काई और महायक रसायल
 - 7. पाम भायल एवं नारियः कातेल
 - 8. टक्सचर्च और अंगतः चाकदार खाणे सहित पोलियस्डर/नॉयलॉन/एकिलिक फिलामेंट यार्न
 - पोलियस्टर नॉयलॉन एकि ःक स्टैपल फाइबर
 - 10. सिथेंटिक सोफ्ट वेस्ट
 - 11. मार्ट कोम पेपर और ंार बोर्ड सहित सफेद कार्ड बोर्ड/हाथीदांत के बोर्ड, मुद्रण एवं लेखन के कागज
 - 12. जिक, कॉपर एवं कॉप स्त्रप, लीड एवं निकरून
- 2. निम्नलिखित मदों के सम्बाध में, जैसा कि प्रत्येक के सामने दिया गया है, मान्ना पर ग्राधारित और मूल्य पर ग्राधारित लाइसेंसों के अंतर्गत दोमों में मृत्य प्रतिबन्ध केसाथ लाइसेस जारी किया जाएगा :---

सुर्गधित कपाइंड/रसायन प्राकृतक श्रनिवार्य तेल/रेसिनॉयड एरामेटिक मदवार मृल्य-सीमा जैसाकि संबद्ध मानदण्डों में बर्णाया गया है।

- 1. रसायन
- 2. रबह रमायन
- 3. सोलबेंट नामकः मेथानोल, में मोलीन क्लोराइड, एमिटोन, पायरीडीन, बाइसोप्रोपील एस्कोहल, इथाइ। एसिटेट, ट्राइक्लोरो-बेनजीन, मिथाइल इथाइल किटोन, सिथाइल ब्राइसंख्युटाइल किटोन क्लोरोफॉर्म
- जिप फास्टनर्स

निर्यात के जहाज पर्यन्त नि.मुल्क मूल्य के 7% लक

निर्यात के जहाज पर्यंग्न निःशुरुक मूल्य के 5%, तक

नियति के जहाज पर्यन्त निःशुरुक मूरुय के 6% तक

MINISTRY OF COMMERCE IMPORT TRADE CONTROL

PUBLIC NOTICE No. 2-ITC(PN)/92 -97

New Delhi, the 31st March, 1992

Subject: Export & Import Policy, 199?-97.

File No. 6/212/91-EPC.—Attention is invited to the Export and Import Policy, 1992-97, published under the Ministry of Commerce Public Notice No. 1-ITC(PN)/92—97 dated 31-3-1992.

2. Chapter-VII of the said policy contains the details of Duty Exemption Scheme. In accordance with the provisions contained therein, standard Input-Output Norms, Value Addition Norms and Sensitive items are contained, in Appendix to this Public Notice.

D.R. MEHTA, Chief Controllor of Imports & Exports

S. No.	Item of Export		Item of Import	Quantity of Export	Quantity Allowed for Import	Value Addition %age
1	2		3	4	5	6
			ENGINEER	ING GOODS		
1	Galvanised Pipes/tubes with wall thickness 1mm or below	(a)	Hot rolled cargon steel sheets/ strips/plates/coils other than high carbon steel	1 kg	0.9765 kg	40
		(b)	Zinc		0.10 kg	
2	Galvanised Pipes/tubes with wall thickness above 1mm to 2mm	(a)	Hot rolled carbon steel sheets/ strips/plates/coils other than high carbon steel	1 kg	0.9765 kg	40
		(b)	Zinc		0.055 kg	
3	Galvanised Pipes/tubes with wall thickness above 2mm to 3mm	(a)	Hot rolled carbon steel sheets/ strips/plates/coils other than high carbon steel	1 kg	0.9765 kg	40
		(b)	Zinc		0.04 kg	
4	Galvanised Pipes/tubes with wall thickness above 3mm to 4mm	(a)	Hot rolled carbon steel sheets/ strips/plates/coils other than high carbon steel	1 kg	0.9765 kg	40
		(b)	Zin¢		0.03 kg	
5	Galvanised Pipes/tubes with wall thickness above 4mm to 5mm	(a)	Hot rolled carbon steel stheets/ strips/plates/coils other than high carbon steel	1 kg	0.9765 kg	40
		(b)	Zinc		0.025 kg	
6	Galvanised Pipes/tubes with wall thickness 5mm and above	(a)	Hot rolled carbon steel sheets/ strips/plates/coils other than high carbon steel	1 kg	0.9765 kg	40
		(b)	Zinc		0.02 kg	
7	Galvanised Pipes/tubes conforming to ASTM Specification with wall	(a)	Hot rolled carbon steel sheets/ strips/plates/coils other than high carban steel	1 kg	0.9765 Kg	40
	thickness 1mm or below	(b)	Zinc		0.14 kg	
8	Galvanised Pipes/tubes conforming to ASTM Specification with wall	(a)	Hot rolled carbon steel sheets/ strips/plates/coils other than high carbon steel	1 kg	0.9765 kg	40
	thickness above 1mm to 2mm	(b)			0.075 Kg	
9	Galvanised Pipes/tubes conforming to ASTM Specification with wall	(a)	Hot rolled carbon steel sheets/ strips/plates/coils other than high carbon steel	1 kg	0.9765 kg	40
	thickness above 2mm to 3mm	(b)	Zinc		0.055 kg	
10	Galvanised Pipes/tubes conforming to ASTM Specification with wall		Hot rolled carbon steel sheets/ strips/plates/coils other than high carbon steel	l kg	0.9765 kg	40
	thickness above 3mm to 4mm	(b)	Zine		0.04 kg	

l		3	4	5	6
11	Galvanised Pipes/tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness above 4mm to 5mm	(a) Hot rolled carbon steel sthe strips/plates/coils other that carbon steel (b) Zinc		0.9765 kg	40
12	Galvanised Pipes/tubes conforming to ASTM Specification with wall thickness 5mm and above	(a) Hot rolled carbon steel she strips/plates/coils other tha carbon steel(b) Zinc		0.9765 kg	40
13	Seamless steeltu bes	Seamless bars/billets/blooms	1 kg	1.05 kg	50
14	Black Pipes/tubes including Precision Tubes	Hot rolled carbon steel sheets/ strips/plates coils other than his carbon steel	_	1.05 kg	50
15	Manhole Cover	Pig Iron	1 kg	1.100 kg	60
16	Weights	Pig Iron	1 kg	1.100 kg	60
17	M.S. Bars	M.S. Billet	l kg	1.05 kg	35
18	Steel files of High Curbon Steel	Profiles/bars and rods of high c (containing 0.6% or more carb.		1.20 kg	100
19	Steel files of Alloy Steel	Profiles/bars and rods of Alloy (excluding stainless steel)	Steel 1 kg	1.10 kg	109
20	OTS Cans/dingeley cans	Electrolytic tin plate	l kg	1.10 kg	100
21	Stainless Steel safety razor Blades	(a) CRSS Strips	1 Million double edge blades	988 kg	175
		(b) Cellulose Film (Wrapper for packing)		40 kg	
		(c) Hanging Cards (20 tucks in(d) Tucks (5 blades)	n a card)	10,500 Nos 2,10,000 Nos	
22	Twin type shaving system Razor Box	(a) CRSS Strips	l Million Twin Blades	855 kg	175
	(1 Razor Handle + 5 twin blades in a mugazine both packed in a plastic Box)	(b) High impact Polystyrene (i Top Cap, sents, Handle and base)		8580 kg	
		(c) Aluminium/High Impact Polystyrene (for spacer)		322 kg	
		(d) General purpose Polysterer Magazine & Box Top) (200,000Pcs)	ne (for	5464 kg	
		(e) Brass Strips for Razor Han Head (200,000 Pcs)	dle	480 kg	
23	Twin Type shaving system Dispensor Card (5 twin Blades in a Magazine and	(a) CRSS Strips	1 Million Twin Blades	885 kg	175
	bubbled on a card)	(b) High Impact Polystyrene (f top cap & seat)	For	1850 kg	
		(c) Aluminium/High Impact Polystyrene (for spacer)		322 kg	
		(d) General Purpose Polystyres magazine) (200000pcs)	n e for	1583 kg	
		(e) Rigid PVC (for bubble)		628 kg	
		(f) Dispenser Cards		2,10,000 pcs	
24	I win Type shaving system Razor Cards (1 Razor Handle 5 twin blades in a	(v) CRSS Strips	t Million Twin Blades	885 kg	175
	magazine bubbled and fixed on a card)	(b) High Impact Polystyrene (top cap, seat and Handle)	for	3 626 kg	
		(c) Aluminium/High Impact Polystyrene (for spacer)		322 kg	

	2		3	4	. <u> </u>	6
		(ते)	General Purpose Polystyrene (for magazine) (200000 pcs)		1583 kg	
		(e)	Zinc mazak/Brass Strip (for Razor Handle rib) (200000 pcs)		3416 kg	
		(f)	Brass Strip (for Razor Head)		480 kg	
			Rigid PVC (for bubble)		1000 kg	
		Ψ.	Razor Cards		2,10,000 pcs	
	Twin Type shaving system Razor Cards (1 Razor Handle + 1 twin blade with	(a)	CRSS Strips	1 Million twin Blades	885 kg	175
	protective cap in a bubble)	(b)	High Impact Polystyrenc (for top cap, seat, spacer and Handle)		11080 kg	
		(c)	General Purpose Polystyrene (for protective cap)		1640 kg	
		(d)	(i) Zinc Mazak/Brass Strip (for Razor Handle rib)		17080 kg	
			(ii) Brass Strlp (for Razor Head)		2400 kg	
		(e)	Rigid PVC (for bubble)		3140 kg	
6	Twin Type shaving system Disposable Razor Blades-I (single blade fixed on a Razor	(a)	CRSS Strips	l Million Disposable Razor Bla Jes	433 kg	175
	Handle with a protective cap)	(b)	High Impact Polystyrene (for top cap seat & Handle)		7540 kg	
		(c)	General Purpose Polystyrene (for protective cap)		1640 kg	
		(d)	Polypropylene Pouches		2,10,000 pcs	
	Twin Type shaving system Disposable Razor Blades-II (one twin blade fixed on a Razor Handle with a	(a)	CRSS Strlps	l Million Disposable Razor Blades	885 kg	175
	protective cap)	(b)	High Impact Polystyrene (for top cap, seat & handle)		7540 kg	
		(c)	General purpose Polystyrene (for protective cap)		1640 kg	
		(d)	Aluminium/HIP for spacer		322 kg	
		(e)	Polypropylene Pouch		210000 pcs	
8	Twin Type shaving system: Magazine (5 Twin Blades	(2)	CRSS Strips	Million pes of Twin Blades	885 kg	175
	packed in a Magazine)	(b)	High Impact Polystyrene (for		1858 kg	
			Top cap & Seat)		322 kg.	
			Aluminium/High Impact Polystyrene (for spacer)			
			General Purp se Polystyrene (for Magazine (200000 pcs)		1583 kg	
9	Twin type shaving system Razor/Razor Handle		High Impact Polystyrene (for razor Handle)	1 Million pes. of razor handles	8834 kg	17:
			Zinc Mazak/Brass Strips(for razor rlb)		10780 kg	
		(c)	Brass Strip (for razor head)		2400 kg	
0	Rings, lid and Tagger Assemblies	Ele	ctrolytic prime quality tinplate	1 kg of Ring & lid (exludin g Tagger)	1.50 kg	10
11	Round tops/ends (bottoms) of contatiners	Ele	ectrolytic Prime quality Tin Plate	1 kg	0 00 \$6)	100
12	Rectangular tops fitted with screw neck & handle a no bottoms		ectrolytic Prime quality Tin Plate	1 kg of Top a nd Bottom	1.20 kg	100
33	Aluminium Pistons, exported in fully mechined condition		Aluminium Copper	1 M.T. of plston	1279 kg 12 kg	

ı		2		3	4	5	6
				(c) Nickel (d) Magnesium (e) Silicon		12 kg 18 kg 162 kg	
34	Inlet/cx	haust valves		Valves Steel bars	t kg	1.2 kg	100
ALU	MINIU	M CONDUCTO	RS ST	EEL REINFORCED (ACSR) :			
	Code	Strand Nos. &		1 KM			
	Name	Wire dia. Aluminium St Str Dia Str Nosmm Nos	cel Dia mm	containing kg	kg	kg	
35	MOLE	6 1.50 1	1.50	(a) Aluminium	29.0	29.29	40
				(b) Steel	13.0	13.65	
				(c) Zinc	0.52	0.52	
36		6 2.11 1	2.11	(a) Aluminium	57.5	58.075	40
	RREL			(b) Steel	27.2	28.56	
				(c) Zinc	1.088	1.088	
37	WEA- SEL	6 2.59 1	2.59	(a) Aluminium (b) Steel	86.6 41.1	87.466 43.155	40
	3EL			(c) Zinc	1.644	1.644	
• •	D 4 DD1						40
38	KABBI	T 6 3.35 1	3.35	(a) Aluminium (b) Steel	144.8 68.8	16.248 72.24	40
				(c) Zinc	2.752	2.752	
39	RAC- CON	6 4.07 1	4.09	(a) Aluminium (b) Steel	115.9 102.05	28.059 17.625	40
	COIT			(c) Zinc	4.1	4.1	
40	DOG	6 4.72 1	1 57	(a) Aluminium	287.6	20.476	. 44
40	DOG	0 4.72 1	1.57	(b) Steel	106.5	11.72	*
				(c) Zinc	4.256	4.256	
	MOOE	E 64 2 697	7 67		463,6	148.236	4
41	MOOS.	E 54 3.587	3.33	(a) Aluminium 1 (b) Steel	537.9	54.795	4
				(c) Zinc	21.516	2.516	
43	DD A K	E 26 4.447	3.45		116.0	117.16	40
72	DKAK	L 20 4,447	J. 7J	(b) Steel	512,3	57.9	Τ'
				(c) Zinc	20.49	2.49	
43	PEN-	6 4.77 I	4.77	(a) Aluminium	294.1	27.04	41
	GUIN		.,.,	(b) Steel	139.0	15.95	π,
				(c) Zinc	5.56	5.56	
44	RAVE	N 6 3.37 1	3.37	(a) Aluminium	146.9	18.36	4
				(b) Steel	69.44	72.912	
				(c) Zinc	2.77	2.77	
45	OST-	26 2.728 7	2,12	(a) Aluminium	421.1	425.31	4
	RICH			(b) Steel	193.6	202.86	
				(c) Zinc	7.72	7.72	
46	ZEBRA	A 54 3.18 7	3.18	(a) Aluminium	1152.5	1163.5	4
				(b) Steel	193.6	202.86	
				(c) Zinc	7.72	7.72	
47	SCOT	ER 30 3.7	3.7	(a) Aluminium	870	902., 5	
				(b) Steel	587.8	617.2	
				(c) Zinc	23.5	23.5	

	2	3	4	5 	6 .
LL A	ALUMINIUM CONDUCT	ORS (AAC) BARE :			
		5 (a) Aluminium	72.5	73.225	40
49	GANT 7 2.2	l (a) Aluminium	73.4	74.134	40
50	ANT 7 3.1	0 (a) Aluminium	144.3	145.743	40
51	EAR-WIG 7 3.7	8 (a) Aluminium	215.3	217.453	40
52	GHOOSE 7 3.9	• •	229.9	232,199	40
	WASP 4.39	(a) Aluminium	290.0	292.90	40
54	Pig Iron Products	Pig Iron	l kg	1.10 kg	60
55	Items manufactured out of GP Sheets	GP Sheets	l kg	1.050 kg	75
	Items manufactured out of in plates prime quality	Tin Plate Prime Quality	1 kg	1.050 kg	100
	G.I. Wire/Round Steel wire of ISI	(a) Zinc Ingots(b) Mild Steel	1 kg	0.045 kg 1.000 kg	50
	Aluminium Conduit Bodies made of Aluminium and other alloying constituents	Aluminium and other alloying constituents	1 kg	1.030 kg	100
59	TV Antenna Motors	(a) Shaft elimination	100 Nos.		75
٠.		worm assy.		102 Nos	
,		(b) Commutator		206 Nos	
		(c) Brush		206 Nos	
		(d) Connector		206 Nos	
	ı	(e) Pole (f) Gear		206 Nos	
		(g) 28 Swg Slaper enamel copper		204 Nos 7 kg	
		wire		<i>,</i> кв	
60	Brass Flat Washers of all types	Brass scrap	1 kg	l .100 kg	200
61	Cast Iron Spun Pipes	(a) Ferrosilicon (b) Pig Iron	1 kg	0.018 kg 1.100 kg	60
62	Bronze/copper coated Beadwire of different sizes	High carbon wire rods 5.5/6 mm diameter control cooled for tyre Bead wire 203.25 Kgs.	1 kg	l.030 kg	100
63	Gas Mantle	Thorium Nitrate	1 kg	0.300 kg	250
64	Prime Galvanised Steel co	ls/ (a) CR coils	1 kg	1.050 kg	23(
	Sheets	(b) Zinc 98.5% Min. Purity		0.040 kg	
65	Marine freight containers of type ICC 20' x 8' x 8.5'	f (a) Carbon steel Hot Rolled Sheets/ Plates HS 4360 50B & IS 1079S	1 No T		80
		 34 6.4 mm to 3. mm thickness. (b) Hot Rolled Alloy Steel Sheets/ Plates Carton-A 2 mm & 1.5 mn 	n.	786.50 kg	
		thick.		905.30 kg	
		(c) Paints		60 Ltr	
66.	Non-Alloy Steel Forging	(a) Forging Quality non-alloy stee (with less than 0.6% carbon) in blooms/billets/bars.	el 1 kg		15
				1.470 kg	
		(b) Rectangular die steel blocks an die steel rounds		0.025 kg	
		(c) Consumables including consum tools (the name of the consuma- tool and other consumables to be furnished)	able	3% of fob value	
		(d) Fuel Oil (Light diesel oil)		0.500 Ltr	

_1	2	3 4		5	6
67.	Alloy Steel Forgings	(a) Forging Quality alloy steel in blooms /billets/(excluding stainless heat resisting steel and high speed steel)	1 kg	1.470 kg	150
		(b) Rectanguar die steel blocks and die steel rounds		0.065 kg	
		(c) Consumables including consumable tools (the name of the consumables tools to be furnished)		3% of fob value	
		(d) Fuel Oil (Light diesel oil)		0.500 Ltr	
68.	Copper Foils	Copper Sheet/Copper Ingots	l kg	1.050 kg	150
69.	Stainless Steel Utensils made of AISI 304.	Non-magnetic stainless steel sheets AISI 304	1 kg	1.25 kg	
70.	Crankshaft Forgings connecting rod forgings	(a) Forging quality alloy steel (b) Forging quality carbon steel	1 kg	1.400 kg 1.700 kg	150
71.	Wood screws, self colour or plated	Carbon steel wire rod	i kg	1.400 kg	100
72.	Needle Screws self colour or Plated	High Carbon and high chromium Steel wire	i kg	1.200 kg	100
73.	Surgical blades	Cold Rolled High Carbon Steel strips	1 kg	1.280 kg	170
74.	Single folding bed	MS Defectives (Hot rolled only)	1	1.050 kg	150
75.	Aluminium collapsible tubes	(a) Aluminium Slug	l kg	1.050 kg	1
		(b) Kraft Paper other than ivory board (for packing)	1 kg of packing	1.100 kg	
76.	Automotive Timing Chains for four wheeler application	Deep drawing quality cold rolled all steel strips	1 kg	1.350 kg	
77.	Power cable with aluminium conductor impregnated power insulated	(a) EC grade Aluminium Ingots/rods(b) Cable/insulation paper and semi carbon paper	1 kg of AI content 1 kg of Insulation content	1.050 kg 1.100 kg	
78.	Hinges made of sheets	MS Sheet (Hot rolled)	1 kg	1.150 kg	100
79.	Brass caps for dry cells batteries	Brass scrap	1 kg	1.200 kg	
80.	Copper Bonded Grounding Rods	(a) MS Bright Bars (b) Copper Bar Cathodes	1 kg	1.100 kg 0.050 kg	
81.	Resin bonded diamond wheels (Quantity of diamond powder contained in export Product should be mentioned)	Industrial Diamon ! Pow.ier	1 kg	Net to Net	400
82.	Copper sleeves	Copper Sc ap	1 kg	1.050 kg	
83.	Finished machined Bronze castings Alloy Aluminium	(a) Copper (b) Aluminium	1 kg (Copper conter 87% Aluminium	nts 1.057 kg	v
	Bronze NS 1400-AB-1	(c) Iron	content 10% fron content 3%	0.110 kg	
		(c) Iron		0.044 kg	
84.	Finished machined Bronze castings Alloy Leaded Bronze BS 1400-LB2	(a) Copper (b) Aluminium	1 kg (Copper content 80% Aluminium content 10% Iron	0.880 kg 0.110 kg	
			content 10%)		

1	2-	3	4	5	6
85	Aluminium Foil of a thickness (excluding backing not exceeding 0.15 mm. commercial grade where or nembosed cut of shape, performed coated printed on backed with paper or other	soft or hard in coils or reel;	1 kg	1.1109 kg.	100
	reinforcing materials	 (b) Polyester, copolymer & polythylene food grade granuel (c) Solvent solube Dyestuff 		0.3195 kg. 0.0023 kg.	
		(d) Synthetic Resin		0.0089 kg.	
9.6	Cumboard made of CDCA	(e) Adhesives	1 10-0	0.0045 kg.	
80.	Cupboard made of CRCA Sheets	Mild Steel CRCA Sheets/cuttings/ coils/defective/secondary	 kg content of import item 	1.05 kg.	
87.	Cabinet made of CRCA Sheets	Mild Steel CRCA Sheets/cuttings/coils/defective/secondary	1 kg content of import item	1.05 kg.	
88.	Sheets	Mild steel CRCA sheets/cuttings/ coils/defective/secondary	I kg content of import item	1.05 kg.	
89.		coils/defective/secondary	1 kg content of import item	1.05 kg.	
90.	Rectifier tanks made of CRCA Sheets (1 kg content)	Mild steel CRCA sheets/cuttings/ coils/defective/secondary	1 kg content of import item	1.05 kg.	
91.	Electrical Control Panels made of CRCA Sheets (1 kg content)	Mild steel CRCA sheets/outtln ~3/ coils/defective/secondary	1 kg content of import item	1.05 kg.	
92	Electrical Switch Boxes made of CRCA Sheet	Mild Steel CRCA sheets/cuttings/colls/defective/secondary	1 kg content of import item	1.05 kg.	
93	Electrical Ovens made of CRCA Sheets	Mild steel CRCA sheets/cuttings/ coils/defective/secondary	1 kg cont content of import item	1.05 kg.	
	Chain Cover Hinges Shakle Plates made of CRCA Sheet	Mild steel CRCA sheets/cuttings coils/defective secondary	I kg cont content of import item.	1.05 kg.	
95	1" Flexible Tubing	Low carbon M.S. defective sheets/coils.	1 kg	1.05 kg.	
96	1" Galvanised Flexible Conduit.	(a) Low carbon M.S. defective sheets/coils	1 kg	1.05384 kg.	
		(b) Zinc.	1.1	0.04 kg.	
97	1/2" Flexible Tubings	Low carbon M.S. defective sheets/coils.	1 kg.	1.0468 kg.	
98	3/4" Flexib le Tubings	Low carbon M.S. defective sheets/coils.	1 kg	1.04714 kg.	
99	3/4" Gulvanised Flexbile Conduit	(a) Low carbon M.S. defective sheets/cils.(b) Zinc	1 kg	1.05184 kg.	
	Aluminium Extruded Products/Aluminium articles i.e. Rolled Products, Extrusion Aluminium foils, Aluminium paste and powder.	Aluminium ingots	1 kg	1.0416 kg.	100
	Connecting Rod Forging to part No. 0144	Forging quality Alloy Steel in Bars/Billets.	1 No.	0.00625 MT	150
	Copper plate/Strips (Tinned & Untinned).	Copper wire bar/round.	1 kg,	1.0526 kg.	
103	CRCA Butt Hinges	CRCA Second grade defective sheets	1 kg.	1.0823 kg.	
	Electrolytic Tinplate Components	Electrolytic Tinplate Prime MR Type	1 kg.	1.05 kg.	150

1	2	. 3	. 4	- 5	6
105	Galvanised Mikl Steel Wires	(a) Steel making Grade Pig Iron (b) Zinc ingot (99.98% pure)	1 kg.	1.15 kg. 0.0225 kg.	100
106	High Tensile Precision Industrial Fastners	Cold Heading quantity alloy steel wire	1 kg.	1.1666 kg.	150
07	M.G. Channels to I.S.226/ I.S. 2062	Steel Making Grade Pig Iron	1 kg.	1.1 kg.	70
	Solder Bar (Lead 80% and Tin 20%)	(a) Tin	1 kg,	0.2036 kg.	
		(b) Lead		0.8072 kg.	
109	Solder Bar (Lead 60 % and Tin 40 %)	(a) Lead	1 kg.	0.600 kg.	
		(b) Tin		0.400 kg.	
110	Tin Ingots	Tin Dross	1 kg.	1,1413 kg.	150
ſΈΧ	TILE MACHINERY PARTS				
11	Cylinder Wires/Doffer Wires/Lickerin Wires.	(a) High Carbon Steel Wire	1 kg.	1.15 kg.	300
12	Card clothing metakilic card clothing/Raising filets/Flat tops	High Carbon steel wire Rods	1 kg.	1.15 kg.	500
113	Aluminium Flexible Tubing	Aluminium ingots	1 kg.	1.05 kg	75
	Corrugated Aluminium Strips	Aluminium ingots	1 kg.	1.02 kg.	75
15	Gear cutting tools of cobalt bearing high speed steel	High speed steel having cobait content less than 10%	1 kg.	1.80 kg.	300
16	Drills/Reamers Enc. mills/ Broaches Milling cutters of high speed steel	High speed steel/(non-cobnit grade)	1 kg.	1.45 kg.	150
17	Saws/Segments/Stcciness made from high speed steel strips/sheets	High speed steel strips/sheets	1 kg.	1.209 kg,	200
	Cutting tools of high speed	Non-cobalt bearing high	1 kg.	1. 05 0 kg.	200
19	Weided Construction tools made of High speed steel in combination with other steels Twist drills/Reamers/ Threading tolls/End mills/ Milling cutters.	High speed steel (non-cobalt) grade	1 kg.	0.95 kg.	200
20	Hard ferrite magnets in magnetized or demagnetized condition.	(a) Ferric Oxide	1 kg.	1.17 kg,	150
		(b) Barium carbonate or strontium carbonate.		0.26 kg.	
21	Cast Alloy permanent magnets	(a) Cobalt(b) Nichel(c) Pure iron powder	1 kg.	0.26 kg. 0.15 kg.	150
22	Slitting cutters made of steel	Steel of variety-x	1 kg.	0.55 kg. 1.60 kg.	200
23	variety-k. Magnetic assemblies incorporating cast alloy permanent magnets viz. pot magnets, magnetic welding clamps/links, Magnetic litting devices, magnetic racks/vices/door atches/vec blocks bases/old rast/holders/positions/	(a) Cobalt	1 kg.	0.26 kg.	200

	-	
- 1	7	

Latter	(ai-a-1)	4170 40 (14174)	#GIGITS-1		171
1	2	3	4	5	6
		(b) Nickei		0,15 kg.	
		(c) Pure lorn Powder		0.55 kg.	
	(ć	i) Copper		, 033 kg.	
124	Bright Bar	MS Round (Hot Rolled)	1 kg.	1 .050 kg.	35
125	Pressure die casting (Aluminlum)	Aluminium ingof or scrap	1 kg.	1.103 kg.	50
126	Pressure die casting (zinc)	Zinc ingots	1 kg.	1,100 kg.	
127	Brass Builder Hardware	Brass scrap	1 kg.	1.075 kg.	200
128	Electro plated Nickel silv x ware (EPNS).	Brass scrap	1 kg.	1.075 kg.	350
129	Aluminium artware	Aluminium Scrap	1 kg.	1.075 kg.	150
130	Pressure Stoves/kerosene burners/pressure lamps blow lamps/pressure lanterns/ fancy light fittings made of brass.	Brass Scrap	1 kg.	1.075 kg	200
131	Water meters	Brass Scrap	1 kg	1.075 kg	250
132	Sanitary and bathroom fittings (of brass)	Brass Scrap	1 kg	1.075 kg.	250
133	Sanitary and bathroom fittings (of gun metal)	Gun metal scrap	1 kg	1.075 kg.	200
134	Gun metal valves	Gun metal scrap	1 kg.	1.075 kg.	20 9
135	Brass valves	Brass Scrap	1 kg	1.075 kg	200
136	Industrial Diamond Prod. Diamond G inding wheels/ Resin bonded diamond wheels diamond file and toots/Diamond saw/Diamond saw wir.	Industrial Diamond Powder		20 % of fob value	400
137	Industrial Diamond Prod. Diamond Tools/Diamond dressers/Diamond tools bits	Industrial Diamond	1.00 ct.	1.100 £t	250
138	Galvanised transmission line and parts thereof.	(a) High tensile setcel and mild steel(b) Zinc	1 kg	1,050 kg	150
•	Note: High tensile steel shall	l not exceed 70% of the total quantity of	steel.		
139	Seamless tues of steel of variety-x.	Steel of variety-x	1 kg	1.250 kg	100
	by the applicant. Where this	r the Number under BIS or British, Japa is cannot be furnished actual composity of each variety should be indicated.			
140	Steel Earthing Wire (Galvanized)	Mild Steel wire rods	1 kg	1.000 kg	
141	Enamelled Copper Wire	Copper ingots/bars/rods EC grade	1 kg	1.050 kg	
142	PVC insulated Copper Wires	Copper Ingots/bars rods EC grade	l kg	1.050 kg	
143	Nuts/Bolts/Screws made of steel of variety-x.	Steel of variety-X rods/ingots/wires	1 kg	1.250 hg	
144	Nats/Bolts/Screws Made from Stainless Steel of variety-x	Stainless steel of variety-x rods/ingots/wires	1 kg	1.270 kg	
145	Alloy Aluminium Ingots/ rods/Bars/other products	(a) Aluminium Scrap	1 kg of AI	1.10 kg	
		(a) Carrer Saran	1 1m a C C	1.06	

1 kg of Cu

 $1.05 \ kg$

(q) Copper Scrap

PART	•	~ ~	4.3
11/107			- 1 1
11 WILL		-700	

1	2	3	4	5	6
		(c) Silicon	1 kg of Si	1.05 kg	
		(d) Zinc scrap	1 kg of Zn	1.05 kg	
		(e) Manganese	1 kg of Mn	1.05 kg	
		(f) Magnesium	1 kf of Mg	1.05 kg	
		(g) Any metal X	1 kg of X	1.05 kg	

Quantity of raw materials to be allowed is based on metal content in the export products.

NOTE: The AISI Number or the Number under BIS or British, Japanese, or German standards should be furnished by the applicant. Where this is not possible, the actual composition should be furnished. The quantity of each variety should be indicated where more than one variety is required.

146	Complete Ceiling fan with Motal Blades (26")	(a) Copper Wire	1 No.	320 Grm	250
	MOST Number (42)	(b) CRNGO Sheet		3100 Grm	
		(c) Aluminium alloy		660 Grm	
		(d) Craft Paper		800 Grm	
		(e) Polypropylene		130 Gim	
		(f) M.S. Sheet		200 Grm	
		(g) Ball bearing/Bush		2 Nos.	
147	Complete Ceiling fan with Metal Blades (48")	(a) Copper Wire	1 No.	360 Grm	250
	1110-1117 - 11-1	(b) CRNGO Shect		3400 Frm	
		(c) Aluminium alloy		1100 Grm	
		(d) Craft Paper		1000 Grm	
		(e) Polypropylene		150 Grm	
		(f) M.S. Sheet		250 Grm	
		(g) Ball bearing/Bush		2 Nos.	
148	Complete Ceiling fan with Metal Blades (56")	(a) Copper Wire	1 No.	380 Grm	
	***************************************	(b) CRNGO Sheet		3600 Grm	
		(c) Aluminium alloy		1200 Grm	
		(d) Craft Paper		1000 Grm	
		(c) Polypropylene		150 Grm	
		(f) M.S. Shect		250 Grm	
		(g) Ball Bearing/Bush		2 Nos.	
149	Complete Ceiling fan with Metal Blades (42")	(a) Copper Wire	1 No.	329 Grm	250
		(b) CRNGO Sheet		3100 G m	
		(c) Aluminium alloy		660 Grm	
		(d) C aft Paper		800 Grm	
		(e) Polyp opylene		130 G₁m	
		(f) M.S. Shect		200 Grm	
		(g) Ball bearing/Bush		2 Nos.	
150	Steel Weld mesh	M.S. Wire	1 kg	1.05 kg	50
151	Wire Nails	M.S. Wire	1 kg	1.05 kg	100
152	Snitary Casting	Pig Iron	1 kg	$1.10 \mathrm{kg}$	60
153	Door/Window/Ventilator Sections	M.S. Wire	1 kg	1.02 kg	100
154	Valve for LPG Cylinder, Hand wheeltype, made of Brass	Brass Scrap	1 kg	1.10 kg	250
155	Copper Strips	Copper ingots	1 kg	1.02 kg	
156	Copper Wire	Copper rods or	1 kg	1.01 kg	
	• •	Copper Ingots or		1.02 kg	
		Copper Scrap		1.05 kg	

1	2	3	4	5	6
157	MS Washer	H.R. Sheets	1 k g	1.50 kg	60
158	MS Paper Pin & Clip	M.S. Wire	1 kg	1.05 kg	50
159	Crank Shaft	Steel of quality EN 17	1 kg	1.40 kg	150
160	Connecting Rod	Steel of quality EN 19	l kg	1.40 kg	100
161	Gudgeon Pin	Steel of quality EN 41	1 kg	1.63 kg	150
162	Nozzeles & Elements	Steel of quality EN 52	1 kg	1.35 kg	150
163	Cam Shaft	Steel of quality EN 39A	1 kg	1.40 kg	100
164	Rocker Arm/Rocker Shaft	Steel of quality EN 33	1 kg	1.39 kg	100
165	Cam	Steel of quality EN 39A	1 kg	1.39 kg	100
166	Diesel Engine Parts	Mild Steel	1 kg	1.10 kg	100
167	Diesel Engine Parts	Pig Iron	1 kg	1.10 kg	60
168	B.B. Shell	CR sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding conted.	1 kg	1.39 kg	
169	Bridge clip for Mudguard	CR sheet/coil/strip including seconds/defectives but excuding coated	1 kg	1.25 kg	
170	B.B. Axle made of steel quality of 'X'	Alloy steel bar of quality 'X'	1 kg	1.15 kg	60
171	Brake tube	CR sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1 kg	1.10 kg	
172	Brake strlrrup	M.S. rounds	1 kg	1.90 kg	60
173	Bell Crank	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1 kg	1.50 kg	-
174	Cycle Stand	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1 kg	1.10 kg	
175	Half Chain Cover	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1 kg	1.15 kg	
176	Chain Stay	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1 kg	1.08 kg	
177	Cotter Pin	M.S. Rod	1 kg	1.10 kg	
178	Cycle Bell	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	Z kg	1.20 kg	
179	Chain Adjuster	M.S. Rod	i kg	1.10 kg	
180	Chain Wheel	M.S. CRCA sheet/coil 2-3 mm thickness including seconds/defective but excluding coated	1 kg	1.95 kg	
181	Cranks for chain wheel made quality of 'X'	Alloy Stee Round made of quality 'X'	1 kg	1.47 kg	
182	Fork Crown Cover	M.S. CRCA sheet/coil/strip seconds/defectives but excluding coated.	1 kg	1.33 kg	
183	Tork Crown 'PH' Type	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding	1 kg	1.13 kg	
184	Front Fork assembly	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated.	1 kg	1.10 kg	

1	2	3	4	5	6
185	Front Mudguard	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1 kg	1.10 kg	
186	Front Fork	M.S. CRCA sheet/coil strip including seconds/defectives but excluding coated	1 kg	1,10 kg	
187	Hub Cap	M.S. CRCA sheet/coll/strip including seconds/defectives but excluding coated	1 kg	1.15 kg	
188	Hub Cone	Bars IN-8	1 kg	1,15 kg	60
189	Handle Lever	M.S. Rods	1 kg	1.10 kg	60
190	Lamp Bracket	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	i kg	1.44 kg	
191	Pedal Cone	M.S. Rods	1 kg	1.15 kg.	
192	Pedal Cup	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1 kg	1.15 kg	
193	Steel Balls	M.S. Rods	1 kg	1.10 kg.	
194	Seat Pillars	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1 kg	1.07 kg	
195	Scat Rivets	M.S. CRCA shee:/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1 kg	1,10 kg	
196	Saddle strip	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	l kg	1.10 kg	
197	Seat Clip	M.S. CRCA sheet/coll/strip including seconds/defectives but excluding coated	1 kg	1.10 kg	
198	Rims	M.S. CRCA sheet/coil Strip including seconds/defectives but excluding coated	1 kg	1.15 kg	
199	Saddle set of 3 wire	M.S. Wire	1 kg.	1.05 kg	
200	Spanner set of 3 pieces	HR Sheets	1 kg	1.67 kg	
201	Quarter Chain Guard	M.S. CRCA sheet/zoil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1 kg	1.10 kg	
2 02	Pedal outside Plate	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1 kg	1.15 kg	
203	Pedal Stretcher Bar	M.S. Rods	1 kg	1.05 kg	40
204	Pedal Tube	M.S. CRCA sheet/coil/strip including seconds/defectives but excluding coated	1 kg	1.05 kg	
205	H.R. Galvanised Sheets	(a) HR Sheet Sheets/Coils(b) Zinc	1 kg	1.05 kg 0.04 kg	40
206	C.R. Galvanised Sheets	(a) C.R. Steel Sheets/Coils(b) Zinc	1 kg	1.05 kg 0.04 kg	
207	OTS cans for packing 100 gms of instant Coffee	Tin Plate Prime	1 kg	1.200 kg	
	King pin made out of steel quality 'X'	Alloy Steel Rounds of quality 'X'	1 kg	1.10 kg	60
	Cotter Pin made out of steel of quality 'X'	Alloy Steel Rounds/Bar of quality 'X'	1 kg	1.10 kg	60

1	2	3	4	5	6
210	Piston pln made out of steel of quality 'X'	Alloy Steel Rounds of quality 'X'	1 kg	1.70 kg	60
211	Connecting rod made out of steel of quality 'X'	Alloy Steel billets/bar of quality 'X'	1 kg	1.70 kg	60
212	Crankshaft made out of steel of quality 'X'	Alloy Steel billets/rounds of quality 'X	' 1 kg	1.70 kg	150
213	Fuel Tank Cap	MS CRCA sheet/strips/coils including seconds/defectives but excluding coated	1 kg	1.12 kg	
214	Brake shoe plate	HR Steel sheet/strips/coils	1 kg	1.10 kg	60
215	Radiator Cap	MS CRCA sheet/stips/coils including seconds/defectives but excluding coated	1 kg	1.12 kg	
216	Fan Blade	MS CRCA sheet/strips/coils including seconds/defectives but excluding coated	1 kg	1.05 kg	
217	Faminated Springs	Spring Flat Bar	1 kg	1.05 kg	100
218	Flywheel Ring Gear	Steel of quality FN-8	1 kg	1.32 kg	100
219	Oil Seal	MS CRCA sheet/strips/coils including seconds/defectives but excluding coated	1 kg content	1 50 kg	
220	Clutch Plate Assembly and clutch cover assembly	HR Sheet	1 kg	1.80 kg	100
221	Helical Coil Spring	Spring Steel wire	1 k g	1.10 kg	100
222	Cultivator	(a) MS Flat/plate	1 kg MS Flat Plat content.	1.07 kg	100
		(b) MS Round	1 kg MS Round content.	1.05 kg	
		(c) MS Plates	1 kg MS Plate content	1.11 kg	
223	Paddy Thrasher	(a) MS CRCA sheet/coils/strips including seconds/defectives but excluding coated.	1 kg MS CRCA content	1 08 kg	
		(b) MS Plates	1 kg MS plae content.		
		(c) Structural Steel	1 kg content of structural steel	1.10 kg	
		(d) MS Rounds	1 kg MS Rounds content	1.10 kg	
	Heavy Duty 9 Tons Tillers (Spring loaded without spring cultivator).	(a) MS Rounds	1 kg MS Round content	1.10 kg	500
		(b) MS Plates	1 kg MS Plate content	1.20 kg	
		(c) MS Angles	1 kg MS angles content	1.10 kg	
225	Tiller Left Hand or Right Hand	(a) MS Plate	1 kg	1.11 kg	100
	Hoe Welded Eye a. Hoe Blade	(a) Carbon Steel	1 kg carbon steel content	1.20 kg 1.05 kg	100
	b. Eye	(b) MS pipe	kg MS Pipe		
227	Drag Link Chain	EN 8	1 kg	1.05 kg	150
228	Hacksaw Frame	MS Flat	1 kg	1.10 kg	100
229	Hacksaw Frame fixed 6 mm size 2"	MS Plate	ī kg	1.10 kg	100-

1	2	3	4	5	6
					
230	Beach Grinder 6"	(a) Pig iron	t kg pipg iron content	1.10 kg	150
		(b) MS Round	1 kg MS round content	1.17 kg	
231	Cast iron Vice	(a) Pig iron	1 kg pig iron content	1 .10kg	50
		(b) MS Round	1 kg MS Round content	1.10 kg	
232	Bolts	MS Round/Rods	1 kg	1.18 kg	60
233	Nuts	MS Round/Rods	1 kg	1.52 kg	60
234	Steel Screw	MS Wire Rod	1 kg	1.12 kg	60
235	Self Tapping Screw	MS Wire Rod	1 kg	1.17 kg	60
236	Transformers upto and including 100 KVA	(a) CRCO Steel laminations (b) Aluminium winding wires/strips (c) Transformer Oil	1 Nos.	2.34 kg/KVA 1.10 kg/KVA	300
		(c) Transformer Oil		3,43 Ltr KVA	
237	Transformers above 100 KVA upto and including 400 KVA	(a) CRCO Steel laminations(b) Aluminium winding wires/strips(c) Transformer Oil	1 Nog.	1.55 kg/KVA 0.65 kg/KVA 0.74 Ltr/KVA	300
238	Transformers above 400 KVA upto and	(a) CRCO Steel laminations (b) Copper winding wites/strips	1 Nos.	1.17 Kg/KVA 0.66 kg/KVA	300
	including 1600 KVA (Coppe Wound)	(c) Transformer Oil		1.30 Ltr KVA	
239	Transformers above	(a) CRCO Stee laminations	1 Nos.	0.94 kg/KVA	300
	1600 KVA upto and including 4000 KVA (Copper wound)	(b) Copper winding wires/strips (c) Transformer Oil		0.39 kg/KVA 0.93 Ltr KVA	
240	Transformers above	(a) CRCO Steel laminations	1 Nos.	0.86 kg/KVA	300
	4000 KVA upto and including 10000 KVA (Copper wound)	(b) Copper winding wires/strips (c) Transformer Oil		0.34 kg/KVA 0.93 Ltr KVA	
241	Transformers above	(a) CRCO Steel laminations	1 Nos.	0.84 kg/KVA	300
	10000 KVA upto and including 25,000 KVA (Copper wound)	(b) Copper winding wires/strlps(c) Transformer Oil		0.30 kg/KVA 0.86 Ltr KVA	
242	Transformers above	(a) CRCO Steel laminations	1 Nos.	0.67 kg/KVA	300
	25,000 KVA upto and including 80,000 KVA (Copper wound)	(b) Copper winding wires/strips(c) Transformer Oil		0.22 kg/KVA 0.73 Ltr KVA	
243	Transformers above	(a) CRCO Steel laminations	1 Nos.	0.37 kg/KVA	300
	80,000 KVA (Copper wound)	(b) Copper winding wires/strips (c) Transformer Oil		0.16 kg/KVA 0.44 Ltr KVA	
	Hot dipped galvanised Tension Ears/Gate Rods/ Truss Rods	(a) MS Billets/Blooms	i k g	1.12 kg	75
	11039 KOUS	(b) Zinc		0.03 kg	
	Spik es for use as Railway Track material	MS Billets	1 kg	1.21 kg	50
246	Seamless Tubes	Forging quality Bars/Billets/ Blooms 'X'	1 kg	1.30 kg	100
	Laminated Leaf Springs of steel quality 'X'	Silico Manganese steel of variety 'X'	1 kg	1.05 kg	100
	Chisels made out of forging quality carbon steel of variety 'X'	Forging quality carbon steel of variety 'X'	1 kg	1.05 kg	50
249	Screw Drivers	Forging quality carbon steel/ chrome vanadium steel	1 kg	1.10 kg	100

1	2	3-	4	5	6
250	Black Welded steel Pipes/ Tubes	Pig Iron - or	1 kg	1.356 kg	100
		H. Melting Scrap		1.287 kg	
		Steel Skulls	-	1.519 kg	
251	Wire Rods to Specifications IS: 7887	Pig Iron or	1 kg	1.87 kg	60
	IS: 3505 & ASTM	H, Melting Scrap		1.126 kg	
		Steel Skulls		1.329 flg	
252	Mild Steel Rounds to IS: 226	Pig Iron or	1 kg	1.232 kg	50
	10 . 120	H. Melting Scrap		1,169 kg	
		Steel Skulls		1.1380 kg	
253	Cold Twisted/Thermo- mechanical by-treated	Pig Iron or	1 kg	1.238 kg	60
	reinforcing bars to IS 1786	H. Melting Scrap		1.175 kg	
		Steel Skulls		1.388 kg	
254	Pedals	ORCA sheet/coils/Strips including seconds/defectives but excluding coated.	1 kg CRCA content	1.300 kg	
255	Caliper brakes	(a) CRCA sheet/coils/Strips includin seconds/defectives but excluding coated	g 1 kg CRCA content	1.6133 kg	
		(b) MS Wire rod	1 kg content	1.1733 kg	
256	Bicycle side stand	(a) CRCA sheet/coils/Strips includin seconds/defectives but excluding coated		1.200 kg	
		(b) MS wire rod	1 kg content	1.050 kg	
257	Bicycle Frame lock	(a) CRCA sheet/coils/Strips including seconds/defectives but excluding coated		1.173 kg	
		(b) MS wire rods	1 kg content	1.050 kg	
258	Galvanised spokes with or without brass or steel nipples and with or without steel washers.	(a) Ms Wire/Wire rod content	1 kg MS wire/ rod content	1.020 kg	60
	stoci washers.	(b) Zinc		0.005 kg	
	should be furnished by the	the No. under BIS or British, of applicant. Where this cannot be futhan one variety is required the qu	urnished actual compos	ition should	
259	Ball Pen Refills	(a) Brass scrap	1 kg	1.075 kg	200
		(b) Steel Balls	1 No.	1.020 Nos.	
260	Aluminium rivets	Aluminium wire	1 kg	1.000 kg	50
261	Jotter refills	Copper tube	1 kg	1.050 kg	200
262	Photo frame (Brass) Rectangular	(a) Brass sheet	1 kg (Brass contents)	1.190 kg	150
		(b) Tin	1 kg (Tin contents)	1.100 kg	
		(c) Nickel	22.62 MG	4 400 5	
		(d) Hard Board	1 k g	1.200 kg	
		(e) Glass	1 kg	1.200 kg	

	2	3	4	5	6
263	Steel pegs	(a) MS Sheet	1 kg	1.267 kg	100
		(b) MS Wire rod	1 kg	1.100 kg	
		(c) MS Round	1 kg	1.750 kg	
		(d) Zind for plating		1% of the net ex- port weight to be plated	
264	MS Drum	CRCA Sheet	1	1.050	
265	Scissors	CRCA Sheet	1 kg	1.800 kg	
266	Frame cup set of two	CRCA Sheet	1 kg	1.3250 kg	
267	Seat plate	CRCA Sheet	1 kg	1.5504 kg	
268	Break set	(a) CRCA	1 kg	1.3250 kg	
		(b) Wire rod/round	1	1.0650 kg	
269	Handle	(a) CRCA	1 kg	1.3250 kg	
		(b) Wire rod/round	1	1.0650 kg	
270	Hub	(a) CRCA Sheet/coils	1 kg sheet content	1,3250 kg	
		(b) Wire rod/round	1 kg wire rod/ round content	1.6375 kg	
271	BB Shell	MS Sheet	1 kg	1.250 kg	1 50
272	Frame pipe set of four	MS Sheet	1 kg	1.060 kg	150
273	Frame top Bar pipe	MS Sheet	1 kg	1.067 kg	60
274	Seat pillar	MS Sheet	1 kg	1.070 kg	60
275	Saddle Nose	MS Sheet	1 kg	1.350 kg	60
276	Break shoe	(a) MS Sheet	1 kg sheet content	1,330 kg	60
		(b) Wire rod/round	1 kg wire rod/	1.15 kg	
			round content	-	
2 7 7	FABRICATED STEEL	STRUCTURALS (FENCING MATERI (a) Hot Rolled MS Sheets/strips/	round content		
2 7 7			round content ALS HOT DIPPED	GALVANISED) 0.962 kg	
		 (a) Hot Rolled MS Sheets/strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets Strips/coils 	round content ALS HOT DIPPED	GALVANISED)	60
278	Sleeve Loop cap	 (a) Hot Rolled MS Sheets/strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets Strips/coils (b) Zinc 	round content ALS HOT DIPPED 1 kg	GALVANISED) 0.962 kg 0.115 kg	60
278	Sleeve	 (a) Hot Rolled MS Sheets/strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets Strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets Strips/coils 	round content ALS HOT DIPPED 1 kg 1 kg	GALVANISED) 0.962 kg 0.115 kg 1.069 kg 0.115 kg 1.033 kg	60
278 279	Sleeve Loop cap Post Cap	 (a) Hot Rolled MS Sheets/strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets Strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets Strips/coils (b) Zinc 	round content ALS HOT DIPPED 1 kg 1 kg 1 kg 1 kg	GALVANISED) 0.962 kg 0.115 kg 1.069 kg 0.115 kg 1.033 kg 0.115 kg	60
278 279	Sleeve Loop cap	 (a) Hot Rolled MS Sheets/strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets Strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets Strips/coils 	round content ALS HOT DIPPED 1 kg 1 kg 1 kg	GALVANISED) 0.962 kg 0.115 kg 1.069 kg 0.115 kg 1.033 kg	
278 279	Sleeve Loop cap Post Cap	 (a) Hot Rolled MS Sheets/strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets Strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets Strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets Strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets/Strips 	round content ALS HOT DIPPED 1 kg 1 kg 1 kg 1 kg	GALVANISED) 0.962 kg 0.115 kg 1.069 kg 0.115 kg 1.033 kg 0.115 kg	60
278 279 280	Sleeve Loop cap Post Cap	 (a) Hot Rolled MS Sheets/strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets Strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets Strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets/Strips/coils (b) MS Plate 	round content ALS HOT DIPPED 1 kg 1 kg 1 kg 1 kg	GALVANISED) 0.962 kg 0.115 kg 1.069 kg 0.115 kg 1.033 kg 0.115 kg 0.884 kg 0.354 kg	60
278 279 280	Sleeve Loop cap Post Cap Brace Rail End	 (a) Hot Rolled MS Sheets/strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets Strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets Strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets/Strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets/Strips coils (b) MS Plate (c) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets / Strips/ 	round content ALS HOT DIPPED 1 kg 1 kg 1 kg 1 kg 1 kg	GALVANISED) 0.962 kg 0.115 kg 1.069 kg 0.115 kg 1.033 kg 0.115 kg 0.884 kg 0.354 kg 0.042 kg	60
278 279 280	Sleeve Loop cap Post Cap Brace Rail End	 (a) Hot Rolled MS Sheets/strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets Strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets Strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets/Strips/coils (b) MS Plate (c) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets / Strips/coils (b) MS Plate (c) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets / Strips/coils (b) MS Plate (c) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets/Strips/cils 	round content ALS HOT DIPPED 1 kg 1 kg 1 kg 1 kg 1 kg	GALVANISED) 0.962 kg 0.115 kg 1.069 kg 0.115 kg 1.033 kg 0.115 kg 0.884 kg 0.884 kg 0.354 kg 0.042 kg 0.884 kg	60
278 279 280	Sleeve Loop cap Post Cap Brace Rail End Offset Rail End	 (a) Hot Rolled MS Sheets/strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets Strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets Strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets/Strips/coils (b) MS Plate (c) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets / Strips/coils (b) MS Plate (c) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets / Strips/coils (b) MS Plate (c) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets/Strips/cils (b) MS Plate 	round content ALS HOT DIPPED 1 kg 1 kg 1 kg 1 kg 1 kg 1 kg	GALVANISED) 0.962 kg 0.115 kg 1.069 kg 0.115 kg 1.033 kg 0.115 kg 0.884 kg 0.354 kg 0.042 kg 0.884 kg 0.354 kg 0.042 kg 0.354 kg 0.042 kg 0.354 kg 0.354 kg	60 60
279 280 281	Sleeve Loop cap Post Cap Brace Rail End Offset Rail End	 (a) Hot Rolled MS Sheets/strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets Strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets Strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets/Strips/coils (b) MS Plate (c) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets / Strips/coils (b) MS Plate (c) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets / Strips/coils (b) MS Plate (c) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets/Strips/cils (b) MS Plate (c) Zinc 	round content ALS HOT DIPPED 1 kg 1 kg 1 kg 1 kg 1 kg 1 kg	GALVANISED) 0.962 kg 0.115 kg 1.069 kg 0.115 kg 1.033 kg 0.115 kg 0.884 kg 0.354 kg 0.042 kg 0.884 kg 0.354 kg 0.042 kg 0.884 kg 0.354 kg 0.042 kg 0.884 kg	60 60
279 280 281	Sleeve Loop cap Post Cap Brace Rail End Offset Rail End	 (a) Hot Rolled MS Sheets/strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets Strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets Strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets/Strips/coils (b) MS Plate (c) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets/Strips/coils (b) MS Plate (c) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets/Strips/coils (b) MS Plate (c) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets/Strips/cils (b) MS Plate (c) Zinc (a) Hot Rolled MS Sheets/strips/colls 	round content ALS HOT DIPPED 1 kg 1 kg 1 kg 1 kg 1 kg 1 kg	GALVANISED) 0.962 kg 0.115 kg 1.069 kg 0.115 kg 1.033 kg 0.115 kg 0.884 kg 0.354 kg 0.042 kg 0.884 kg 0.354 kg 0.042 kg 0.884 kg 0.354 kg 0.042 kg 1.219 kg	60 60
278 279 280 281 282	Sleeve Loop cap Post Cap Brace Rail End Offset Rail End Rail End	 (a) Hot Rolled MS Sheets/strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets Strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets Strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets/Strips coils (b) MS Plate (c) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets / Strips/coils (b) MS Plate (c) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets / Strips/coils (b) MS Plate (c) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets/Strips/cils (b) MS Plate (c) Zinc (a) Hot Rolled MS Sheets/strips/colls (b) Zinc 	round content ALS HOT DIPPED 1 kg 1 kg 1 kg 1 kg 1 kg 1 kg 1 kg	GALVANISED) 0.962 kg 0.115 kg 1.069 kg 0.115 kg 1.033 kg 0.115 kg 0.884 kg 0.354 kg 0.042 kg 0.884 kg 0.354 kg 0.042 kg 0.884 kg 0.354 kg 0.042 kg 0.884 kg	60 60 60
278 279 280 281 282	Sleeve Loop cap Post Cap Brace Rail End Offset Rail End	 (a) Hot Rolled MS Sheets/strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets Strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets Strips/coils (b) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets/Strips/coils (b) MS Plate (c) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets/Strips/coils (b) MS Plate (c) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets/Strips/coils (b) MS Plate (c) Zinc (a) Cold Rolled MS Sheets/Strips/cils (b) MS Plate (c) Zinc (a) Hot Rolled MS Sheets/strips/colls 	round content ALS HOT DIPPED 1 kg 1 kg 1 kg 1 kg 1 kg 1 kg	GALVANISED) 0.962 kg 0.115 kg 1.069 kg 0.115 kg 1.033 kg 0.115 kg 0.884 kg 0.354 kg 0.042 kg 0.884 kg 0.354 kg 0.042 kg 0.884 kg 0.354 kg 0.042 kg 1.219 kg	60 60 60

adapter	y Fork latch e wood to steel teel adapter	(b) : (a) F (b) : (b) : (a) (b) : (b) : (b) : (b) : (b) :	Iot Rolled MS Sheets/strips/ coils Zinc Hot Rolled MS Sheets/strips/ coils Zinc	1 kg 1 kg 1 kg 1 kg	1.219 kg 0.085 kg 1.219 kg 0.085 kg 1.060 kg 1.060 kg 0.065 kg 1.060 kg	60 60 60
288 Adjustable adapter 289 Wood to s 290 Boulevard 291 Scrool	y Fork latch e wood to steel teel adapter	(a) H (b) (a) (b) (a) (b) (a) (b) (a) (b) (a) (c) (d) (d)	Iot Rolled MS Sheets/strips/ coils Zinc Hot Rolled MS Sheets/strips/ coils Zinc	1 kg	1.219 kg 0.085 kg 1.060 kg 0.065 kg 1.060 kg 0.065 kg	60 60
288 Adjustable adapter 289 Wood to s 290 Boulevard	y Fork latch e wood to steel teel adapter	(b) (a) (b) (a) (b) (a) (b) (a) (a) (b) (a) (a) (b) (a) (b) (a) (b) (a) (b) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c	coils Zinc Hot Rolled MS Sheets/strips/ coils	1 kg	0.085 kg 1.060 kg 0.065 kg 1.060 kg 0.065 kg	60 60
288 Adjustable adapter 289 Wood to s 290 Boulevard 291 Scrool	e wood to steel	(a) (b) (a) (b) (b) (a) (a) (a) (b) (a) (a) (b) (a) (a) (b) (a) (b) (b) (b) (b) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c	Hot Rolled MS Sheets/strips/ coils Zinc Hot Rolled MS Sheets/strips/ coils Zinc Hot Rolled MS Sheets/strips/ coils Zinc	1 kg	1.060 kg 0.065 kg 1.060 kg 0.065 kg	60
Adjustable adapter 289 Wood to s 290 Boulevard	e wood to steel	(b) (a) (b) (b) (c) (b) (a) (a) (b) (c) (a) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c) (c	coils Zinc Hot Rolled MS Sheets/strips/ coils Zinc Hot Rolled MS Sheets/strips/ coils Zinc	1 kg	0.065 kg 1.060 kg 0.065 kg	60
adapter 289 Wood to s 290 Boulevard 291 Scrool	teel adapter	(a) (b) (a) (b) (a) (a)	Hot Rolled MS Sheets/strips/ coils Zinc Hot Rolled MS Sheets/strips/ coils Zinc		1.060 kg 0.065 kg	
adapter 289 Wood to s 290 Boulevard 291 Scrool	teel adapter	(b) (a) (b) (a)	coils Zinc Hot Rolled MS Sheets/strips/ coils Zinc		0.065 kg	
290 Boulevard 291 Scrool		(a) (b) (a) (a)	Hot Rolled MS Sheets/strips/ coils Zinc	1 kg		60
290 Boulevard 291 Scrool		(b) 2 (a) 3	coils Zinc	1 vR	1.000 kg	00
291 Scrool	Clamp	(a)			0.065 kg	
291 Scrool	Camp		Hot Rolled MS Sheets/strips/	1 kg	1.006 kg	60
					0.075 kg	00
92 End Clam			Hot Rolled MS Sheets/strips coils	1 kg	1.018 kg	60
292 End Clam		(b) 2	Zinc		0.075 kg	
	v		Hot Rolled MS Sheets/strips/ coils	1 kg	0.999 kg	60
		(b)	Zinc		0.075 kg	
293 Steel Clan	ap	(Hot Rolled MS Sheets/strips/ coils	1 kg	0.999 kg	60
		(b) 3			0.075 kg	
194 Tension B	and	(Hot Rolled MS Sheets/strips/	1 kg	0.993 kg	60
		(b) 2		_	0.075 kg	
195 Brace Band			Hot Rolled MS Sheets/strips/ coils	1 kg	0.993 kg	60
296 Gate Clip			Zinc Hot Rolled MS Sheets/strips/	1 kg	0.075 kg 0.998 kg	60
syo Gate Chp			coils	* ~0	0.065 kg	00
197 Saddie Cla	ımn		Hot Rolled MS Sheets/strips/	1 kg	1.010 kg	60
.y/ paddic Cia	,mp		coils	*	2.010 10	00
		(b) 2	Zinc		0,065 kg	
298 Panel Clar	mp	(Hot Rolled MS Sheets/strips/ coils	1 kg	1,010 kg	60
		(b) 2			0.065 kg	
299 Collar		(Hot Rolled MS Sheets/str _i ps/ coils	1 kg	1.028 kg	60
oo Hemele Hi		(b) 2	Zinc Hot Rolled MS Sheets/	1 kg	0.060 kg	60
300 Female Hi	mge		strips/coils	1 WR	1,091 kg 0.060 kg	60
301 Fork			Hot Rolled MS Sheets/strips/	1 kg	1.097 kg	60
-Us AVIA		(coils	🕶		
	_	(b) i			0.060 kg	
302 Gate Hold	l Back		Hot Rolled MS Sheets/strips/ coils	1 kg	1,223 kg	60
	. Den etc.:	(b) :		1 6-	0.060 kg	
303 Adjustable	e riecket	-	Hot Rolled MS Sheets/strips/ coils	1 kg	1,026 kg	60

THE	GAZETTE	OF INDIA .	EXTRAORDINARY	ſΡ

180	TH	IE GAZETTE OF INDIA : E	XTRAORDINA	RY [PART	I—Sec. 1]
i	2	3	4	5	6
304	ILD Guide	(a) Hot Rolled MS Sheets/strips/ colls	1 kg	1,046 kg	60
		(b) Zinc		0.050 kg	
305	Turn Buckle	(a) Hot Rolled MS Sheets/strips/s(b) Zinc	Coils 1 kg	1 .050 kg 0.040 kg	60
306	Flange Plate	(a) Hot Rolled MS Sheets/strips/ coils		1.060 kg	60
		(b) Zinc		0.040 kg	
307	U-Clamp	(a) MS Round	1 kg	1,094 kg.	60
		(b) Zlnc		0.035 kg	
308	U-Bolt	(a) MS Round	1 kg	1.094 kg	60
		(b) Zlnc		0.035 kg	
309	J-Bracket	(a) MS Round	1 kg	1.094 kg	60
		(b) Zinc		0.035 kg	
310	Male Lag Bracket	(a) M S Round (b) Zlnc	1 kg	1.094 kg 0.035 kg	60
311	Bolt Axle	(a) MS Round	1 kg	1.094 kg	60
		(b) Zinc		0.035 kg	
312	Male Hinge/Male Bracket	(a) Mild Steel HR Sheets/Strlps, coils	1.kg	0.674 kg	60
		(b) Mild Steel Rounds		0.390 kg	
		(c) Zlnc		0.040 kg	
313	Male Bracket	(a) Mild Steel HR Sheets/Strips/ Colls	l kg	0.674 kg	60
		(b) Mild Steel Rounds		0.390 kg	
		(c) Zinc		0.040 kg	
314	Indus. Offset Bracket	(a) Mild Steel HR Sheets/Strips/ Coils	1 kg	0.602 kg	60
		(b) Mild Steel Rounds		0.569 kg	
		(c) Zinc		0.040 kg	
315	Indust. Offset Hinge	(a) Mild Steel HR Shoots/Strlps/ Coils	1 kg	0.602 kg	60
		(b) Mild Steel Rounds		0.569 kg	
		(c) Zinc	4.1	0.040 kg	
316	Bull Dog Hinge	(a) Mild Steel HR Sheets/Strlps/ Colls	1 kg	0.602 kg	60
		(b) Mild Steel Rounds		0.569 kg	
		(c) Zinc		0.040 kg	
317	Box Hinge	(a) Mild Steel HR Sheets/Strips/ Coils	1 kg	0.602 kg	60
		(b) Mild Steel Rounds		0.569 kg	
		(c) Zinc	<u>-</u>	0.040 kg	
318	Track Wheel	(a) Mild Steel HR Sheets/Strips/ Coils	1 kg	0.695 kg	60
		(b) Mild Steel Rounds		0.306 kg	
		(d) Zinc		0.040 kg	
319	Gate Latch	(a) Mild Steel HR Sheets/Strips/ Coils	1 kg	1.045 kg	60
		(b) Zinc		0.050 kg	
320	Sleeve Bracket	(a) Mild Steel HR Sheets/Strips/ Colls	1 kg	1.045 kg	60
		(b) Zinc		0.0 50 kg	

1	2	3	4	5	(
321	ILD Fork	(a) Mild Steel HR Sheets/Strips/Coils (b) Mild Steel Rounds (c) Zinc	i kg	0.918 kg 0.120 kg 0.050 kg	60
322	Universal Bracket	(a) Mild Steel HR Sheets/Strips/ Coils	1 kg	0,870 kg	60
		(b) Mild Steel Rounds (c) Zinc		0.260 kg 0.050 kg	
323	Industrial Locking Device	(a) Mild Steel HR Sheets/Strips/ Coils	1 kg	1.030 kg	6(
		(b) Mild Steel Plates (c) Zinc		0.048 kg 0.038 kg	
24	Corner Arm	(a) Mild Steel HR Sheets/Strips/ Coils	1 kg	1.921 kg	6
		(b) Mild Steel Plates		0.344 kg	
		(c) Zinc		0.050 kg	
25	Rubber Wheel	(a) Mild Steel CR Sheets/Strips Coils	1 kg	0.250 kg	6
		(b) Natural Rubber		0.847 kg	
		(c) Zinc		0.030 kg	
26	Carrior	(a) Mild Steel HR Sheets/Strips/ Coils	1 kg	0.801 kg	6
		(b) Mild Steel Plates		0.392 kg	
		(c) Zinc		0.060 kg	
27	Double Carrier Wheel	(a) Mild Steel HR Sheets/Strips/ Coils	1 kg	0.348 kg	6
		(b) Mild Steel CR Sheets/Strips/ Coils		0.135 kg	
		(c) MS Rounds		0.170 kg	
		(d) Natural Rubber		0.477 kg	
		(e) Zinc		0.045 kg	
28	Aruvil Double Wheel Carrier Kit Set	(a) Mild Stool HR Sheets/Strips/ Coils	1 kg	0.551 kg	6(
		(b) Mild Steel CR Sheets/Strips/ Coils		0.157 kg	
		(c) Zinc		0.065 kg	
	CAST IRON INDUSTRIAL	CASTINGS HOT DIPPED GAI	VANISED		
29	Loop Cap	(a) Pig Iron (b) Zinc	1 kg	0.970 kg 0.030 kg	60
30	Post Cap	(a) Pig Iron (b) Zinc	1 kg	0.970 kg 0.030 kg	6
31	Floor Flange	(a) Pig Iron (b) Zinc	1 kg	0.970 kg 0.030 kg	6
32	Barb Arm Base	(a) Pig Iron (b) Zinc	1 kg	0.970 kg 0.030 kg	. 6
33	Brace Rall End	(a) Pig Iron (b) Zino	1 kg	0.970 kg 0.030 kg	64
34	Bail Chain Cap	(a) Pig Iron (b) Zinc	1 kg	0.970 kg 0.030 kg	6

NOTE: Wherever HR Sheets or CR Sheets have been permitted, exporter will have the option to import 1.1 kg of Billets for each kg of HR Sheets.

182	THE	GAZETT	E OF INDIA: EX	TRAORDIN	ARY [PAR	r ISec. I
1	2		3	4	5	6
335	Box Girders for Bridges		tes 50B grade ng to BS 4360	1 MT	0.5 MT	100
	NOTE: The thickness and should conform.	specification	of the steel importe	d and that us	sed in export product	
336	M.S. Plates	(a) M.S. Ste	el slabs	1 kg	1.05 kg	35
337	Hlgh Carbon ferro chrome	(a) Low Ash Metallur	h Low Phos. rgical coke	1 kg	0.07 kg	
338	Sprocket	(a) CRCA (b) Nlckel	coll/sheet	1 kg	1.43 kg 0.0086 kg	
339	V-Belt Cover-BcP	(a) CRCA si b. Nickel	heet/coils	1 kg	1,40 kg 0.009kg.	
340	Engine Patti PGT ZP	(a) CRCA S (b) Zinc	Sheet/coll	1 kg	1.59 kg 0.0083 kg	
341	Clutch cover Nickel plated	(a) CRCA S (b) Nickel	heet/coil	1 kg	1.387 kg 0.0090 kg	
342	Clutch cover ZP	(a) CRCA S (b) Zlnc	heet/coil	1 kg	1.387 kg 0.0083 kg	
343	Wheel Pulley MB with ZP Lever (Lever plated with Zinc and Wheel Pulley Painted)	(a) CRCA c (b) H.R. Co (c) M.S. rou (d) M.S. Wi (e) Zinc	l]/Sheet ind	1 kg	1.035 kg 0.219 kg 0.348 kg 0.017 kg 0.0064 kg	
344	Silencer PGT Black BCP (Partialy Black Painted & Nickel Plated	(a) CRCA (c) M.S. Wl (c) M.S. Ro (d) Nickel	re Rod	1 kg	1.110 kg 0.022 kg 0.154 kg 0.026 kg	
345	Cold rolled, galvanised, colour coated steel sheets of CCS*/CR thickness 0.17 mm/GP thickness 0.20 mm having Zine coating of 180 gms per sq mtr @ 40 sq mtr per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as topcoat, 25 sq mtr per ltr as backer	(a) Hot rolle (b) Zlnc (c) Paints (l) Prin (ii) Top (lii) Back	pcoat	3 1 MT	985.33 kg 127.62 kg 15.90 ltrs 31.80 ltrs 25.46 ltrs	
346	Cold rolled, galvanlsed, colour coated steel sheets of CCS*/CR thickness 0.25mm/GP thickness 0.30 mm having Zinc coating of 180 gms per sq mtr @ 40 sq mtr per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as topcoat, 25 sq mtr per lts as backer	(a) Hot roll (b) Zlnc (c) Paints (l) Prir (il) Top (ill) Back	coat	1 MT	1023.12 kg 90.21 kg 10.60 ltrs 21.20 ltrs 16.97 ltrs	
347	Cold rolled, galvanised, colour coated steel sheets of CCS*/CR thickness 0.35 mm/GP thickness 0.40 mm having Zinc coating of 180 gms per sq mtr @ 40 sq mtr per itr as primer, 20 sq mtr per itr as topcoat, 25 sq mtr per itr as backer	(a) Hot rolls (b) Zinc (c) Paints (l) Prin (ll) Top (iii) Back	coat	1 MT	1047.63 kg 66.02 kg 7.95 ltrs 15.90 ltrs 12.73 ltrs	

1	2	3	4	5	б
348	Cold rolled, galvanised, colour coated steel sheets of CCS*/DR thickness 0.45 mm/GP thickness 0.50 mm having Zinc coating of 180 gms per sq mtr @ 4 0 sq mtr per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as topcoat, 25 sq mtr per ltr as backer		1 MT	1061.27 kg 52.06 kg 6.36 ltrs 12.72 ltrs 10.18 ltrs	
349	Cold rolled, galvanised, colour coated steel sheets of CCS*/CR thickness 0.55mm/GP thickness 0.60 mm having Zinc coating of 180 gms per sq mtr @40 sq mtr. per itr as primer, 20 sq mtr per itr as topcoat, 25 sq mtr per itr as backer	(a) Hot rolled steel/strips/wide coils (b) Zinc (c) Paints (i) Primer (ii) Topcoat (iil)Backer	1 MT	1070.38 kg 42.96 kg 5.30 ltrs 10.60 ltrs 8.48 ltrs	
350	Cold rolled, galvanlsed, colour coated steel sheets of CCS*/CR thickness 0.65mm/GP thickness 0.70 mm having Zinc coating of 180 gms per sq mtr@ 40 sq mtr per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as topcoat, 25 sq mtr per ltr as backer	 (a) Hot roiled steel/strlps/wlde coils (b) Zinc (a) Paints (i) Primer (li) Topcoat (lii) Backer 	1 MT	1076.75 kg 36.58 kg 4.54 ltrs 9.09 ltra 7.27 ltrs	
351	Cold rolled, galvanised, colour coated steel sheets of CCS*/CR thickness 0.75mm/GP thickness 0.80 mm having Zinc coating of 180 gms per sq mtr@ 40 sq mtr per ltr as primer, 20 sq mtr per ltr as topcoat, 25 sq mtr per ltr as backer	(a) Hot rolled steel/strlps/wide coils (b) Zlnc (c) Paints (i) Primer (li) Topcoat (iii) Backer	1 MT	1081 .48 kg 31 .85 kg 3.97 ltrs 7.95 ltrs 6.36 ltrs	
352	Cold rolled, galvanised, colour coated steel sheets of CCS*/CR thickness 0.85mm/GP thickness 0.90 mm having Zinc coating of 180 gms perisq mtr @ 40 sq mtr per itr as primer, 20 sq mtr per itr as topcoat, 25 sq mtr per itraa backer	(a) Hot rolled steel/strips/wide colls (b) Zinc (c) Paints (l) Primer (il) Topcoat (til) Backer	1 MT	1083.42 kg 29.91 kg 3.53 ltrs 7.07 ltrs 5.65 ltrs	
353	Cold rolled, galvanised, colour coated steel sheets of CCS*/CR tklckness 0.95 mm/GP thlckness 1.00 mm having Zinc coating of 180 gms per sq mtr @ 40 sq mtr per itr as primer, 20 sq mtr per itr as topcoat, 25 sq mtr per itr as backer	(l) Primer (il) Topcoat (iii) Backer		1086.31 kg 27.02 kg 3.18 ltra 6.36 ltrs 5.09 ltrs	
354	*The finished CCS thickness in CRCA skin passed steel	is always the base metal (CRC) thloknes Hot rolled steel strlps/wide colls	1 MT	1.11 MT	_
355		Hot rolled steel/strlps/wlde colls	1 MT	1.085 MT	
356	galvanising CRGP/GC sheets of 0.20mm thickness having zinc coating		e 1 MT	1013.15 kg	
	@120 gms per sq. m.	(a) Zlnc		86.846 kg	

104		E GAZETTE OF INDIA: EXT	RAORDINARI	[PART I—SEC.]
1	2	3	4	5 6
357	CRGP/GC sheets of 0.30 mm thickness having zinc coating @120 gms per sq. m.	 (a) Hot rolled steel sheets/strips wide coils (b) Zinc 	1 MT	1039. 346 kg 60.654 kg
358	CRGP/GC sheets of 0.40 mm thickness having zinc coating @120 gms per sq. m.	 (a) Hot rolled steel sheets/strips wide colls (b) Zinc 	1 MT	1059.95 kg 44.049 kg
359	CRGP/GC sheets of 0.50 mm tkickness having zinc coating @120 gms per sq. m.	 (a) Hot rolled steel shetes/strips wide coils (b) Zinc 	1 MT	1065.42 kg 34.581 kg.
360	CRGP/GC sheets of 0.60 mm thickness having zinc coating @120 gms per sq. m.	 (a) Hot rolled steel sheets/strips wide coils (b) Zinc 	1 MT	1071.536 kg 28.464 kg
361	CRGP/GC sheets of 0.70 mm thickness having zinc coating @ 120 gms per sq. m.	 (a) Hot rolled steel sheets/strips wide coils (b) Zinc 	1 MT	1075.185 kg 24.185 kg
362		(a) Hot rolled steel sheets/strips wide coils (b) Zinc	1 MT	1078.975 kg 21.025 kg
363		 (a) Hot rolled steel sheets/strips wide coils (b) Zinc 	1 MT	1080.265 kg 19.735 kg
364	CRGP/GC sheets of 1.00 mm thickness having zinc coating	(a) Hot rolled steel sheets/strips wide coils (b) Zinc	1 MT	1082.421 kg
365	@120 gms per sq. m. CRGP/GW sheets of 0.20 mm thickness having zinc coating @80 gms per sq. m.	(a) Hot rolled steel sheets/strips wide coils (b) Zinc	1 MT	17.579 kg 974.887 kg 25.113 kg
			1 MT	1011.563 kg 88.437 kg
			1 MT	1035.279 kg 64.721 kg
368		•	1 MT	1048.965 kg 51.035 kg
	•	(a) Hot rolled steel sheets/strips wide coils (b) Zinc	1 MT	1057,873 kg 42.127 kg
		(a) Hot rolled steel sheets/strips wide coils (b) Zinc	1 MT	1064.134 kg 35.866 kg
		(a) Hot rolled steel sheets/strips wide coils (b) Zinc	1 MT	1053.774 kg 31.226 kg
372	CRGP/GC sheets of 0.90 mm thickness having zine coating	(a) Hot rollWd steel sheets/strips wide coils	: 1 MT	1070.67 kg
373	@180 gms per sq. m. CRGP/GC sheets of 1.00 mm thickness having zinc coating	 (b) Zinc (a) Hot rolled steel sheets/strips wide coils 	1 MT	29.328 kg 1073.849 kg
374	@180 gms per sq. m. CRGP/GC sheets of 0.20 mm thickness having zinc coating	(a) Hot rolled steel sheets/strips wide coils	1 MT	26.151 kg 920.125 kg
375	@225 gms per sq. m.	(b) Zinc(a) Hot rolled steel sheets/strips wide colls	1 MT	179.875 kg 970.62 kg
	@225 gms per sq. m.	(b) Zinc		129.875 kg

1	2	3	4	5	6
376	thickness having zinc coating	(a) Hot rolled steel sheets/strips wide coil.	1 MT	1004.225 kg	
	@225 gms per sq. m.	(b) Zinc		95.775 kg	
377	thickness having zine coating	(a) Hot rolled steel sheets/strips wide coils	1 MT	1023.973 kg	
. = 0	@225 gms per sq. m.	(b) Zinc		76.027 kg	
378	thickness having zinc coating	(a) Hot rolled steel sheets/strips wide coils(b) Zinc	1 MT	1096,969 kg 63.031 kg	
270	@225 gms per sq. m.	- ·	1 3 / 75		
379	thickness having zinc coating	(a) Hot rolled steel sheets/strips wide coils	1 MT	1096.171 kg	
	@225 gms per sq. m.	(b) Zinc		53.829 kg	
380	thickness having zinc coating		1 MT	1053.028 kg	
	@225 gms per sq. m.	(b) Zinc		46.972 kg	
381	CRGP/GC sheets of 0.90 mm thickness ha—ing zinc coating @225 gms per sq. m.	(a) Hot rolled steel sheets/strlps wide coils(b) Zinc	1 MT	1055,841 kg 44.159 kg	
107			1 1/1	1060.564 kg	
382	thickness having zine coating @225 gms per sq. m.	 (a) Hot rolled steel sheets/strips wide colls (b) Zinc 	1 MT	1000.364 kg	
383	Steel Bars	(a) Pig Iron/shredded scrap	1 kg	1.17 k7	60
384	Cold Drawn Wire	(b) Pig Iron/shred_led_scrap	1 kg	1,17 kg	65
385	Steel Rods	· · · -	_	1.20 kg	60
386	Steel wire Rods	(a) Pig Iron/shredded scrap	1 kg	1.17 kg	60
		Pig Iron/shredded scrap	1 kg	_	75
387	Steel Thermo mechanically treated re-informing Bars	Pig Iton/shredded scrap	1 kg	1.17 kg	
388	Steel Structurals Angles	Pig Iron/shredded scrap	1 kg	1.15 kg	60
389	Stoel Structural Beams	Pig Iron/shredded scrap	1 kg	1.15 kg	60
390	Steel Structural Joints	Pig Iron/shredded scrap	1 kg	1,15 kg	60
391	Steel Structural Channels	Pig Iron/shredded scrap	1 kg	1.15 kg	6(
392	Tor Steel Angles	Re-Rollable M.S. Scrap	1 kg	1. -5 kg	60
393	Flats	Re-Rollable M.S. Scrap	kg	1.05 kg	60
394	Plain Rounds	Re-Rollable M.S. Scrap	1 kg	1.06 kg	60
395	Channels	Re-Rollable M.S. Scrap	1 kg	1.05 kg	60
396	(Oil Injected Rotary Screw	(a) Roller Bearings (b) Taper Bearings/Taper Roller	100 Nos	200 Nos 400 Nos	200
	Compressors suitable to drive with V-Belts and Electric Motors, Oil Engine and any other suitable drive)	Bearings (c) SHIM (d) Spring (e) Glyd Ring(Tefion Ring) (f) Value MPCV (g) Screw		570 Nos 200 Nos 100 Nos 100 Nos 100 Nos	
		(h) Cartridge (i) Shaft Seal		100 Nos 100 Nos	
		(j) Sight Glass		100 Nos	
		(k) Black Ball		60 Nos	
		(l) Valve BD		100 Nos	
		(m White Ball		42 Nos .	
		(n) Separator Element		100 Nos	
		(o) Roto Set		100 Nos	
		(p) Oil Filter Elbow		100 Nos	
		(q) Non-Asbestos Gasket sheet of size 1/32" 1/64" and 1/16"		117.65 kg	

1	2	3	4	. 5	6
397	LPG Cylinders with valves	(a) Valves		Net to net	100
		(b) H.R. Sheets	1 kg, H.R. She content	et 1.05 kg	
		(c) Round Bars	1 kg Round Bars content	1,00 kg	
393	High Tansile Precision Industrial Wrenches made of AISI-8650 (High Tensile)	B ight cold drawn Alloy Steel Hexagon Bars/ceils (AISI-8650)	1 kg	1.10 kg	100
399	For grad Carbon Steel flanges machined/unmachined	Carbon steel Billets/Blooms/Bars	1 kg	266 kg	100
400	Brass strips/Sheets for Radiator Tank Header Plate	Brass Scrap	1 kg	.069 kg	
40 '	Bright Steel Bars (Cold drawn/centreless/Turned Peered/Centreless Ground)	Black H.R. free cutting Lead Bear semi/f e cutting steel (Hot Rolled		02 kg	. 50
402	11 KV, Indoor Vacuum circuit Breaker Panels	 (a) Vaccum Interruptor (b) Contact Strips and Rings (c) Bearing HFL 2026 (d) Bearing HF 2016 (e) Bearing HK 2010 	⁷ No.	3 Nos 3 Nos 1 No. 1 No. 1 No.	100
403	Ball racer set of 3	MS Sheet	1 set (0.0125kg)	0.0708 kg	•
404	B.B. Cups	MS Sheet	100 doz sets (139 kg)	196.6 kg	
405	B.B. Cup set of 3	(a) Ms Sheet (b) Ms Round	1 Sot (a 130 kg(0.014 kg 0.1006 kg	
•	of 3	a. MS Sheet	1 set	0.014 kg	
		b. MS Round	(0.130 kg	0.1 0 06 kg	
	B.B. cups by cold forging Process Right	MS Plate/coil thickness 10 mm	100 pcs (4.7 kg)	6.27 kg	
	.B. cups by cold forging process Left	MS Plate/coil thickness 10 mm	100 pcs (4.2)	5.56 kg	
408	M.S. Steel balls 1/8"	MS Rods	1 kg	1.24 kg	100
409	M.S. Steel balls 5/32"	MS Rods	1 kg	1.24 kg	100
409	M.S. Steel balls 5/32"	MS Rods	1 kg	1.24 kg	001
410	M.S. Steel balls 3/16"	MS Rods	1 kg	1.24 kg	100
411	M.S. Steel balls 1/4"	MS Rods	1 kg	1.24 kg	100
412	Oll Bath Gear case	MS Sheets	1 kg	1.073 kg	100
413	Main Spring	MS Rod	1 kg	1.067 kg	60
414	Phosphor Bronze fabric	Phosphor Bronze wire rod	1 kg	1, 050 kg	100
415	Hot Rolled Mild Steel Plates (As per IS-226)	Mild Steel Slabs	1 kg	1,100 kg	50
416	Galvanised High Carbon Steel wire Ropes (wire steel core)	 (a) High Carbon Steel wire rod (b) Zinc Ingot (c) Lead (d) Anti Rust Petroleum Based 	1 MT	1000 kgs 62 kgs 3,30 kg 20 kgs	
4.5	6	Lubricant for wire Ropes	1 MT	_	
417	Galvanised High Carbon Steel wire Ropes (fibre core)	(a) High Carbon Steel wire rod (b) Zinc	1 MT	1000 kgs 72 kgs	
		(c) Sisal Core/Slal fibre		55 kgs	
		(d) Lead		.30 kgs	
		(c) Anti Rust Petroleum Based Lubricant for whre Ropes	2	0 kgs	

_1	2		3	4	5	6
418	High Carbon Stee wire ropes		High Carbon Steel wire rod Lead	1 MT	1050 kgs 3.30 kgs	
		(c)	Anti Rust Petroleum Based Lubricant for wire Ropes		20 kgs	
	High Carbon Steel wire Ropes fibre core)		High Carbon Steel wire rod Sisal Fibre/Sisal core	1 MT	1050 kg 55 kgs	
		(c)	Lead		3,30 kgs	
		(d)	Anti Rust Petroleum Based Lubricant for wire Ropes		20 kgs	
	Note: The CIF value of Lubri	cants	shall not exceed 5% of FOB value			
420	Steel folding Bed		CR Steel strips/coils seconds/ defectives	1 MT	776 Kg	
		• •	MS wire/wire rods Spring Steel		175 kg 87.5 kg	
			Wire Nickel		7.757 kg	
421	Washers made of S.S. Sheet	S.S.	Sheet cuttings	l kg	1.650 kg	
422	Washers made of S.S. Scrap	S.S	. Melting scrap	1 kg	1.650 kg	
	Note: The grade of Stainless	Steel	indicating the AISI No. or BIS No.	should be ind	icated in the export and import.	
423	Copper Extruded Product	Cop	pper Scrap/Virgin copper	1 kg	1 .050 kg	
424	Copper Alloy 'Extruded product		Copper Scrap/Virgin copper Alloying element		content 1.050 kg g element 1.050 kg	
425	Stranded wire	MS	wire rod	1 kg	1.050 kg	60
	Locks and valves water pipe filling		Tron	1 kg	1.100 kg	60
	CI pipes and Fitting	_	iron	1 kg	1.100 kg	60
428 429	CI Cistern Domestic utensils (Brass)	Pig Bra	iron	1 kg 1 kg.	1.100 kg 1.030	60
430	Aluminium utensils		minium scrap	1 kg	1.050 kg	100
431	Bell Metal utensils		l metal scrap	1 kg	1.030 kg	
432	Copper utensils	Coj	pper scrap	1 kg	1.020 kg	
433	Broaze utensils	Bro	nze scrap	1 kg	1.030 kg	
434	German silver utensils	Ger	man silver	1 kg	1.030 kg	
			ELECTRONICS			
1	Precalcined Ferrite Powder Nonspray dried		Ferrite Oxide Manganese dioxide	1 Kg	0.7564 Kg 0.2269 Kg	100
		(c)	Zinc Oxide		0.864 Kg	
		(d)	PVA		0.0108 Kg	
2	Precalcined Ferrite Powder Spray Dried		Ferrite Oxide Manganese dioxide	1 Kg	0.8479 Kg 0.2544 Kg	100
		•) Zinc Oxide		0.0969 Kg	
		(d)	PVA		0.0121 Kg	
3	Soft Ferrite Parts	• ,	Ferric Oxide	1 Kg	1.0136 Kg	100
			Manganese Dioxide		0.3040 Kg	
		• •	Zinc Oxide		0.1158 Kg	
			PVA		0.0145 Kg	100
4	Black & White Picture tube	(b)	Glass Shell Electron Gun (Complete or SKID) OR Electron Gun (CKD)Heater	100 Nos.	103 Nos. 122 Nos. 127 Nos.	10 0
			Cathode		127 Nos. 125 Nos.	
			Stem		125 Nos. 127 Nos.	
			-Glass Rod		124 Pairs	
		-	→Other Parts		.24 Nos.	

88	TH	E G	AZETTE OF INDIA: EXT	RAOKDINAR	Y [PART	I—SEC. I]
1	2		3	4	5	6
_		(c) I	Phosphor		0.4160 Kg	
		(d) I	acquar		0.0625 Kg	
		(e)	Neck Tube		125 Nos.	
			(90 mm dia) (20.25 mm dia)			
5	Black & White Picture Tube 20"	٠,	Glass Shell Electron Gun (Complete or CKD)	100 Nos.	103 Nos. 122 Nos.	100
			OR Electron Gun (CKD):— —Heater —Cathode —Stem —Glass Rod		127 Nos. 125 Nos 127 Nos. 124 Pairs	
			→Other Parts		124 Nos.	
		(c)	Phosphor		0.6500 Kg	
		(d)	Lacquar		8.1250 Kg	
		(c)	Neck Tube 100 mm (20.25 mm dia)		125 Nos.	
6	20" Convertional Colour Picture Tube		Panel Funnel	100 Nos.	115 Nos. 107 Nos.	100
		(c)	Flat Shadow Mask		130 Nos.	
		(d)	Mask Frame		110 Nos.	
		(e)	Clifs & Spring assembly and other parts with mask and frame Getter Spring		117 Sets	
		(h)	Phosphor Red		0.80 Kg.	
		(i)	Phosphor Green		0.8/1.8 Kg*	
			Phospor Blue		0.8/1.8 Kg*	
	*Depends on whether the un	it reci	nms or not			
7	E-80 Blank Video Cassettes	(a)	Video Tape (1/2 width)	1 No.	259.57 mtr	100
			Metal Parts Plastic Parts —Upper and Lower Case —Guard Panel —Real Hub —Mange —Window —Other Parts		1 Set 1 Set	
			or Plastic Powder (NIPS, APS, Delrin GPS, GAN)		174.96 gms	
8	5 1/4" Floppy Diskettes	(a)	Low density magnetic media (6° width High density Magnetic media (6" width)	1 No.	742.3 gms	100
		(b)	Flat Jacket		110 Nos.	
			PVC Sheet (6" width)		115 Feet	
		•	Non Woven Cloth (6" width)		110 Feet	
		•	Hubrim		110 Nos.	
9	9 DC Micro Motors		a) Shaft	100 Nos.	110 Nos.	100
			Rotor ore Commutator Core		110 Sets 110 Sets	
		• •	Commutator Segment		110 Sets	
			Commutator Washer		110 Sets	
			Ring Vexister		110 Nos.	

-	-	•
- 1		u

1	2	3	4	5	6
		(g) Brush		110 Pairs	
		(h) Brush		220 Pairs	
		(i) Brush Rubber		220 Pairs	
		(j) Other Case		110 Nos.	
		(k) Inner Case		110 Nos.	
		(l) End Bracket		110 Sets	
		(m) Brush Holder		110 Sets	
		(n) Mylar Cover		110 Sets	
		(o) I.C. Regulator		110 Nos.	
		(p) Carbon Resistor		330 Nos.	
		(q) Linear		110 Nos	
		(r) Variable Resistor		110 Nos.	
		(5) Inductance		110 Nos.	
		(t) Electrolytic Cap.		110 Nos.	
		(u) Motor Bracket		110 Nos.	
		(v) Bush for upper case		110 Nos.	
		(w) Busk for lower case		110 Nos.	
		(x) Governor PCB		110 Nos.	
		(y) Ferrite Magnet		110 Nos.	
10	Audio Magnetic Heads	(a) Shield Case/Nickel Case	100 Nos.	110 Nos.	100
	(R.P. Mono Head)	(b) Core Band & Guard/Mount		110 Sets	
		(c) Bobin		110 Nos. 220 Nos.	
		(d) T rminal Pin		110 Nos.	
		(e) Spacer (f) Base Plate		110 Nos.	
		(f) Base Plate (g) Screw/Grub Screw		110 Nos.	
		(h) Guide Plate/Tape Guide		110 Nos.	
		(i) Cores/Nickle cores		110 Sets	
		(j) Spring plate		110 Nos.	
		(k) Glass Beads		0.66 gms	
		(I) Soldering Flux		0.55 gms	
		(m) Copper wire		12.0 gms	
		(n) Metal Polish		1.1 gms	
		(o) Crystallite		5.5 gms	
		(p) Black ink		0.22 gms	
		(q) Grinding Wheel (G-20-2M)		0.0044 Pc	
		(r) Grinding Wheel (GC 3000)		0.0055 Pc	
		(s) Rubber Stamp	-	0.0022 Pc	
		(t) Test Tapes		0.0165 Pc	
11	Material Head	(a) Case	100 Nos.	110 Nos.	100
		(b) Nickel core/Core		110 Nos.	
		(c) Guide/Tape Guide		110 Nos.	
		(d) Spacer		110 Nos.	
		(e) Bobin		110 Nos.	
		(f) Terminal Pin		220 Nos.	
		(g) SF Copper Wire/Copper wire		14,3 gms	
		(h) Paint White		1,10 gms	
		(i) Soldering paste		0.55 gms	
		(j) Crystallite SF 1	•	7.70 gms	
		(k) Grinding wheel		0.00138 pcs	
	_	(l) Rubber Stamp		0.0022 pcs	

190	1.11	E GAZETTE OF INDIA: EX.	IKAUKDINAKY	LPAR	T I—SEC. I
1	2	3	4	5	6
12	Audio Tape Deck-mechanism	(a) Micrometer	100 Nos.	110 Nos.	100
		(b) Head (Pair)		110 Pairs	
		(c) Pinch Roller		110 Sets	
		(d) Belt		110 Sets	
		(e) Capstan Pin		440 Nos.	
		(f) Mechanical Components		110 Nos.	
13	21" 1st colour Picture Tubes	(a) Panel	100 Nos.	115 Nos.	100
		(b) Funnel		107 Nos.	-
		(c) Flat shadow Mask	,	130 Nos.	
		(d) Mask Frame		110 Nos.	
		(e) Clips and Spring Assembly with Mask & Frame		117 Sets	
		(f) Electron Gun		115 Nos.	
		(g) Getter and Getter Spring		115 Nos.	
		(h) Phosphor Red		0.8 Kg.	
		(i) Phosphor Green	ı	0.8/1.8 Kg*	
		(j) Phosphor Blue		0.8/1.8 Kg*	
	*Depends on whether the unit	reclaims or not			
14	Monochrome Monitor 12" (CGA)	(a) High Voltage Silicone Transistor	100 Nos.	120 Nos.	100
		(b) Transistor (Hig's Frequency)		1224 Nos.	
		(c) IC's		306 Nos.	
		(d) Diodes		2040 Nos.	
		(e) High Power Resistor		408 Nos.	
		(f) Resistor		8058 Nos.	
		(g) Capacitor	•	4488 Nos.	
		(h) Inductors		306 Nos.	
		(i) Transformer High Voltage		102 Nos.	
		(j) Transformer		102 Nos.	
		(k) PCB's		204 Nos.	
		(l) Picture Tube (12)		102 Nos.	
		(m) Yoke Assembly		102 Nos.	
		(n) Plastic Lonobs (indengious)		306 Nos.	
		(o) Plastic cabinet housing with pane	l	102 Nos.	
		(p) Metal Housing Set		102 Nos.	
		(q) Cable Connector Set		714 Nos.	
		(r) CRT Black Female Connector	-	102 Nos.	
		(s) Spark Gap		102 Nos.	
		(t) On/Off Switch		102 Nos.	
		(u) Led		102 Nos.	
		(v) Heat Sink		102 Nos.	
		(w) Line Filter		102 Nos.	
		(x) Nut Bolt and Spring Set		102 Nos.	
		(y) Swivel Base		102 Nos.	
15	Monochrome Monitor 14"	(a) High Voltage Silicone Transistor	100 Nos.	510 Nos.	100
	(EGA)	(b) Transistor (High Frequency)		408 Nos.	
		(c) IC's		1836 Nos.	
		(d) Diodes		4896 Nos.	
		(e) High Power Resistor		2448 Nos.	
		(f) Resistor		24582 Nos.	
		(i) Inductor		1224 Nos.	
		(j) High Voltage Transformer		204 Nos.	
		(i) PCB's		408 Nos	

1 2	3	4	5	6
	(n) Yoke assembly		102 Nos.	•
	(o) Plastic Cabinet		102 Nos.	
	Housing with Panel		100 37	
	(p) Metal Housing Set		102 Nos.	
	(q) Cable		2040 Nos.	
	(r) CRT Black Female		102 Nos. 102 Nos.	
	(s) On/Off Switch (t) Heat Sink		714 Nos.	
	(u) Line Filter		102 Nos.	
	(v) Nut Bolt and Spring Set		102 Nos.	
	(w) Decousing Coil		102 Nos.	
	(x) Cooling Fan		102 Nos.	
	(y) Swivel Base		102 Nos.	
	(z) Rubber logs		408 Nos.	
16 PC/XT	(a) Printed Circuit Board	100 Nos.	400 Nos.	30
·	(b) ICS PC/AT (CGA)		6500 Nos.	-
	(c) ICS PC/AT (CGA)		4200 Nos.	
	(d) Capacitors		5000 Nos.	
	(e) Resistor of Resistor Array		2800 Nos.	
	(f) Connectors		2000 Nos.	
	(g) Diodes		1500 Nos.	
	(h) Transistor		1600 Nos.	
	(i) Switches		200 Nos.	
	(j) Peizo Crystal Oscillator		600 Nos.	
	(k) Battery		200 Nos.	
	(l) Pressed Metal Components		900 Nos.	
	(m) High Tensile Nut Bolt Screw		900 Nos.	
	(n) 8088 processor for PC/XT		100 Nos.	
	(o) 8087 Coprocessor for PC/XT		100 Nos.	
	(p) MEMIC's (256K)		3600 Nos.	
	(q) Floppy Disk Drive 360 KB/ 1.2 MB—		204 Nos.	
	(r) Dot Patrin Printer		102 Nos.	
	(s) Winchester Disk Drive		102 Nos.	
	(t) Cartridge Tape Drive		102 Nos.	
	(u) Scanner with 1/F and S/W		102 Nos.	
	(v) Streamer Tape Drive		102 Nos.	
	(w) Laser Printer (HP)		102 Nos.	
	(x) Mouse		102 Nos.	
	(y) Plotter		102 Nos.	
17 PC/AT	(a) Printed Cir.	100 Nos.	400 Nos.	30
	(b) ICS/PC/AT (CGA)		4200 Nos.	
	(c) Capacitors		50000 Nos.	
	(d) Resistor o: Resistor Arrays		2800 Nos.	
	(e) Connectors		2000 Nos.	
	(f) Diodes		1500 Nos.	
	(g) Transistors		1600 Nos.	
	(h) Switches		200 Nos.	
	(i) Peizo Crystal Oscillator		600 Nos.	
	(j) Battery		200 Nos.	
	(k) Pressed metal Components		900 Nos.	
	(l) High Tensile Nut Bolt Screw		900 Nos.	
	(m) 80286 Processor of PC/AT		100 Nos.	
	(n) 80287 Coprocessor for PC/AT		100 Nos.	

1	2	3	- 4	5	6
		(o) Floppy Disk Drive 360 KB/	· • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	3600 Nos.	······································
		(q) Dot Matrin Printer		102 Nos.	
		(r) Winchester		102 Nos.	
		Disk Drive		100.	
		(s) Cartridge Tape Drive		102 Nos.	
		(t) Scanner with I/F and S/W		102 Nos.	
		(u) Streamer Tape Drive		102 Nos.	
		(v) Laser Printer (HP)		102 Nos.	
		(w) Mouse		102 Nos.	
		(x) Plotter		102 Nos.	
18	Tape Recorder	(a) Carbon Film Resistors	100 Nos.	2520 Nos.	100
		(b) Carbon Potentiometer		105 Nos.	
		(c) ICs		105 Nos.	
		(d) Small Signal Tr		210 Nos.	
		(e) Plastic Film Capacitors		525 Nos.	
		(f) Aluminium Electric Capacitor	rs	1155 Nos.	
		(g) Ceramic Disc/Capacitors		840 Nos.	
		(h) Connectors		210 Nos.	
		(i) Switches		420 Nos.	
		(i) Single Side PCB		15300 Sq. cm.	
		(k) Loud Speaker		105 Nos.	
19	Multichannel Tunner	(a) Carbon Film Resistors	100 Nos.	1600 Nos.	100
		(b) Small Signal Tr		315 Nos.	
		(c) Ceramic Disc/Capacitors (d) Soft Ferrite		2854 Nos. 210 Gms	
		(d) Soft Ferrite (e) Single Side PCB		105 Sq.cm.	
			100 N		400
20	Radio	(a) Carbon Film Resistor	100 Nos.	2520 Nos. 105 Nos.	100
		(b) Carbon Track Potentio(c) Small Signal Tr.		735 Nos.	
		(c) Small Signal Tr. (d) Plastic Film Capacitor		840 Nos.	
		(e) Aluminium Electric Capacit	OTR	525 Nos.	
		(f) Ceramic Disc/Fe Capacitors		630 Nos.	
		(g) Loud Speaker		105 Nos.	
		(h) Hard Ferrite		525 Nos.	
		(i) Soft Ferrite		5250 Nos.	
		(j) Connectors		210 Nos.	
		(k) Switches		105 Nos.	
		(I) Single Side PCB		15750 Sq.cm,	
21	Two-in-one (Radio-Cum-	(a) Carbon Film Resistor	100 Nos.	5145 Nos.	100
21	Tape Recorder)	(b) Carbon Potentiometer		315 Nos.	
	tube iconormal	(c) Small Signal Electric Capacit	ors	1155 Nos.	
		(f) Ceramic Disc/Fe		1050 Nos.	
		(g) Loud Speaker		1260 Nos.	
		(h) Hard Ferrite		1575 Gms.	
		(i) Connectors	i i	420 Nos.	
		(j) Switches		525 Nos.	
		(k) Single Side ICB		315 Sq.cm.	
22	Colour TV	(a) Wire Wound Resistors	100 Nos.	210 Nos.	100
		(b) Metal Film Resistors		3885 Nos.	
		(c) Carbon Film Resistors		11865 Nos.	
		(d) Themistor		105 Nos.	
		(e) IC's		315 Nos.	

	-	-
1	a	7
	~	

माग	I41 1	भारत का राजप	तः भसाक्षार ण		193
1.	2	3	4	5	6
		(f) Small Signal Tr		1470 Nos.	
		(g) Zener Diodes		525 Nos.	
		(h) Plastic Film Capacitors		2310 Nos.	
		(i) Aluminium Electric Capacitors		5250 Nos.	
		(j) Ceramic Disc/Fe Capacitors		7770 Nos.	
		(k) Crystals		105 Nos.	
		(l) Power TR		315 Nos.	
		(m) Loud Speaker		315 Nos.	
		(n) Hard Ferrite		17850 gms.	
		(o) Soft Ferrite		28875 gms.	
		(p) Single Side		97650 Sqcm.	
23	14" Black and White TV	(a) Wire Wound Resistors	100 Nos.	210 Nos.	100
		(b) Metal Film Resistors		525 Nos.	
		(c) Carbon Film Resistors		6825 Nos.	
		(d) Carbon Track/Potentio/Presets	-	1050 Nos.	
		(e) IC's		315 Nos.	
		(f) Power TR		105 Nos.	
		(g) Small Signal Trams		630 Nos.	
		(h) Zender Diodes		105 Nos.	
		(i) Plastic Film Capacitors		2100 Nos.	
		(j) Aluminium Electric Capacitors		2940 Nos.	
		(k) Tantalam Capacitors		210 Nos.	
		(l) Ceramic Disc Capacitors		2940 Nos.	
		(m) Loud Speaker		105 Nos.	
		(n) Hard Ferrite		15450 gms.	
		(o) Soft Ferrite		10300 gms	
		(p) Single Side PCB		66360 Sqcm.	
١	SOU Disale & William TRE	·	100 37		100
24	20" Black & White TV	(a) Wire Wound Resistors	100 Nos.	1260 Nos.	100
		(b) Metal Film Resistor (c) Carbon Film Resistor		735 Nos.	
				9270 Nos.	
		(d) Carbon Potentio/presets (e) IC's		1260 Nos. 525 Nos.	
				210 Nos.	
		(g) Small Signal TR		1050 Nos.	
		(h) Zender Diodes		210 Nos.	
		(i) Plastic Film Capacitors		1785 Nos.	
		(j) Aluminium Electric Capacitors		3150 Nos.	
		(k) Ceramic Disc Capacitors		4830 Nos.	
		(i) Loud Speaker		210 Nos.	
		(m) Hard Ferrite		17850 gms.	
		(n) Soft Ferrito		23100 gms.	
_		(o) Single Side PCB		80850 Sqcm.	
2.5	VCR	(a) Wire Wound Resistors	100 Nos.	105 Nos.	100
		(b) Metal Film Resistors		1575 Nos.	
		(c) Carbon Film Resistors		17850 Nos.	
		(d) Carbon Track Potentio/Presets		945 Nos.	
		(e) Thermisters		105 Nos.	
		(f) IC's		2100 Nos.	
		(g) Smali Signai		4725 Nos.	
		(h) Zener Diodes		315 Nos.	
		(j) Plastic Film Capacitors		315 Nos.	
		(j) Aluminium Electric Capacitors		8925 Nos.	
		(k) Ceramic Disc Capacitors		6825 Nos.	
		(I) Crystals		525 Nos.	
		(m) Single Side PCB's		206000 Sqcm.	

2	3	4	5	6
	(a) Wire Wound Resistors		105 Nos.	100
6 VCP	(b) Metal Film Resistors	100 Nos.	1575 Nos.	
	(c) Carbon Film Resistors		17850 Nos.	
	(d) Carbon Track		945 Nos.	
	Potentio/Presets		y45 £403.	
	(e) Thermisters		105 Nos.	
	(f) I.C's		2100 Nos.	
	(g) Small Signal Tr		4725 Nos.	
	(h) Zener Dlodes		315 Nos.	
	(i) Plastic Film Capacitors		315 Nos.	
	(j) Aluminium Electric Capacitors		8925 Nos.	
	(k) Ceramic Disc Capacitors		6835 Nos.	
	(l) Crystals		525 Nos.	
	(m) Single Side PCB's		206000 Sgcm	
Ag. D. J. D. Mar. Talankana	-	100 N		100
27 Push Button Telephone	(a) Motal Film Resistors	100 Nos.	2625 Nos.	
	(b) Carbon Film Resistors		1575 Nos.	
	(c) Carbon Track Potentlo meter/presets		525 Nos.	
	(d) Varistors		78.75 Nos-	
	(e) IC's		315 Nos.	
	(f) Power TR		52.50 Nos.	
	(g) Small Signal Tr.		840 Nos.	
	(h) Other Small Signal Devices		1050 Nos.	
	(l) Plastic Film		1050 Nos.	
	(j) Aluminium Electric Capacitors		420 Nos.	
	(k) Tantalum Capacitors		52.5 Nos.	
	(l) Ceramic Disc/Fc Capacitors		525 Nos.	
	(m) Crystals		105 Nos.	
	(n) Single Side PCB		21000 Sqcm.	
28 Teleprinter	(a) Wire Wound Resistors	100 Nos.	630 Nos.	1
	(b) Metal Fllm Resistors		31500 Nos.	
	(c) Carbon Film Resistors		10500 Nos.	
	(d) Thermisters		525 Nos.	
	(e) IC's		11235 Nos.	
	(f) Small Signal Tr		9240 Nos.	
	(g) Other Small Signal Devices		21000 Nos.	
	(h) Zenera Dlodes		4725 Nos.	
	(i) Plastic Film Capacitors		1470 Nos.	
	(j) Aluminium Electric Capacitors		3570 Nos.	
	(k) Ceramle Disc/ Fe Capacitors		17220 Nos.	
	(i) Crystals		210 Nos.	
	(m) Single Side PCB's		78750 Sqcm.	
	(n) Double Side PCB		27.3 Sq.mtr	
	(o) Stepper Motors		210 Nos.	
29 EPABX	(a) Wire Wound Resistors	100 Nos.	42 Nos.	
	(b) Metal Film Resistors	200 1100	2625 Nos.	
	(c) Carbon Film Resistors		840 Nos.	
	(d) Resistors/Thermistors		10.5 Nos.	
	(e) Varistors		10.5 Nos.	
	(f) IC's		1050 Nos.	
	(g) Power TR		4200 Nos.	
	(h) Small Signal Tr.		4200 Nos. 630 Nos.	
	(i) Other Small Signal Devices		630 Nos.	

		47.50 17.50			193
1	2	3	4	5	6
		(j) Zener Diode		315 Nos.	
		(k) Plastic Film Capacitors		630 Nos.	
		(l) Tantalum Capacitors		315 Nos.	
		(m) Ceramic Disc/Fe Capacitors		525 Nos.	
		(n) Crystals		21 Nos.	
		(o) Loud Speaker		0.42 Nos.	
		(p) Single Side PCB		31500 Sqcm.	
		(q) Double Side PCB		6.18 Sq. mtr.	
30	Electronic Meters for Voltage, Current, frequency resistance Multinmeters, Panel Meters, Noice Figure Meters etc.	Any and/or all following categories which are actually required in export product:	1	Net+2% Wastage	150
31	Recorders/Printers	(a) Semiconductor Devices	1	-do-	150
32	Generators such as function Generators Fequency Gene- rators signal Generators/ sources Sweep/Pattern Generators, etc.	including Transistors, Diodes Opto- Couplers CCDS, all types of inte- grated circuits, Micro circuits, all types of modules etc.	1	-áo-	150
33	Analysers & Synthesizers such as signal Analysers, Logic Analyser Network Analyses etc.		1	-do-	150
34	Bridges		1	-do-	150
35	Amplifiers & Power Supplies	(b) All types of Electronic components including:	1	-do-	150
36	Testers, Detectors & Indicaters		1	-do-	150
37	Telecom Testing Instrument such as Radio Communication Test Set, PCM Channel Analyser etc.	Resistors, Capacitors, Inductors Chokes Transformers etc.	1	-do-	150
38	Fibre Optical Test instrument Light wave signal Analyser Optical Time Domain Reflecto- meter Transmitter/Receiver	(c) oscillator Crystals, Potentiometer: Fuses, Snubber Components Filters, Buzzers Ferrites etc. Cables/Wires	s 1	-do-	150
39	Logic Probes, Pulser, Current	,	1	- do-	150
-	tester.		_	•	100
40	Instrument Calibrators & Standards, Test Setups Counter Electronic Tiwers etc.	Connectors	1	-do <i>-</i>	150
41	IC Testers Circuit tester		1	- (∪•	150
42	Industrial Ultrasonic Equipmen	t (d) Probes Sockets and	1	-d o-	150
43	Servo Systems	Assembly thereof	1	-do-	150
	Numerical/Programme Control equipment	Including for Fibre Optic application	1	-do-	150
	Closed Circuit T.V. System (CCTV).		1	-do-	150
1	Solar Appliances such as photocoltaic Power Modules, Solar Modules etc.	(e) PCBs (Populated/Unpopulated)	1	-do-	ξ1 5 0
17	Information Display System	(f) Mechanical parts/assemblies	1	-do-	150
• • •					

1	2	3	4	5	6
49	Industrial Electronics Equip- ment such as Industrial Lasers/Laser Equipment, Industrial Flashers, Instru- ment Cooling Fans, etc.	Including Metal plastic farbricated, moulded parts,	1	Net+2% Wastage	150
50	Automation & Control Equipment.	Heatsinks, Busbars.	1	-do-	150
51	Rectifier Equipment	Cardracks,	1	-do-	150
52	Inverters	Other	1	-do-	150
53	Converters/Choppers	Hardware etc.	1	-do-	
54	DC/AC Variable Speed Drives and Speed Control Drives	(g) All types of Displays	1	-do-	150 150
55	Industrial Power Supplies (UPS), Switch Mode Power Supply System (SMPS), (SMPS), Mini generator (Power Packs).	Including CRT Plasma, LED,	1	-do-	150
56	Industrial heaters & Welding Equipment including High- Frequency Melting Furnaces, Welding Equipment, Micro- wave Ovens etc.	(h) Electromechanical parts such as relays	1	-do-	150
57	Protection Equipment such as Single Phase preventers Supervisory Power Control Equipment etc.	Including solid state Relays, reed	1	-do-	150
58	Power Electronics equipment such as Statle Excitor Float charges, Charging Power Plants etc.	Relays, etc. switches, solenoids,	1	-do-	/150
59	Sensors & Indicators, Transducers	Diaphragm components, microphones, Stepper motor	1	-do-	150
60	Process Converter & Transmitters, Conditioners etc.	Micromotors, instrument fans etc.	1	-do-	150
61	Process Controllers	(i) Batteries all types	1	-do-	150
52	Data Accusitio Systems/ Data-Logging Equipment.	(j) Surge Arresters such as MOV, Clip	1	-do-	150
63	Digital Distributed Control System	Cells, RC Net works	1	-đo÷	150
64	Supervisory control and Data Acquisition Equipment	(k) Key Switches (l) Sensors, transducers, electrodes, Antennas.	1	-do-	150
65	Single Loop Controllers including Autotuning/Self-tuning.	(m) Microwave components such as Altenuaters, Ware Guides, Pin Diodes, Couplers etc.	1	-do-	150
6 6	Control Penals and Consoles	(n) Optical Components such as Lenses etc.	1	-do-	150
67	Alarms & Annunciators including Microprocessor based Alarm systems.	(o) Peripherals such as printers Disk Drivers, Plotters, Key-boards, Monitors including consumables.	1	-do-	150
68	Modules such as Motor Controller Modules etc.	 (p) Software (a) Light sources such as Imfrared, ultraviolet Laser X-Rays and others with associated electronics. (r) Cleaning Chemicals, Exposy resins/hardeners solder etc. 	1	-do-	150

भारत का राजपत्त : श्रसानारण 2 3 4 5 ĸ Electronic Artificial Aids. Any and/or all following categories Net +2% wastage 150 Patient care equipments such which are actually required in export as Pacemakers, Defibrillators, product: Intensive Care Unit (ICU), (a) Semiconductor Devices, including systems, Baby incubarators Transistors Diodes Opto-Couplers CCDS all types of integrated circuits, Hearing Aids, Electronic Larynx etc. Micro Circuits, all types of Modules etc.. (b) All types of Electronic Components including Resistors, Capacitors inductors, Chokes, Transformers etc. (c) Oscillator Crystals, Potentiometers Fuses, Snubber Components, Filters, Buzzers, Ferrites etc. (d) Cables, wires, Connectors, Probes, Sockets & assembly thereof including for Fibre Optic applications (e) PCB's (Populated/Unpopulated). (f) Mechanical parts/assembliles includingMetal/Plastle fabricated, moulded parts Heatsinks, Busbars, Cardracks, other Hardware etc., (g) All types of Displays including CRT, Plasma, LED, LCD, Deflection Components and EHT etc. (h) Electromechanical parts such as relays including of solid state relays, reed relays, reed relay, etc., switches, solenoids, Diaphragam components, microphones, stepper motor, micromotors instruments fans etc. (i) Batteries all types (i) Surge Arressters such as MOV, Clipcells, RC Net works (k) Key switches (1) Sensors, Transducers Electrodes, Antennas (m) Microwave compoenents such as Attenuators, Wave Guides, Pin Diodes, Couplers etc. (n) Optical Components such as lenses etc. (o) Perlpherals such as Printers Disk Drivers Plotters, Key Boards Monitors including consumables. (p) Software (q) Light Sources such as Infrared, Ultraviolet, Lasers X-Rays and others with associated electronics. (r) Cleaning Chemicals, Epoxy resins/ hardeners, solder etc. 70 Patient Monitoring Equipment Any and/or all following categories 1 No Not + 2% wastage 150 such as Electro Cardio graphs which are actually required in export (ECG), Blood Pressure Moniproduct: tors, Cardlac Monitors, Electro (a) Semiconductor Devices, including Encephalograph (EEG), Transistors, Diodes, OptoCouplers Holter Recorder with Analyser CCDS, all types of Integrated Circuits, ctc. Micro Circuits, all types of Modules (b) All types of Electronic Components Including Resisotrs, Capacitors, inductors

Chokes, Transformers etc.

Buzzers, Ferrites etc.

(c) Oscillator Crystals, Potentiometers, Fuses, Snubber Components, Filters.

THE GAZETTE OF INDIA: EXTRAORDINARY 3 (d) Cables, wires, Connectors, Probes, Sockets and assembly thereof including for Fibre Optic applications (e) PCB's (Populated/Unpopulated) (f) Mechanical parts/assemblies including Metal/Plastic fabricated. moulded parts Heatsinks, Busbars, Cardracks, other Hardware etc. (g) All types of D]splays including CRT, Plamsa LEC, LCD, Deflection Components and EHT etc. (h) Electromechanical parts such as relays including solid state relays, reed relays etc., switches, solenoids, Diaphphragm components, micro-phones, steeper, motor, micromotors, instruments, fans etc. (I) Batteries ali types (j) Surge Arresters such as MOV, Clipcells, RC Net works, (k) key switches (I) Sensors, Transducers Electrodes, Antennas, (m) Microwave components such as Attenuators, Wave Guides, Pin Diodes Couplers etc. (n) Optical Components such as lenses etc.. (o) Peripherals such as Printers Disk , Drivers Plotters, Key Boards, Monitors inclding consumables (p) Softwave (q) Light Sources such as Infrared, Ultraviolet, Lasers, X-Rays and others with associated electronics (r) Cleaning Chemicals, Epoxy resins/ hardeners, solder etc. (s) Head Glass (t) Arm Cuff (u) Pump & Plastic Assembly 71 Treatment Planning System for a. Computer Systems (in CKD con-Not + 2% wastage 150 1 No Radio Therapy dition) Any and/or all following categories 72 Laser BioTherapy system Not + 2% wastage 150 1 No which are actually required in export product: (a) Semiconductor Devices, including Transistors, Diodes, Opto-Couplers CCDS, all types of Integrated Circuits, Micro Circuits, all types of Modules etc., (b) All types of Electronic Components including Resistors, Capacitors Inductors, Chokes, Transformers etc. (c) Oscillator Crystals, Potentio-

meters, Fuses, Snubber Components, Filters, Buzzers, Ferrites etc.

(d) Cables, wires, Connectors, Probes, Sockets and assembly thereof including

for Fibre Optic applications

1 .

2

3

4

1 No

5

6

- (e) PCB's (Populated/Unpopulated.)
- (f) Mechanical parts/assembiles including Metai/Piastic fabricated, mouided parts Heatsinks, Busbars, Cardracks, other Hardware etc.,
- (g) All types of Displays including CRT, Plasma, LED, LCD, Deflection Components and EHT etc.
- (h) Electromechanial parts such as relays including solld state relays, reed, relays, etc., switches, solenoids, Diaphragam components, micro-phones, stepper motor, micromotors, instrument fans etc.,
- (i) Batteries all types
- (i) Surge Arre sters such as MOV, Clipcells, RC Not works,
- (k) Key switches
- (1) Sensors, Transducers Electrodes, . Antennas
- (m) Microwave components such as Attenuatoss, Wave Guides, Pin Diodes, Couplers etc.
- (n) Optical Components such as lenses etc.,
- (o) Peripherals such as Printers Disk Drivers Plotters, Key Boards Monitors including consumables.
- (p) Software
- (q) Light Sources such as infrared, Ultraviolet, Lasers, X-Rays and others with associated electronics.
- (r) Cleaning Chemicals, Epoxy resins/ hardeners, solder etc.
- (s) Laser Diodes

73 X-Ray

Any and/or all following categories product:

which are actually required in export

- (a) Semiconductor Devices, including Transistors, Diodes, Opto Couplers CCDS, all types of Integrated-Circuits. Micro-Circuits, all types of Modules etc.,
- (b) All types of Electronic Components including Resistors, Capacitors, Inductors, Chokes, Transformers etc.,
- (c) Oscillator Crystals, Poteniiometers, Fuses, Snubber Components, Filters. Buzzers, Ferrites etc.,
- (d) Cables, wires, Connectors, Probes. Sockets and assembly thereof including for Fibre Optic applications
- (c) PCB's (Populated/Unpopulated.)
- (f) Mechanical parts/assemblies including Metal/Plastic fabricated, moulded parts Heatsinks, Busbars, Cardracks, other Hardware etc.,
- (g) All types of Displays including CRT, Plasma, LED, LCD, Deflection Components and EHT etc.

Not + 2% wastage 150 1 2 3 4 5 6

- (h) Electromechanical parts such as relays including solid state relays, reed relays, etc., switches, solenoids Diaphragam components microhpones, stepper motors, instrument fan etc.,
- (i) Batteries all Types
- (j) Surge Arresters such as MOV, Clipcells, RC Net works.
- (k) Key Switches.
- (l) Sensors, Transducers Electrodes, Antennas
- (m) Microwave components such as Attenuators, Wave guides, Pin diodes, Couplers etc.,
- (n) Optical components such as Lenses etc.
- (o) Peripherals such as Printers Disk Drivers, Plotters, Keyboards, Monitors including consumables.
- (p) Software
- (q) Light Sources such as infrared, Ultra violet Lasers, X-Rays and others with associated electronics.
- (r) Cleaning chemicals, Epoxy resins/ hardeners, solder etc.,
- (s) X-Ray tube
- (t) Gantry/Tank Assembly
- (u) Multiformal camera
- (v) Detector Assembly
- (w) Ultrasound Transducers

Any and /or all following categories 1 No which are actaully required in export product

- (a) Semiconductor Devices, including Transistors, Diodes, Opto Couplers CCDS, all types of Integrated Circuits, Micro Circuits, all types of Modules etc.,
- (b) All types of Electronic Components including Resistors Capacitors, inductors, Chokes, Transformers etc.
- (c) Oscillator Crystals, Potentiometers, Fuses, Snubbers Components, Filters, Buzzers, Ferrites etc.
- (d) Cables, wires, Connectors, Probes, Sockets and assembly thereof including for Fibre Optic applications
- (e) PCB's (Populated/Unpopulated.
- (f) Mechanical/parts assemblies including Metal/Plastic fabricated, moulded parts Heatsinks, Busbars, Cardracks, other Hardware etc.
- (g) All types of Displays including CRT, Plasma, LED, LCD, Deflection Components and EHT etc.,
- (h) Electromechanical parts such as relays including solid state relays, reed relays, etc., switches, solenoids, Diaphragm components, microphones, stepper motor, micromotors, instruments fans etc.,

74 CT Scanner

Net + 2% wastage 150

1 No ories

5

- (i) Batteries all types
- (j) Surge Arresters such as MOV. Clipcells RC Net works
- (k) Key switches
- (1) Sensors, Transducers Electrodes, Antennas.
- (m) Microwave components such as Attenuators, Wave Guides, Pin Diodes. Couplers etc.
- (n) Optical Components such as lenses etc.,
- (o) Peripherals such as Printers Disk Drivers Plotters, Key Boards, Monitors including consumables.
- (p) Software
- (a) Light Sources such as infrared, Ultraviolet, Lasers, X-Rays and others with associated electronics.
- (r) Cleaning Chemicals, Epoxy resins/ hardeners, soldet etc.
- (s) X-Ray tube
- (t) Gantry/Tank Assembly
- (u) Mutliformal chamber
- (v) Dectector Assembly
- (w) Ultrasound Transducers

Any and/or all following categories

which are actually required in export product:

(a) Semiconductor Devices, including Transistors, Diodes, Op'to-Couplers CCDS, all types of Integrated Circuits, Micro Circuits, all types of Modules etc.,

- (b) All types of Electronic Components including Resistors, Capacitors, Inductors, Chokes, Transformers etc.,
- (c) Oscillator Crystals, Potentiometers, Fuses, Snubber Components, Filters, Buzzers, Ferrites etc.
- (d) Cables, wires, Connectors, Probes, Sockets and assembly thereof including for Fibre Optic applications
- (e) PCB's (Populated/Unpopuated.
- (f) Mechanical parts/assemblies including Metal/Plastic fabricated, moulded parts Heatsinks, Busbars, Cardracks, other Hardware etc.,
- (g) All types of Displays Including CRT, Plasma, LED, LCD, Deflection Components and EHT etc.
- (h) Electromechanical parts such as relays including solid state relays, reed relays, etc., switches, solenoids, Diaphragm components, microphones stepper motor, micromotors, instrument fans etc.,
- (i) Batteries all types
- (j) Surge Arresters such as MOV, Clin cells, RC Net works
- (k) Key switches
- (1) Sensors, Transducers Electrodes, Antennas.

75 Ultrasoun I Scanner

Net % 2% wastage

1 No

5

- (m) Microwave components such as Attenuators Wave Guides, Pin Diodes, Couplers etc.
- (n) Optical Components such as lonses etc.
- (0) Periopherals such as Printers Disk Drivers Plotters, Key Boards, Monitors including consumables.
- (p) Software
- (q) Light Sources such as Infrared, Ultraviolet, Lasers, X-Rays and others with associated electronics.
- (r) Cleaning Chemicals, Epoxy resins/ hardeners, solder etc.
- (s) X-Ray tube
- (t) Gantry/Tank Assembly
- (u) Multiformal camera
- (v) Detector Assembly
- (w) Ultrasound Transducers

temperature batht, Transducers and phathulogical Instruments export product: such as Blood Gas Analyser, Electrolytic Analyser etc.

Medical Audiometers, constant Any and/or all following categories which are actually required in export

- (a) Semiconductor Devices, including Transistors, Diodes, OptoCouplers CCOS, ali types of Integrated Circuits Micro circuits all types of Modules etc.,
- (b) All types of Electronic Components including Resistors, Capacitors, Inductors, Chokes, Transformers etc.,
- (c) Oscillator Crystals, Potentiometers Fuses, Snubber Components Filters, Buzzers Ferrites etc.
- (d) Cables, wires, Connectors, Probes. Sockets and assembly thereof including for Fibre Optic applications
- (c) PCB's (Populated/Unpopulate..)
- (f) Mechanical parts/assemblies Including Metal/Plastic fabricated, moulded parts Heatsinks, Busbars, Cardracks, other Hardware etc.,
- (g) All types of Displays including CRT, Plasma, LED, LCD, Deflection Components and EHT etc.
- (h) Electro-mechanial parts such as relays including solid state relays, reed relays, etc., switches, solenoids, Diaphragam components, microphones. steeper motor, micromotors, instruments fans etc.,
- (i) Batteries ali types
- (i) Surge Arresters such as MOV, Clip ells, RC Net works.
- (k) Key switches
- (1) Sensors, Transducers Electrodes, Antennas.
- (m) Microwave components such as Attenuators, Wave Guides, Pin Diodes, Couplers etc.,
- (n) Optical Components such as lenses etc.

150 Net +2% wastage

3

- (p) Perlpherals such as Printers Disk Drivers Plotters, key Boards, Monitors including consumables.
- (p) Software
- (q) Light Sources such as Infrared, Ultraviolet, Lasers X-Rays and others with associated electronics.
- (r) Cleaning Chemicals, Epoxy resins/ hardeners, solder etc.
- (s) Special type of Electrodes

4 MV for cancer therapy

Linear Accelerator (LINAC) Any and/or all following categories which are actually required in export product:

- (a) Semiconductor Devices, including Transistors, Diodes, Opto-Couplers CCDS, all types of Integrated Circuits, Micro-Circuits all types of Modules etc..
- (b) All types of Electronic Components including Resistors, Capacitors, Inductors, Chokes, Transformer etc.,
- (c) Oscillator Crystals, Potentlometers Fuses, Snubber Components, Filters, Buzzers, Feirites etc.,
- (d) Cables, wires, Connectors, Probes, Sockets and assembly thereof including for Fibre Optic applications
- (e) PCB's (Populated/Unpopulated.
- (f) Mechanical parts/assemblies including Metal/Plastic fabricated, moulded parts Heatsinks, Busbars, Cardracks, other Hardware etc.,
- (g) All types of Displays including CRT Plasma, LEC, LCD, Deflection Components and EHT etc.
- (h) Electro-mechanical parts such as relays including solid state relays reed relays, etc., switches solenoids, Diaphragm components, mlcro-phones, stepper motor, micromotors, instrument fans etc.,
- (i) Batteries all types
- (j) Surge Arresters such as MOV, Clip cells RC Net works.
- (k) Sensors, Transducers Electrodes, Antennas
- (i) Microwave components such as Attenuators Wave Guides Pin Diodos Couplers etc.
- (m) Optical Components such as lenses etc.,
- (n) Peripherals such as Printers Disk Drivers Plotters, Key Boards, Monitors including consumables.
- (o) Software
- (p) Light Sources such as infrared, Ultraviolet, Lasers X-Rays and others with associated electronles.
- (q) Cleaning Chemicals, Epoxy resins/ hardeners, solder etc.
- (r) Magnetron including magnet

Net+2 % wastage 150 1 No

3

1	2	3	4	5	6
	·	(s) 4 Port Circulator			
		(t) Magnetron tuningmotor			
		(u) EHT Rectifier			
		(v) Hydrogen Thyratron			
		(w) DEQ Thyratron			
		(x) Heater cathode package			
		(y) Laser patient alignment system			
		(z) Submersible pump with motor			
72	Cradle Switch Relays	(A) Key Switches.			
		a. Cover	1000 Nos	1050 Nos	100
		b. Base	1000 1408	1100 Nos	100
		c. Coil Former		1100 Nos	
		d. Yoke			
		e. Core		1100 Nos	
		f. Armature		1100 Nos	
		g. Spring		1100 Nos	
		h. Clip		1100 Nos 1100 Nos	
		i. Connecting pins			
		- •		13200 Nos	
		j. Insulating plates		4400 Nos	
		k. Filling support with middle & end pieces		4400 Nos	
		1. Pusher		1100 Nos	
		m. Make & Break contact		8800 4os	
		n. Command spring		4400 Nos	
79	Carbon film	a. Ceramic core	1000 37		
/3	Resistors		1000 Nos	1200 Nos	100
	Resistor	b. Tin plate steel caps c. Copper wire		2400 Nos	
		d. Epoxy resin/Hardner		150 gm.	
		e. Phenolic resin		14 gm.	
				2 gm.	100
		f. Adhesive/non Adhesive tape for Paking		1100 cm	100
80	Metal film Resistors	a. Ceramic core	1000 Nos	1200 Nos	
		b. Tin plated steel caps		2400 Nos	
		c. Copper wire		150 gm.	
		d. Epoxy resin/Hardner		14 gm.	
		e. Phenolic resin		2 gm,	
		f. Nickel chromium alloy		1 gm,	
		for packing		- 8	
		g. Silicon mono oxide		0.25 gm.	
		h. Adhesive/nonAdhesive tape			
		for packing		1100 cm each	
		i. Printing ink		2 gm.	
31	Key Switch	a. Terminal pia	1000 Nos	2200 Nos	100
		b. Kematol		4.51 Kg	
		c. Glass Filled Nylon		14.435 kg	
		d. Copper wire		44 mtr	
		e' Spring		1100 Nos	
		f. Gold Salt		1.1 gm.	
8 2	VHF/UHF Electronic Tuners	a. Chip Resistors	1000 Nos	58800 Nos	100
		b. Chip capacitors		80850 Nos	
		c. Switching Diodes		8400 Nos	
		d. Varicap Diodes		11550 Nos	
		e. Miniatule disc capacitors		7350 Nos	
		f. Carbon film resistors		5250 Nos	
		g. Transistors		8400 Nos	
		h. Ferrites		1050 Nos	
		i. Metal pressed components		10000 Nos	

1	2	3	4	5	6
		j. Phono Jacks		1050 Nos	
		k. Feed Thru Capacitors		9450 Nos	
		I. Sleeve Lines		2000 Nos	
		m. Inductance Coils		2000 Nos	
		n. IF Coils		1000 Nos	
		o. Printed circuit Board		1000 Nos	
		p. Self Soldering self bonding copp	14r	1000 1405	
		wire	JCI	600 gms	
		q. Amicon Glue; Epoxy/Epoxide)		11 gms	
		r. Uniloc Glue		55 gms	
8 3	Key Boards for computers	a. Printed circuit boards	1000 Nos	1050 Nos	100
		b. Jumper copper wire		4200 Nos	
		c. Resistors		21000 Nos	
		d. Capacitors		9450 Nes	
		e. Diodes		7350 Nos	
		f. Slide switch		2100 Nos	
		g. Integrated circuit		2100 Nos	
		h. Transistors		1050 Nos	
		1. Inductor		1050 Nos	
		j. Crystal ceramic		105 Nos	
	_	k, Led		4200 Nos	
		l. Led Base		4200 Nos	
		m. Connectors		2100 Nos	
		n. Key switches		106050 Nos	
		o. Coil Cable		1050 Nos	
84	Reed Switches	a, Wire	1000 Nos	152 gm.	100
ŲΨ	Itota owners	b. Glass tube	1000 1103	1100 Nos	100
		c. Mlld steel strip		1855 gm.	
		d. Gold		1.4 sm.	
		e. Rhodium		0.369 gm.	
85	SCR's & Diodes (Capsule	a. Ceramic housing	1000 Nos	1135 Nos	100
Ų -	types)	b. Silver discs		1135 Nos	
		c. Diffused chips		1135 Nos	
		d. P.F.E.F. locating ring		1135 Nos	
86	SCR'S (16 Amps. to 85 Amps. (Top Hat type)	a. Copper base withweld ring b. Solder	1000 Nos	1135 Nos 1135 Nos	100
	127	c. Diffused pins		1135 Bos	
		d. Copper pin bag		1135 Nos	
		e. Copper pin small		1135 Nos	
		f. Glass to metal housing		1135 Nos	
87	Silicon semiconductor transistor	a. Silicon chips	1000 Nos	1.3 K	100
	1000 units (Metal can small	b. Headers		1.3 K	
	signal)	c. Caps		1.17 K	
		d. Bonding wire		0.02 Kft.	
		e. Silicon resin		0.0025 lb.	
		f. Wedges		0.025 Nos	
		g. Matking ink		0.0002	
				Oz.	
88	Metal can power	a. Silicon chips	1000 Nos	1.2 K	100
		b. Headers		1.2 K	
		c. Caps		1.14 K	
		d. Bonding wire		0.05 Kft	
		e. Silicon resin		0.0025 Lb	
		f. Wedges		0.015 Nos	
		g. Marking ink		0.0003 O2	

200	Tiresup south the second s	TE CAZELLE OF HIMA: (DA	KAOKDINA		[PART L=>BC.]
1	2	3			5 6
89	Plastic small signal (Silicon	a. Silicon chips	1000, Nos	1,25 K	100
	semi conductor Transistors)	b. Lead frames		1.25 K	
		c. Bonding wire (Ribbon)		0.392 Mts	
		d. Bonding wire		0.02 Kf.	
	•	c. Epoxide res—ng		0.75 Lb	
		f. Mould elean compound		0.025 Lb	
		g. Silicon resing		0.0025 Lb	
		h. Capillary i. Marking ink		0.015 Nos 0.0002 Oz.	
90	Plas ic Power (Silicon memi	a. Silicon chips	1990-Nos	1.2 K	100
,,	conductor transisters)	b. Lead Frames	· Marie California	12 K	100
		c. Bonding wire (Aluminium		0.05 Kft	
		d. Epoxide resin		3.5 Lb	
		e. Mould clean compound		0.09 Lb	
		f. Silicon resin		0.0125 Lb	
		g. Wedges		0.015 Nos	
		h. Marking ink		0.0002 Oz	
91	Silicon Rectifier Diodes 1 Am	p. a. Silicon wafer (undiffused) or	1000-Nos	1.4000 Nos	100
		b. Silicon wafer (Diffused) or		1.2500 Nos	
		c. Silicon chips (Diflused)		1200 Nos	
		d. Solder performs		2500 Nos	
		e. Oxygen free high conductivity		2500 NI	
		copper wire		2500 Nos	
		f. Silicon Rubber		0.0023 Kg	
		g. Epoxy resi n encapsulant h. Special marking ink		0.1600 Kg 0.0060 Oz	
		i. Fluxes for soldering		0.0060 Ltr	
		j. Molding compound of epoxy		0.0050 Kg.	
		k. Molding compound of epoxy		0.0060 Kg	
		I. Petroleum based wax		0.00008 Kg	
		m. Resist Stripper		0.0030 Ltr	
		n. Resist Stripper		0.0050 Kg	
		o. Chlorothylene		0.400 Ltr	
		p. Thinner		0.0025 Ltr	
92 %	Silicon Rectifier Dindes 1, Amp	. a. Taping material of paper	1000 Nos	. 0.0253 Kms	1,00
	-	b. Trichloroethylene MOS grade		0.0100 Ltr	
		c. Acetone MOS grade		0.0100 Lt r	
		d. Methanol MOS grade		0.0100 Lu	
		e. Nitric acid MOS grade		0.0050 Ltr	
		f. Hydrofloric MOS grade		0.0250 Ltr	
		g. Doping Source		0.0325 Ltr	
		h. Trammodium citrate MOS grade		4,0400 Ltr	
		i. Dopants		0.0020 Kg	
		j. Bulk box with cover		1.0000 Nos	
		k. Heel Disc		0.4000 Nos	
		l. Metal piug		0.4000 Nos	
		m. Ppaper tube		0.2000 Nos 5.5000 Mtr	
		n. Kraft paper	1000 Mar		ian
93 8	Silicon Rectifier Diodes 3Amp		1000 Nos	6.5000 Nos	100
		b. Silicon wafer (Diffused)		5.6250 Nos	
		c. Silicon chips (Diffused)		1200.00 Nos	
		d. Solder performs		500.0 Nos	
		e. Oxygen free high conductivity copper wire		2500.0 Nos	

1	2	3		4	5	Q .
		f. Silicon Rubber			0.0115 Kg	<u> </u>
		g. Epoxy resin encapsulant			0.7000 Kg	
		h. Special marking ink			0:0190 Oz	
		i. Fluxes for soldering			0.0100 Ltr	
		j. Molding compound of epoxy			0.0090 Kg	
		k. Moiding compound of epoxy			0.0060 Kg	
		1. Petroieum based wax			0.0002 Kg	
		m. Resist stripper			0.0100 Ltr	
		n. Resist stripper			0.0150 Kg	
		o. Chlorothylene			0.0400 Ltr	
		p. Thinner			0.0100 Ltr	
	D 110 D1 1 D1					100
94	Rectifier Diodes 3 Amp	a. Taping material of paper			0.0506 Kms	100
		b. Trichloroethylene MOS grade			0.0400 Ltr	
		c. Acetone MOS grade			0.0400 Ltr	
		d. Methanol MOS grade			0.0400 Ltr	
		e. Nitric acid MOS grade			0.0200 Ltr	
		f. Hydrofloric MOS grade			0.1000 Ltr	
		g. Doping source			0.1300 Ltr	
		h. Triammonium citrate MOS grade			0.0400 Ltr	
		i. Dopnats			0.0080 Kgs	
		j. Bulk box with cover			1.2500 Nos	
		k. Reel Disc			1.6700 Nos	
		l. Metal plug			1.6700-Nos	
		m. Paper tube			0.8400 Nos	
		n. Kraft paper			11.000 Mtr	
95	Silicon Rectifier diodes 6 Amp	a. Silicon wafer (undiffused)	1000 Nos		15.000 Nos	100
		b. Sillcon wafer (Diffused)			11.500 Nos	
		c. Siliconchips (Diffused)			1200.0 Nos	
		d. Solder performs			2500.0 Nos	
		e. Oxygen free high conductivity copper wire			2500.00 Nos	
		f. Silicon rubber			0.0230 Kg	
		g. Epoxy resin encapsulant			_	
					1.2000 Kg	
		h. Special marking ink			0.0340 Oz	
		i. Flux for soldering j. Molding compound of epoxy			0 0200 Ltr	
					0.0800 Kg	
		k. Molding compound of epoxy l. Petroleum based wax			0.0120 Kg	
		m. Resist stripper			0 0010 Kg	
		n. Resist stripper			0.0150 Ltr	
		o. Chlorothylene			0.0059 Kg 0.0400 Ltr	
		p. Thinner				
		•			0.0240 Ltr	
96	Silicon Rectifier Diodes 6 Amp		1000 Nos		0.1012 Kms	100
		b. Trichloroethylene MOS grade			0.0800 Ltr	
		c. A etone MOS grade			0.0800 Ltr	
		d. Methanol MOS grade			0.0800 Ltr	
		e. Nitric acid MOS grade			0.0400 Ltr	
		f. Hydrofloric MOS grade			0.2000 Ltr	
		g. Doping source			0.2600 Ltr	
		h. Triammonium citrate MOS grade			0.0500 Ltr	
		i. Dopants			0.0160 Kg	
		j. Bulk box with cover			2.5000 Nos	
		k. Reel Disc			2.8600 Nos	
		l. Metal plug			2.8600 Nos	

4′)8 ده	1.11 	E GAZETTE OF INDIA: EX	IKAUKDINAKY	-	I—SEC. 1
1	2	3	4	2 	6
		m. Paper tube		1,4300 Nos	
		n. Kraft paper		22,000 Mtr	
97	Diedes (6 Amp. to 70 Amp.)	a. Silicon disc	1000 Nos	1200 Nos	100
	(Top Hat Type)	b. Soft Solder disc		3600 Nos	
		c. Copper disc top		1200 Nos	
		d. Copper disc bottom	1200 Nos		
		e, Coper pin		1200 Nos	
		f. Copper base		1080 Nos	
		g. Soft solder h. Glass metal seal		1080 Nos	
		i. Braided lead 10" long		1060 Nos 1000 Nos	
		g. Silicon Rubber		1000 Nos	
		sleeving 10" long		1000 1103	
98 1	Diodes (100 Amps to 350 Amps	a. Copper base with weld ring	1000 Nos	1200 Nos	100
((Top Hat Type)	b. Soft big		2400 Nos	
		c. Molybdenum disc		1200 Nos	
		d. Silicon disc		1200 Nos	
		e, Solder small		2400 Nos	
		f. Molybdenum		1200 Nos	
		g. Copper rod		1200 Nos	
		h. 250 mm long with sleeve		1000 Nos	
		a. Copper base with brazed weld ring	1000 Nos	1135 Nos	100
	Top Hat Type) or SCR (110 Amp to 500 Amp) Top Hat	b. Steel barrel c. Silver disc		1135 Nos 1135 Nos	
	Гуре	d. Diffused Chip		1135 Nos	
		e. Molybdenum cup		1135 Nos	
		f. Copper rod		1135 Nos	
		g. Mica washer		3405 Nos	
		h. P.T.F.E. tube		1135 Nos	
		i. Flat steel washers		2270 Nos	
		j. Disc springs	•	3405 Nos	
		k. Micalex washer		1135 Nos	
		l. Ceramic metal		1135 Nos	
		m. Housing or glass metal housing		1135 Nos	_
100-10	Cs & Lead	a. Lead Frame	1000 Nos		100
		b. Silver Epoxy		0.78 gm	
		c, Gold wire		0.02 K,M. 1.08 K.G.	
		d. Epoxy molding compound e. Solder flux		0.084 Ltr	
		f. Solder Tin alloy (lead 40% tin 60%)		0.11 K.G.	
		g. Antistatic shipping tube		0.021 Thousand Nos.	
		h. Marking ink		0,021 Oz.	
		i. Dicing Blade		1 No.	
		j. Plunge-up-pin		1 No.	
		k. Capillary		1 No.	
		l. Mould releasing compound		0.01 Kg.	
		m. Dicing Tape		0.12 Mtr	
		n. Diffused chips		1.2 K	
01 10	Cs 14 Lead	a. Lead Frame	1000 Nos	1.20 Thousand Nos.	100
	-	h. Silver epoxy		0.78 gm	
		c. Gold wire		0.037 K.M.	
		d. Epoxy moulding compound		2.4 K.G.	
		e. Solder flux		0.144 Ltr	
		f. Solder Tin alloy (lead 40% tin 60%)		0.18 K.G.	

ŧ	14

2	3	4	5	6
,_ <u></u>	g. Artistatic shipping tube		0.042 Thousand Nos.	
	h. Marking ink		0.012 Oz.	
	i. Dicing blade		1 No.	
	j. Plunge-up -pin		1 No.	
	k. Capiilary		1 No.	
	i. Mould Releasing compound		0.02 Kg.	
	m. Dicing tape		0.10 Mtr	
	n. Diffused chips		1,2 K	
2 ICs 16 Lead	a. Lead Frame	1000 Nos	1.20 Thousand Nos.	100
	b. Silver apoxy		0.78 gm	
	c. Gold wire		0.041 K.M.	
	d. Epoxy moulding compound		2.4 K.G.	
	e. Solder flux		0.16? Ltr	
	f. Solder Rin alloy (lead 40 % tin	60 %)	0,204 K.G.	
	g. Antistatic shipping tube		3.04 Thousand Nos.	
	h. Marking ink		0.v12 Oz.	
	i. Dieing biade		1No.	
	1. Piunge-up-pin		1 No.	
	k. Capillary		1 Nos.	
	l. Mould Releasing Compound		0.025 Kg.	
	m. Dicing tape		0.25 Mtı	
	n. Diffused chips		1.2 K	
3 ICs 18 Lead	a. Lead Frame	1000 Nos	1.20 thousand Nos.	100
	b. Sliver epoxy		2.7 gm	
	c. Gold wire		M 0.0648 K.M.	
	d. Epoxy molding compound		2.52 K.G.	
	c. Solder flux		0.1836 Ltr	
	f. Solder tin alloy (lead 40% tin	50 %)	0.228 K.G.	
	g. Antistatic shipping tube		0.0525 thousand No)§.
	h Marking ink		0.012 Oz	
	i. Dicing Blade		1 No.	
	j. Plun≰e-up pin		1 No.	
	k. Capillary		1 No.	
	1. Mouid Roleasing compound		0.015 Kg.	
	m. Dleing tape		0.27 Mtr.	
	n. Diffused chips		1.2 K	
14 (Cs 20 Lead	a. Lead Frame	1000 Nos	1.20 thousand Nos.	100
., .==	b. Silver epoxy	•	0.78 gm	
	c. Gold wise		0.74 K.M.	
	d. Epoxy moul, ing compound		2.52 K.G.	
	e. Solder flux		0.204 Ltr	
	f. Solder Tin alloy (lead 40 % tin	60 %)	0.252 K.G.	
	g.Antistatic shipping tube		0.058 thousand Nos	
	h. Marking ink		0.012 Oz.	
	i. Dicing blade		1 No.	
	j. Plunge-up-pin		1 No.	
	k. Capillary		1 No.	
	l. Mould releasing compound		0.02 Kg.	
	m. Dicing tape		0.27 Mtr	
	n. Diffused chips		1.2 K	
05 ICs 24 Lead	a. Lead Frame	1000 Nos	1.20 thousand Nos	. 100
05 TO0 = 1 =	b. Silver epoxy	1000 1100	2.7 gm	. 400
	c. Gold wire		0,084 K.M.	

2	3	4	5	6
	d. Epoxy moulding component		6,72 K.G.	
	e. Solder flux		0.28 Ltr	
	f. Solder (in alloy (lead 40 % tin 60 %)		0.31 K.G.	
	g. Antistatic		0.07	
	shipping tube		1000 Nos.	
	h. Marking ink		0.024 Oz.	
	i. Dicing blade		1 No.	
	j. Plunge-up-pin		1 No.	
	k. Capillary		1 No.	
	1. Mould releasing compound		0.0625 Kg	
	m. Dicing tape		0.625 Mtr	
	n. Diffused chips		1.2 K	
06 ICs 28 Lead	a. Lead Frame	1000 Nos.	1.20 thousand Nos	100
	b. Silver epqxy		3.6 gm	
	c. Gold wire		0.098 K.M.	
	d. Epoxy moulding compound		6.72 K.G.	
	e. Solder flux		0.3 Ltr	
	f. Solder Tin alloy (lead 40 % tin 60 %)		0.36 K.G.	
	g. Antistatic		0.08	
	shipping tube		1000 Nos.	
	h. Maiking ink		0.024 Oz.	
	i. Dicing Blade		1 No.	
	j. Plunge-up-pin		1 No.	
	k. Capillary		1 No.	
	1. Moulding Releasing Compound		0.05 kg.	
	m. Dicing tape		0.37 Mtr	
	m. Diffused chips		1.2 K	
07 ICs 40 Lead	a. Lead Frame	1000 Nos	1.20 thousand Nos.	100
	b. Silver epoxy		3.6 gm.	
	c. Gold wire		0.144 K.M.	
	d. Epoxy moulding compound		9.6K.G.	
	e. Solder flux		0 408 Ltr	
	f. Solder tin alloy (lead 40 % tin 60 %)		0.528 K.G.	
	g. Antistic shipping rube		0.105	
			1000 Nos.	
	h. Marking ink		0. 024 Oz.	
	i. Dicing Blade		1 No.	
	j. Plunge-up-pin		1 No.	
	k. Capillary		1 No.	
	l. Mould releasing compound		0.01 Kg.	
	m. Dicing tape		0.588 Mtr	
	n. Diffused chips		1. 2 K	
08 PCM Primary MUX (VLSI	a. ICs	100 Nos	5460 Nos	100
Version)	b. Diodes/LEDS		4200 Nos	
	c. Transistors		2835 Nos	
	d. Capacitors		26985 Nos	
	e. Relays		3045 Nos	
	f. Hyb ids		2100 Nos	
	g. Resistors/pots		105 Nos	
	h. Coils & Transforme s		210 Nos	

		4 	5	
109 Q sartz Analogue Clocks/ Quartz Timing mechanism fo	a. Spindle or b. Quartz crystal	Pe. pc.	† No. 1 No.	100
clocks & Time pieces.	c. Stato		1 No.	
	d. Permanent magnet		1 No.	
	e. Self Soldering copper enamelled		10 gms	
	wire			
	f. ABS/Polystrene Powder		11 g ms	
	g. Polyactetal		35 gms	
	h. Styrene Aozylic Nitrate granules	,	11 gms	
	l. I.C.		1 pc.	
110 Piece parts of Quartz Timing	g a) Stepper Motor			160
mechanism	i). Rotor Spindle Magnet	Pcr PC	1 pc.	
	ii). Stepper Carrier		1 pc.	
	lity. Pins		2 pcs	
	iv). Supper Enamelled copper w	ire	10 gms	
	v). Stepper Arm large		1 pc	
	vi) Stepper Aım small		1 pc	
	vii) Laminations		1 set	
	b) Electronic Circuit Block			
	i) Quartz Crystai		1 pc	
	ıi) IC		1 pc	
	iii) Capacitor		1 pc	
	iv) Stepper Motor		1 pc	
11 Audio Cassette (Blank) 60 Mins	a. Audio Magnetic Tape	Per pc	300 ft	100
	b. C-O		1 pc	
	c. Flapper		1 pc	
	d. Packing case		1 pc	
It is nointed out that for expor-	ting audio cassettes all local-component	s/materials have to	be used otherwise it is n	ot if cost
competitive.				
competitive. 2 CRT Data Display Monitors	High voltage silicon transistor Transistor high frequency	1 No	13 Nos 4 Nos.	1.00
competitive.	b. Transistor high frequency	1 No	4 Nos.	
competitive. 2 CRT Data Display Monitors	b. Transistor high frequencyc. IC's	1 No	4 Nos. 4 Nos.	
competitive. 2 CRT Data Display Monitors	b. Transistor high frequencyc. IC'sd. Diodes	1 No	4 Nos. 4 Nos. 30 Nos	
competitive. 2 CRT Data Display Monitors	b. Transistor high frequencyc. IC'sd. Diodese. High Power resistors	1 No	4 Nos. 4 Nos. 30 Nos 20 Nos	
competitive. 2 CRT Data Display Monitors	 b. Transistor high frequency c. IC's d. Diodes e. High Power resistors f. Resistor 	1 No	4 Nos. 4 Nos. 30 Nos 20 Nos 100 Nos	
competitive. 2 CRT Data Display Monitors	 b. Transistor high frequency c. IC's d. Diodes e. High Power resistors f. Resistor g. H.V. Capacitors 	1 No	4 Nos. 4 Nos. 30 Nos 20 Nos 100 Nos 12 Nos	
competitive. 2 CRT Data Display Monitors	 b. Transistor high frequency c. IC's d. Diodes e. High Power resistors f. Resistor g. H.V. Capacitors h. Capacitors 	1 No	4 Nos. 4 Nos. 30 Nos 20 Nos 100 Nos	
competitive. 2 CRT Data Display Monitors	 b. Transistor high frequency c. IC's d. Diodes e. High Power resistors f. Resistor g. H.V. Capacitors h. Capacitors i. Inductors 	1 No	4 Nos. 4 Nos. 30 Nos 20 Nos 100 Nos 12 Nos 50 Nos	
competitive. 2 CRT Data Display Monitors	 b. Transistor high frequency c. IC's d. Diodes e. High Power resistors f. Resistor g. H.V. Capacitors h. Capacitors i. Inductors j. Transisformer high voltage 	1 No	4 Nos. 4 Nos. 30 Nos 20 Nos 100 Nos 12 Nos 50 Nos 12 Nos	
competitive. 2 CRT Data Display Monitors	b. Transistor high frequency c. IC's d. Diodes e. High Power resistors f. Resistor g. H.V. Capacitors h. Capacitors i. Inductors j. Transisformer high voltage k. Transformer	1 No	4 Nos. 4 Nos. 30 Nos 20 Nos 100 Nos 12 Nos 50 Nos 12 Nos 1 No	
competitive. 2 CRT Data Display Monitors	b. Transistor high frequency c. IC's d. Diodes e. High Power resistors f. Resistor g. H.V. Capacitors h. Capacitors i. Inductors j. Transisformer high voltage k. Transformer l. PCB's	1 No	4 Nos. 4 Nos. 30 Nos 20 Nos 100 Nos 12 Nos 50 Nos 12 Nos 1 No 1 No 1 No	
competitive. 2 CRT Data Display Monitors	b. Transistor high frequency c. IC's d. Diodes e. High Power resistors f. Resistor g. H.V. Capacitors h. Capacitors i. Inductors j. Transisformer high voltage k. Transformer l. PCB's m. Picture tube	1 No	4 Nos. 4 Nos. 30 Nos 20 Nos 100 Nos 12 Nos 50 Nos 12 Nos 1 No 1 No 1 No 3 Nos 1 No.	
competitive. 2 CRT Data Display Monitors	b. Transistor high frequency c. IC's d. Diodes e. High Power resistors f. Resistor g. H.V. Capacitors h. Capacitors i. Inductors j. Transisformer high voltage k. Transformer l. PCB's	1 No	4 Nos. 4 Nos. 30 Nos 20 Nos 100 Nos 12 Nos 50 Nos 12 Nos 1 No 1 No 1 No 3 Nos 1 No.	
competitive. 2 CRT Data Display Monitors	b. Transistor high frequency c. IC's d. Diodes e. High Power resistors f. Resistor g. H.V. Capacitors h. Capacitors i. Inductors j. Transisformer high voltage k. Transformer l. PCB's m. Picture tube n. Yoke o Piastic cabinet	1 No	4 Nos. 4 Nos. 30 Nos 20 Nos 100 Nos 12 Nos 50 Nos 12 Nos 1 No 1 No 1 No 3 Nos 1 No. 1 No.	
competitive. 2 CRT Data Display Monitors	b. Transistor high frequency c. IC's d. Diodes e. High Power resistors f. Resistor g. H.V. Capacitors h. Capacitors i. Inductors j. Transisformer high voltage k. Transformer l. PCB's m. Picture tube n. Yoke o Prastic cabinet p. Metal Housing set	1 No	4 Nos. 4 Nos. 30 Nos 20 Nos 100 Nos 12 Nos 50 Nos 12 Nos 1 No 1 No 1 No 1 No 1 No. 1 No. 1 No	
competitive. 2 CRT Data Display Monitors	b. Transistor high frequency c. IC's d. Diodes e. High Power resistors f. Resistor g. H.V. Capacitors h. Capacitors i. Inductors j. Transisformer high voltage k. Transformer l. PCB's m. Picture tube n. Yoke o Plastic cabinet p. Metal Housing set q. Cable connector set	1 No	4 Nos. 4 Nos. 30 Nos 20 Nos 100 Nos 12 Nos 50 Nos 12 Nos 1 No	
competitive. 2 CRT Data Display Monitors	b. Transistor high frequency c. IC's d. Diodes e. High Power resistors f. Resistor g. H.V. Capacitors h. Capacitors i. Inductors j. Transisformer high voltage k. Transformer l. PCB's m. Picture tube n. Yoke o Prastic cabinet p. Metal Housing set q. Cable connector set r. CRT back female connector	1 No	4 Nos. 4 Nos. 30 Nos 20 Nos 100 Nos 12 Nos 50 Nos 12 Nos 1 No	
competitive. 2 CRT Data Display Monitors	b. Transistor high frequency c. IC's d. Diodes e. High Power resistors f. Resistor g. H.V. Capacitors h. Capacitors i. Inductors j. Transisformer high voltage k. Transformer l. PCB's m. Picture tube n. Yoke o Prastic cabinet p. Metal Housing set q. Cable connector set r. CRT back female connector s. Spark gap	1 No	4 Nos. 4 Nos. 30 Nos 20 Nos 100 Nos 12 Nos 50 Nos 12 Nos 1 No	
competitive. 2 CRT Data Display Monitors	b. Transistor high frequency c. IC's d. Diodes e. High Power resistors f. Resistor g. H.V. Capacitors h. Capacitors i. Inductors j. Transisformer high voltage k. Transformer l. PCB's m. Picture tube n. Yoke o Plastic cabinet p. Metal Housing set q. Cable connector set r. CRT back female connector s. Spaik gap t. On/off Switch	1 No	4 Nos. 4 Nos. 30 Nos 20 Nos 100 Nos 12 Nos 50 Nos 12 Nos 1 No	
competitive. 2 CRT Data Display Monitors	b. Transistor high frequency c. IC's d. Diodes e. High Power resistors f. Resistor g. H.V. Capacitors h. Capacitors i. Inductors j. Transisformer high voltage k. Transformer l. PCB's m. Picture tube n. Yoke o Prastic cabinet p. Metal Housing set q. Cable connector set r. CRT back female connector s. Spark gap	1 No	4 Nos. 4 Nos. 30 Nos 20 Nos 100 Nos 12 Nos 50 Nos 12 Nos 1 No	

3	7	5	
	1	Į	100
		-	
		-	
		2	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		1	
		-	
)	
_		1	
k. Stepper Motor		1	
I. Buzzei		1	
m. On & Off Switch		1	
а ЕСВ	1 No		100
i. IC		1	
ii Ouartz Crystal		•	
-		1	
-			
		1	
-			
		1	
		1 set	
		1 307	
	1 No		100
	•		
		1	
- · ·			
		1	
		-	
		_	
		1	
		1	
		1	
f. Key stem		1	
on) 1. Tape	1 No.	1.5 mt	100
		84	
_			
17. Silicon Transisto s		∠ U	
	b. Dial c. Set of 3 hands d. Battery connectors c. Movement Housing f. Set of wheels g. Upper & Lower Plate h. PCB/ECB/IC i. Quartz Crystal j. Capacitor k. Stepper Motor l. Buzzer m. On & Off Switch a ECB i. IC ii. Quartz Crystal iii. Capacitor iv. Stepper Monitor v. Battery Coll b. Hands Set c Case d. Dial e. Knobs/Screws a. Module i. COB ii. Quartz Crystal iii. Cnip Cupacitor iv. LCD v. Battery coll vi. Screws b. Watch Case c. Dial d. Glass e. Crown f. Key stem on) 1. Tape 2. P esets 3. Potentiometers 4. Wire wound Resistors 5. Metal Oxice Resistors 6. Metal Film Resistors 7. Carbon Film Resistors 8. Ceramic capacitor 19. Mica spacer 10. Metalised Polyster capacitors 11. Plain Polyster capacitors 12. Polypropylene capacitors 13. Mixed oil capacitors 14. Variable film capacitors 15. Electrolytic capacitors 16. Tantalum capacitors	b. Dial c. Set of 3 hands d. Battery connectors e. Mevement Housing f. Set of wheels g. Upper & Lowe, Plate h. PCB/ECB/IC i. Quartz Crystal j. Capacitor k. Stepper Motot l. Buzzer m. On & Off Switch a ECB i. IC ii. Quartz Crystal iii. Capacitor iv. Stepper Monitor v. Battery Ctil b. Hands Set c Case d. Dial e. Knobs/Screws a. Module i. COB ii. Quartz Crystal iiii. Cnip Capacitor iv. LCD v. Battery conf vi. Screws b. Watch Case c. Dial d. Glass e. Cown f. Key stem on) 1. Tape 1 No. 2. P csets 3. Potentiometers 4. Wire wound Resistors 5. Metal Oxioe Resistors 6. Motal Film Resistors 7. Carbon Film Resistors 8. Ceramic capacitor 19. Mica spacer 10. Metalised Polyster capacitors 11. Plain Polyster capacitors 12. Polypropylenc capacitors 13. Mixed oil capacitors 14. Variable film capacitors 15. Electrolytic capacitors 16. Tantalum capacitors 17. Tantalum capacitors 18. Tantalum capacitors	b. Dial c. Set of 3 hands d. Battery connectors 2 c. Mcvement Housing f. Set of wheels g. Upper & Lower Plate h. PCB/ECB/IC i. Quartz Crystal j. Capacitor k. Stepper Motot l. Buzzer m. On & Off Switch a ECB i. IC ii. Quartz Crystal iii. Capacitor v. Battery Cult b. Hands Set c Case d. Dial e. Knobs/Screws lic COB ii. Quartz Crystal iiii. Cnip Capacitor v. Battery cult b. Hands Set c Case d. Dial e. Knobs/Screws liii. Conpacitor v. LCD v. Battery cult liii. Chip Capacitor v. LCD lower Set

~	1	-
,	1	- 4

· 4. = = == = ===	<u>==</u>			
2	3	4	5	6
	18 Zener Diodes		8,0	
	19 Schott Key Diodes		4.0	
	20 Silicon Diodes High Voltage		99.0	
	21 Multiplier and distributor		2.0	
	22 LED & seven segment displays		7.0	
	23 Intergrated circuit		50 0	
	24 Switches		5 0	
	25 Relays		1 0	
	26 Main LEAD		1 0	
	27 Sockets & IC Bases		44.0	
			2.0	
	28. Fuse holders			
	29. Rubber contact Place		1.0	
	30. Speaker		4.0	
	31. Chrome Delay Line		1.0	
	32. Lamp 12V		1.0	
	33. Fuse		2.0	
	34. Ciystals		3.0	
	35. Transformers & Coils		52.0	
	36. Luminence Delay Line		1.0	
	37. Ferrite Beads		11.0	
	38. Connector Cable		47.0	
	39. Jumpers		307.0	
	40. Single core wire		14.0	
	41. Infra red remote cont of		1.0	
	42. Multi solenoid Tuner		1.0	
	43. Infra red preamplifie.		1.0	
	44. Cabinet		1.0	
	45. Polythene bags		10.0	
	46. Small plastic parts		40.0	
	47. Metal flert sinks		9.0	
	48. Paper stickers and labels		33.0	
	49. Metal Brackets		12.0	
	50. Plastic holder		1.0	
	51, PCB		23.0	
	52. Metal test Pins		32.0	
	53. PCB type connectors		82.0	
	54. Metal springs		5.0	
	55. Screw nuts & Washers		233.0	
	56. Small plastic parts		18.0	
	57. Pressed and punched metal parts		55.0	
	58. Moulded plastic parts		28.0	
	59. Packing carbon		1.0	
i e	60. Screen		1.0	
	61. CRT Red		1.0	
	62. CRT Green		1.0	
	63. CRT Blue		1.0	
	64. Deflection Yokc		1.0	
	65. Projection Lens		1,0	
17 Loudspeakers	a. T-Yoke	100 Nos	15Nos	30
	b. Top Plate		105 Nos	
	c. Magnet		103 Nos	
	d Basket/Speaker Frame		105 Nos	
	e. Cone with or without surround		110 Nos	

1 2	3	4	5	
	f. Sub-cone (only for dual cone			
	speakers)		110 Nos	
	g. Dome with voice coil fixed			
	(only for dome tweaters)		110 Nos	
	h. Spider/Damper		110 Nos	
	i. Dust Cap/Dome		110 Nos	
	j. Gasket		110 Nos	
	 k. Tag strip fitted with tags with/ without rivets 		110 Nos	
	 Kraft Paper/Kapton/Aluminium foil (all coated or uncoated) either 			
	in sheet/strip/bobbin form		115 Nos	
	 m. Insulated Self Bonding Self Solderable Coppes/Aluminium Wire 		110gm	
	n. Copper Cadmium Braided Wire/ copper Braided wire (both twisted			
	with (synthetic yarn)		16.5 mtr	
	o. Epoxy hardner resin/acrylic based			
	two pack (two component) adhesive		220 gm	
	p. Synthetic Rubber based glue		660 ml	
	q. Lacquer		220 ml	
	r. Shield Cap		105 Nos	
	 Speaker grill with or without plastic frame 		103 Nos	
	t. Speaker decorative trim (plastic or			
	metai)		103 Nos	
18 3.5* Floppy Diskettes	a. Magnetic Media	100 Nos		100
	i. High density		52 0″	
	ii) Low density		480"	
	b. Moulded Sheell with Liner		115 set	
	or			
	a. Shell		115 set	
	b. Lifter		110	
	c. Torque Pad		110	
	d. Non-woven Liner (punched form)		125 set	
	c. Wine Protect Notch		110	
	d. Steel Shutter		110	
	c. Steel Hub Ring		110	
	f. Steel Spring		l 10	
	g. Hubring (Adhesive Rings)		110	
	h. Burnishing Tape		(600 mtr) width (liskette
9 Colow TV Picture Tubes	a. Adhesive tape	100 Nos	105 Nos	100
(5) (6) (6)	b. Bar Solder		0.126 kg	
	c. Solvent		0.084 kg.	
	d. Flux		0.063 kg	
	e. Adhesive		0.063 kg	
	f. Polyester glue/polyamide glue		1.365 kg	
	g. Self soldering Wire		10.34 kg	
	h. Self Bonding Wire		1.496 kg	
	h. Self Bonding Wire		-	
	i. Ferrite Sheet	•	180.180 sq. mm	
	j. Screw		103 Nos	
	k. S S Steel Clamp		103 Nos	

-		-
~	1	-

1 2	3	4	5	6
1	I. Plastic Moulded Parts (Coil		505 Nos	
	Separator, Terminal Board & Spacer) or		202 1401	
	a. PBT (Poly Butylene Teraphthalate)		0.294 kg	
	b. Polypropylene		6.825 kg	
	c. Noryl (Poly Phenylene Oxide)		0,294 kg	
	m. Crimp terminal/solder terminal		927 Nos	
	n. PVC Cable		185,85 kg	
	o. Connector Housing		101 Nos	
	p. CRNGO Silicon steel		7.2345 kg	
	q. Spring alloy steei		0.1785 kg	
	r. Magnets		808 Nos	
	s. Ferrite core		103 pairs	
120 FBT/LOT/EHT for Colour TV	a. Ferrite core	1000 Nos	103 pairs	100
120 1 22/201/2111 101 001001 1	b. H V Capacitor	1000 1100	303 Nos	100
	c. H V Silicone Diodes		606 Nos	
	d. Self Soldering enamelled copper		000 1103	
	wire (all guages)		1.890 kg	
	e. Plastic moulded parts such as		J	
	bobbins, case & terminal boards		420 Nos	
	or			
	i. PBT (Poly Butylene Teraphthalat	e)	2.1582 kg	
	ii. Noryl (Poly Phenylene Oxide)		4.905 kg	
	f. Epoxy Resin & Hardener		12.075 k g	
	g. Anode Cap Assembly		102 Nos	
	or			
	i. EHT Cable		6300 cm	
	ii. Anode Cap		105 Nos	
	iii. Anode clip/contact spring		105 Nos	
	h. EHT Cable		9450 cm	
	i. Heat Shrinking tube		840 cm	
	or			
	Bushing/lead holder/focus holder		105 set	
	j. Turned components		1365 Nos	
	or			
	Tin plated copper jacketed steel wire		0.315 hg	
	k. Pressed components		1313 Nos	
	1. Adhesives		0.315 kg	
	m. Solvents n. Silicon grease		2.625 kg	
	o. Flux		0.105 kg	
	p. Ink		0.0525 kg	
	q Metal film resistor		315 mg	
	r. Focus pack/potentiometer		105 Nos 105 Nos	
	i. Plastic moulded parts (case & sha	ifts)	303 Nos	
	or		303 1403	
	PBT (Poly Butylene Teraphthalate)		1.575 kg	
	ii Epox Resin & Hardener		0.525 kg	
	iii. Turned parts (Terminals)		303 Nos	
	iv. Tin plated copper wire		0.105 kg	
	v. Pressed Components		202 Nos	
	vi. Special springs/coil springs		505 No;	
	vii. Ceramic subst ates		101 Nos	
	viii. Adhesive		0.10 5 kg	
	ix. Solvents		1,575 }	
	л. Silicon grease		.0525 k	

2	3	4	5	
121 Convergence Putity Magnet	a. Magnot	100 set	606 Nos	100
for Colour TV	b. Plastic Moulded parts (Holder &		300 1100	, , , ,
	Spacer)		303 Nos	
	or			
	Poly Phenylene Oxide (Noryl)		1.05 kg	
	c. S.S. Steel Clamp		101 Nos	
	d. S.S. Screw		101 Nos	
22 Audio Magnetic Tape	a. Plain Polyester film	100 Nos		100
	b. Iron Oxide (all type)/Chromium		8800 kg	
	Dioxide		6050 kg	
	c. Copolymer of vinyl chloride Vinyl			
	acetate and Vinyl Alcohol/Copolymer		20 km	
	of Vinyl Chloride & Vinylidene and		30 kg	
	Urethane Elastomer/Polyurethene Elastomer and Phenyoxy Resin		••	
	d. Isocyanate Mixtu (Desmodur)		385 kg	
	e. Cyclo Hexanone & Methyl Ethyl		12100 kg	
	K etone		12100 Kg	
	f. Toluëne		3300 kg	
	g. Complex organic Phosphate Easter			
	free acid (gafac)/Nonionic-anionic		167 31.	
	Active Agent		157.3kg	
	h. Soya Lecithin		129.8 kg	
	1. 100% Carbon Acid Surfactant		83.6 kg	
	j. Carbon Black		132 kg	
	k. Alumina Oxide		110 kg	
	Lauric acid/Oleic Acid/Myristic acid		132 kg	
	m. Silicone based oils		33 kg	
	n. Isocetyle stearate/Butyl Stearate		`110 kg	
	o. Filter Cartidge (uptp 20")			No. of expo
	- , - ,		product	10. 01 CAPO
	p. Splicing tape		2.5 rolls (50 mtr wide) for one nu export product	-
	q. Leader Tape		150 m (of 330 r of export produ	
	r. Denim Paper		1.75 kg for 1 No	
	s. Glass Beads/Zirconia Beads		2 kg fo 1 No	
	Silica Quartz Beads		export product	
23 Electronic Tuner	a. PCB	100 Nos	101 Nos	100
	Of Charles and I was thick and		7360 ea am	
	Glass Epoxy laminate 1 mm thickness		7350 sq.cm, 7777 Nos	
	b. Ceramic capacitor		//// MUE	
	i. Chip types		816 Nos	
	il. Feedthru types		918 Nos	
	iii. other types		A19 MO2	
	c. Resistors i, Chip types		5858 Nos	
	ii. Carbon film constors		918 Nos	
	d. Transistors/MOS FET in SMD/conventional package		816 Nos	
	e. Diodes in SMD/Conventional packa	иe	1938 Nos	
	f. Integrated Circuit	D-	101 Nos	
,	g. UHF Coils		204 Nos	
	or	-,		
	Tin plated copper ply wire		26.25 mtr	

1 2	3	4	5	6
	h. Tuned Lines/Resonant Lines		510 Nos	
	OTTO (Owner free commer)		0.4041	
	OHFC (Oxygen free copper) i. Colls		0.525 kg	
	or		2550 Nos	
	Seif solderable enamelled wire		0.4725 kg	-
	j. Fixed Inductors/packing coils		204 Nos	
	k. Tin plated copper wire		0.204 kg	
	1. Ferrite Bead Core		404 Nos	
	m. Ferrite Screw core		101 Nos	
	n. RF connector/IEC socket		101 Nos	
	o, Top Cover		101 Nos	
	p. Bottom Cover		101 Nos	
	q. Shield		303 Nos	
	r. U-Frames		101 Nos	
	s. Pin		102 Nos	
	t. Solder Sticks		1000 tuners	
	u. Solde wire		1000 tuners	
	v. Flux (rosin)		1000 tuners	
	w. Thinner		1000 tuners	
	x. Trichloro ethylene		1000 tuners	
	y. Glue for coils locking		1000 tuners	
	z. Adhesive for chip components			
	(epoxy resin)		1000 tuners	
	A. Solvent		1000 tuners	
124 Motherbroad	a. Printed Circuit	1 No.	1 No	100
Level Products	Board (Unpopulated) b. Integrated Circuits	95 Nos.		
a. 80286 Motherboard	(including DRAM)	30 140s.		
. b. 80386 SX	c. Crystals		5 Nos	
Motherboard	d. Osciliator		5 Nos	
c. 80386 DX	e. IC Sockets		40 Nos	
Motherboard	f. Connectors			
d. 80486 SX	i. Connectors,			
Motherboard	Bergsticks		75 Nos	
e. 80486 DX	ii. Jumper plugs		25 Nos	
Motherboard	g. Diodes, Zener Dio les, Transistors		25 Nos	
	h. Capacitors (Tantalum, electrolytic, Multilayer Ceramic, Mono, Radiai,			
	Axial, Disk etc.)		225 Nos	
	i. Resistors (Resistors, Resistor		225 - 102	
	Networks etc.,)		125 Nos	
	j. Electromagnetic devices (Inductors			
	Fer ite Beads Buzzers, Deiay Lines		40.37	
	etc.)		10 Nos	
	k. Electromechanical components (DIP switches etc.)		5 Nos	
	1 Batteries (Ni-CAD re-chargeable)		1 No.	
	m. BIOS iabel		1 set	
	n. Micro Processor		= - · ·	
	i. IC80286 for 80286 Motherboard		1 set	
	ii. IC80386 SX for 80386 SX		-	
	Mother board		1 not	
	iii. IC80386 DX for 80386 DX			
	Mother board		1 set	
	,,,,,,,,			

7	

1 2	3	4	5	6
	iv. IC80486 SX for 80486 SX Mother			<u> </u>
	board		1 set	
	v. IC80486 DX for 80486 DX Mother board		1 set	
	Dogid		1 301	
25 Floppy Disk Drives 360 KB	a. Metal Parts	1 No		100
	i. Pressed, Diecast and tunred parts		1 No.	
	ii. Springs		6 Nos	
	ili, Screws & Washers		30 Nos.	
	b. Plastic Parts		6 Nos	
	c. Electro Mech. & Electronics Parts			
	i. Magnetic Head		1 No.	
	ii. Stepper Motor		1 No.	
	iii. FDD Motor		1 No.	
	iv. OO Sensor		1 No.	
	v. Integrated circuits		16 Nos	
	vi. Capacitors		28 Nos	
	vii. Electrolytic capacitors		10 Nos	
	viii. Resistors		40 Nos	
	ix. Diodes		9-10 Nos	
	x. Transistors		1-2 Nos	
·	xi. Inductors		4-6 Nos	
	xii. Resistor Pack		1 No	
1	xiii .LED		1 No	
26 Dot ma x Printers	a. 9 wire Print heads	1 No.	1 No.	100
(9 Pin/wire, 132 Column)	b. Stepper Motor		2 Nos.	
•	c. IC's incl. Hybrid IC's		51 Nos	
	d. Switches (tactile and dip)		10 Nos	
	e. Connectors		8 Nos	
	f. Diodes		32 Nos	
	g. Resistor Network		16 Nos	
	h. Needle Roller bearings OD less			
	than 10 mm		3 Nos	
	i. Opto Coupler (sensor)		2 Nos	
	j. Timing Belt		1 No	
	k. High-Flex cable		0.55 Mts	
	l Engineering plastics		3.8 kgs	
	m. VDE/UL On/Off switch		1 No.	
	n. VDE/UL Power cord and socket		1 No.	
	o. Transistor including Array			
	Transistors		4 Nos	
	p. Capacitors		6 Nos	
	q. Polyester Sheet against ARO:		O.86 Sq.	
Local Supply	a. Capacitors		100 Nos	
	b. Connectors		25 Nos	
	c. PCB's		5 Nos	
	d. Diodes		10 Nos	
	e. Transformers		3 Nos	
27 LCD CTV Projection system	1. LCD mailed (Red)	100 Nos	105 Nos	100
	2. LCD Mailed (Green)		105 Nos	100
	3. LCD Mailed (Blue)		105 No3	

Note: Components vary from manufacturer to manufacturer and the numbers of components also vary because of the changes of gn of the FDD

б

5

105 set

105 Nos

105 Nos

210 Nos

210 Nos

[भाग]---वांड 1] मारत का राजपन्नः मसाधारण 2 3 5. Transistor 9555 Nos 8. Thermistor 210 Nos 9. LED 630 Nos 10. Metal halide lamp 105 Nos 11. Buck up Transformer 105 Nos 12. JF Coil 105 Nos 13. Choke coll 4:0 Nos 14. Filter 315 Nos 15. Perking coil 1365 Nos 16. Switches 1680 Nos 17. Preset Potentiometer 3255 Nos 18. C ystals 105 Nos 19. Packaged components 210 Nos 20. Main Leads 105 Nos 21. Jack 315 Nos 22. Plugs 2100 Nos 23. Mains Transformer 105 Nos 24. Photo Coupler 105 Nos 25. Tayristor 105 Nos 26 Varistor 105 Nos 27. Silicon Rectifier Dlodes 1050 Nos 28. Metal oxide resistor 420 Nos 29. Carbon resistors 15750 Nos 30. Solid resistors 210 Nos 31. Spl. capacitors 105 Nos 32. Ceramic capacitors 11130 Nos 33. Black capacitors 105 Nos 34. Film capacitors 210 Nos 35. Elco 9450 Nos 36. Spl. Relay 210 Nos 37. Fan Resv 105 Nos 38. Front Body 105 Nos 39. Resv Body 105 Nos 40. Right Body 105 Nos 41. Left Body 105 Nos 42. Indicator Plate 105 Nos 43. Handle Top 105 Nos 44. Handle Buttons 45. Bottom 105 Nos 46. Lense unit 105 Nos 47. Lense cap 105 Nos 48. Optical unit 105 Nos 49. Main PWB 105 Nos 50. Sensor PWB 105 Nos 51. Plate (RGB) 315 Nos 52. Light Panel 315 Nos 53. Lamp spacer 420 Nos

54. Mech. Hardwar

55. Add Visual Amp

57. Loudspeaker & Enclosure (Front)

58. Loudspeaker & Enclosure (Rear)

56. High Screen

1	2	3	4	5	6
128 ILT-2048		a. Integrated Circuits	1 No-	28398 Nos	100
		b. Transistors			
		i. Power		2747 Nos	
		il. Switching		2717 Nos	
		iii. FET		32 Nos	
		c. Diodes			
		i. LEDs		1405 Nos	
		li. Rectifiers		2018 Nos	
		iii. Swltching		15536 Nos	
		iv. Zeners		1682 Nos	
		d. Relays			
		 Electromechanical 		7695 Nos	
		ii. Mercury-wetted		193 Nos	
		iii. Solid state		1 No	
		e. Resistors			
		i. CFR		1026 Nos	
		ii. MFR		34352 Nos	
		iii. W/W		4419 Nos	
		iv. Variable		939 Nos	
		f. Capacitors			
		i. Film type		3759 Nos	
		ii. Electrolytic		4416 Nos	
		ill. Ceramic		27387 Nos	
		iv. Variable		1055 Nos	
		v. Tantalum		3 Nos	
		g. Connectors			
		i. IC Sockets		5349 Nos	
		ii. Euro		6358 Nos	
		iii. D Connectors		244 Nos	
		iv. Misc Connectors		3174 Nos	
		h. PCBs			
		i. Double Layer		107 Sq. Mtr	
		i. Ferrites			
		ii. Pot cor s		0548 Nos	
		iii. E/EC cores		170 Nos	
		iv. R/RM cores		420 Nos	
		j. Protectors			
		i. Fuses		5649 Nos	
		ii. GD Tubes		5565 Nos	
		k. Switches			
		i. Push Button		35 Nos	
		ii. Rotary		1 No	
		iii. Lever/Troggle		130 Nos	
		iv. DIP		328 Nos	
		1. Wires & Cables			
		i, PTFE/ETFE		2400 Mt	
		m. Hybrids			
		i. Active		7052 Nos	
		ii Passive		1211 Nos	
		n. Crystal/Crystal OSC		45 Nos	
		o. Misc. Comp			

2	٦.
Z.	41

भागI— खंड l]	भारत	का राजपत्नः भसाचारण		221
1 2	3	4	5	6
	i. Fan		97 Nos	
	ii. Buzzor		20 Nos	
	*	1 2/-	9041 Nos	100
129 ILT-512	 a. Integrated Circuits b. Transistors 	1 No	8051 Nos	100
	i. Power		718 Nos	
	ii. Switching		697 Nos	
	iii. FET		7 Nos	
	c. Diodes			
	i, LEDs		475 Nos	
	ii. Rectifiers		930 Nos	
	iii. Switching		3790 Nos	
	iv. Zeners		832 Nos	
	d. Relays			
	i. Electromechanical		2079 Nos	
	ii. Mercrry-wetted		84 Nos	
	iii, Solid state		1 No	
	e. Resistors			
	i. CFR		385 Nos	
	ii. MFR		8933 Nos	
	iii. W/W		383 Nos	
	iv. Variable		261 Nos	
	f. Capacitors			
	i. Film type		1100 Nos	
	ii. Electrolytic		1226 Nos	
	iii. Ceramic		9849 Nos	
	iv. Variable		308 Nos	
	g. Connectors			
	i. IC Sockets		2731 Nos	
	ii. Euro		1630 Nos	
	iii. D Connectors		68 Nos	
	iv. Misc Connectors		1772 Nos	
	h. PCBs			
	i. Double Layer		26.75 Sq. Mtr	
	i. Forrites			
	i. Pot cores		580 Nos	
	ii. E/ECcores		42 Nos 105 Nos	
	iii. R/RM cores		702 1408	
	j. Protectors		162537	
	i. Fuses		1525 Nos 1365 Nos	
	ii. GD Tubes k. Switches		1303 1408	
	i. Purh Button		35 Nos	
	il. Rotary		4 No	
	iii. Lever/Troggle		35 Nos	
	iv. DIP		119 Nos	
	1. Wires & Cables		600 Mt	
	i. PTFE/ETFE m. Hybrids		oo Mi	
	i. Active		1798 Nos	
	ii. Passive		324 Nos	
	n. Crystal/Crystal/OSC		14 Nos	

1 2	3	4	5	6
	o. Misc, Comp			
	i. Fan		21 Nos	
	ii. Buzzer		6 Nos	
130 ILT-MINI	a, Integrated Circuits b. Transistors	1 No	213 Nos	100
	i. Power		28 Nos	
	li. FET		1 No	
	c. Diodes			
	i, LEDs		27 Nos	
	ii. Rectifis		64 Nos	
	iii. Switching		123 Nos	
	d. Relays			
	i. Electromechanical		78 Nos	
	ii. Morcury-wetted		8 Nos	
	e. Resistors			
	i. CFR		27 Nos	
	ii. MFR		371 Nos	
	iii, w/w		32 Nos	
	iv. Variable		13 Nos	
	f. Capacitors			
	i. Film type		44 Nos	
	ii. Electrolytic		58 Nos	
	iii, Ceramic		170 Nos	
	g. Connectors			
	i. IC Sockets		80 Nos	
	il. Euro		44 Nos	
	iii. D Connectors		6 Nos	
	iv. Misc Connectors		86 Nos	
	h. PCBs			
	i. Double Layer		9500 Sq. cm	
	I. Ferrites i. Pot cores		5 Nos	
	li. E/EC cores		2 Nos	
	ili. R/RM cores		5 Nos	
	j. Protectors			
	i. Fuses		5 Nos	
	ii. GD Tubes		1 No	
	k. Switches			
	i, Push Button		1 No	
	iì. Rotary		1 No	
	iii. Lever/Troggle		3 Nos	
	1. Wires & Cables			
	i. PTFE/ETFE		130 Mt	
	m. Hybrids			
			50 Not	
	i. Active il. Passive		50 Nos 7 Nos	
	n. Crystal/Crystal OSC		7 1100	
	o. Misc. Comp		1 No	
	i. Buzzer		1 No	
		1 5-4		100
31 ESE-89	a. Integrated Circuits	1 Set	18 Nos	100
Telephone	b. Transistors		2457	
	i. Power		24 Nos	
	c. Diodos			
	i, LEDs		4 Nos	
	ii. Rectifiers		28 Nos	
	ili, Switching		36 Nos	
	iv. Zeners		8 Nos	

1 2	3	4	5	6
	d. Relays l. Electromechanical		8 Nçs	
	e. Resistors		_	
	i. CFR		9 Nos.	
	il, MFR		142 Nos.	
	iii. Variable		4 Nos.	
	f. Capacitors			
	i. Film type		12 Nos	
	li. Electrolytie		24 Nos	
	lii. Ceramic		34 Nos	
	g. Connectors i. Misc. Connectors		10 Nos	
	h, PCBs			
	i. Single Layer		400 Sq. Cm.	
	i. Switches			
	i. Micro		6 Nos	
	li. Transducers		4 Nos	
	k. Varistors		2 Nos	
	1. Moulding Powder			
	1. ABS		200 kg	
	m. Misc. Comp			
	i. Pađ		2 Nos	
	ii. Buzzer		20 Nos	
	iil. Cord & Cordages		4 sct	
	- W4 D-1-	. 1	1 (001) -	
132 Fixed edge paper cone for	a. Wood Pulp	1 kg.	1.600k g	100
manufacture of loud speakers	b. Sizing Chemical		0.192 kg	
	c. PaperzDye		0.080 kg	
	d. Other Chemicals		0.080 kg	
133 Free Edge Paper Cone for	a, Wood Pulp	1 kg	1.800 kg	100
manufacture of loud speak ers		•	0.216 kg	200
	c. Paper Dye		0.090 kg	
	d. Other Chemicals		0.090 kg	
	e. Edge Material-Dipped cloth or		-	
	Foam	1000 pleces of		
		4" cone	18 Sq. M	
		4.5" cone	25 Sq. M	
		5" cone 6" cone	31 Sq. M 40 Sq. M	
		o cono	40 Sq. M	
34 Dust Cap (Paper) for manu-	a. Wood Pulp	1 kg	3.52 kg	100
facture of foud speakers	b. Sizing Chemical		0.425 kg	
	c. Paper Dye		0.176 kg	
	d. Other Chemicals		0.176 kg	
135 Telescopic Aerials	a. Brass Pipe	1 kg	0.580 kg	100
	b. P.B. Sheet		0.029 kg	
	c. Nickel		0.110 kg	
36 Barrium Ferrite Rings	a. Barium Carbonate	1 kg	0.300 kg	100
37 Strontlum Ferrite Rings	a. Ferric Oxide	1 Kg	1.200 kg	100
	b. Strontium Carbonate		0.300 kg.	
138 Strontlum Ferrite Arcs	a. Ferric Oxide	1 kg	1.600 kg	100
	b. Strontium	<u>-</u>	0.400 kg	
	Carbonate			

1	2	3	4	5	6.
139	Copper Clad Glass Epoxy Laminate (FR4 grade) single sided	a. Prepeg b. Continuous cast copper wire rods Electrolytic grade(for copper foll)	1 Ton	1036 kg	100
40	Electro deposited copper foil for laminates	Continuous cast copper wire rods 1 Ton Electrolytic grade (for copper foil)		1250 kg	100
41	Aluminium electrolytic	a. Cathode Foil			100
Capacitors	1. 5×11 mm zize	1 No	1.98 msq cm		
		ii. 22 × 43 mm size		300 sq cm	
		b. Anode Foil			
		i. 5×11 mm size ii. 22×43 mm size		1.65 sq cm 250 sq cm	
		c. Tissue Paper			
		i. 5x11 mm size ii. 22x43 mm size		0.0277 gm 0.833 gm	
		d. Electrolyte			
		1. 5x11 mm size		0.0455 gm	
		li. 22x43 mm size		0.833 gm	
		f. Isulating tape		Raw material consum ption varies significantly and depends on value and voltage rating (size) of the capacitor Raw material con-	
		I and Tab		sumption varies signi- ficantly and depends on value and voltage rating (size) of the capacitor	
		g. Load Tab h. Can		2 Nos 1 No	
		i. Rubber bung/disc Cover		1 No	
2	Polystyrene capacitors	a. Polystyrene film	1 No.		100
		i. 8 KpF		1 gm	
		II. 8-47 KpF		2 gm	
		iil. 47-100 KpF		4 gm	
		b. Tin Foil		` _ <u>-</u>	
		1. 8 KpF		1.8 gm	
		li. 8-47 KpF lli. 47-100 KpF		4 gm 10 gm	
		c. Resin/Hardner		10 8111	
		i. 8 KpF		0.9 gm	
		ii. 8–47 KpF		0.9 gm	
		lil. 47–100 KpF		1.2 gm	
		d. Solder wire		1200 gm for 1000 units	
		e. Tinner Copper wire f. Plastic Box		500 gm for 1000 units 1050 Nos for 1000	
		and Mat Deliverton Connection	1 No	units.	100
,	Motallised Polyester Capacit	or a. Met. Polyester Capacitor	1 No.	0.5	100
		1. 0.47 UF/100 V il. 2.2 UF/100 V		0.5 gm 2.2 gm	
		iii. 6.8 UF/100 V		6.8 gm	
	•	iv. 0.22 UF/250 V		0.4 gm	
		v. 1.0 UF/250 V		1.8 gm	
		vi. 3.3 UF/250 V		6.0 gm	
		b. Plain Polyester film			
		i. 0.47 UF/100 V		0.05 gm	
		ii. 2.2 UF/100 V		0.25 gm	
		lii. 6.8 UF/100 V		0.70 gm	

1 2	3	4	5	6
	iy. 0.22 UF/250 V		0.05 gm	
	v. 1.0 UF/250 V		0.20 gm	
	vi. 3.3 UF/250 V		0.60 gm	
	c. Resin/Hadner			
	1. 0.47 UF/100 V		0.75 gm	
	ii. 2.2 UF/100 V		2.10 g:n	
	iii. 6.8 UF/100 V		4.50 gm	
	iv. 0.22 UF/250 V		0.75 gm	
	v. 1.0 UF/250 V.		2.10 gm	
	vi. 3.3 UF/250 V		4.20 gm	
	d. Zine wire		_	
	i. n.47 UF/1 00 V		0.20 gm	
	ii. 2.2 UF/100 V		0.50 gm	
	iii, 6.8 UF/100 V		2.50 mg	
	iv. 0.22 UF/250 V		0.20 gm	
	v. 1.0 UF/250 V		0.40 gm	
	ci. 3.3 UF/250 V		2.50 gm	
	e. Babbit wire			
			0.22 gm	
	i. 0.47 UF/100 V		0.50 gm	
	H. 2.2 UF/100 V		2.50 gm	
	iii. 6.8 UF/100 V			
	iv. 0.22 UF/250 V		0.20 gm	
	v. 1.0 UF/250 V		0.40 gm	
	vi. 3.3 UF/250 V		2.50 gm	
	f. Tinned Copper wire			
	1. 0.47 UF/100 V		0.17 gm	
	ii. 2.2 UF/100 V		0.20 gm	
	iii. 6.8 UF/10 0 V		0.35 gm	
	iv. 0.22 UF/250 V		0.17 gm	
	v. 1.0 UF/250 V		0.20 gm	
	vi. 3.3 UF/250 V		0.35 gm	
	g. Plastic Box		1050 Nos for 1000	
144 Metallised Poly Propylene	a. Metallised PP film	1 No	units	100
194 Michilised Loty Fropyrene		• • • • •	6 gm	100
	i· 2 UF/400 V			
	ii. 10 UF/440 V		30 gm	
	iii. 20 UJ: /440 V		60 gm	
	iv. 4 UF/250 V		9.2 gm	
	v. 6 UF/250 V		13.8 gm 18.4 gm	
	vi. 8 UF/250 V		10.4 gm	
	b. Plainflim			
	i. 2 U .P /400 V		1.2 gm	
	ii. 10 UF/440 V		2 gm	
	iii. 20 UF/440 V		60 gm	
	iv. 4 UF/250 V		9.2 gm	
	v. 6 UF/250 V		13.8 gm	
	vi. 8 UF/250 V		18.4 gm	
	c. Zinc wire			
	i. 2 UF/400 V		7 gm	
	ii, 10 UF,-1!0 V		l O gm	
	iii. 20 UF:440 V	j	1 5 gm	
	iv. 4 UF 250 V		7 gm	
	vi. 6 UF/250 V		8.5 gm	
	vo. 8 UF/250 V	i i	10 gm	
	d. Solder wire		200 gai for 10 10	
	(Planet avenue		units	
	e. Tinned copper		400 gm	•
	wire		for 1000 units	
İ	f. Plastic box		050 Nos for 1000	
		1	units	

1 ' 2	3	4	3	6
125 D-Sub Miniature Conne	ctor a Nylon 66 Powder	1 No		100
25 & Buo Minimitate Confic	i. 9 pin	1 140	5 gm	. ()./
	li, 15 pin		5.6 gm	
	iii. 25 pin		6.4 gm	
	iv. 37 pin		7.4 gm	
	b. Dead soft AL.			
	Killed extra 30ft deep drawn stee	er ett i t		
	i. 9 pin		10.6 gm	
	ii. 15 pin III. 25 pin		13 gm 16 6 gm	
	iv. 37 pin		22 g a	
	c. Brass (male only)			
	.9 pin		2.79 gm	
	ii. 15 pin		4 65 pin	
	iii. 25 pin		7.8 gm	
	iv. 37 pip		11.58 gm	
	d. Phosphor Bronze			
	(female only)			
	i, 9 pin		2.79 gm	
	ii. 15 pin		4,65 gm	
	lii 25 pin iv. 37 pin		7.8 gm	
	·		11.50 gm	
	e. Gold salt			
	i, 9 pin		1.00 mg	
	ii. 15 pin		2. 62 25 mg	
	iji. 25 pin iv. 37 p.n		2.2 mg 4.789 mg	
Note: D-Sub Miniature C at type and the type of pla	amout is a collassificat above ling to the	Namber of for both male.		
146 Viceo Magnetic Tanes		5200		1.10
Ì	(length 6500 mtr	No:		190
	12.5" wieth)		(1 Rolls	
	b. Methyl Ethyl	Ketone	400 kgs	
	c. Cyclohexanone d. Desmodut (L75)		150 kgs.	
	e. Toluene		12.7 kgs 71 kgs.	
	f. Oll free Lacithin	2.6 kgs	, i A _B 3.	
	g. Soya Lacithin	211/15	1.0 kgs.	
	h. Isocetyl Stearate	2.70 kg.	MO KAN	
	i. Gamma Ferric	21.00		
	oxide		0070 kgs	
	j. Carbon Black		0.7 kgs.	
	k. Vagh		16.5 kgs	
	I. Aluminium Oxide		7.3 kgs	
	m. Morthane Resin		ap-	
	(CA-128)		40 kg;	
	n. Filter Cartridge			
	(1 microne)		40 Nos.	
	o. Adhesive Tape		2 Roll	
	p. Oloic Acid		2.7 kgs	
	q. Filter Cart idge			
	(3 Microne)		4 Nos.	
Note The above quantities 260 mtr., 0.5" width)	are allowed for consumption of 520)	E-189 Video to Cuts (leng	th per cut	
147 PCB Single side	1. Drilling	100		100
	i. Copper clad	Sq. Mtr		K 124.8
	Laminate			
	sheet		130 Sq. Mtr	
	ii. Entry Sheet		43 Sq. Mtv	

1 2	3	4	5	6
	iii. Back Up Sheet		23 Sq. Mtr	
	iv. PCB Micro Drill			
	Bits		116 Nos	
	v. Router Bits		30 Nos.	
	2. Acid Ltchant			
	Chemicals		38.15 Kg/Ltt	
	3. Imaging/Photo Printing		20 24	
	i. Ortho Film		3 Sq. Mtr	
	ii. Diazo Film		25 Sq. Mtı	
	4. Hot Air Levelling (Solder Coating)			
	i. Solder		0.25 Kg.	
	ii. Hal Masking Tape/Peelable			
	Solder Mask		32.5 Mtr	
	iii. Flux		42.5 Ltr	
	5, i. Screen Printing Ink (For Image			
	Transfer)		2.0 Ltr	
	ii. Legend Printing Ink		2.0 Kg.	
	iii. a. Solder Mask Ink		5.0 Kg	
	b. Catalyst		3.75 K g.	
	c. Polyester Bolting Cloth		3 Mti	
	ΟĮ			
	iv. Dry Film Solder Mask		100 Sq. Mtr	
R PCB Double side PTM	1. Drilling	100 Sq. Mt:		100
	i. Copper clad Laminate sheet		145 Sq. Mtr.	
	ii. Entry Sheet		45 Sq. Mtr	
	iii. Black Up Sheet		23 Sq. Mtr	
	iv. PCB Micro Dtill Bits		116 Nos	
	v. Router Bits		30 Nos.	
	2. Desmear Chemical		45,00 Kg/Ltr	
	3. Electroless Chemicals (P1H)		129.70 Kg/Ltr	
	4. Acid Etchant Chemicals		76.30 Kg/Ltr	
	5. Copper Plating Chemicals			
	f. Copper Anodes		50,00 Kg.	
	ii. Tinlead Anodes.		10.00 Kg.	
	Black Oxide Coating Chemicals		51.40 Kg/Lt:	
	7. Imaging/Photo P. inting		***	
	a. Dry Film Photo Resist		360 Sq. Mtr.	
	O _i tho Film		5 Sq. Mtr.	
	Diazo Film		25. Sq. Mt ^a .	
	8. Alkalive Etchant Chemicals		316.5 Kg/Lt	
	9. Hot Air			
	t.evelling (Solder Coating) i. Solder		0.50 Kg.	
	ii. Hal Masking Tape/Peelable			
	Solder Mask		65.0 Mtr.	
	iii. Flux.		35.0 Ltc	
	10. i. Se een Printing Ink /Fo Image			
	T. unsfer)		3.7 Lt: .	
	ii. Legend P. inting Ink		2.0 Kg.	
	iii. a. Solder Mask Ink		15.0 Kg.	
	b. Catalyst		7.50 Kg.	
	c. Polyeste. Bolting Cloth		5 Mrs	
	Or in Day Efter Solder Mork		5 Mtr.	
	iv. Dry Film Solder Mask		360 Sq. Mtr.	

28	THE GAZETTE OF INDIA: EXTR	AOKDINAKI		I—SEC. I
1 2	3	4	5	6
149 PCB 4 Layer	1. Drilling		100 Sq. Mt.	
	i. Copper clad Laminate sheet.		435 Sq. Mtr.	
	ii. Entry Sheet		90 Sq. Mtr	
	ili. Back Up Shect		45 Sq. Mtt.	
	iv. PCB Micro Drill Bits		300 Nos.	
	v. Router Bits		35 Nos.	
	2. Desmear Chemicals		45.00 Kg/Lt.	
	3. Electroless Chemicals (PTH)		129. 70 Kg/Ltr.	
	4. Acid Etchant Chemicals		76,30 Kg/Ltr.	
	5. Copper Plating Chemicals.		5 2.00	
	l. Copper Anodes		50.00 Kg.	
	ii. Tinlead Anodes		10.00 Kg.	
	 Black Oxide Coating Chemicals Imaging/Photo Printing 		51,40 Kg/Ltr.	
	a. Dry Film Photo Resist		000 0- 144	
	Ortho Film		900 Sq. Mtr.	
	Diazo Film		10 Sq. Mtr.	
	8. Alkalive Etchant Chemicals		50 Sq. Mtr	
			310.5 Kg/Ltr	
	9. Hot Air Levelling (Solder Coating)			
	i. Solder ii. Hal Masking Tape/Peclable Solder		0.50 Kg.	
	Mask		65.0 Mtr	
	iii. Flux,		85.00 Ltr.	
	10. i. Screen Printing Ink (For Image			
	Transfer)		3.7 Ltr	
	ii. Legend Printing Ink iii. a. Solder Mask Ink		2.0 Kg.	
	b. Catalyst		15.0 Kg. 7.50 Kg.	
	c. Polyester Bolting Cloth		5 Mtr.	
	OR			
	iv. Dry Film Solder Mask		360 Sq. Mtr.	
	11. Multi Layer Processing			
	i. Multi Layer Prepeg		610 Sq. Mtr.	
	ii. Copper Foil		450 Sg. Mtr.	
150 PCB 6 Layer	1. Drilling	100 Sq. Mtr.		100
	i. Copper clad Laminate sheet.		435 Sq. Mtr.	
	ii. Ent⊤y Shcet iii. Back Up Sheet		90 Sq. Mtrs.	
	iv. PCB Micro Drill Bits		45 Sq. Mtr. 300 Nos.	
	v. Router Bits		35 Nos.	
	2. Desmear Chemicals		45.0 Kg/Ltr.	
	3. Electroless Chemicals (PTH)		129.70 Kg/Ltr	
	4. Acid Etchant Chemicals		76.30 Kg/Ltr.	
	5. Copper Plating Chemicals		-6	
	i. Copper Anodes		50.00 Kg.	
	ii. Tinlend Anodes		10.00 Kg.	
	6 Black Oxide Coating Chemicals		51.40 Kg/Ltr.	
	7. Imaging/Photo Printing			
	a. Dry Film Photo			
	Resist		1200 Sq. Mtr	
	Ortho Film	•	15 Sq. Mtrs	
	Diazo Film		75 Sq. M tr	
	8. Alkalive Etchant Chemicals		310.5 Kg/Ltr.	
	9. Hot Air			
	Levelling (Solder Coating) i. Solder		ስ ና ስ ሆ «	
			0.50 Kg	

	मारत का राजनल - अ			. <u></u>
1 2 	3	4	5	
	Solder Mask		65.0 Mtr	
	iii. Flux		85.0 Ltv.	
	10.i. Screen Printing Ink (For image			
	Transfer)		3.7 Ltr	
	ii. Legend Printing Ink		2.0 Kg.	
	iii, a. Solder Mask Ink		15.0 Kg. 7.50 Kg.	
	b. Catalyst c. Polyester Bolting Cloth		5 Mtr.	
	OR		5 1,211	
	iv. Dry Film Solder Mask		360 Sq.Mtr	
	11. Multi Layer Processing			
	i. Multi Layer Prepeg		960 Sq. Mtr.	
	ii. Copper Foil		450 Sq. Mtr.	
151 PCB 8 Laye	1. Drilling	100 Sq. Mtr		100
	i. Copper clad Laminate Sheet	•	700 Sq. Mtr.	-
	ii Entry Sheet		90 Sq. Mtr.	
	iii. Back Up Sheet		45 Sq. Mtr.	
	iv. PCB Micro Drill Bits		300 Nos	
	v. Router Bits		35 Nos	
	2. Desmear Chemicals		45.00 Kg/Ltr.	
	3. Electroless Chemical (PTH)		129.70 Kg/Lir.	
	4. Acid Etchant Chemicals		76.30 Kg/Ltr.	
	5. Copper Plating Chemicals			
	i. Copper Anodes		50.00 Kg.	
	ii. Tinlead Anodes		10.00 Kg.	
	6. Black Oxide Coating Chemicals		51.40	
	7. Imaging/Photo Printing			
	a. Dry Film Photo Resist		1500 Sq. Mtr.	
	Ortho Film		20 Sq. Mtr.	
	Diazo Film		100 Sq. Mtr.	
	8. Alkalive Etchant Chemicals		310.5 Kg/Ltr.	
	9. Hot Air			
	Levelling (Solder Coating)			
	1. Solder		0.50 Kg.	
	li. Hal Masking Tape/Peclable			
	Solder Mask		65.0 Mt	
	iii. Flux		85.0 Ltr.	
	10. i. Screen Printing Ink (for Image			
	Transfer)		3.7 Ltr.	
	ii. Legend Printing Ink		2.0 Kg.	
	iii, a. Solder Mask Ink		15.0 Kg.	
	h. Catalyst		7.50 Kg.	
	e. Polyester Bolting Cloth		5 Mtr.	
	or To Day Etter C. I. a. M. of		200 En Mari	
	iv. Dry Film Solder Mask		360 Sq. Mtr.	
	11. Multi Layer Processing i. Multi Layer Prepeg		1440 Sq. Mtr.	
	ii. Copper Foil		450 Sq. Mtr.	
152.35		N7 N7	_	
152 Music cassettes/pre-recorded	(a) Blank Cassettes	Net to Net	Net to	
cassettes		with reference to	Net	
		the length.		
	CHEMICALS AND ALLIED PI	RODUCTS		
1. Silicon carbide	a. Raw Petroleum Coke	1 Kg	1.50 Kg	500
2. Tablets/capsules	a. Active Ingredient	1 Kg	1.02 Kg.	
		-		
3. Drug Formulations Syrups	a. Active Ingredients	1 Kg	1.05 Kg.	
4. Drugs Formulations injections	 a. Active Ingredient 	1 K g	1.10 Kg.	

230		E GAZETTE OF INDIA: EXT	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		Sec. 1
1	2	3	4	5	6
5.	Drug Formulations Injections (ampules/vials above 10 ML)	a. Active Ingredient	1 Kg	1.05 Kg.	
6.	Opthalmic lenses	a. Rough blanks	100 Nos	110 Nos	100
7.	Particle Board and Fibre Board.	a. Wood	1 Tonde	2 Cu. Mtrs.	100
8.	Fu niture & Fu niture components in knocked down condition.	a. Teak Woo! b. Shesham Wood	0.0016 Cu. Mtr. 0.0013 Cu. Mtr.	0.0023 Cu, Mt·. 0.0019 Cu, Mtr	200
9.	Hand carved panels and hands crafts made of wood	- a. Teak Wood b. Shesham Wood	0.0016 Cu Mtr. 0.0013 Cu. Mtr.	0.0025 Cu. Mt · 0.0021 Cu. Mtr.	300
10.	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		1 Cu. Mtr.	2.3 Cu. Mtr.	100
	plywood	or Veneer	l Cu. Mtr.	1.25 Cu, Mtr	
11	Commercial plywood 1mm ba		1. Cu. Mtr.		100
11.	Commercial plywood illuli oa	or	r. Cu, Mtr.	1.66 Cu. Mtr.	100
		Veneer	1 Cu, Mtr.	1.20 Cu. Mtr.	
12.	Vce/Fan Belts Reinforced Manmade Textile Cord.	(a) Rayon/Polyester/Nylon, Cord/ Warp-sheet(dipped or undipped)	J00 Kg.	10.00 Kg.	100
		tb Natural/SBR/Poly chioroprene		40.00	
				40.00	
		c. Carbon black		29.00	
		d. Sulphur		1.00	
		e. Zine oxide		2.20	
		f. Rubber Chemicals such as anti-oxic accelerators, poptizers/retarders.	i ant∖	1.60 (Import of anti- oxidant should not exceed 0.80 Kg.	
		g. Other Miscellaneous chemicals such as stearic acid, synthetic wax,	'n		
		rosin, Plasticizer, magnesium oxide, Bonding agents		5,20	
		h. Jacketing fabire		16.00	
13.	Automobile Tyres re-inforced with Nylon tyre-cord Warp-	a. Natural rubber/synthetic rubber (SBR/PBR)	100 Kg.	53@	50
	sheet o rayon tyre cord warp-			23 Kg.	
	sheet.	c. Nylon/Rayong tyre yarn/cord/warp sheet.		13 Kg.	
		d. Bead wire		4 Kg.	
		e Pigments/chemicals the following			
	(i. Rubber chemicals (Antioxidants, Accelerator, retarders and Peptizers) Import of antioxidants however,			
	Ś	hall not exceed 1 Kg for each 2 Kgs of			
	J	Rubber chemieals allowed)		2,00 Kg.	
		i. Zine oxide		2.00 Kg.	
	r r t i i a (ii. All other Miscellaneous materials/chemicals viz micro-crystalline wax, paraffin wax, nigments and softeners' sulphur, stearic acid solvents, plasticisers, synthetic resins, bonding/coupling agents, activators and fillers Dip Chemicals excluding resorcinol) mould release agents, tackifiers and catalysts and			
		syloff.		7.90 Kg.	
	i	v. Resorcinol		0.10 Kg.	

-	2	3			231
			4		
14.	Butyl tubes, other than cy tubes	cle a. Butyl rubber b. Carbon Black	100 Kg.	53 Kg 30 Kg.	50
15,	Nylon bicycle tyres	a. Natural/Synthetic Rubber (SBR/PBR)	2 100 kg.	44	50
	,	to, Brad wire a. Carbon Blae d. Pigment/Chemicals, Rubber Chemicals (Antioxidants, Accelerators,		9 kg 15 kg	
		Retarders & Peptizer) (Import of anti-oxidants shall not exceed 0.7 kg for each 1.4 kgs of Rubber			
		chemical; allowed) e. Zinc Oxide f. All Others Misc, materials/ chemicals viz. Microcrystalline wax, Paraffin wax, Pigments and softners, sulphur, Plasticizers Coupling agents activators and fillers, dip chemicals		1.4 kg. 1.6 kg.,	
		(excluding resorcinol) mould release agent tack fiers and catalysts and sylo? g. Nylon fabric	S	8.0 k∉.	
16.	Bicycle Tyres	 a. Synthetic Rubber SBR/PBR b. Natural Rubber c. Bead Wire d. Rubber Chemical Anti-oxidant. c. Carbon Black f. Other Miscellaneous Chemicals g. Zinc Oxide 	l kg	7.5 0.090 kg 0.351 kg. 0.091 kg 0.0130 Kg. 0.152 kg. 0.078 Kg. 0.017 kg.	% 0
17.	Bicycle tubes	a. Natural Rubbe b. Synthetic Butyl Rubber c. Carbon Black d. Rubber Chemicals Antioxidant e. Zinc oxide f. Stearic acid g. Brass Scrap	1 kg	0.510 kg. 0.086 kg. 0.183 kg. 0.919 kg. 0.038 kg 0.001 kg. 0.038 kg.	50
18.	Zinc Oxide	a. Zinc dross	1 kg.	0.90 kg.	50
19.	Mebandozole	a. Para chloro Benzoic acid b. Methyl chloro formate c. Thio Urea d. Thionyl Chloride e. Methanol f. Dimethyl formamide	l kg.	0.850 kg. 1.000 kg 0.500 kg 0.900 kg 1.500 kg 0.200 kg.	
	lbuprofen (Sodium metal route)	a. Iso butyl benzene b. Aeetyl chloride OR	1 kg	1.100 kg 0.750 kg	
		ucetic anhydride c. Iso-propyl Alcohol OR		1.000 kg 1:000 kg	
		Acetone d. Methanol		t.000 kg 1.000 kg	
		e. Sodium metul f. Mono-chloro acetic acid and iso propyl alcohol OR		0.300 kg. 1.320 kg 1.000 kg	
		Iso propyl chloro aectate		1.900 kg	

Note.—The weight of the tubes should be exclusive of the weight of the valves made of brass.

@In respect of Natural/Synthetic rubber out of the quantity allowed, the quantity of systhetic rubber should not exceed more 9 kg-per 100 kg per of export product

Note.—The weight of the tubes should be exclusive of the weight of the valve.

_1 <u>2</u> ;	3	4	<u> </u>	6
21 Ibuprofen (Neo-Pentyl Gylycol route)	a. Iso butyl benzenes b. 2-Chloro propionic acid OR Propionic acid c Neo-Pentyl Glycol d. Thionyl chloride e. Carbon tretra chloride/Ethylene	l kg	1,050 kg 1,080 kg 1,680 kg 0,920 kg 1,330 kg	
	chloride/Methylene chioride		1,500 kg	
	f. Methnol g. Iso-propyl alcohol OR Acetatone		1.000 kg 1.000 kg 1.000 kg	
22 Paracetamol (PNCB Route)	a. Para Nitr chloro benzene b. Acetle Anhydride	1 kg .	1.55 kg 0.950 kg	
23 Paracetamol (Phenol Route)	a. Phenol b. Sodium Nitrite c. Acetic anhydride	1 kg	1.100 kg 0.950 kg 0.950 kg	
24 Tinidazole	a. 2-Methyl, 4, 5 Nitro Imidazole	i kg	0.041	
	OR Glyoxol-40% and Acetaldehyde b. 2-Ethyl Thio		0.95 kg 1.79 kg 0.69 kg	
	Ethanol c. Hydrogen Peroxide		1.100 kg 1.500 kg.	
	a. Bon Acid b. Caustic soda flakes c. Aniline oil d. Mono chloro	1 kg.	0.770 kg 0.160 kg 0.380 kg	300
	benzene e. Phosphorus Trichloride f. Soda Ash		0.250 kg 0.250 kg 0.187 kg	
26 K. Acij	a. Beta Nephthol	1 kg	1.000 kg	100
	a. Boric acid b. Phthalic Anhydride c. Para Chloro phenol d. Soda Ash	1 kg	0.480 0kg 1.000 kg. 0.740 kg 0.250 kg.	100
	a. Naphthalene crude b. Caustic soda flaks	1 kg.	1.150 kg 2.000 kg.	100
9 Cxalic Acid	c. Soda Ash a. Sugar	l leg	i 400 kg o 600 kg	100
Malathion (Technical)	Maleic Anhydric'e b. Phosphorus penta sulphide c. Methanol	ì kg	0.340 k- 0.449 kg 0.280 kg	100
31 Zinc Phosphide	a. Zinc dust b. White/Ted Phosphorus	1 kg	0.750 kg 0.250 kg	100
32 Aluminium Phosphide (Technical)	a. White/Red Phosphorusb. Aluminium Powderc. Stabilizersd. Paraffin wax	l kg	0.400 kg '0.300 kg 0.250 kg 0.020 kg	150
33 Methyl Dopa	a. Vaniline or	l kg	1.80 kg	
	Vertraldehyde		1.80 kg	
	b. Caustic Potash c. 2-Chloro Methyl Propionate		1.26 kg	
	or Alfa Chloroethyl Prophionate d. Sodium Cyanide		1.260 kg 0.520 kg	

1 2	3	4	5	6
	e. Tartaric Acid		1.250 kg	
	f. Isopropyl Alcohol		2.500 kg	
	or		•	
	Mehthanol		2.500 kg	
34 Sulpha Methoxazole	a. Methanol	1 kg	2.000 kg	
, Marking Market	b. Sodium Metal	- ~-	0.250 kg	
	or Sodium Methoxide		0.520 кд	
	c. Diethyl Oxalate		1,350 kg	
	or			
	Ethyl alcohol and		3,000 kg	
	Oxalic Acid		1,000 kg	
	d. Hydroxy Amine Sulphate		0.800 kg	
	e. Acetone f Pyridine		0.650 kg	
	g. Acetanilide/		0.100 kg	
	or		1.10 kg	
	N-Acetyl Sulphonyl Chloride (AS	C)	1.20 kg	
	h. Ethyl Acetate or			
	Methylene Chloride i. Sodium hydrosulphite		1.000 kg	
	•		0.100 kg	
35 Amodiaquine base	 a. 4-Hydroxy-7-Chloroquinoline or 	1 kg	0.420 kg	
	4. Dihloroquinoline or		0.420 kg	
	EMME and		0.693 kg	
	a. Meta chloroaniline		0.400 kg	
	b. Paracetamol		0.423 kg	
	c. Para formaldehyde		0,116 kg	
	d. Diethylamine		0.270 kg	
	e. Dichloroethane		0.770 kg	
6 Amodiaquine Hydrochloride	a. 4-Hydroxy-7-Chloroquinoline or	1 kg	0.540 kg	
	4, 7 Dihloroquinoline or		0.540 kg	
	EMME and		0.90 kg	
	Metachloroaniline		0.52 kg	
	b. Paracetamol		0.55 kg	
	c. Parafomaldehyde		0.15 kg	
	d. Diethylamine		0.35 kg	
	e. Dichloroethane		1.00 kg	
7 Chlorphenile-Amine Maleate	a. 2-Chloropyridine	1 kg	0.550 kg	
	b. p-Chloro Benzoic Acid		0.400 kg	
	c. Maleic acid		0.400 kg	
8 Cloxacillin sodium	a. Pen G. Potassium 1st Crystalb. Pen G. Amidese immobilised	1 kg	1.728 BOU	
	catalyst		0.94 gms.	
	c. Methylene Chloride		3.20 kg	
	d. O-Chloro Benzaldehyde		0.70 kg	
	e. Chloroform		1.00 kg	
	f. Phosphorus Penta chloride		0.66 kg	
	g. Methyl Aceto Sterate h. Z-Ethyl Hexonic acid		1 . 40 kg 0 . 40 kg	
9 Cephalcxin Monohydrate	a. 7-ADCA	1 kg	0.720 kg	
•	b. Hexamethyl Disilazane	-	0.570 kg	
	c. Methylene Chloride		2.500 kg	
	d. Acetone or Iso Propyl		0.5 kg	
	Alcohol or Methanol e. C-alfa Phenyle		0.700 1	
	Glycine chloride		0.700 kg	
	Hydrochloride			

1	2	3	4		6
		f. Triethylamine or		0.250 kg	
		Trimethylamine		0.25 kg	
40 Ribo	flavin-5-PI sphate Sodiun	a. Riboflavin	1 kg	1.000 kg	
	•	b. Pyridine		2.00 kg	
41 Acet	yl Salicylic Acid	a. Phenol	1 kg	0.700 kg	
	•	b. Acetic Anhydride	_	0.750 kg	
42 Chlo	гртораmide	a. Monochloro Benzene or	l kg	1.10 kg	
	•	Para-Chloro Benzene	_	1.10 kg	
		Sulphanoamide		1.000 kg	
		b. n-Propylamine or		0.430 kg	
		n-Propyl Isocyanate		0.450 kg	
43 Chlor	amphenicol Palmitate	a. L-Base	1 kg	0.500 kg	
		b. Dimethyl Formamide		1.00 kg	
		c. Methanol d. Pyndine		1.500 kg 0.200 k	
		c. Palmitoyl Chloride		0.700 kg	
		·			
44 Dana	zol	a. Ethisterone	1 kg	1 900 kg	
		b. Sodium Tertiary Buto ide		1.500 kg 10.00 kg	
		c. Tetrahydrofuran d. Ethyl Formate		2.700 kg	
45 Think	an thudan-da-120	1. Bromine	1 100	0.570 kg	
יוועות נדי	en thydramine HCL	b. Dimethyl Amino Ethanol	1 kg	0.560 kg	
		c. Isopropyl Alcohol		1.000 kg	
		d. Benzophenone		1.250 kg	
46 Dexti	coproposy Phene HCL	a. Propiophenone	1 kg	2,350 kg	
	-ppony thoughtee	b. Dimethylamine HCL	B	1,660 kg	
		c. Camphor Sulfonic Acid		0.490 kg	
		d. Proponic Anhydride		0.890 kg	
		e. Benzyl Chloride		4.250 kg	
		f. Magnesium Filling		1.000 kg 4.900 kg	
47 D: 1	177 1	g. Isopropyl Alcohol	4.1	_	
47 Diphe	enyl Hydrantoin Sodium	a. Benzaidchydc (Tech) b. Methanol	1 kg	1.350 kg 2.000 kg	
		c. Socium Cyanide		0.080 kg	
48 Ethan	nbutol HCL	a. DL-2-Aminobutanol	1 kg	1.750 kg	
TO LINAI	noutor ACL	b. CD-Tartaric acid	1 78	0.850 kg	
		c. Isopropyl Alcohol		2.000 kg	
		d. Ethylene Dichloride (DCE)		0.490 kg	
49 Trime	thoprim	a. 3, 4, 5-Trimethoxy	1 kg	0.850 kg	
		Benzaldehyde		0. #40 1	
		b. Sodium Methoxide c. Dimethyl Sulfoxide		0.540 kg 0.900 kg	
		d. Guanidine Nitrate		0.970 kg	
		e. Morpholine		0.510 kg	
		f. Acrylonitnie		0.300 kg	
		g. Anilline		0.420 kg	
		h. Methanol		1.150 kg	
50 Anthi	raquinone	a. Phthalic Anhydride	1 kg	0.812 kg	100
		or Ortho Xylene		0.830 kg	
		b. Aluminium Ingots		0.326 kg	
		c. Benzene		0.667 kg	
		d. Sodium Bichromate		0.010 kg	
51 Gamı	ma Acid	a. Beta Naphthol	1 kg	1.500 kg	100
_	t (2-Naphthol 6, 8	a. Beta Naphthol	1 kg	0.800 kg	100
	phonic Acid)	a. Jose impunor	- 40	2100V A.	,00
53 Sulph	•	a. Aniline Oil	1 kg	0.600 kg	100
	boxy	b. Sodium Nitrite	-	0.400 kg	
	azolene			0.600 kg	

2	3	4	5	6
	d. Sodium Methoxide e. Diethyl Oxalate		0.350 kg 0.880 kg	
4 Basic Magenta (Cl-42510)	a. Ortho Toludine	1 kg	1.600 kg	300
•	b. Aniline Oil	•	0.500 kg	
	c. Caustic soda		0.500 kg	
5 1, 5-Dichloro Anthraquinone	a. Aluminium Ingots	1 kg	0.480 kg	100
1, 8-Dichloro Anthraquinone	b. Benzene		1.000 kg	
	c, Mercury		0.014 kg	
	d. Phthalic Anhydride or		1.200 kg	
	Ortho Xylene		1.225 kg	
	e. Potassium Chloride/		-	
	Sodium Chlorate		1.500 kg	
	f. Sodium Bichromate		0.037 kg	
6 DASDA (Diamino, Stilbene	a. Paranitro toluene	1 kg	1.250 kg	100
Disulphonic acid	b. Caustic soda flakes		2.000 kg	
7 Sulphanille Acid	a. Aniline Oil	1 kg	0.690 kg	100
8 Malachite Green (C)	a. Dimethyl Aniline	1 kg	1.250 kg	300
No. 42000)	b. Benzaldehyde		0.650 kg	
	c. Lead Ingots 99.95%		1.000 kg	
9 Tobias Acid	a, Beta Naphthol	1 kg	1.000 kg	100
••	b. Caustic soda flakes	~	0.700 kg	
0 J. Acid	a. Tobias Acid	1 kg	1.250 kg	100
o J. Acid	b. Caustic soda flakes	16	1.500 kg	100
	c. Caustic Potash		0.760 kg	
1 N. Methyl J Acid	a. J. Acid	1 kg	1.200 kg	100
•	b. Caustic soda flakes	•	1.100 kg	
2 Vinyl Sulphone Ester	a. Acetanilide	1 kg	0.800 kg	
(Acetanilide Base)	b. Caustic soda flakes	_	1,110 kg	100
	 c. Ethylene Chlorohydrine or 		0.400 kg	
	a. Aniline Oil	1 kg	0.600 kg	
	b. Acetic Acid (Glacial/Anhydride)		0.600 kg	
	c. Chloro Sulphonic Acid or		3.250 kg	
	a. Acetanilide	1 kg	0.600 kg	
	b. Chloro Sulphonic Acid or		3.250 kg	
	a. N-Acetyl Sulphynilyl Chloride		1.000 kg	
	b. Sodium Disulphite		0.560 kg	
	c. Caustic soda (bye) on 100%			
	basis or Caustic Soda flakes		0.810 kg	
	d. Ethylene Oxide or		1.000 kg	
	Ethylene Chloro hydrine		0.290 kg 0.400 kg	
3 Vinyl Sulphone Ester (Para	a Para Cresidine	1 kg	0.725 kg	100
Cresidine base)	b. Acetic Anhydride	ı vă	0.725 kg 0.500 kg	100
4 Vinyl Sulphone Ester (Ortho	a. Ortho Anisidine	1 kg	0.750 kg	
Anisidine Base	b. Acetic Anhydride		0.525 kg	100
	c. Ethylene Oxide		0.180 kg	
55 5-Sulpho Anthranilic Acid	a. Phthalic Anhydride b. Caustic Soda Flakes	1 kg	1.200 kg	100
66 Sulpho Toblas Acid	a. Tobias Acid	1 kg	0.900 kg	100
57 Injections	a. Glass Vials for injections	100 Nos	105 Nos.	1000
// 10J0041010	b. Rubber plugs or Rubber Stopper	100 1100	101 Nos.	,0

	2	3	4	5	6
<u></u>					
	Graphite Electrode/Anode/	a. Calcine Petroleum Coke	1 kg	1.300 kg	160
	Nipples/Fins/Mix Graphite	b. Special Impregnating (Kol Tar)		0.400 kg	
p	oroducts/Graphite/finco			0.383 kg	
69 I	Phthalic Anhydride	a. Orthoxylene 98%	1 kg	1.020 kg	75
	Synthetic Enamel White	a Titanium Dioxide (Rutile)	1 kg	0.295 kg	60
	minimum 28% pigment	b. Pentaerythritol (Industrial)		0.295 kg 0.0585 kg	
U	content)	c. Phthalic Anhydride			
		(Industrial)		0.110 kg	
		d. Soyalecithin (Pale yeellow) c. Soya bean Oil Industrial/Non-edible		0.003 kg	
		grade)	4	0.177 kg	
		f. Cobalt Octoate			
		(6% metal content) or		0.005 kg	
		Cobalt Octoate (9% Wetal content)		0.004 kg	
		g. Calcium Octoate		0.052 t	
		(5% Con metal content). or		0.053 kg	
		Calcium Octoate			
		(3% metal content)		0.008 kg	
		h. Violate Toner		0.00003 kg	
	Sulphuric Acid 98 % UP	a. Sulphur 99.5	1 kg	0.3349 kg	75
72 S	Sodium Sulphide 60%	a. Sodiumbisulphide 70% b. Sodium Hydroxide 38%	1 kg	0.690 kg 0.3325 kg	75
73 2	Zinc Cyanid 96%	a. Sodium cyanide 95%	1 kg	0.874 kg	75
74 (Coppc Cyanide 98%	a. Sodium cyanide 95%b. Copper sulphate 95%	1 kg	0.600 kg 3.0575 kg	75
75 \$	Sodium Silicate	a. Soda A8h 99 % UP	1 k g	0.378 kg	75
76	Cyclohexane 99.8%	a. Benzene	1 kg	0.9374 kg	100
77	Alhyl Benzene Sulphonic	a. Lincar alhyl	1 kg	0.720 kg	100
	Acid 96%	b. Benzene Oleum		0.800 kg	
7 8 J	Pentacrythritol	a. Methanol	1 kg	1.640 kg	10
	·	b. Formic acid		0.085 kg	
		c. Activated Carbon		0.009 kg	
		d. Caustic soda		0.430 kg 0.490 kg	
		e. Ethanol		0.430 kg	
79 1	P-Toluene Sulphonic Acid 95	% a. Toluene Tech. b. Sulphur 99.5% UP	1 kg	0.610 kg 0. 296 kg	100
80	Formalin glacial 37%	a. Methanol	1 kg	0.540 kg	100
81	Acetic Acid Glacial 99%	a. Acetaidehyde	1 kg	0.8327 kg	75
	,,,	b. Manganese Acetate		0.0017 kg	
82	Maleic Anhydride 99.5%	a. Benzene	1 kg	1.1234 kg	100
		b. O-Xylzne Tech		0.0035 kg 0.0006 kg	
		c. Catalyst (Syndan 402) (cif value not to exceed 2% of fob value)		0.0000 kg	
83	Di-lso Octyl/Phthalate	a. Phthalic Anhydride 98.5% UP	1 kg	0.410 kg	100
		Anhydride 98.5% UP b. Iso-Octyl		0.743 kg	
		Alcohol 97% UP c. Benzene		0.0342 kg	
		C. DUILLING		010074 NB	

2	3	4		-
85 Sodium Lauryl Sulphat		1 kg	0.780 kg.	100
Crude 90 %	b. Chloro Sulphonic Acid 95 % c Sodium Hydroxide 98%		0.4413 kg 0.715 kg	
	d. E.D.T.A. Tech		0.0005 kg	
36 Tri Phenyl Phosphite	a. Pheno Tech	1 kg	0.9370 kg	100
	b. Phosphorus		. 4561	
	Trichlori le		0.456 kg	
37 Lead Stearate	a. Lead Ingot b. Stearle Acid	1 kg	0.2866 kg 0.7422 kg	150
88 Calcium Stearate	a. Calcium chloride Tech.	1 kg	0.3681 kg	60
	b. Steraic Acid Tech.		0.9653 kg	
	c. Caustic soda 98% UP		0.1357 kg	
89 Aluminium stearate	a. Stearic Acid Tech	1 kg	0.9925 kg	100
	b. Sodium Hydroxide Tech		0.1424 kg	
90 Butyl Stearate Tech	a. Stearic Acid	1 kg	0.8885 kg	100
	b. N-Butyl Alcohol		0.310 kg 0.424 kg	
	c. Benzene		_	
91 Dictyltin	a. Tin Ingot b. Chlorine (C12 gas)	1 kg	0.1767 kg 0.2088 kg	100
	c. Tet a-Octylin		0.8696 kg	
	d. Caustic soda flake 98% UP		0.2356 kg	
	e. Octyl Alcohol		0.2857 kg	
92 Di Butyl tinoxide	a. Tin Ingot	1 kg	0.256 kg	100
	b. Chlorine (C12 gas)		0.304 kg	
	c. Tetra-Butyl Tin	•	0.760 kg	
	d. Caustic soda flake 98 % UP c. Octyl Alcohol		0.341 kg	
93 Poly Vinyl Acetate Emi	alsion a. Poly Vinyl Alcohol	1 kg	0.0078 kg	150
solid content 48%	v. Emuslsifier	_	0.0009 kg	
	c. Vinyl Acetate Monomer		0.4729 kg	
	d. Ammonium Per Sulphate Tech		0.0009 kg	
	e. Dibutyi Phthalate Tech		0.0689 kg	
94 Hydrogen Peroxide 35	% a. 2-Tert Butyl 90% UP Anthraguinone Tech	1 kg	0.0014 kg	100
	b. 2,6-Dimethyl-4-98% UP			
	Heptanol Tech		0.0029 kg	
	c. Methyl Naphthalene Aromatic		0.0004.1	
	95% UP d. Heptaine Tech		0.0021 kg 0.003 kg	
	e. Activated Aluminia Tech.		0,0014 kg	
9 5 Nickel Sulphate	a. Nickel Oxide	1 kg	0.3247 kg	150
(Ni +Co 22% UP)	(Ni + Co 76.5%)		_	
	b. Sulphuric acid 98 %c. Sodium Carbonate 98 %		0.3918 kg 0.0349 kg	
96 Nickel Chloride	a. Nickel Oxide	1 kg	0.3541 k g	150
(Ni Co 24% UP)	(Ni + C9 76.5%)	i Kg	0.5541 K g	150
, , , , , ,	b. Hydrochloric Acid 35%		0.9037 kg	
97 Sodium Naphthionate	100% a. Napthylamine 99%	1 kg	0.9510 kg	100
98 1, 4-Dimethoxy Benzen	e a. Hydroquinone	1 kg	0.8117 kg	100
	b. Sodium Hydroxide		0.7020 kg	
	c. Dimethyl Sulphate		1.1069 kg	
99 Caustic Soda 100% So (NaOH) Dry Base	lution a. Sodium Chloride 96%	1 kg	1.566 kg	100
100 Ortho Phosphoric Acid	85% a. Yellow Phosphorus 100%	1 kg	0.2707 kg	150
101 Calcium Hydroxide 98	% UP a. Limestone	1 kg	1.5295 kg	
102 Clacium Oxlde 98% U		1 kg	2.0211 kg	
		- ng	Z.UZII KE	

1 2	2	4	5	6
103 Stamping Foil (Hot Stamping	a. Polyester Films	1 kg	1.1815 kg	
Foil)	b. Aluminium		0.0286 kg	
1011/			_	
	c. Solvent Dyes		0.0048 kg	
	d. Polyisocyanate		0.0555 kg	
	e. Maleic Resin		0.0269 kg	
	f. Acrylic Resin		0.0183 kg	
	g. Ethyl Aceiate		0.5962 kg	
	h. Toluene		-	
			0.3594 kg	
	i. Methanol		0.3637 kg	
	j. Methyl Ethyl Ketone		0.4046 kg	
	k. Acetone		1.1136 kg	
04 Fenvalerate Technical	a. Para Chloro Benzyl Cyanide	1 kg		
	Benzil Cyanide	5	0.5300 kg	
	b. Isopropyl Bromide		0.490 kg	
	c. Metaphenoxy benzaidehyde		0.500 kg	
	d. Thionyl Chloride		0.470 kg	
05 7-ADCA	a. Pencillin G (BOU)	1 kg	4.000 kg BOU o	r
		-	2.500 kg	
	b. Peracetic Acid		1.500 kg	
			_	
	 c. Pyridine hydrobromide or 		0.750 kg	
	Pryridine		0.380 kg	
	d. Bis Silyl Ureaor		2.550 kg	
	or		•	
	Hexacethyl Bisislazine		2.400 kg	
	and			
	Trimethyl Chloro silane		0.200 kg	
	e. Methylene chloride		2.500 kg	
	f. Pencillin B-G-Amidase		2.500 kg	
	(Enzyme)-consumption			
	dependant upon nature and			
	quality of catalyst			
06 East Red TR Base—Cl	a. Ortho To ludine	1 kg	0.700 kg	300
No. 37005	b. Acetic Anhydride	3	0.500 kg	
110. 57005	or		0.500 Mg	
	a. Vinyl Sulphone Ester		0.413 kg	
	b, H, Acid		0.233 kg	
			_	
	c. Soda Ash		0.222 kg	
	d. Sodium Nitrate		0.103 kg	
07 Reactive	a. Vinyl Sulphone		- 4 1	300
Blach-5	Acetanalide		0.400 kg	
	b. H-Acid		0.220 kg	
08 Reactive	a. Cyanuric Chloride	1 kg	0.160 hg	300
Red M-50	b. Aniline Oil	1 NB	0.400 kg	200
09 Fast Bordaux	a. Acetic Anhydride	1 kg	0.440 kg	300
EP Salt				
Cl No. 37135				
110 Fast Red TR	a. Ortho Toludine	1 kg	0.700 kg	300
Salt Cl No.	b. Acetic Anhydride		0.500 kg	- 3-
	b. Acetic Amiyaride		0.300 Kg	
37085				
111 Fast Scariet	a. 2, 4-Bi-Nitro	1 kg	0.560 kg	300
R-Salt	Chloro Benzene			
Cl. No. 37130	b. Methanol		3.000 kg	
		4.1		
112 PTA	a. Paraxylene	1 kg	0.700 kg	
	b. Acetic Acid		0.100 kg	
	c. Catalyst TBP		00.0001 kg	
	d. Cobalt Acetate		0.0015 kg	
	G. COURIT ACCIRC		_	
	- \f A4-4			
	e. Manganese Acetate		0.0046 kg	
	e. Manganese Acetate f. Hydro-Bromic acid g. Sodium Hydroxide		0.0046 kg 0.0004 kg	

1 2	3	4	5	6
13 Ampicillin Trihydrate	a. 6-APA	1 kg	0.6100 kg	
(6APA Route)	b. D-Phenyiglycine		0.5800 kg	
(0.,1,1,1,10,10)	Chloride HCL or			
	D(-) Phyenylglycine Base,		0.470 kg.	
	Pivolyi Chiorlde and		0.390 kg	
	2, 6-Lutldine		0.030 kg	
	c. Hexamethyl Disiazine		0.050 kg	
	or Dimethyl Dichloro			
	•			
	Silane or Trimethylchiorosilane		0,450 kg	
	d. Triethylamineine		0.650 kg	
	e. Methylene Chloride		2.400 kg	
	f. 2-Ethyle Hexanolc Acid		0.020 kg	
	g. N, N-Dlethyl Acetamide		0.270 kg	
	h. Acetone or		1.500 kg	
	Isopropyl Alcohol		_	
	i. Ethyl aceto acetate		0.450 kg	
	-		5. 125 A.	
14 Ampiciliin Trihydrate	a. Pencillin 'G'	1 kg	2.06 BOU	
(Pen 'G' route)	or			
	Potassium first Crystal		1.303 kg	
	b. Methanol		4.000 kg	
	c. Methylene Chloride		2.100 kg	
	or			
	Iso Propyl Aicohol		2.800 kg	
	d. Triethyi Amine		0.740 kg	
	e. Pencillin 'G'			
	Amidase (Enzyme)		1.080 gm	
			1.000 811	
115 Amoxycillin Trihydrate	a. 6-APA	1 kg	0.610 kg	
115 Amonyolinin 11myululo	b. D(-)p-Hydroxy	•	0.890 kg	
	Phenylglycine Danes Salt			
	or			
	D(-) p-Hydroxy Phenyl		0.550 ha	
			0.550 kg	
	glycine Base,			
	Pivolvyl Chioride,		0.350 kg	
	Ethy/Methyl Acetoacetate,		04.50 kg	
	2, 6-Lutidine and		0.010 kg.	
	Methanol		1.500 kg	
	c. Hexamethyl Disilazine		0.450 kg.	
	or			
	Dimethyl Dichioro Sijane			
	Trimethylchloro sijane			
	d. Triethylamine		0.250 kg	
	e. Methylene Chloride		2.400 kg	
	f. Acetone or isopropyi		_	
	·		1.500 kg	
	Alcohoi		1.500 kg	
	g. 2-Ethyl Hexanoic Acid		0.300 kg	
	h. N, N-Dimethyi Acetamide		0.270 kg	
116 Amoxyclllin Trihydrate	a, Pencillin 'G'	1 kg	2,06 BOU	
(Pen 'G' Route)	or	I NO	2,00 BOO	
(Fell G Route)	Postassium First Crystal		1 202 1-	
	b. Methanol		1.303 kg	
			4,000 kg	
	c. Methylene Chioride		2.800 kg	
	d. Triethyl amlne		0.600 kg	
	e. Pivolyl Chioride		0.390 kg	
	 f. Pen 'G' amidase Immboilzed 			
	Catalyst		1.080 gm	
	a Mydeam astall			
117 Saibutamol Sulphate	a. p-Hydroxy acetaphenone	l kg	3.900 kg	
	b. Tertiary-butylamine		1.450 kg	
	c. Palladium Charocal		0.100 kg	
	(not exceeding 6% Palladium)			
	(cif value not exceed 5% of fob			
	value)			
	d. Propylene Oxide		2.000 kg.	
	Codium Dozobudaid.		_	
	e. Sodium Borohydride		1.000 kg	

1 2	3		5	
	f. Acetic anhydride		6.000 kg	
	g. Methylene Chloride		8.000 kg.	
	h. Chloroform		6.00 kg.	
	i. Methyl Isobutyl Ketone		8.000 kg	
	j. Salicylic acid		2.400 kg.	
18 Diazepam B.P.	a. Benzyl Cyanide	1 kg	9.910 kg	
	b. Carbon tetra chloride		3.6400 kg	
	c. Para Nitrochloro Benzene		1.140 kg	
	d. Hexamine		1.530 kg	
	e. Chloro Acetyl Chloride		1.000 kg	
19 Sheet Glass	a. Soda Ash 96% UP	1 kg	0.202 kg	250-
	b. Sodium Sulphate 96% UP		0.0337 kg	
20 Lead Glass Tube	a. Lead 95.95%	1 kg	0.335 kg	250
	b. Soda Ash Tech		0.096 kg	
	c. Potassium Tech Carbonate		0.071 kg	
	d. Sodium Nitrate Tech		0.038 kg	
121 Hand Cut Lead Crystal Glass	a. Silicon Dioxide Tech	1 hg	0.8004 kg	250
ware	b. Lead tetraoxide		0.3522 kg	2.00
	c. Potassium Carbonate 98% UP		0.2401 kg	
	d. Sodium Cabronate 99% UP		0.0400 kg	
22 Vinyl Asbestos Tile	a. PVC Resin	1 k	0.2903 kg	
	b. Plasticizer		0.0950 kg	
	c. Stabilizer		0.0493 kg	
	d. Asbestos		0.1567 kg	
	e. Calcuium Carbonate		0.5616 kg	
	f. Easter Gum or PE Derivative		0.0373 kg	
	g Pigment		0.029 kg	
23 Glass Fibre Yarn	a. Colemanite b. Alumlnium Hydrate	1 kg	0.2797 kg 0.0085 kg,	150
24 Glas Fibre Woven Roving	a. Colemanite	1 kg	0.2805 kg	150
	b. Aluminium Hydrate		0.2003 Kg	150
25 D.O.A. (Dioctyl Adipate)	a. 2-Ethyl hexanol 97% UP	1 kg	0.1743 kg	
	b. Adipic Acid 98% UP		0.4234 kg	
26 Trioctyl Tri Malleate	a. Trimallic anhydride	1 kfg	0.35941.	
20 Thoday III manada	b. 2-Ethyl Hexanol	1 Kig	0.3584 kg 0.7580 kg	
27 Citric Acid 99% UP	a. Calclum Cltrate	1 kg	1.680 kg	
28 P-Nitro Aniline 99% UP	a. P-Nitro Chloro Benzene 99% UP	1 kg	1.212 kg	75
				,5
29 4B Acid 98%	a. P. Toluidine Tech	1 kg	0.788 kg	100
30 Dibenzothiazye Disulphide	a. Aniline 99% UP	1 kg	0.738 kg	100
97.5% UP	b Carbon Disulphide 97% UP		0.729 kg	100
	c. Hydrogen Peroxide 35 %		0.459 kg	
31 Mercapto Benzetrizazole	a. Aniline 99% UP	1 kg	0.726 kg	100
97.5% UP	b Carbon Disulphide 97% UP		0.717 kg	
	c. Hydrogen Peroxide 95%		0.038 kg	
32 Sodium Dimethyl Dithlocarbo		1 kg	0.2757 kg	100
nate 42%	b. Carbon Disulphide			
	Tech c. Sodlum Hydroxide 100%		0.2315 kg	
•			0.1171 kg	
33 6-APA	a. Potassium Penicillin G	l kg	3.20 BOU	
	b. Methylene Chloride		1.000 kg	
	or			
	Butyl Acetate		1.000 kg	
	c. Pencillin 'G' Amidasse Enzyme		consumption d	
	(units)		upony nature a	nd
	•		1 4	

171 Ammonitum Cul-1	DD Wares has seed Dr. Ha		NT	4000
134 Ammonium Sulphate	a. PP Woven bag with PF line	1 kg	Net to Net	1000
135 Titanium Di-Oxi .e Analase	a. Illmenite	1 1/2	2 652 kg	75
98 %	b. Sulphuric Acid		4.653 kg	
	c. Floce tlating agent		0,0242 kg	
	d. Potassium Ca bonate		0.0042 kg	
136 Hithane S-1000 S-1060	a. Polyster Polyo	1 kg	0.2107 kg	0
(Coating Agent)	b. Diphenyl Methane Tech 4, 4			
	Dusocyanate		0.0733 kg.	
	c. Dimethyl Formamide Tech		0.3608 kg	
	d. Methyl Ethyl-Ketone Tech		0.3610 kg.	
137 Hithane S-1070	a. Polyester Polyol	1 kg	0.1445 kg	
(Conting Agent)	(Song Star 204)			
	b. Polyester Polyol (Song Star 106)		0.0723 kg	
	e. Dimethyl Formamide Tech		0.0723 kg 0.3244 kg	
	d. Methy Ethyl Ketone Tech.		0,3965 kg	
138 Hithane S-1090 S-1550	a. Polyester Polyo	1 1		
(Coating Agent)	(Song Star 204)	1 kg	0,1142 kg	
	h. Polyester Polyo'		0 0496 kg	
	(Song Star 106)		_	
	c. Diphenyl Methane Tech. 1.1-			
	Di-Isocyanate		0.1104 kg	
	d. Dimethy Formamide Tech		0.5371 kg	
(Coating agent)	 a. Polyester (Song Star 07456) Poly b. Diphenyl Methane Tech 1.1-Di- 	ol 1 kg	0.1561 kg	
	Isocyanate		0.0 505 kg	
	c. Dimethyl Formami le Tech		0.1968 kg	
	d. Methyl Ethyl Keton e Tech		0.5196 kg	
un Hithane S-1000 (Coating ages	b. Diphenyl Methane Tech 4, 4	ol 1 kg	0.1954 kg	
	Di-Isocyanate		0. 0631 kg	
	c. Dimethyl Formami le Tech		0.2012 kg	
	d. Methyl Ethyl Ketone Tech		0.5157 kg	
41 Hithane A-2000 A-2001	a. Polyester (Song Star 204) Polyolb. Diphenyl Methane Tech 4, 4	l kg	0.1587 kg	
	Di-Isocyanate		0.0851 kg	
	c. Dimethyl Formamide Tech		0.1617 kg	
	d. Methyl Ethyl Ketone		0.1550 kg	
42 Hithane A-0010 A-0020 (Coating Agent)	a. Polyeste: Polyol (Song Star 204)	1 kg	0.3912 kg	
	b. Dimethyl Formamide Tech		0.0151 kg	
	c. Ethyl Acetate Tech		0.2825 kg	
	d. Tolylene Di-Isocyanate Tech		0.5325 kg	
43 Hithane Λ-8020 (Coating agent)	ii. Polyester Polyol(Song Star 204)	l k <u>u</u>	0.3372 kg	
	b. Dimethyl Formamide Tech		().0846 kg	
	c. Methyl Ethyl Ketone Tech		(1.1697 kg	
	d. Tolyene Di-Isocyanate Tech		0.0879 kg	
14 Hithane A-8070	a. Polyester Polyol	د لم ۱	0 285 Lkg	
(Coating agent)	(Song Star 106)			
	b. Dimethyl Formamide Tech c. Ethyl Acetate Tech		() 1411 kg	
	d. Tolylene Di-Isocyanate Tech		0,1976 kg 0,1391 kg	
45 Hithane A-8006		1.1.	_	
T. STRINGE IT CORD	a Polyester Polyol (Song Star 1546)	l kg	0.511 kg	
	b. 1, 4-Butanediol Tech		0.015 kg	
	c. Folylene Di-Isocyanate Tech		0.013 kg	
,	d. Ester of Phenolic Acld or ultra		0.0007 kg	
	yiolet absorbers		~	

242		GAZETTE OF INDIA: EXIK	TORDINARI	MACO NO.	KT 1-SEC: 1
1		3	4	5	<u> </u>
146	Hithane E-5300 (Coating agent	t) a. Polytet a Methylene ether Glycol (PTG 100)	1 kg	0.0948 kg	
		b. Dimethyl Formamide Tech		0.2335 kg	
		c. Tetra Hydrofuran Tech		0.1363 kg	
		 d. Dipheno! Methane 4, 4-Di-Ilsocyanate Tech. 	•	0.0153 kg	
147	Hithane E-5300 (Coating agent)	a. Polytetra Methylene ether Glycol (PTG 100)	1 kg	0.0248 kg	
		b. Methyl Ethyl Ketone Tech		0.352 k s	
		c. Tetra Hydrofuran Tech		0.2555 kg	
		d. Silica Solid -24		0.065 kg	
148	Hithane A-8801 Solid Content	a. Polyester Polyol (Song star 1546)	1 kg	0.6958 kg	
	81% (Coating Agent)	b. Diphenyl Methane 4, 4-Di-Ilsocya- nate 99% UP		0.0520 kg	
		c. Methyl Ethyl Ketone Tech	.0	0.0204 kg	
149	Hithane A-8045 Solid content 45% (Coating Agent)	a. Polyester Polyol(Song Star 1546)b. Diphenyl Methane 4, 4-Di-	1 kg	0.3459 kg	
		Isocyanate 99% UP		0.0379 kg	
		e. Dimethyl Formamide Tech		0.0041 kg	
		d. Methyl Ethyl Ketone Tech		0.1686 k	
150.	Hithane A-8802 Solid content 80+1% or 80-1%	a. Polyester Polyol (Songstar 1546)	1 kg	0.7468 kg	
	(Coating agent)	 b. Diphenyl Methane 4, 4-Di- Isocyanate 99% UP 		0.0261 kg	
		c. Methyl Ethyl Ketone Tech		0.0204 kg	
	Besthane 9004 Solid content 30+1% or 30-1%	a. Polyester Polyol (Song star 106)	1 kg	0.0640 kg	
	(Coating agent)	b. Polyster Polyol (Song star 204)		0.1288 kg	
		c. Ethylene Glycol Tech		0.0049 kg	
		d. 1, 4-Butanediol Tech		0.0143 kg 0.0944 kg	
		e. Diphenyl Methane 4, 4- Di-Isocyanate Tech		0.0344 Kg	
		f. Dimethyl Formamide Tech		0.3553 kg	
		g. Methyl Ethyl Ketone Tech.		0.3553 kg	
		h. 2, 6 Di-butyl-P-Cresol (BHT)		0.001 kg	
		i. Ultra violet Absorber		0.0004 kg	
		j. Meta Cyclle compounds k. Methanol Tech		0.0004 kg 0.0016 kg	
147	Besthane 9007 Solid content	a. Polyester Polyol	1 kg	0.1473 kg	
102	30+1% or 30-1%	(Song star 04)	1 "B	•	
	(Coating agent)	b. Polyester Polyol (Song star 186)		0.0334 kg	
		c. Ethylene Glycol Tech		0.0082 kg	
		d. 1, 4-Butanediol Tech		0.0144 kg	
		e. Diethyl Methane 4,4-Di-Isocyanate		0.1055 kg	
		Tech. f. Dimethyl Formamide Tech		0.4276 kg	
		g. Methyl Ethyl Ketone Tech		0.2800 kg	
		h. 2, 6 -Di-t-butyl-P-Cresol (BHT)		0.001 kg	
		i. Ultra violet Absorber		0.000 kg	
		 Meta Cyclic compounds 		0.0004 kg	
		k. Methanol Tech		0.0016 kg	
153	Besthane 7601 Solid content 60+1% or 60-1%	a. Poylester Polyol (Song star 2046)	1 kg	0.5267 kg	
		b. 1,4-Butanediol Tech		0.0131 kg	
		c. Toluene Di- Isocyanate		0.0719 kg	
		d. Toluene		0.4078 kg	

1 2 	3	4	5	
	e. 2, 6-D-i-t-Butyl-P-Cresol (B.H.T.) f. Ultraviolet Absorber g. Irganox 1010		0.0006 kg 0.0001 kg 0.0001 kg	
54 Besthane DS-780 Solid content 20+1% or 20-1%	a. U-CAT-SA-102b. DL-20c. Methyl Ethyl Ketone Tech	1 kg	0.025 kg 0.2173 kg 0.7774 kg	
55 Besthane DS-77 Solid content 75+1% OR 75-1%	 a. Trimethylol Propane b. Toluene Di-Isocyanate Tech c. Ethyl Acetate 	1 kg	0.1602 kg 0-6050 kg 0.2551 kg	
56 Monogen Gr. Solid content 55%	a. Fatty Alcohol (Triwax 98%)b. Sodium Hydroxide 45	1 kg	0.2375 kg	100
57 Bicron 33 Solid content 30%	 a. Diethylene Triamine Tech b. Polyethylene Glycol Glycol c. Silicon Oil 	1 kg	0.059 kg 0.081 kg 0.003 kg	150
58 Bicron 1-6 Solid content	a. Diethylene Triamine Tech b. Epichloro Hydrine Tech c. Oil Compound d. Silicon Oil	1 kg	0.044 kg 0.005 kg 0.1509 kg 0.004 kg	150
59 D.O.T. (Dioctyl Tin Oxide)	 a. Tin Ingots Tech b. Chlorine (CL-2 Gas) c. Tetra octyltin d. Caustic soda flakes 98 % e. Octyl Alcohol 	1 kg	0.01767 kg 0.2089 kg 0.8696 kg 0.2357 kg 0.2857 kg	
60 D.D.T.O. (Di Dutyl Tin Oxide)	a. Tin ingots Tech b. Chlorine (CL-2 Gass) c. Tetra Butyl Tin Tech d. Caustic soda flakes 98% e. Octyl Alcohol Tech	l kg	0.256 kg 0 304 kg 0.760 kg 0.341 kg 0.200 kg	
(61 Prepared Gluc (PVA content 25,6%)	a. Polyvinyl Alcohol	l kg	0.265 kg	150
62 Pearl Essence Pearl content 22%	 a. Trichloro Ethylene 98 % Tech b. Butyl Acetate 98 % Tech c. Nitrocellulose 30 % wet with isopropyl alcohol) 	1 kg	4.160 kg 3.824 kg 0.170 kg	300
(Solid Content + 75%) or (Solid content - 75%)	b. Trimethyl Propane Tech b. Toluene Di-isocyanate c. Ethyl Acetate Tech	1 k g	0.151 kg 0.6075 kg 0.2520 kg	200
64 P. Amino-diphenylamine	 a. Diphenylamine b. Sodium Nitrate Tech c. Trichloro ethylene Tech d. Sodium Sulphide 60% e. Sulphur Tech f. Sulphuric Acid 90% UP g. Methanol h. Sodium Hydroxide 100% 	1 kg	1.1799 kg 0.5503 kg 0.5860 kg 0.6615 kg 0.1450 kg 0.7052 kg 0.3462 kg 0.7016 kg	100
165 C-Acid 90% UP (3-Amino-6 Chloro tolene 4 sulphonic acid	 a. Toluene b. Sulphuric acid 90% c. Chlorine Gas 99.5% d. Nitric acid 67.5% e. Iron Powder 90% 	1 kg	0.925 kg 3.869 kg 0.880 kg 1.000 kg 1.000 kg	100
166 Powde Phenol Resin (2 stage powder phenol) (Resin varcum TD-2025)	a. Phenol Techb. Formalin 37%c. Hexamethylene Tech Tetramine	1 kg	0.909 kg 0.704 kg 0.500 kg	100
167 1 stage phenol Resin (Flake)	a. Phonol b. Formalin 30%	1 kg	0.8665 kg 0.8665 kg	100

1	2	3	4	5	
168	Heat Reactive Liquid phenol Resln (polyphen TD-2640)	a. Phenol b. Formalin 37", c. Methanol d. Polycizer W 305	1 kg	0.4020 kg 0.3951 kg 0.3289 kg v.1757 kg	100
169	Heat Reactive Liquid Phenol Resln (polyphen J-303)	a. Phenolb. Formalin 37"	1 kg	0.481 kg 1.864 kg	100
170	Phenolic Resin AL-3	a. Phenol b. Triung On Refined c. Gum Resin WW	l kg	0.3072 kg 0.0936 kg 0.0936 kg	200
171	Alkyl Phenol Resin Super Beckacite 100	d. Cashew Nut-Shelf Liquid Tech . P-Tertiary Tech Butyl Phenol b. Formalin 37% c. Sodium Hydroxide 90%	i kg	0.120 kg 0.896 kg 0.625 kg	200
172	Modified Alcohol Solubl. Phenol Resin Polyphon TD-2402	Phenol Tech b. Formalin 37% c. Malamine Tech d. Methanol	J kg	0.040 kg 0.1271 kg 0.3114 kg 0.0166 kg 0.5923 kg	200
173	1 stage liquid phenolic acid Resin Polyphen	a. Phenolb. Formalin 37%c. Hexa Methylene	l kg	0,4505 kg 0,023 kg	200
174	Phenolic Resin Va cum TD- 2610	 a. Para Tertiary Tech Butyl Phenol b. Formaldehyde 37% c. Caustic soda 40% d. Xyleno e. Hydrochloric Acid 34.5 % 	1 kg	0.8499 kg 0.7649 kg 0.1062 kg 0.100 kg 0.100 kg	200
175	Glyoxal Resin (Cleantex DA-2)	a. Formalin 37%b. Glyoxalc. Urea Tech	1 kg	0,3637 kg 0,293 kg 0,1346 kg	200
	Epoxy Resin (TE-827, 828, YD-127,128)	 a. Bisphene Al-A 95% UP b Epichlorophydrin 95% UP c. Sodium Hydroxide 98% d. Methyl Isobutyl Ketone 	l kg	0.804 kg 0.697 kg 0.349 kg 0.041 kg	200
177	Epoxy Resin (TE-1004, KE-1004, YD-014)	 a. Bisphene 1-A 95% UP b. Epichlorohydrin 95% UP c. Sodium Hydroxide 98% d. Methyl Isobutyl Ketone 	lkg	0.912 kg 0.451 kg 0.194 kg 0.322 kg	200
178	High Impact Polystyrene Resin	 a. Styrene Monomer 99% UP b. Poly Butediene Rubber c. Plasticizer d. Liquid Paraffin 	1 kg	0.9715 kg 0.0632 kg 0.0116 kg 0.0103 kg	300
179	General Purpuse Polystyrene Resin	a. Styrone 99% UP Monomer	l kg	1,0565 kg	200
180	Expandable Poly Styrene Resin	a. Styrene 99% UP Monomer	l kg	0.956 kg	200
181	High Density Polyethylene Resi	n a. Ethylene b. Propylene c. Butene-1 d. Hexane or Heptane e Stablizer f. Catalyst g. Styrene Monomer	1 kg	1.0197 kg 0.0089 kg 0.0026 kg 0.0182 Itr 0.0092 kg 0.0108 kg 0.7252 kg	200
182	M S. Resin (T.R. Grade)	 a. Styrene Monomer 99% UP b. Methyl Methacrylate Monomer 99% UP c. Plasticizer (D.U.P.) 	1 kg	0.7252 kg 0.3107 kg 0.0003 kg	200

त्य 1— -व द 1]	भारत का राजपमः ग्रेसामारण			24	
1 2	3	4	5		
83 M S. Resin (G.P. Grade)	a. Styrene Monomer b. Methyl Methacrylate Monomer c. Plasticizer (D.U.P.)	I kg	1 .0268 kg 0 0009 kg 0 0006 kg	200	
81 Styrene Monomer 99.6% Min.	 b. Benzene 99.5% c. Catalyst Sheell 105 d. Non Sulphit Inhibitor (2,4-Dinitrophenol Tech. 95% c. Tertiary Butyl (Catecho 98%) 	l kg	0.313 kg 0.794 kg 0.00003 kg 1.000 kg 0.00002 kg	200	
85 Polyurethene Resin Shoesole	 f. Aluminium chloride 98% a. High Polymer Polyester Compound b. Low Polymer Glycol Compound c. Pol Iso-Cyanate 	l kg	0.00207 kg 0.5591 kg 0.0066 kg 0.6114 kg	200	
186 Pigment (IXGN 3020 Orange R)	 a. Dianisiding b. Sodium Nitrite c. Sulfamic acid d. Aceto Acetanilide Tech e. Surface active agent 	1 kg	0.215 kg 0.123 kg 0.008 kg 0.323 kg 0.001 kg	300	
187 Polyethylene Foam	 a. Low density Polyethylone Resin b. Blowing agent c. Dicumyl Peroxide 	1 kg	0.856 kg 0.180 kg 0.006 kg	200	
188 M.S. Resin (H.I Grade)	 a. Styrene Monomer 99% UP b. Methyl Methacrylate Monomer 99M UP c. Butadiene Rubber 	l kg	0.9512 kg 0.00667 kg 0.0625 kg	200	
	d. Liquid Paraffin c. Plasticizer (D.O.P.)		0.01567 kg 0.0084 kg		
189 Pigment Benziding Yellow (ORNK)	 a. 3,3-Dichloro Benzidine HCL Salt 100 b. Sodium Nitrite Tech c. Sulfamic acid d. Aceto Acetanilide e. Surface Active Agent f. Gum Rosin WW 	1 kg	0.371 kg 0.206 kg 0.021 kg 0.548 kg 0.033 hg 0.143 kg	300	
190 Pigment (Brilliant Camin 6B- 210)	a. P Tolui line M-Sulphonic Acid Tech	ı lkg	0.353 kg	300	
	 b. Sodium Nurite Tech c. Pelet OTP Tech d. Resin WW e. Beta-oxy Naphthoic Acid Tech 		0.134 kg 0.021 kg 0.223 kg 0.353 kg		
191 Pigment Pthalo Cyunine Blue GN	a. Urea b. Phthalic Anhydride c. Cuprous Chloride d. Trichloro Benzene e. Phthalamide f. P-Formaldehyde g. Diethylene Glycol h. Polyole Resin i. P:-Formaldehyde j. Diethylene Glycol k. Polyole Resin	1 kg	1.494 kg 1.251 kg 0.221 kg 0.145 kg 0.035 kg 0.010 kg 0.923 kg 0.020 kg 0.923 kg 0.923 kg	300	
192 Pigment Fast Rel FGR	 a. 2.4,5-Trichloro Aniline b. Sodium Nitrite c. Sulfamic acid d. Napthol ASD e. Benzoic Acid 	l kg	0 910 kg 0.169 kg 0.025 kg 0.640 kg 0.115 kg	300	
193 Pigment Benzidine Yellow GGNB	a. 3, 3-dichloro Benzidine HCl Salt-%100	1 kg	0 405 kg	.300	

1	3	4	5	6
	c. Sulfamic acid		0.010 kg	
	d. Aceto Acetanalide		0.612 kg	
			-	
94 Pigment SU Blue BL-1	a' Base Coating Use Hithene S-1090 Solid 25%	1 kg	0.080 kg	300
	b. Chromofine Blue-4920		0.176 kg	
	e. Hostapem Violet RL or PV Fast Viv	olet BL	0.040 kg	
	d. Dimethy Formamide Tech		0.719 kg	
	e. Optical Bleaching Agent (MDAC)		0.010 kg	
	Plant a Collana Tatana A	1 k	0.5151	
95 Pigment Lake Red	a. Blamino-6-Chloro Toluene 4- Sulfonic Acid (C-Acid) Tech	1 1	0.512 kg	300
	b. Sodium Nitrite Tech		0.163 kg	
	c. Beta Naphthol Tech		0.340 kg	
	d. Barium Chloride Tech		0.3352 kg	
% Pigment Permanent Red FR	a. 2-Chloro-4-Amino Toluenc	1 kg	0.20561/2	200
96 Pigment Permanent Red 1-R	5-Sulfonic Acid Tech	1 1 12 16	0.3956 kg	300
97 Pigment Brilliant Camrine 6BF	a. P-Toluidine M-Sulfonic Acid Tech	1 kg	0.3352 kg	
	b. Sodium Hydroxide 98%		0.6235 kg	
	c. B-Oxy Naphthoic Acid Tech		0.3352 kg	
	d. Resin WW Type e. Sodium Nitrite Tech		0.100 kg 0.1279 kg	
	e. Souldin 1411/11/16 Tech		0,1479 Kg	
98 Pigment Lake Red C	a. C-Acid 95%	i kg	0.4788 kg	300
·- · · · 	b. B-Naphthol 98% UP		0.3185 kg	
	c. Sodium Hydroxide 98% UP		0.1473 kg	
	d. Sodium Bicarbonate 98%		0.2166 kg	
	c. Sodium Nitrite 99%		0.15165	
	f. Barium Chloride 98%		0.427 kg	
	g. Tall Oil Resin WW Type h. Hydrochloric Acid 34%		0.7582 kg 0.2513 kg	
	i. Acetic Acid 99% UP		0.2166 kg	
99 Pigment Lake Red- C-12	a. C-Acid 95%	l kg	0.36 62 kg	200
34 bigment rake Ked- C-11	b. B-Naphthol 98% UP	LKE	0.36 62 kg 0.2436 kg	309
	c. Sodium Hydroxide 98% UP		0.1127 kg	
	d. Sodium Nicarbonate 98% UP		0.1657 kg	
	e. Sodium Nitrite 98% UP		0.116 kg	
	f. Barium Chloride 98%		0.4972 kg	
	g. Tall Oil Resin WW type		0.580 kg	
	h. Hydrochloric Acid 34%		0.1922 kg	
	i. Acetic Acid 99% UP		0.16 57 kg	
	j. Barlum Sulphate 98% UP		0.2486 kg	
ee Pigment Diazo Yellow (TR	a. Sodium Hydroxide 98% UP	1 kg	0.5185 kg	300
(HR)	b. Sodium Nitrite 99%		0.1555 kg	
	c. Tail Oil, Resin WW Type		0.1782 kg	
	d. Hydrochloric Acid 34% UP		0.5341 kg	
	e. Acetic Acid 99% UP		0.45367 kg	
	f. 3, 3-Dichloro Benzidine (HCL Salt)		0.27933 kg	
	g. Aceto Acet-2, 5-Dimethoxy-4-		0.61568 kg	
	Chloro Aniline Tech			
	h. Calcium Chloride 98% UP i. Sulphuric Acid 98% UP		0.8101 kg 0.324 kg	
encomplete and the content of			_	
1 Pigment Briliant Camine	a. 4b-Acid Tech	l kg	0.458 kg	300
6B (or 6B-120)	b. B-Oxy Napthole Acid Tech c. Sodium Nitrite Tech		0. 460 kg 0.1 69 kg	
(A) Dispersed Dangidia Vallage CDW		Lho	_	
tab Likittenr pentantan Lenow OKL	a. 3,3-Dichloro Benzidine 100% Base Salt (3,3 DCB) 100%	l kg	0.423 kg	300
	b. Sodium Nitrite Tech		0.230 kg	
	e. Sulphamic Acid Tech		0.230 kg	-
	d. Aceto-Acetanilide Tech		0.591 kg	
	e. Acetic Acid Tech		0.501 kg	

1 2	3	4	5	6
203 Pigment Benzidine Yellow 20	 a. 3, 3-Dichloro Benzidine 100° o Base (3, 3DCB) b. Sodium Nitrite Tech c. Aceto-Acetanilide Tech d. Acetic Acid Tech e. Sulphamic Acid Tech 	l kg	0.522 kg 0.237 kg 0.624 kg 0.490 kg 0.160 kg	300
204 Pigment Phthalo Cyanine Blue L-Crude (C.I. No. 74160)	 a. Glucose Chloride 98% UP b. Phthalle Anhydride 98% UP c. 1,2,4-Trlchloro Benzene (T.C.B.) d. Ammonium Molybdate Tech 	1 kg	0.2141 kg 0.1516 kg 0.267 kg 0.210 kg	300
205 Pigment Phthalo Cyanine Blue 1450	 a. Phathalo Cyanine Blue L-Crude 92 % b. Sodium Hydroxide 98 % c. Tall Oil, Resin WW Type d. Calcium Chloride 98% c. Calcium Stearate Tech 	1 kg	0.1040 kg 0.3070 kg 0.4952 kg 0.2477 kg 0.4952 kg	30●
205 Pigment Phthalo Cyanine Green G.E.X.	a. Cyanine Green Crude (Copper Phthalo) Tech	1 kg	0.1087 kg	30●
207 Pigment Fast Yellow 5G	 a. P-Chloro-o-Nitro Aniline Tech b. Sodlum Nitrite Tech c. Sulfamic Acid Tech d. Aceto-Acet-o-chloro Anilide Tech e. Aceto-Acet-Anilide Tech 	1 kg	0.504 kg 0.200 kg 0.019 kg 0.180 kg 0.336 kg	300
208 Pigment Lake Red C (dye Stuff)	a. Sodium Nitrite Techb. B-Naphthol Techc. Acetic Acid	1 kg	0.196 kg 0. 400 kg 0.019 kg	300
209 Pigment Phthalo Cyanine Blue AN New (AN Conc)	a. Urea Tech b. Phthalic Anhydride Tech c. Cuprous Chloride Tech d. Trichloro Benzene 98% c. Resin WW	1 kg	1.266 kg 1.066 kg 0.187 kg 0.122 kg 0.177 kg	300
210 Pigment Permanent Orange R	 a. Dianisidine Tech b. Soodium Nitrite Tech c. Surfamic acld Tech d. Aceto Acetaniide Tech e. Surface Active Agent Nonel 310 	1 kg	0.421 kg 0.242 kg 0.017 kg 0.631 kg 0.002 kg	300
211 Pigment Cyanic Blue	a. Urea Tech b. Phthalic Anhd ide Tech c. Cup ous Chloride Tech d. 1,2,4-Trichloro 90% UP Benz ne e. Phthallmiac Tech f. P-Fe maldehyde g. Diethylene Glycol Tech	l kg	1 525 kg 1.276 kg 0.226 kg 0.148 kg 0.020 kg 0.0110 kg 0.900 kg	
212 Pigment Rubber Master Batch URM Blue	a. Phthalo Cyanine Blue 98% UP b. Synthetic Rubber SBR 1502	l kg	0.61 kg 0.327 kg	200
213 Pigment Rubbe, Master Batch URM Red 5R	a. Permenout Red 2DRb. Synthetic Rubbe SDR 1502	1 kg	0.500 kg 0.434 kg	200
14 Pigment Rubber Muster Batch URM Yellow 2G	a. Benzidine Yellow 2 Gb. Synthetic Rubber SBR 1502	1 kg	0.408 kg 0.510 kg	200
15 Pigment Rubbe: Master Batch UPM Red 4B	a. Permanent Red 2DYb. Synthetic Rubber SDR 1502	1 kg	0.500 kg 0.362 kg	200
16 Pigment Intermediate No. 2 Pathalocyapine Blue crude (No. 2 Blue Crude)	 a. Urea Tech b. Phthalic Anhydride Tech c. Cuptous Chloride Tech d. Boric Acid Tech e. Hydrochloric Acid 35% 	1 kg	0.2325 kg 0.1162 kg 0.7020 kg 0.542 kg 0.7142 kg	300

		CARRITE OF INDIA: EAL	RAUKDINAK I		PART P-530, 1
1	3	1	4		5 6
217	Intermediates Pigment Tetra chloromethylated Copper Phthalo cyanine 100% base	a. P-Formaldehyde 95% UP b. Phthalocyanine Blue c ude 95% U c. Sodium Hydroxid 98%	1 kg F P	0.700 kg 0.100 kg 0.4500 kg	300
218	Fluorescent dyestuff Hitex ERU Cone Or Throete ERN Cone.	 Je. 2-Aming P-C esol 97% UP Malele Acid 99% UP Dimethyl Formamide (DMF) Mor Benzene Tech Emulsifylng agent 	l kg	0.3086 kg 0.1701 kg 0.5066 kg	300
219	Dye Stuff Disperso East Yellow Cone	a. P-Amino Acctanilido 99% UP b. P-Cresol 99% UP c. Sodium Niti: te 99% UP	l kg	0.6127 kg 0.4412 kg 0.2815 kg	300
220	Direct Brown 3G	 a. Benzidlne dlhydro chloride 100 % b. Sallcylic acid 99 % UP c. Sodium Nitrite 99 % UP d. Sodium Sulphate Anhydrous 98 % UP e. M-Toluence diamine 98 % f. Sulphanilic Acid 100 % g. Sodium Tripoly Phosphate 99 % 	1 kg	0.220 kg 0.127 kg 0.186 kg 0.341 kg 0.104 kg 0.157 kg 0.120 kg	300
221	Direct Brown 3G (Rifa)	a. Benzidine dihydro enforide 100% b. Salicylic acid 99% c. Sodium Nitrite 99% d. Sodium Sulphate 98% c. M-Toluche diamine 98% f. Sulphanilic Acid 100%	i ku	0.150 kg 0.910 kg 0.134 kg 0.600 kg 0.750 kg	300
222	Direct Dark Green B	 a. Benzidine dihydro chloriae 100% b. H-Acid (mono sodium salt) 100% c. Aniline 99% UP d. Sodium Nitrite 99% UP e. Sodium Sulphate Anhydrous 98% f. Phenol 99% 	l kg	0.279 kg 0.313 kg 0.830 kg 0.219 kg 0.154 kg 0.960kg	300
223	Direct Dark Green B (Rifa)	 a. Benzidine dihyd o chloride 100% b. H-Acid (mono sodium salt) 100% c. Aniline 99% d. Sodium Nitrite 99% e. Sodium Sulphate Anhydorus 98% f. Phenol 99%) kg	0.246 kg 0.275 hg 0.730 kg 0.193 kg 0.333 kg 0.840 kg	300
224	Direct Green B	 a. Benzidine dihydro chlo ide 100% b. H-Acid (mono sodlum salt) 100% c. Sodium Nitrite 99% UP 	1 kg	0.206 kg 0.247 kg 0.169 kg	300
225	Direct Bordens, B	 a. Benzidine dihydro chloride 100% b. Sodium Nitrite 99% UP c. Sodium Sulphate Anyhdrous 98% 1 d. B-Naphthol c. Sodium Naphthionate 100% 	l kg UP	0.172 kg 0.094 kg 0.226 kg 0.111 kg 0.187 kg	30Q
226	Direct Fast Red FB	 a Benzidine dihydro chloride 100% b. Salicylle acid 99% UP c. Sodium Niti ite 99% UP d. Sodium Sulphate Anhydrous 98% UP f. Gamma Acid 100% UP f. Sodium Acetate 99% UP 	lkg IP	0.485 kg 0.294 kg 0.267 kg 0.022 kg 0.438 kg 0.207 kg	300
227	Direct Chrysophenine	 a. Sodium Nitrite 99% UP b. Sodium Sulphate Anhydrous 98% UP c. Sodium Tripoly phosphate 99% 		0.056 kg 0.725 kg	3,))
		 c. Sodium Tripoly phosphate 99 "." UP d. Diaminostilbone-2,2-Disulphonic Acid 100% UP 		0-040 kg 0.146 kg	
		e. Phenol 99% UP		0.078 kg	

1 2	3	4	5	6
228 Di oct Scarlet D New	a. Benzidine dihyd o chlo ide 100%	1 kg	0.402 kg	300
	b. Sodium Nit ite 99% UP	_	0.223 kg	
	c. Phenol 99% UP		0.154 kg	
	d. G-Acid 100% UP		0.648 kg	
	(Dipotassium Salt)			
	e. Sodium Sulphate Anhydrous 99 %		0.261 kg	
	UP		5.571 1.5	
229 Direct Black GN	a. O-Tolyl-M-Phenol 99% UP	1 kg	0.143 kg	300
	b. H-Acid (mono sodium salt) 100%		0.238 kg	
	 Benzidine dihydro chlo ide 100% 		0.191 kg	
	d. Dimethyl Fo mamide 90% UP		0.356 kg	
	e. Sulphamilic Acid 98% UP		0.156 kg	
	f. Sodium Nit ite 99 % UP		0.153 kg	
	e. Sodium Sulphate Anhydrous 98%	UP	0.330 kg	
270 Police of Franch Disch D 610	A A Thirming dishamile 1 - 2	1 7	0.1001	200
230 Direct Fast Black B 610	a. 4, 4-Diamino diphenylamine-2- Sulphonic Acid 100% UP	l kg	0.109 kg	300
	b. T-Acid 100% UP		0.189 kg	
	c. Sodium Nitrite 99% UP		0.115 kg	
	d. M-Phenylene diamine 99% UP		0.080 kg	
	e. Sodium Chloride 95% UP		0.2428 kg	
	f. Sodium Sulphate Anhydrous 98 %		0.529 kg	
	UP g. Sodium Carbonate 98%		0.018 t	
221 Diseat Brown Mr		1 1	0.018 kg	200
231 Direct Brown M	a. Benzidine dihydro chloride 100 %	l kg	0.324 kg	300
	b. Gamma Acid 100 %UP		0.301 kg	
	c. Salicylic acid 99 %		0.192 kg	
	d. Sodium Nitrite 99%		0.177 kg	
	e. Sodium Carbonate 99%		0.581 kg	
	f. Sodium Sulphate Anhydrous 98% UP		0.131 kg	
	g. Sodium Tripoly Phosphate 98%		0.015 kg	
232 Direct Congored	a. Benzidine dihydro choloride 100%	1 kg	0.244 kg	300
	b. Sodium Naphthionate 100% UP		0.510 kg	
	c. Sodium Nitrite		0.133 kg	
	d. Sodium Chloride 96% UP		0.159 kg	
	e, Sodium Acetate 95% UP		0.010 kg	
	f. Sodium Ca. bonate 95% UP		0.285 kg	
233 Direct Brown GG	a. Benzidine dihydro chloride 100 %	1 kg	0.9335 kg	300
	b. Sodium Nitrite 99% UP		0.7035 kg	
	c. Salicylic acid 93% UP		0.4858 kg	
	d. n-Toluilene diamine 99 % UP		0.025 kg	
	e. Sulphanilic Acid 100% UP		0.6001 kg	
	f. Beta Naphthol 98%		0.095 kg	
	g. Sodium Naphthionate 100% UP		0.159 kg	
	h. H-Acid 100 %		0.1096 kg	
	i. Aniline 99%		0.292 kg	
	j. Phenol 99%		0.206 kg	
	k. m-Phenylene Diamine 99 %		0.127 kg	
	 Sodium Sulphate Anhydrous 98% 		0.63 54 kg	
	m. Sodium Carbonate 95% UP		0.3256 kg	
234 Acid Organge 7	a. Sulphanilic Acid 100%	1 kg	0.485 kg	300
	b. Sodium Nitrito 98%	-	0.196 kg	
	c. B-Naphthol 98%		0.409 kg	
	d. Sodium Sulphate Anhydrous 98%		0.042 kg	
235 AuramineO/OH/Conc	a. N.N. Dimethyl Aniline	1 kg	1.000 kg	300
236 Aniline Black	a. Aniline Oil	1 kg	0.330 kg	300
	b. Sodium Bichromate		0.930 kg	
237 Acid Violet 4B	a. Ethyl Benzyl Aniline	1 kg	1.000 kg	300
	b. Diethyl Anilme		0.600 kg	
	c. Sodium Dichromate			

2	. 3	4	5	.6
38 Anion Exchange Resin	 a. Styrine Monomer b. Divinyl Benzene c. Ethylene Dichloride d. Polyvinyl Alcohol e. Parasonmaldehyde f. Dimethyl Ethevol Amine 	1 kg	0.435 kg 0.030 kg 0.975 kg 0.1755 kg 0.330 kg 0.275 kg	
39 Aluminium Chloride Anhydrou 99.5% UP	s a. Aluminium ingots	1 kg	0.253 kg	50
40 Acriflavin Hydrochloride	a. Meta Phonylone Diamineb. Glycerinec. Formic Acidd. Acetone	1 kg	2.300 kg 5.000 kg 1.000 kg 6.000 kg	75
41 Anthranilic Acid	a. Phthalic Anhyd:ideb. Caustic soda	1 kg	1,200 kg 1,600 kg	150
42 Ammonium Bicarbonate	a. Anhydrous Ammonia	1 kg	0.253 kg	200
43 Barium Carbonate	a. Soda Ash Light having purity of Min, 90 09%	of 1 kg	0.565 kg	
44 Benzidine Di-Hydro-chloride	a. Nit o Benzeneb. Dydoro (Catalyst)c. Caustic sodad. Para Formaldehyde	1 kg	2,000 kg 0,070 kg 1,000 kg 0,300 kg	100
45 Basic Brilliant green colour Index No. 42040	a. N.N. Diethyl Anilineb. Benzaldehyde	1 kg	1,000 kg 0,800 kg	300
46 Dis-acodyle BP	a. Py, adine-2- Aldehyde	1 kg	0.500 kg	200
47 Yara Yara/Beta Naphthol Methyl Ether	a. Beta Naphtholb. 2-Propanol/Isopropyl Alcoholc. Methanol	1 kg	1,110 kg 0,200 kg 0,700 kg	300
248 Ch ysophenine GH/G	a. 4, 4-Diamine Stilbene Di- Sulphonic acidb. Phenolc. Sodium Nitrite	1 kg	0.520 kg 0.280 kg 0.210 kg	300
249 Dehydro P. egnenolone Acetate (16-DPA)	 a. Diosgenin b. Ethylene Dichloride c. Acetic Anhydride d. Acetic Acid glacial e. Chromic acid (anhydride) 	1 kg	2.000 kg 3.000 kg 2.700 kg 2.280 kg 0.380 kg	
250 Chrysophemine GH/C	a. Pa a Nit o Tolleneb. Phenolc. Sodium Nit ate	1 kg	0.670 kg 0.263 kg 0.193 kg	300
2°1 Chlorobutol Hemihydrate US	P a. Chloroform b. Acetone c. Caustic Potash	1 kg	1.500 kg 1.000 kg 0.520 kg	
252 Chlordane 80 EC	a. Chlordane Technical	1 kg	0.800 kg	75
253 Caragum CP 200	 a. Starch Industrial grade Moisture 12.0-13.5 VH SO2 Max. 	ė: 1 kg	0.934 kg	150
254 Cypermethrin Technical in Liquid	 a. D.V. Ester b. Metaphenoxy benzaldehyde c. Thionyl Coloride d. Tetrabutyl Ammonium Bromide 	1 kg	0.5901 kg 0.488 kg 0.329 kg 0.004 kg	100
255 Crown Cork	a. Tinplate Prime MR Tube-0.25sb. Overprint va rish	mm, 1 kg	0.121 kg 0.009 kg	150
256 Dithranol powder BP/80	a. 1:8 Dihydroxy Anthraquinon b. Methylene Chloride c. Giaclal Acetic Acid	o 1 kg	1.800 kg 9.000 kg 14.00 kg	100

1 2	3	4	5	6
257 Dehydroxy Proponolene Acuts (16 DPA)	b. Ethylene Dichloride c. Acetic Anhydride d. Acetic Acid (Glacial) e. Chromic Acid	1 kg	2.00 kg 3.00 kg 2.70 kg 2.28 kg 0.88 kg	
258 Diloxanide Furoate	a. Metolb. Dichloroacetyl chloridec. Pyridine Pured. Furcic acid	1 kg	0.70 kg 0 60 kg 0.45 kg 0.45 kg	
259 Dilo tanide Faroate BP (Hydroquinone Route)	 a. Hydroquinone b. Monomethyl Amine 40% c. Dichloro acetyl Chloride d. Furfural Alcohol e. Chloroform f. Pydridine g. Methanol h. Caustic Soda 	1 kg	0.90 kg 0.75 kg 0.75 kg 0.55 kg 0.18 kg 0.19 kg 1.20 kg 4.00 kg	100
260 Developed & Black BT	a, H, Acid	1 kg	0.154 kg	300
261 Diatrolite F I 2-SB	a. Ortho Xyleneb. Maleic Anhydridec. Netroxd. Betrolamine	1 kg	0 12 kg 0.08 kg 0.60 kg 0.03 kg	200
262 De-Emulsifier DHL-8204	a. Polypropylene Glycolb. Alkyl Phenolc. Ethylene Oxide	1 kg	0.181 kg 0.072 kg	200
263 De-Emulsifier HDL-5700	a. Polypropyiene Glyoclb. Ethylene Oxide	1 kg	0.501 kg 0.342 kg 0.515 kg	200
264 De-Emulsifier HDL-5858	a. Polypropylene Glycolb. Ethylene Oxidec. Phthalic Anhydride	1 kg	0.335 kg 0.500 kg 0.035 kg	200
265 Diethyl Carbamazine Citrate	a. Diethyl Carbonyl Chlorideb. N-Methyl Piperazinec. Citric Acid	1 kg	0.42 kg 0.30 kg 0.55 kg	
266 Dye Orange GC-Base 267 Hydrochloro thiazide	 a. Meta Chloro Aniline a. Meta Chloro Anilin b. Methyllsobutyl ketone 	1 kg	0.95 kg 0.63 kg 1.00 kg	300
268 Isoproturon Technical Minimum 97 %	a. Cumene or Paracumidine b. Dimethylamine solution 60% c. Sodium Cyanate	1 kg	1.216 kg 0.800 kg 1.000 kg 0.630 kg	150
269 Pure Lemon Chrome	a. Lead b. Sodium Bichromate c. Soda Ash	1 kg	0.686 kg 0.325 kg 0.1025 kg	300
270 Li lo saine/Lignocaine HCL	a. 2, -Xylidineb. Caloro Acetyl chloridec. Diethylamine	1 kg	0.55 kg 0.55 kg 0.45 kg	
271 Liodacaine HCL B.P	a. 2,6-Xylidine b. Cal ro Acetyl Chloride c. Diethylamine	1 kg	0.55 kg 0.55 kg 0.450 kg	
272 Manganese Carbonate	a. Soda Ash	1 kg	1.000 kg	
273 Micro Crystalline Wax	a. Micro Wax ML 445 b. Bleaching Earth	1 kg	0.200 kg 0.060 kg	

1 2	3	4		5 6
274 Miconazole Nitrate	a. 1,3 Dichhloro Benzene b. Sodium Boro hydrlde c. 2,4-Dlchloro Benzyl chloride d. Inidazole	1 kg	0.640 kg 0.100 kg 0.630 kg 0.420 kg	
275 Fluorescent Pink AMS 2407	a. Para Formaldehydeb. Melaminec. Solvent Yellow 41d. Rhodamine	1 kg	0.300 kg 0.176 kg 0.0006 kg 0.009 kg	300
276 Fluorescent Scarlet	a. Para Formaldehydeb. Melaminec. Solvent Yellow 44d. Rhodamine 6 GDN	1 kg	0.245 kg 0.126 kg 0.011 kg 0.021 kg	300
277 Fluorescent Blue BLS 2548	a. Para Formaldehyde b. Melamine	1 kg	0.300 kg 0.176 kg	300
278 Fluorescent Magenta AMS 2444	a. Para Formaldehydeb. Melaminec. Rhodamine 6 GDN	1 kg	0.300 kg 0.176 kg 0.0006 kg	200
279 Fluorescent Yellow ALS 24-16	a. Para Formaldehydeb. Melaminec. Solvent Yellow 44	1 kg	0.300 kg 0.760 kg 0.035 kg	300
280 Fluorescent Red 2433	a. Para Formaldehydeb. Melaminec. Solvent Yellow 44d. Rhodamine 6 GDN	1 kg	0.300 kg 0.760 kg 0.009 kg 0.009 kg	300
281 Fluorescent Orange	a. Para Formaldehydeb. Melaminec. Solvent Yellow 44d. Rhodemine	1 kg	0.300 kg 0.176 kg 0.038 kg 0.009 kg	300
282 Fluorescent Whitening Agents (Sky White CF conc)	a. Cyanauric Chloride b. Diamine Stilbene Disulphonic Acid	1 kg	0.330 kg 0.310 kg	300
283 Mete Chloro Aniline	a. Meta Nitro Chloro Benzene b. Sodium Hydroxide (Caustic soda)	1 kg	1.520 kg 0.800 kg	100
284 Metromidazole Benzoate	 a. Glyoxal 40% and Acetaldehyde or Metronidazole b. Benzoyl chloride c. Pyrldine or Picoline 	1 kg	1.890 kg 0.720 kg 0.690 kg 0.650 kg 0.400 kg	
285 Nifedipine	a. Ortho Nitro Benzaldehyde b. Methyl Aceto Acetate	1 kg	0.690 kg 1.180 kg	
286 Naphthalene Acetic Acid	a. Naphthalene Crudeb. Sodium Cyanidec. Paraformaldehyde	1 kg	2.400 kg 0.800 kg 1.000 kg	
287 Para Anisidine	a. Para Nitro Chloro Benzeneb. Caustic Sodac. Sodium Sulphated. Chloro Toluene	1 kg	1.800 kg 0.800 kg 1.800 kg 0.200 kg	
288 Probenecid	a. N-Propyl Bromide b. Para Carboxy Benzene Sulfonamide	1 kg	1.800 kg 0.990 kg	
289 Pyrantel Pamoate	 a. 3-Methylamino Propyl Amine b. Thiophene c. Dimethyl Formamide d. Methyl Formate e. Isopropyl Alcohol f. Aceto Nitrite g. Citric Acid 	1 kg	0.350 kg 0.250 kg 0.34 kg 0.28 kg 0.32 kg 0.28 kg 0.45 kg	
			0.28 kg 0.45 kg 0.84 kg	

1 2	3	4	5	6
290 Poly Tetra Fluoro Et (P.T.F.E.) Tapes	hylene a. Poly Tetra Fluoro Ethylene Resin (P.T.F.E. Resin)	1 kg	1.050 kg	100
291 Rhodamine B 500%	a. Dieth4l Metamine Phenol b. Phthalic Anhydride	1 kg	0.300 kg 1.000 kg	300
292 Sodium Penta Chlor phenate Min. 83% w		1 kg	0.316 kg	300
293 Scarietch Ome	 a. Lead Ingots b. Sodium Iso chromate c. Caustic soda d. Soda Ash c. White Lead f. Molybdic Oxlde 	1 kg	0.606 kg 3.850 kg 0.976 kg 1.140 kg 0.213 kg 0.055 kg	300
294 Sodium Citrate BP/U	JSP a. Citric Acid Mono-hydrate (80%) or Citric Acid Anhydrous	1 kg	0.741 kg 0.677 kg	
295 Thiacetazone	a. Para-Nitro Toluene b, Acetic Anhydride c, Hydraine Hydrate (80%)	1 kg	0.85 kg 0.59 kg 0.460 kg	
296 Zinc Chrome	a. Zinc b. Sodium dichromate	1 kg	0.410 kg 0.775 kg	300
297 2-6, Dichloro Para I Aulline	Nitro a. Para Nitro Anlline b. Hydrogen Peroxlde	1 kg	0.780 kg 0.780 kg	100
298 Dye Intermediate 1: Phenyl 3 Methyl 5 P		1 kg	0.650 kg 0.430 kg 0.640 kg	100
299 Dimethoxy Dibenza	a. Caustic Potash Flakes b. Caustic soda flakes c. Soda Ash d. Aluminium Ingots e. Phthalic Anhydride f. Glycerine g. Potassium Carbonate h. Benzene	1 kg	2.846 kg 0.197 kg 1.554 kg 0.370 kg 0.916 kg 0.730 kg 0.909 kg	100
300 Ethion Technical 92	% a. Methylene Bromide b. Phosphorus Pentasulphide c. Denatured Ethyl Alcohol	i kg	0.568 kg 0.862 kg 0.872 g	150
301 Fast Red B Base	a. Ortho Anisidine b. Acetic Anhydride	1 kg	1.200 kg 0.600 kg	300
302 Nitrosin WS Powde	r/crystal a. Aniline Oil	1 kg	1.250 kg	300
303 Fast Garent GBC B	ase a. Ortho Toluidine b. Sodium Nitrite	1 kg	1.250 kg 0.670 kg	300
304 Flurescent Green A	MS 2407 a. Para Formaldehyde b. Melamine c. Solvent Yellow 44	1 kg	0.300 kg 0.176 kg 0.035 kg	300
805 Direct Dark Green	KW a. Benzidine dihydro chloride 100% b. UI-acid (mono sodium salt) 100% UP		0.233 kg 0.278 kg	300
	c. Anlline 90% UP d. Sodium Nitrite 99% UP c. Sodium Sulphate Ahnydrous 90% f. Phenol 99%	6	0.072 kg 0.189 kg 0.115 kg 0.086 kg	
306 Direct Brown M (Rifa) a. Benzi, ine dihydro chloride 100% UP b. Sodium Nitrite 99% UP c. Sodium Sulphate Anhydrous 90%	<u>-</u>	0.241 kg 0.130 kg 0.420 kg	800

1 2	3	4	- · · · - · · - · · - · · · ·	5 6
	d. Salcicylic Acid 99% UP c. Gamma Acid 100 %UP		0.139 kg 0.223 kg	
107 Direct Congo Red GS (Rita)	a. Beazidine dihyero chloride 100%	1 kg	0.127 kg	300
	UP b. Sodium Nitrite 99% UP		0.072 kg	
	c. Sodium Naphthionate 100% UP		0.282 kg	
08 Direct Chrysamine	a. Benzidine dihydro chloride 100% UP	1 kg	0.2014 kg	300
	b. Sulphanilic Acid 98% UP		0.1575 kg	
,	c. Salicylic Acid 90% UP		0.1232 kg	
	d. Sodium Nitrite 99% UP e. Sodium Sulphate Anhydrous 90%		0.1184 kg 0.6098 kg	
on Placet Orange Cons	UP a. Benzidine dihydro chloride 100%	1 kg	0.500 kg	
09 Direct Orange Conc	b. Salicylic Acid 99%	l kg	0.509 kg 0.263 kg	
	c. Sodium Nitrite 59%		0.270 kg	
	d. Sodium Sulphate Anhydrous 90 %		0.041 kg	
	e. Sodium Naphthionate 99%		0.463 kg	
	f. Sodium Tripoly Phosphate 99%		0.010 kg	
10 Direct Blue 2-B	a. Benzidinedi'aydra chloride 100% UP	1 kg	0.109 kg.	300
	b. Sodium Nitrite 99% UP		0.059 kg	
	c. Sodium Sulphate Anhydrous 98% UP		0.652 kg	
	d. H-Acid (mono sodium salt)		0.303 kg	
11 Direct Sky Blue 5 B	a. Sodium Nitrite 99% UP b. Sodium Sulphate Anhydrous 98%	1 kg	0.072 kg 0.555 kg	300
	UP c. H-Acid (mono sodium salt) 100%		0.33 kg	
	UP d. O-Di Ansiine Base 100% UP		0.118 kg	
12 Direct Black BH	a. Benzidine dilhy iro chloride 100%	1 kg	0.152 kg	300
	UP		0.0041	
	b. Sodium Nitrite 99% UP c. Sodium Sulphate Anhydrous 98%		0.084 kg 0.565 kg	
	UP d. H-Acid (mono sodium salt) 100%		0.195 kg	
	UP			
313 Direct Fast Brown BRS	a. Benzidine dihydro chloride 100% UP	1 kg	0.280 kg	300
	b. Salicylic Acid 59% UP		0.160 kg	
	c. Sodium Nitrité 99% UP		0.263 kg	
	d. Sodium Sulphate Anhydrous 98% e. Sodium Tripoly Phosphate 99%		0.265 kg 0.020 kg	
	UP		0.020 Kg	
	f. 2-Amino Phenol-4 Sulphonic acid 100%		0.285 kg	
	g. Resorcinol 99% UP		0.174	
314 Acid Blue Black 10B	a. P. Nite Aniline 99%	l kg	0.117 kg	300
	b. H-Acid 103% (Mono Sodium Salt)		0.276 kg	
	c. Aniline 99% d. Sodium Sulphate Anhydrous 98%		0.084 kg 0.468 kg	
	e. Sodium Nitrite 99%		0.128 kg	
315 Cationic Red GRL	a. N-Benzyl N-Methyl Aniline 100%	1 kg	0.515 kg	300
	b. 3-Amino-1,24-Triazole 100%		0.239 kg	
	c. Sodium Nitrite 98 %		0.194 kg	
	d. Dimethyl Sulphate 100% e. Dextrine 98%		0.814 kg	
	f. Sodium Sulphate Anhydrous 98%		0.188 kg	

1 ~ 2	3	4	5	6
316 Cationle Blue G	a. Dimethyl Aniline 99% b. O-Chloro Benzaldchyde 98%	1 kg	0.376 kg 0.216 kg	300
	c. Sodlum Sulphate Anhydrous 98% d. Dextrine 98%		0.310 kg 0.306 kg	
317 Cationic Blue GRL	a. 2-Amino-6-Methoxy Benzo-thlazol 100%	1 kg	0.274 kg	300
	b. N-Ethyl-M-B-Hydroxy ethyl Anillno 100%		0.241 kg	
	c. Sodlum Nitrite 98%		0.113 kg	
	d. Dimethyl Sulphate 100%		0.667 kg	
	e. Sodium Sulphate Anhydrous 98% f. Dextrine 98%		0.218 kg 0.218 kg	
318 Sulphur Dyestuff Sulphur	a. Sulphur 99 % UP	1 kg	0.542 kg	300
Black BC (Extra)	 b. 2,4-Dlnitro chloro benzene 97% UP c. Sodium Sulphate Anhydrous 98% UP 		0.4834 kg 0.248 kg	
319 Enamel Varnish A-Type	a. Meta Cresol	1kg	0.343 kg	60
	b. Xylene		0.344 kg	
	c. Epoxy Resin		0.158 kg	
	d. Desmodur		0.190 kg	
	e. Polyester Resin or Desmophen f. Zinc Octanonte		0.020 kg 0.004 kg	
	g. Dyestuff		0.004 kg	
320 Trlethanol Amine	a. Ethylene Oxide b. Ammonia	1 kg	0.932 kg 0.129 kg	150
321 ?-Methyl Imldazole	a. Glyoxal 40% b. Acetaldehyde	1 kg	2.220 kg 0.850 kg	
22 Catlonic Yellow GRL	a. P-Toluidine 99%	1 kg	0.146 kg	300
	b. 1-3, 3-Trimethyl 2-Methylene Indollne (Tribase)	- 1.3	0.239 kg	300
	c. Sodlum Nitrite 99%		0.095 kg	
	d. Sodium Acetate 99%		0.273 kg	
	e. Dlmethyl Sulphate 100% f. Dextrine 98%		0.274 kg	
	g. Sodium Sulphate Anhydrous 98%	4	0.327 kg 0.264 kg	
323 Citionic Yellow 3GH	a. 1-3,3-Trlmethyl 2-Methylene Indoline (Trlbase) 100%	1 kg	0.238 kg	300
	b. Anline 99%		0.130 kg	
	c. Sodium Nitrite 98% d. Sodium Acetate		0.099 kg	
	99% e. Dimethy Sulphate 100%		0.280 kg	
	f. Dextrine 98%		0.281 kg 0.222 kg	
	g. Sodium Sulphate Anhydrous 98%		0.314 kg	
324 Dye Stuff Solvent Blue K-132	a. Copper Phthalo cyanine Blue		0.497 kg	300
	b. Thionyl Chloride 98% UP		0.311 kg	
	c. Octoxy Propyl amine 98% d. 2-Ethyl hexylamine 98%		0.195 kg	
	e. 3 Methoxy propylamine 98%		0.245 kg 0.085 kg	
	f. Separen NP10 98%		0.078 kg	
325 Dye stuff Solvent Yellow K-II		l kg	0.499 kg	300
	b. Sodium Nitrite 98% c. Di-methyl Aniline 98%		0.374 kg	-
	d. Sodlum Acetate 98%		0.649 kg	
	e. Sulphamic Acid 98%		1.999 kg 0.010 kg	
326 Dye Stuff Solvent Orange K-1		ī kģ	0.424 kg	300
	b. Sodium Nitrite 98% UP		0.318 kg	500
	c. B Napththol 98% UP d. Sulfamic Acid 95% UP		0.626 kg	
	u. Sunamie Acid 55 /6 UF		0.004 kg	

1 2	3	- 4	5	6
327 Dye Stuff Solvent Blue K-	161 a. Quinizarin 98% UP b. Sodium Hydro sulfite 98% UP	1 kg	0.836 kg 0.157 kg	300
	c. n-Butyl amine 98% UP		0.690 kg	
328 Dye Stuff Solvent Orange	D-122 a. Aniline Oii 98 % UP	1 kg	0.440 kg	300
are -) t atten bottom o tumbe	b. a-Naphthyl Amine 98%		0.120 kg	300
	c. B-Naphthoi 98%		0.680 kg	
	d. Sodium Nitrite 98% UP		0.340 kg	
	e. Sulfamic acid 96% UP		0.008 kg	
329 Ena mel Varnish C-Type	a. Meta Cresol	1 kg	0.4789 kg	60
	b. Xylenc		0.2394 kg	
•	c. T.B.T.		0.0116 kg	
	d. D.M.T		0.2697 kg	
	e. Calcium Acetate f. Zinc Acetate		0.0002 kg 0.0002 kg	
	g. T.M.A,		0.0094 kg	
	h, Zylenolic Acid		0.054 kg	
	i, D.D.M.		0.0048 kg	
	j. 1,4-Butanediol		0.0011 kg	
330 Enamel Varnish D-Type	a. Polyviny Formal	1 kg	0.1408 kg	60
	b. Meta cresol	•	0.4099 kg	
	c. Desmodur		0.1456 kg	
	d. Phenoi Resin		0.0272 kg	
	e. Melamine Resin		0.0174 kg	
	f. Furfural		0.2544 kg	
	g. Epoxy Resin h. T.B.T.		0.0883 kg 0.0015 kg	
and Dougle Of Columns Dash V		1.1		100
331 Dye Stuff Solvent Red K-	132 a. Toluidine b. Sodium Nitrite 98% UP	1 kg	1.634 kg 0.440 kg	300
	c. B-Naphthol 98% UP		0.452 kg	
332 Dye Stuff Solvent Yellow	a. Aniline 98% UP	1 kg	0.428 kg	300
K-III B	b. Sodium Nitrite 98% UP	10	0.323 kg	5-1
	c. Dimethy Aniline 98% UP		0.704 kg	
	d. Sodium Acetate 98% UP		1.666 kg	
	e. Sulphamic Acid 95% UP		0.0019 kg	
333 Nylon Fast Red M-PG	a. Benzidine dihydro chioride	i kg	0.279 kg	300
	b. G-Acid (Dipotassium salt) 100%		0.434 kg	
	c. Phenol 98% UP		0.110 kg	
	d. Sodium Tripoly Phosphate 99%		0.199 kg 0.152 kg	
	e. Sodium Nitrite 99%		_	200
334 Acid Tartrazine	a. Sulpho pheny 3-Methyl-5- Pyrazone 100%	1 kg	0.192 kg	300
	b. Sulphanilic Acid 98%		0.110 kg	
	c. Sodium Nitrite 99%		0.080 kg	
	d. Sodium Chioride 95%		0.700 kg	
335 Nylon Fast Blue L-R Cor	c, a, Bromamine Acid 100%	1 kg	0.1230 kg	300
	b. Cyclohexyl amine 99 %	•	0.983 kg	
	c. Sodium Tripoiy Phosphate 99%		0.038 kg	
336 Acid Black GRL	a. H-Acid (Mono sodium salt) 100%	1 kg	0.286 kg	300
	b. O-Tolyl-m-Phenol 99%		0.171 kg	
	c. Dimethyl formamide 98%		0.427 kg	
	d. Benzidine		0 220 kg	
	dihydro chloride 100 % e. Sulphanilic Acid 98 %		0.229 kg 0.187 kg	
	f. Sodium Nitrite 99%		0.184 kg	
	g. Sodium Sulphate Anhydrous 98%		0.193 kg	
337 Acid Reconiline N	a. Beta naphthol 98%	1 kg	0,256 kg	300
22. Vend reconstitute 14	b. Sodium Nitrite 99 %		0.116 kg	230
	c. Sodium Naphthionate 100%		0.259 kg	
	d. Laurents Acid 100%		0.138 kg	
	e. Sodium Sulphate Anhydrous 98%		0.422 kg	

1 2		4	5	6
338 Metronidazole	a. 2-Methyl-5-Nitro Imidiazole	1 kg	1.450 kg	
339 Nyion Fast Red R	a. O-Toluidine Base 100%	1 kg	0.148 kg	300
• • • •	b. G. Acid 100%	_	0.300 kg	
	c. Phenol 99 %		0.068 kg	
	d. Sodium Nitrite 99%		0.101 kg	
	e. Sodium Sulphate Anhydrous 98%		0.579 kg	
	f. Sodium Tripoly Phosphate 99%		0,030 kg	
40 Acid Chrome Biack T-200	a. 6-Nitro-1-Duax-2-Naphthol	1 kg		300
	4-Sulphonic Acld 100%		0.405 kg	
	b. ANaphthol 98%		0.203 kg	
	c. Sodlum Sulphate Anhydrous 98 %		0.285 kg	
	d. Oxalic Acid		0.006 kg	
	e. Sodium Chloride 98%		0.540 kg	
41 2-Methyl-5-Nitro Imidiazole	a. 2-Methyl lmidlazole	1 kg	0.850 kg	305
42 Acid Roccelline 133%	a. a-Naphthyl amine 99 %		0.301 kg	300
	b. B-Naphthol 98%		0.268 kg	
	c. Sodium Nitrlte 99 %		0.1286 kg	
	d. Sodium Chloride 95%		1.650 kg	
	e, Sodium Tripoly phosphate 99 %		0,0367 kg	
43 Acid Brilliant Scarlet 3 R	a. Sodium Naphthionate 100%	1 kg	0.243 kg	300
	b. Soclum Nitrite 99 %		0.070 kg	
	c. G-Acid 100%		0.387 kg	
	d. Sodium Chloride 95 %			
44 Cationic Red 7 BN 200%	a. 4-(N-ethyl-N,B Ethoxy-ethylamine)	1 kg	0.242 kg	300
	2-Methyl Benzaldehyde 98%		- 4-43	
	b. 1,3,3-Trimethyl, 2 Methylene		0.175 kg	
	Indoline (Tribase) 100%			
	c. Dextrine 99%		0.252 kg	
	d. Sodlum Sulphate Anhydrous 98%		0.242 kg	
	e. Sodium Chloride 95%		0.1236 kg	
45 Cationic Red 6B 200%	a. 1,3,3-Trimethyl, 2-Methylene	1kg	0.205 kg	300
	Indoline (Tribase) 100%			
	b. Phosphorus oxy chloride 100M		0.660 h	
	b. Phosphorus oxy chloride 100M		0.559 kg	
	c. Dimethyl Formamide 100%		0.231 kg	
	d. N-Ethyl-N-B-hydrox ethyl-m		0.283 kg	
	Toluidine (Red Base) 100		0.5551	
	c. Dextrine 99%		0.555 kg	
	f. Diethylene glycol		0.009 kg	
46 Cationic Navy Blue 2BL	a, Dimethyl Aniline 99 %	1 kg	0.260 kg	300
	b. Benzaldehyde 90%		0.086 kg	
	c. Dimeth Fornamlde 100%		0.055 kg	
	d. Sodium Sulphate Anhydrous 98%		0.138 kg	
47 Basic Methylene Blue C	a. Dimethyl Aniline 99%	1 kg	0.260 kg	300
	b. Sodium Nitrite 99% UP		0.196 kg	
	c. Sodium Dichromate 99M UP		1.530 kg	
	d. Sodium Sulphate Anhydrous 98 %		0.200 kg	
348 Basic Chrysoldine Crystal	a. Sodium Nitrite 99% UP	1 kg	0.461 kg	300
(Powder)	b. Aniline 99 % UP		0.545 kg	
	c, m-Phenylene diamine 99M UP d. Sodium Acetate 99% UP		0.675 kg 0.277 kg	
			7	
349 Cationic Red 4G 200%	a, N-Methyl-B-cyano ethyl Anlline 100% UP	i kg	0.322 kg	300
	b. 1,3,3-Trimethyl, 2-Methylene		0.2727 kg	
	Indoline 100% UP			
	c. Phosphorusoxy		ስ <i>ንግዚ</i> ኤ -	
	chloride 98 % UP (d) Dimethyl Formamide 98 % UP		0.375 kg 0.555 kg	

	1	2	3	<u> </u>	
		(e) Isopropyl Alcohol 98% UP		0.504 kg	
		(f) Dextrine 98 % UP		0.175 kg	
		(g) Sodium Sulphate Anhydrous	98%		
		UP		0.175 kg	
350	Cationic Yellow 2 GL 200	(a) 1,3,3-Trimethyl, 2-Methylene o	- 1kg		300
		Aldehyde 100%	_	0.398 kg	
		(b) m-Dimethoxy Aniline 99 %		0.244 kg	
		(c) Dextrine 98 %		0.177 kg	
		(d) Ethylene glycol 98%		0.823 kg	
		(e) Sodium Sulphate Anhydrous 9	8%	0.158 kg	
		(f) Sodium Chloride 95%		2.049 kg	
351	Cationic Red GTL 200%	(a) o-Chloro-p-Nitro Aniline 98%	1 kg		300
		(b) N-Ethyl Aniline Ethyl trimethy	yl	0.320 kg	
		ammonlum 100%			
		UP (GTiSalt)		0.460 kg	
		(c) Sodium Nitrite 99 %		0,139 kg	
		(d) Dextrine 98 % UP		0.198 kg	
352	Cationic pink FG	(a) N-Methyl-N-data hydroxy et h	yl 1 kg		300
		Aniline 100% UP		0.094 kg	
		(b) 1, 3, 3-Trimethyl 1, 2-Methylen	ie	0.087 kg	
		Indoline 100 % UP			
		(c) Phosphorus oxy chloride 98 %		0.196 kg	
		(d) Dimethyl Formanide 98%		0.091 kg	
		(e) Isopropyl Alcohol 99% (f) Dextirne		0.330 kg 0.768 kg	
353	Cationic pink FL 300%			0.700 kg	
333	Cationic pink FL 300%	(a) D-Methyl-N-Beta hydroxy eth	yl 1 kg	0.0061	300
		Aniline 100% UP		0.296 kg	
		(b) 1, 3, 3-Trimethyl, 2-Methylene Indoline 100% UP		0.266 kg	
		(c) Phosphorus oxy chloride 98%		0.617 kg	
		(d) Dimethyl Formamide 98%		0.091 kg	
		(e) Isopropyl Alcohol 99%		1.091 kg	
		(f) Dextrine		0.302 kg	
354	Nylon Fast Red R-196%	(a) o-Toluidine base	1 kg		300
	, ,	base	*6	0.243 kg	500
		(b) G-Acid 100%		0.474 kg	
		(c) Phenol 99 %		0.113 kg	
		(d) Sodlum Nitrite 99 %		0.065 kg	
		(e) Sodium Sulphate Anhydrous 9		0.251 kg	
	* 1	(f) Sodium Tripoly Phosphate 995	%	0.002 kg	
333	Linear Alkyl Benzene	(a) Kerosene Oil	1kg	1.000 kg	
	(Kerosene oil Route)	(b) Benzene		0.400 kg	
		(c) Pacol Catalyst			
		DEH-5 OR		0.00015kg	
		DEH-7		A 000051	
		(d) HF Acid		0.00035 kg	
		(e) KOH		0.002 kg 0.002 kg	
		(f) N-Pentane		0.002 kg	
		(g) Iso-Octane		0.000 / kg	
356	Linear Alkyl Benzene	(a) NP-Paraffin	1 ba		
	(N-Paraffin Route)	(b) Benzene	1 kg	0.950 kg 0.400 kg	
		(c) Pacol Catalyst		0.400 kg	
		DEH-5		0.00015	
		OR		0.00015	
		DEH-7		0.00035	
		(d) HF Acid		0.002 kg	
		(c) KOH		0.002 kg	
357	Nitrobenzene	(a) Benzene	1 kg	0.650 kg	100
358	Aniline			_	100
		(a) Nitrobenzene	1 kg	1.355 kg	100
		or			
		Benzene		0.881 kg	

	1		2	3		5
359	Acetanilide	(a)	Benzene	1 kg	0.608 kg	150
			or	-		
		(h)	Nitrobenzene Anillne		0.935 kg	
		, ,	·		0.690 kg	
360	Nitro Chloro Benzene	(a)	Benzene	1 kg	0.561 kg	150
	(Ortho & Para)		or Monochloro Benzene		0.720 k	
					0.729 k	
361	Ethylene Oxide	(a)	Naphtba	1 kg	1.960 kg	
362	Mono Ethylene Glycol	(a)	Naphtha	1 kg	1.630 kg	
363	Endosulfan (Technical)	(a)	Hexachloro cyclo pentadiene	1 kg		
			(HCCP)		0.880 kg	
			Butene Diol		0.270 kg	
			Thionyl Chloride		0.350 kg	
			Epichlorohydrin Carbon Tetrachloride		0.055 kg	
		(f)	Toluene		0.010 kg 0.014 kg	
	Cl Lauisserina Maleste			1 fea	•	
364	Chlorpheniramine Maleate		2-Chloro pyridine Parachloro Benzyl Cyanide	1 kg	0.550 kg 0.880 kg	
			Dimethyl Amino		O'GOO KR	
			Ethanol		0.520 kg	
		(d)	soproypl Alcohol		3.200 kg	
		(c)]	Maielc acid		0.38 kg	
365	Ranitidine Intermediate	(a)	Isopropyl Alcohol	1 kg	4.000 kg	
303	(1-Methylamine		Methyl isothio cyanate	тв	2.080 kg	
	1 Methl-thlo-2 Nitroethane)		Dimethyl sulphomide		8.540 kg	
	Nitro compound	(d)	Potassium hydroxide		1.600 kg	
	•	(e)	Nitro Methane		1.740 kg	
		(f	Chloroform		7.660 kg	
366	Ranitidine HCL	(a)	Cystamine HCL	1 kg	0.900 kg	
		-	Isopropyl alcohol/propyl alcohol		3.500 kg	
		-	Methyl isothiocyanate		1.250 kg	
			Dimethyl sulphoxide		7.500 kg	
			Potasslum Hydroxide Nitromethane		1.980 kg 0.700 kg	
		. ,	Chloroform Methylene chloride		5.00 kg	
	Reactive Orange 13	(a)	Cyanuric chloride	1 kg	0.166 kg	300
07	Reactive Orange 13		Tobias Acid	1 76	0.680 kg	500
	- 40	(*)	Cyanuric ohloride	1 6~	0 166 kg	200
68	Reactive Orange 12		Meta Phenylene diamine	1 kg	0.166 kg 0.160 kg	300
			Bet naphthol		0.430 kg	
		. ,	-		<u></u>	
69	Oxyphenbutazone		Thionyl Chloride	1 kg	2.500 kg	
			Buthy Acetate Aniline Oil		1.200 kg 0.580 kg	
			Phenol		0.580 kg	
			Pyridinel		0.500 kg	
			Liquid Bromine		1.400 kg	
			N-Butyl Alcohol	•	1.400 kg	
		(h)	Methanol		1.500 kg	
			Sodium Metal		0.400 kg	
			Dimethyl Aniline		1.000 kg	
			Zinc Dust		0.600 kg	
			Sodium Cyanide Monochloro Acetic Acid		0.750 kg 1.200 kg	
				1 kg		120
70	Para Amino Acetanilide	(8)	Acetanilide flakes	1 kg	1.300 kg	150
	ort to control	4.5	Monahlora	1 ka		500
	Chloro Acetyl Chloride	(a)	Monochloro	1 kg		200
371			Acetic Acid		0.900 kg	

	1	<u></u>	2	3		5
372	Cephalexin	(a) Potas	sium	1 kg		
	•	Pencil		. 0	2.100 kg	
		(b) Hydro	gen peroxide		1.500 kg	
		(c) HMD	S		0.590 kg	
			ine Hydrobormide		0.350 kg	
		•	llin G Amidase		0.002 kg	
			thyl chloro Silane		3.960 kg	
			pha Phenyl			
			ne HCL		0.700 kg	
			ylene Chloride thyl Amine		8.000 k; 2.000 kg	
		(j) Pyrid:	*		1.000 kg	
272	Diethylene Glycol	(a) Naph		1 kg	1.500 kg	200
		_			_	
374	Dichloro ethane/Ethylene Dichloride	(a) Naph	tha.	1 kg	0.650 kg	200
375	PVC Resin	(a) Neph	tha	1 kg	1.140 kg	300
376	Isopropanol	(a) Naph	tha	1 kg	1.850 kg	300
377	Acetone	(a) Nepht	ha	1 kg	1.900 kg	300
378	Diacetone Alcohol	(a) Naphi	ha	1 kg	2.200 kg	300
	(DAA)					
379	Methyl Iso buty Ketone (MIBK)	(a) Naph	tha	1 kg	3.000 kg	300
380	Ethylene	(a) Napht	ha	1 kg	2.200 kg	300
381	Meta Amino Phenol	(a) Nitro		1 kg	1.600 kg	150
		` '	c soda flakes	_	1.800 kg	
		(c) Potass Potash	lum Chlorate (Muriat)	t e of	1.453 kg	
382	Norfloxacin (NOR-1-	(a) 3-Chlo	oro-4-fluro Aniline	1 kg	1.460 kg	
• -	Piperazinyl) 3-Quinoline	(b) Dimet	hyl sulfoxide		8.000 kg	
	Carboxylic Acid)	(c) Potassi	ium Carbonate		5.000 kg	
		(d) Ethyl l			4.00 kg	
			zine Anhydrous		6.000 kg	
			lene Chloride		3.200 kg	
			pyl Alcohol		4.000 kg 6.000 kg	
		` '	hyl Formamide		6.000 kg	
		(1) Potassi	ium Fluoride		0.000 kg	
183	Reactive Red 3 D (C.I.	(a) Orthan	ilie Acid	1 kg	0.250kg	300
,,,,,	Reactive Red 120)		henylene Diamine		0.100 kg	
		(c) Cyanui	ric Chloride		0.270 kg	
84	Reactive Yellow 15	(a) Para C		1 kg	0.250 kg	300
		(b) Aniline			0.150 kg	
		(c) Aceto	Acetic Methyl Ester		0.175 kg	
385	Reactive Red HE 7B	(a) Orthar	ilic Acid	1 kg	0.250 kg	300
305	(C.I. Reactive Red 14)	(y	ric Chloride	·	0.275 kg	
386	Phenol from Cumene Route	(a) Benezn	ıe	1 kg	0.900 kg	100
87	Transmission Belting	(a) Cotton	fabric or Synthetic	1 kg		
		fabric	-		0.630 kg	
			atural Rubber		0.290 kg	
		(c) Carbon				
		-	ated Silica (In case of			
			ck transmission beltin ited silica may be	B +		

1 2				6
	(d) Misc. Chemicals process aids, plasticizers, sulphur' resin and dyes.			
	(c) Accelerators, Retarders, Anti- oxidants and Peptizers.		0.010 kg.	
88. Disposable Syringes size 2 ml/3 ml	 (a) Polypropylene Medical grade/ Moulding grade (b) High density Polythylene, 	100 Nos. weighing 407,19 gms.	171 gms	200
	Medical grade/Moulding grade (c) Asceptic Sterilisation medical permeable paper medical G rade/			
	Gas permeable (d) Plastic Film G rade /PP/LDPE		42 gms 61 gms	
89. Disposable Syringes size 5ml	 (a) Polypropylene Medical grade/ Moulding grade. (b) High density Polythylene. 	100 Nos weighing 604,33 gms.	253 gms	200
	Medical grade/Moulding grade (c) Asceptic Sterilisation medical gas permeable papers		285 gms	
	medical Grade/Gas pormeable (d) Plastic Film Medical Grade/PP/ LDPE		42 gms 61 gms	
390 Disposable Syringes size 10 ml	(a) Polypropylenn Medical grade/ Moulding grade	100 Nos weighing 920,69 gms	419 gms	200
	(b) High density Polythylene, Medical grade/Moulding grade		445 gms	
	(c) Asceptic Sterilisation medical gas permeable paper medical Grade/ Gas permeable		54 gms	
	(d) Plastic Film Medical Grade/ PP/LDPE		78 gms	
391 Sterilised Needles	(a) HypoJermic Needles unpacked Sterilised	100 Nos.	105 N os	75
	(b) Asceptic Sterilisation medical gas permeable paper medical Grade/Gas permeable		14 gms	
	(c) Plastic Film Medical Grade/ PP/LDPE		20 gms	
392 Carbon Black of ali grades	(a) Carbon BlackFeedstock of 120 BMCI and above	1 kg	2.240 kg	100
393 Rubberside beeding hopper made out of silicon Rubber	(a) Synthetic Silicon Rubber	l kg	1.050 kg	75
394 Acid Green 16 (Synthetic Organic)	(a) N.N. Diethyl Aniline	1 kg	0.620 kg	300
,	(b) Naphthalene		1.100 kg	
395 Copper Oxy chloride 50% WDP	(a) Copper Scrap 84 % minimum copper content	1 kg	0.620 kg	
396 Monoethanol Amine	(a) Ethylene oxide (b) Ammonia	1 kg	0.760 kg 0.320 kg	
397 Diethanol Amine	(a) Ethylene oxide (b) Ammonia	1 kg	0.882 kg 0.184 kg	
398 Terephthalic Polyester wire enantel	(a) Cresylic Aicd 40-42% Meta para conent	1 kg	0.363 kg	60
	(b) Desmodur CT/ Isomelt 1703 Phenol-blocked Poiy-Isocyanate		0.009 kg	

1 2	3	4		
	(c) Butyl Titanate Tetra Butyl Titanat	e	0.016 kg	
	Purity Min. 99. 5% (d) Mono Ethylene Glycol Purity Min. 99. 5%		0.060 kg	
	(c) Glycerine Industrial White Purity Min. 98%		0.070 kg	
	(f) NEO Pentyl Glycol purity Min. 99%		0.036 kg	
	(g) Pure Terphthalic Acid (TPA)		$0.2824 \ kg$	
	(h) Solvesso 100/ Pegasol R-100 Highly aromatic solvent		0.270 kg	
399 Toilet Soap 80% TFM 1% Perfume	(a) Palm Stearine/Palm Oil/Rice Branail (Ind. grade)	1 kg	0.744 kg	
•	(b) Palm Kernel Oil/Coconut Oil (Industrial Grade)		0.186 kg	
	(c) Cautic Soda (100%) (d) Natural Essential Oil/Aromatic		0.130 kg	
	Chemicals (e) EDTA		0.001 kg	
	(f) Titanium Dioxide		0.00250 kg	
	(g) Rosin		0.008 kg	
	(h) 1 Kg net content or relevant Paper Packing materials such as			
	Kraft Paper other than lvory			
	Board, Stiffner Board other than			
	the Ivory Board and card Board other than Ivory Board etc.			
	(i) 1 kg content of relevant packing		1.050 kg	
	material of PVC/LDPE/HDPE		1.050 kg	
	Granules			
	ural Essential Oil/Aromatic chemicals should			8
100 Toilet Soap 80% TFM 1% Perfume	(a) Crude Palm fatty acid Distillate Distilate	1 kg	0.688 kg	
	(b) Crude Palm Kernel/fatty Acid Distillate		0.172 kg	
	(c) Caustic Soda .100%)(d) Natural Essential Oil/Aromatic Chemicals		0.130 kg	
	(e) EDTA		0.0010 kg	
	(f) Titanium Dioxide		0.00250 kg	
	(g) Rosin		0.008 kg	
	(h) 1 Kg net content of relevant Paper Packing materials such as			
	Kraft Paper other than Ivory Board, Stiffner Board other than			
	the lvory Board and card Board			
	other than lvory Board etc. (i) 1 kg content of relevant packing material of PVC/LDPE/HDPE		1,050 kg 1.050 kg	
	Granules			
Note: The CIF value of Nat	ural Essential Oil/Aromatic chemicals shou	ld not exceed 10	0% of fob value of the expo	orts
401 Di Ocytl Phthalate (DOP)	(a) Pththalic Anhydride(b) 2 Ethylhexanol (Octanol)	l kg	0.3985 kg 0.7000 kg	
402 Di Nonyl Phthalate (DNP)	(a) Phthalic Anhydride(b) Nonyl Alcohol	1 kg	0.3718 kg 0.723 5 kg	100
403 Dilso Decyl Phthalate (DIPP) (a) Phthalic Anhydride (b) Iso Decanol	1 kg 1 kg	0.3484 kg 0.7439 kg	100
404 Di Methyl Phthalate (DMP)	(a) Phthalic Anhydride (b) Methanol	1 kg	0,81010 kg 0,3464 kg	100
405 Di Ethyl Phthalate (DEP)	(a) Phthalic Anhydride (b) Ethanol	1 kg	0.7000 kg 0.3451 kg	100

1	2	3	4	
406 Lead Oxide Red (Red Lead)	(a) Pig Lead		0.940 kg.	125
,	OR Loose lead Scrap 72 % Lead Conten OR	ıt	1.492 kg	
	Drained Discarded Batteries 50% Lead Content		1.786 kg.	
407 Lead Oxide Yellow Litharge	(a) Pig Lead OR	1 kg	0.953 kg.	125
	Loose Lead Scrap 72 % Lead Content OR		1.512 kg.	
	Drained Discarded Batteries 50% Lead Content		1.810 kg.	
408 Lead Oxide Grey (Lead Suboxide)	(a) Pig Lead OR	1 kg	$0.975 \mathrm{kg}$.	125
(2000 800-110-0)	Loose Lead Scrap 72 % Lead Content OR		1.547 kg	
	Drained Discarded Batteries 50% Lead Content		1.8525 kg.	
409 Tooth Paste	(a) Glycerine/Sorbitol/Polythylene Glycol	1 kg	0.260 kg.	
	(b) Irish Moss Extract/Viscrine Caragienam		0.010 kg.	
	(c) Sodium Saccharine		0.002 kg.	
	(d) Sodium Mono Fluoro Phosphate (e) Sodium Lauryl Sulphate		0.0075 kg. 0.025 kg.	
	(f) Flavouring Compound namely, Pepperment Oil/Spearmint Oil/- I-Carvene/Menthol/Clove Oil/ Mentha/Feska Menthol (cif value is limited to 5% of fob value		0.010 kg.	
410 Lead Antimony Wire 6.45mm Dia (Sb 10.5 % Pb 89.5 %)	(a) Lead (b) Antimony	1 kg	0.93975 kg 0.11025 kg	100
411 Lead Antimony Wire 4.5 mm Dia (Sb 1.5% Pb 98.5%)	(a) Lead (b) Antimony	1 kg	1.03425 kg 0.01575 kg	100
412 Ampleillin Anhydrous	(a) 6 APA (b) Triethylamine	1 kg	0.715 kg 0.850 kg.	
	(c) Iso Propyl Alcohol/Methylene Chloride		3.460 kg.	
413 Erythromycln Stearate BP-88	(a) Erythromycin Thiocyanate	1 kg	0.620	
413 Erythjomychrotearate Dr -00	(a) Diffusinjon (Moo) unate	1 1.5	kg activity	
414 Erythromycin Estolate B.P88	(a) Erythroniycin thiocyanate(b) Propionic Anhydride(c) Sodium Lauryl sulphate		0.660 kg. activi 0.185 kg. 0.314 kg.	ty
415 Synthetic Detergent Powder	(a) Lincar Alkyl Benzene	1 kg	0.72 x % age of Active content/10	
	(b) Natural Essential Oil/Aromatic chemicals		+2% wastage cif value limite 3% of fob va and qty. limit to 0.3% of ne export weigh	lue cl et
	(c) STPP		%age indicate the export co +2 %wastage	ntract
416 Scouring Powder	(a) Linear Alkyl Benzene	1 kg	0.72 x Activity %age /100+: wastage	,

_	1		2	3	4	
 -						5
		(b)	Natural essential oil/Aromatic chemicals		cif value limited to 1.5% of fob value and qty. limited to 0.15% of net weight of export	
417	Chrome Ligno Sulphonate	(a)	Sodium Bichromate	1 kg.	0.141 kg.	250
418	Calcincd Petroleum coke	(a)	Raw Petroleum Coke	l kg.	1.330 kg.	75
419	Beta Naphthol	(a)	Crude Naphthalene	1 kg.	1.300 kg.	
420	Calcium Sennocides A&B Powder		Citrle Acid Methanol	1 kg.	0.810 kg. 6.330 kg.	100
421	4-4, Diamino Benzanilide		Para Nitro Aniline Para Nitro Benzoic Acid	1 kg.	0.750 kg. 0.900 kg.	300
422	Anhydrous Hydrofluoric Acid	(a)	Flourspar (Acid grade)	1 kg.	2.350 kg.	100
423	Ampicillin Capsules 250 mg each capsule containing ampicillin trihydrate equivalent to 250 mg, ampicillin base	(a)	Ampicillin Trihydrate	1000 capsules	0.2945 kg.	
424	Ampicillin Capsule 500 mg Each capsule containing ampicillin trihydrate equi- valent to 500 mg. ampicillin base.	(a)	Ampicillin trihydrate	1000 capsules	0.589 kg.	
425	4, 4-Diamino diphenyl amine-2 sulphonic		Para nitro chloro benzene Para nitro aniline (100 % basis)	1 kg.	1.150 kg. 0.840 kg.	
426	Erythromycin Ethyl Succinate EP88		Erythromycin thiocyanate Beta Ethoxy Propionyl chloride	1 kg.	0.858 kg. activity 0.200 kg.	
4 27	Analgin	, ,	Aniline Oil Methyl Aceto acetic ester Sod. Nitrite	1 kg.	0 . 730 kg. 0 . 800 kg. 1 . 050 kg.	
428	Erythromycin BP 88	(a)	Erythromycin Thiocyanate		0.960 kg. activity,	
429	Niacin BP80	(a)	3-cyano pyridine	1 kg.	1.000 kg.	
430	Flucloxicillin Sodium		6-APA 2-Ethyl Hexanoic Acid	1 kg.	0.590 kg. 0.500 kg.	
431	Gamma Acid		Naphthalene Caustic Soda	1 kg.	1.950 kg. 2.550 kg.	100
432	Aldrin 5% Dust containing 50% HHDN contents by weight	(a)	Aldrin Tech. 95%	1 kg.	0.052 kg.	75
433	Ampicillin Sodium Steanile BP 88	(b) (c) (d) (a) (b) (c)	6-APA Dimethyl Dichlore D(-) P.G. Chloride HCL Methylene Chloride OR Iso-Propyl Alcohol Thrishyl Amine Aceto Nitrile Di-ethyl Amine Sodium Thio-Cyanate	1 kg.	0.748 kg. 0.527 kg. 0.700 kg. 2.265 kg. 2.630 kg. 0.823 kg. 4.000 kg. 0.263 kg. 0.263 kg.	
434	Dicloxacillin Sodium	(a) (b)	6-AP Acetone Toluene	1 kg.	0.490 kg. 4.830 kg. 1.625 kg.	

[404 1+-dis 1]	and an Ca	पित्रः संसाधारण	,	
1	2	3	4	5
	(d) 2-Ethyl Hexanlc Acid (e) DCIMC Chloride		0,390 kg. 0,680 kg.	
435 Ordinary Portlan : Cement (excluding Portland slag cement)	d(a) Coal	1 kg	0.200 kg.	
436 Violet Toner C.1.42535 Pigment violet3	 (a) Methyl Violet (b) Molybdenum Trioxlde (c) Soda Ash (d) Disodium Phosphate (c) Sodlum bisulphite 	l kg	0.680 kg. 0.630 kg. 0.500 kg. 0.170 kg. 0.30 kg.	300
437 Signal Red C.1,12085/Red	(a) 3:4 Dichloro Nitro Benzene (b) Sodium Nitrite (c) Beta Naphthol (d) Caustic Soda Flakes	l Kg	0.697 kg. 0.230 kg. 0.498 kg. 0.136 kg.	300
438 Novatic Yellow 5G Pure (Va Dyc) C. 1.101108	(a) Naphthalene Powder Refined (b) Sulphur Powder (c) Anthraquinone 2:6 Disulphonic Acid Disodlum salt	1 kg	2.815 kg. 0.043 kg. 1.830 kg.	300 300
439 Novatic Yellow 5 G Acre Cone, (Vat Dye) C.1.101141	 (a) Naphthalene Powder Refined (b) Sulphur Powde (c) Anthraquinone 2:6 Disulphonic Acid Disodium sult 	1 kg	2.482 kg. 0.037 kg. 1.546 kg.	
40 Novatic Yellow 5 G Supra Disperse (Vat Dye) C.1.10115	 (a) Napthalene Powder Refined (b) Sulphur Powde (c) Anthraqulnone '2:6 Disulphonic Acid Disodium salt 	1 kg	1.436 kg. 0.018 kg. 0.710 kg.	300
441 Novatic Gray 3 BR Pure (Va Dye) C1.113608	 (a) Naphthalene Powder Refined (b) Sulphur Powde (c) Aluminium Ingots (d) Ethylene Glycol Mono Ethyl Ether/Cellosolve (e) Glycerine (f) Hydroxylamine Sulphate 	l kg	0.012 kg. 0.058 kg. 0.064 kg. 0.628 kg. 0.406 kg. 0.357 kg.	300
442 Procion Brown P-5BR (Reactive Dye) C. 407111	 (a) Naphthalene Powder Refined (b) Sulphur Powder (c) Cyanurie Chloride (d) J. Acid 	1 kg	0.030 kg. 0.0002 kg. 0.311 kg. 0.027 kg.	300
443 Procion Black H-EXLN (Reactive Dye) C1 492944	 (a) Naphthalene Powder Refined (b) Sulphur Powder (c) Cyanuric Chloride (d) Orthanilic Acid (e) 2.5 Xylldine (f) P-Phenylene Diamine (g) Defoamer DS (h) Potassium Chloride 	1 kg	0.027 kg. 0.111 kg. 0.222 kg. 0.0025 kg. 0.190 kg. 0.027 kg. 0.019 kg. 0.0027 kg.	300
444 Phthalocyanine Green GN/GNX	(a) Phthalic Anhydride	1 k g	0,584 kg.	300
NO. 15850	(a) 4-Toluidine-3-Sulphonic Acid 4B Acid/Para toluidine 3-Sulphonic Acid	1 kg	0 . 334 kg.	300
146 Fast Blue CBR	(a) Phthalic Anhydride	l kg	1.100 kg.	300
447 Red FFG Ex. Conc.	(a) 2, 4, 5-Trichloroaniline	l kg	0.156 kg.	300
148 Grey BL C 1, Acid Black 58	(a) 1, 7-Carbomethoxy Amino naphthol	1 kg	0.130 kg.	300
149 Brilliant Red 10B 125% C1 Acld Violet 54	(a) Amino Resorcino Di-o-cresyl Et	her 1 kg	0.284 kg.	300

	1		2	3	4	5
450 Brilliur Acid R	nt Red 3 Bn 125% C.1 ed 131		Ortho Amino Phenyl Orthol Crest	yl 1 kg	0.184 kg.	300
451 Maroo Red 11	n V 125% C1 Add 9		Ethyl Benzyl Aniline Sulphonic Acid	1 kg	0.220 kg	300
452 Black l Black 1	BGL Supra C.1. Acid	(a) 1	Nitro Amino Phenol 5, 2, 1.	ı kg	0.050 kg.	360
453 Black I Black i	l'Supra Cl Mordent	(a)	Alpha Naphthol	1 kg	0.225 kg.	300
454 Red Ri 114	5 140 % C.1. Aojd Red	(a)	O-Toluidine-di-Hydrochloride	1 kg	0.178 kg.	300
455 Black I Black	RBI Supra C.1 acid 132	(a) :	Acetyl Ortho Amine Phenol	1 kg	0.121 kg.	300
456 Dark E Brown	brown BR C.1. Acid 48	(a)	3,4 Dimethyl Phenol	1 kg	0,120 kg.	300
457 Red 2	BE C.1. Acid Red 219		Nitro Amino Para Cresol 6,2,4-Nitro amino amyl phenol	1 l.g	0.040 kg. 0.052 kg.	300
158 Brom	o Benzanthrone	(b) (c)	Benzene Phthalic Anhydride Glycerine Bromine	1 kg	0.521 kg. 0.637 kg. 0.505 kg. 0.644 kg.	100
159 16, 17-1 throne	Dimethoxy Dibenzan	(b)	Benzene Phthalic Anhydride Glycerine	I kg	0.675 kg. 0.826 kg. 0.655 kg.	100
			Potassium carbonate		0.841 kg.	
460 3, 7-Di	hydroxy Anthraquinone	(b)	Phthalic Anhydride Benzene Sodium Bichromate	1 kg	1.537 kg. 1.257 kg. 0.017 kg	100
461 Caustic	Potash Flakes (KOH)	(a)	Potassium Chloride Indl. grade	1 kg	1.000 kg.	100
162 Potassi	um Carbonate	(a)	Potassium Chloride Indl. Grade	1 kg	0.950 kg.	100
63 Potassi	um Permanganate	(a)	Potassium Chloride Indl. Grade	1 kg	0.500 kg.	100
464 Potassi	ium Dichromate	(a)	Potassium Chloride Indl. Grade	1 kg	0.510 kg.	100
465 Mercui	ric chloride	(a)	Mercu y	ι kg.	0.770 kg.	00 100
	ric Chloride (Calomel)		Mercury	1 kg.	0.870 kg.	100
	Mercury Acetate	(a)	Mercury	1 kg.	0.650 kg.	100
468 Mercu		(a)	Mercury lodine	1 kg.	0. 430 kg . 0.565 kg.	100
469 Reactiv	ve Supra Violet HSRL	(b) (c) (d) (d) (e) (f)	Hydrogen Peroxide Copper Sulphate Aniline Oil Sodium Nitrite Sodium Sulphate Soda Ash Sodium Bicarbonate	1 kg.	0.234 kg. 0.358 kg. 0.279 kg. 0.092 kg. 0.396 kg 0.055 kg. 0.124 kg.	300
	xy Ethyl Mercury de 6%	(a)	Mercury	1 k g	0.063 kg.	100
471 Mercu:	ric oxide	(a)	Mercury	1 kg.	0.950 kg.	100
472 Mercu	ric sulphate	(a)	Mercury	1 kg.	0.710 kg.	100
473 Mercu	ric Nitrate	(a)	Mercury	1 kg.	0.640 kg.	100
474 Mercu	ric Bromid¢	(a)	Mercury	1 kg.	0.570 kg.	100

1	. ,	2	3	4	5
475 Mercuric Acetate	(a)	Mercury	1 kg.	0.650 kg.	100
476 Dicyclohexyl-Aluminium Nitrate (DICHAN)		Cyclohexanol Nickel Catalyst	1 kg.	1.200 kg. 0.0015 kg,	100
477 Monocyclohexyl-amine (MCHA)		Cyclohexanol Nickel Catalyst	1 kg.	1.100 kg. 0.0015 kg.	100
478 Dicyclohexylamine (DCHA)		Cyclohexanol Nickel Catayist	I kg.	1.200 kg. 0.0015 kg.	100
479 Meta Urledo Aniline	(a)	Meta Phenylene diamine	l kg.	0.855 kg.	300
480 Victoria Blue-R (Basic Blue-11)		Michler's Ketone Ethyl Alpha Naphthyl Amine	1 kg.	0.575 kg. 0.395 kg.	300
481 Acid Yellow 73 (Uranine SSO)		Resorcinol Pathalic Anhydrale	i kg.	0.600 kg. 0.420 kg.	300
482 Waxol Red OB, C1 26105 (Solvent Red-24)	, .	Ortho Toluidine Beta Naphthol	i kg.	0.825 kg. 0.450 kg.	300
483 Metanilie Acid	(b) (c)	Nitrobenzene Sodium Sulphate Sodium Carbonate Caustic Flakes	l kg.	0.790 kg. 0.310 kg. 0.030 kg. 0.060 kg.	100-
484 Ferrous Fumerate BP	(a)	Maleic Anhydri le	t kg.	0.880 kg.	100
485 Malathion 57% BC	(a)	Malathion Tech. (95% w/w minimum)	1 kg.	0.610 kg.	75
486 Copper Sulphate (with 5 molecule of water of Crystallisaton)	(a)	Copper Scrap (84% minimum copper content)	1 kg.	0.320 kg.	150
487 Shaving Cream	(d) (b)	Fatty acid of Vegetable origin such as stearic, lauric and myristic acid Pottassium Hydroxide Propylene Glycol/glycerine Natural essential oils/aromatic chemicals (CIF Value	1 kg.	0.300 kg. 0.060 kg. 0.080 kg. 0.010 k.	
	(c)	limited to 10% of the total FOB value) Sodium Lauryl sulphate/Sodium Lauric Sulpho sulphate		0.020 kg.	
488 Azo bis Iso Butyronitrile (Blowing agent)		Hydrazine Hydrate (80%) Dicumyl Peroxide (98%—99%)	1 kg.	0.480 kg. 0.060 kg.	
489 2, 4-Di-chloro Phenol (97%)	(2)	Phenol (99%)	i kg.	0.680 kg.	100
490 Para Chloro Benzoic Acid	(a)	Parachloro Tolucne	1 kg.	0.010 kg.	
491 Manganese Sulphate Monohydrate	(a)	Manganese Metal (99.7% purity)	1 kg.	0.337 kg.	200
72 Tight out to		Natural Essential Oils Aromatic chemicals Jigat	1 kg.	7% by weight of agarbattis excluding packing material Equivalent oif yalue	600
				to 2.5% of total fob value of export	
, .		4-Cyanopyridine Hydrazine Hydrate (80%)	1 kg.	0.900 kg. 0.560 kg.	
> 1		H Acid Para Anisidine	l kg.	0.021 kg. 0.080 kg.	300

1	2	3		
		,		
	(c) Sodium Nitrite		0.048 kg.	
	(d) Cyanuric Chioride (e) 5-Sulpho Anthranilic Acid		0.122 kg.	
	(e) 3-surpho Anthragine Acid		0.144 kg.	
95 Corrugated egg cartons	(a) Krast paper	1 kg.	0.389 kg.	60
	(b) Fluiting medium		0.643 kg.	
06 Nickel Sulphate	(a) Nickel Pellets	1 kg	0,240 kg.	100
	(b) Sulphuric Acid		0.360 kg.	
	(c) Nitric Acid		0.240 kg.	
	(d) Sodium Sulphate		1.330 kg.	
7 Diethyl ether	(a) Ethyl Alcohol	1 kg.	1.260 kg.	60
98 Chlorinated Parassin Wax	(a) Heavy normai paraffin	l kg.	0.440 kg.	100
(Chlorine content 40%)	(b) Stabilizer (other than Tin		0.010 kg.	
	stabilizer)			
9 Chlorinated Paraffin wax	(a) Heavy normal paraffin	1 kg.	0.420 kg.	100
(Chlorine content 50%)	(b) Stabilizer (other than Tin	- 5	0.010 kg.	
(stabilizer)		_	
O Chlorinated Paraffin wax	(a) Heavy normal paraffin	1 kg.	0.400 kg.	100
(Chlorine content 60%)	(b) Stabilizer (other than Tin	1 A K.	0.010 kg.	100
(Chloride college 60%)	stabilizer)		0.010 kg.	
			0. 400 1	
11 Rubber Footwear (Hawai	(a) Natural Rubber	t kg.	0.300 kg.	
Chappal)	(b) Synthetic rubber SBR		0.300 kg.	
	(c) Clay (d) Precipitated silica		0,250 kg. 0,100 kg,	
	(e) Anti-Oxidant,		0.020 kg.	
	Accelerators, Retarders and		0.040 ag.	
	Peptisizers			
	(f) Stearic Acid		0.010 kg	
	(g) Titanium Dioxido (Anatase)		0.010 kg.	
	(h) Colours		0.005 kg.	
	(i) Petroleum Jeily		0.015 kg.	
	(j) Blowing Agent		0.015 kg	
2 Polyester wire enamel	(a) DMT	1 kg.	0.307 kg.	6(
	(b) Glyce inc		0.061 kg.	
	(c) Metacresol		0.086 kg.	
	(d) Butyl Titanate		0.0161 kg.	
	(e) MEG		0.0525 kg.	
	(f) Methyl Dianlline		0.007 kg.	
	(g) Trimellitic Anhydride		0.015 kg.	
	(h) Tris-2 Hydroxy Ethyl		0.002 kg.	
	Isocyanurate (i) Phenoi		0.30 kg	
03 Precure Tread rubber	(a) Natural/synthetic rubber		0.5800 kg.	1 r v
03 Liectie Head idooci	(SBR/Nitrile)		0.5600 kg.	ÎСЯ
	(b) Carbon Black		0.300 kg	
	(c) Rubber chemical		$0.023 \mathrm{kg}$.	
	(anti-oxidents,			
	accelerators retardars, peptiser			
	(Import of anti-oxident should			
	not exceed 50% of the rubber chemicals allowed)			
504 Rubber compounded sheets	(a) Natural Rubber/Synthetic :ubbe	or 1 kg	0 655 kg.	10'
& rings	(SBR)			10
-	(b) Ncoprene Rubber		0.025 kg.	
	(c) Zinc Oxido		0.0212 kg.	
	(d) Carbon Black		0.170 kg.	
	(c) Antioxident/Accelerator		0.010 kg.	
	Retarder/Peptisizer			

(+) (I→~Mos I)	111	[⊸⊸দাত্র	1]
----------------	-----	----------	----

1	2	3	4	5
	(f) Miscellaneous chemical (Microcrystalline wax paraffin wax, pigments and softners sulphur, stearic acid, solvents, plasticizers, synthetic resins, bounding/coupling agents activator. & fillers, dip chemicals (excluding resoroinol) mould release agents tackiffers and catalyst and syloff	,	0.042 kg.	
505 Rubber Polisher brakes	 (a) Synthetic rubber (SBR)/Nitrile/natural rubber (b) Precipitated silica 	1 kg	0.600 kg. 0.200 kg	100
	(c) Rubber Chemicals	1.1 -	0.016 los	
	(i) Accelerator (ii) Anti-oxident	1 kg	0.015 kg. 0.010 kg.	
	(iii) Titanium dioxide (Anatose)		0.015 kg.	
	(d) Zinc Oxide		0.030 kg.	
	(c) Miscellaneous chemicals such as processing aid plasticizers, sulphur and dyes.		0.090 kg.	
for Bulbas Cundami	(a) Latex (60% DRC)	1 Gross	0.350 Ltr.	100
506 Rubber Condoms	(b) Silicon fluid	1 (31085	0.060 Ltr.	100
.07 Grooved Rubber Pads	(a) Natural/synthetic rubber	1 kg	0.678 kg.	300
	(b) Zinc Oxide		(1.027 kg.	
	(c) Carbon Black Precipitated		0.270 kg.	
	silica (d) Antioxident/Accelerators		0.027 kg.	
	retarder & Vulcanizer		V.U27 Kg.	
	(e) Misc. Chemicals such as Stearic Acid, Plasticizer softners, sulphur	:	0.05 kg.	
508 Naghtho, ASBS	(a) BON acid	1 kg	0.670 kg	300
(Cl No. 37515)	(b) Caustic Soda Fiakes	Ū	0.160 kg	
(Cl Azole coupling	(c) Metra Nitro aniline		0,480 kg	
component 17)	(d) Monochioto Benzene		0.250 kg	
	(e) Phosphorus (e) Phosphorus trichloride		0.250 kg	
	(f) Soda Ash		⊎.187 kg	
	•			400
509 Naphthol ASD	(a) BON acid	1 kg	0,760 kg 0,160 kg	300
(Cl No. 37520) (Cl Azole coupling	(b) Caustic Soda Flakes(c) Ortho Toluidine		0.410 kg	
component 18)	(d) Monochioto Benzene		0.250 kg	
component 10)	(e) Phosphorus trichioride		0.250 kg	
	(f) Soda Ash		0.187 kg	
510 Naphthol ASSW	(a) BON acid	1 kg	0.680 kg	300
(Cl No. 37565)	(b) Caustic Soda Flakes		0.160 kg	
(Cl Azoic coupling	(c) Tobias Acid		0.740 kg	
component 7)	(d) Monochloro Benzene (e) Phosphorus tri chloride		0.250 kg 0.250 kg	
	(f) Soda Ash		0.187 kg	
511 Naphthol ASBO	(a) BON acid	1 1	0.7 40 kg	300
511 Naphthol ASBO (Cl No. 37560)	(b) Caustic Soda Flakes	1 kg	0.160 kg	3017
(Cl Azoic coupling	(c) Apl Alpha Naphthyl amino		0.500 kg	
component 4)	(d) Monochloro Benzene		0,250 kg	
	(e) Phosphoirus trichloride		0.250 kg	
	(f) Soda Aşlı		0.187 kg	

270		UA	ZEITE OF INDIA : EX	TRAORDINARY		[PART I—SEC. 1
1	2		3	4	5	6
512	Naphthol ASOL	(a)	BON acid	1 kg	0.740 kg	300
	(Cl No. 37530)	_	Caustic Soda Flakes		0.160 kg	•
	(Cl Azəle coupling		Ortho Anisidine		0.470 kg	
	component 20)	-	Monochloro Benzene		0.250 kg	
			Phosphorus t ichloride Soda Ash		0.250 kg 0.140 kg	
513	Napthol ASTR	(a)	BON acid	l kg	0.730 kg	300
	(Cl No. 37525)	(b)	Caustic Soda Flakes	-4	0.160 kg	503
	(Cl Azoic coupling		Red TR Oil		0.490 kg	
	component 8)		Monochloro Benzene		0.250 kg	
			Phospho us trichloride Soda Ash		0.250 kg	
		, ,			0.150 kg	
714	Napthol ASE		BON acid	1 kg	0.730 kg	300
	(Cl No. 37510)		Caustic Soda Flakes		0.160 kg	
		-	Para Chloro aniline Monochloro Benzene		0.480 kg	
			Phosphorus trichloride		0.250 kg 0.250 kg	
			Soda Ash		0.150 kg	
#15	Naphthol ASCL	(a)	BON acid	1 kg-	0,640 kg	•
313	(Cl No. 37531)		Caustic Soda Flakes	r wg.	0.160 kg	303
	(Cl Azoje coupling	(c)	Red R. Base		0.500 kg	
	Component 34&41)		Monochio o Benzene		0.250 kg	
			Phospholus teichloride		0.250 kg	
			Soda Ash		0.150 kg	
516			BON acid	1 kg	0.720 kg	300
	(Cl No. 37558)		Caustic Soda Flakes Ottho Phenitidin		0.160 kg	
	(Cl Azoic coupling component 14)		Monochloro Benzene		0,50) kg 0,250 kg	
	Component 14)		Phosphorus trichloride		0.250 kg	
	1		Soda Ash		0.150 kg	
417	Para Toluene salphonyl.	(a)	Hydrazine hydrate (80 % parity)	•	0.420 kg	
317	hydrazide (Chemical blowing agent)	(b) 1	Di-cumyl peroxide)		0.100 kg	
51.8	Benza Throne		Authraquinone	l kg	1.040 kg	100
.10	(Dyc-intermedate)		Glyce ine		0.365 kg	100
		(c) (Caustic Soda		0.300 kg	
519	Peri Acid (dye Intermediate)		Naphthalene C ude	1 kg	1.600 kg	100
312	1 (10.00)	(b) I	Magnesium Oxido		0. 69 0 kg	100
520	Di-ethyl tetramine	-	Ethylene Dichlo ide	1 k g	3.430 kg	100
		(b) (Caustic Soda		2.060 kg	100
521	Phenol	,	Benzene	1 kg	0.900 kg	001
522	Bon Acid	(u) I	Buta Naphthol	1 kg	J. 800 kg	100
			Caustic Soda flakes		0.350 kg	
523	Methyl Ethyl Ketoxime	` '	Methyl Ethyl Ketone	1 kg	1.000 kg	
524	Phenicamine maleate	1	-Benzyl Pyridone	1 kg	0.550 kg	100
525	Disiodohydroxy quinoline	(a) 8	-Hyd. oxy qainoline	1 kg	0.400 kg	100
		(b) l		A	0.700 kg	
5.26	Phosphorous Penta Sulphide 98%	(a) Y	ellow Phosphorus	1 kg	6.286 kg	250
527	Aluminium floutide	(a) F	luorspa:	l kg	1.660 kg	250
-	Basic Chromium sulphate	(a) S	oda Ash	1 kg	0.500 kg	-
•-	Chrome Oxide green	(a) S	oda Ash	1 kg	2.225 kg	
	Sodium Bichromate	(a) S	oda zeh	1 kg	1.000 kg	
 	Promission section	. .				

	2		3	. 4	3	6
31 N	layon tyre yarn	(a)	Wood pulp	1 kg	1.050 kg	250
_			Caustic soda		0,950 kg	
33 6	Cayon tyre	ω	Wood pulp	1 Hs	1.050 kg	250
	ord fibre spay	y	Caustie soda		0.950 kg	
**	Of a risk of risks	(c)	Olboplast Yarn		0.006 kg	
		1.55	Westwile	l kg	1.050 kg	250
	Rayon tyre ford fibre spay		Wood pulp Caustic soda	. 45	0.950 kg	
	ord note agas		Olboplast Yara		0.006 kg	
			INP-107 Latex		0.045 kg	
		,			(D:y weight)	
					0.1125 kg	
					(Dry weight)	
534	Pyrazinamide BP/USP	(a)	2-Cyanenytazino (99% parity)	1 kg	0.952 kg	
535	Frusemide	(a)	3.4-Dichloro Benzoie Acid	1 kg	1.120 kg	
. , .	1470432		Furfinyl Amine	ū	1.207 kg	
53 6	Chlormaphenicol BP-88	t (a)	I. Rese	1 kg	0.714 kg	100
	on the state of th	(b)	Methyl dichloro acetate	_	0.520 kg	
		(c)	•		0.800 kg	
537	Nicotinic Acid BP-88	(a)	Beta picolone	1 kg	1,200 kg	
538	Is to Chloro hydroxy	tal	Iodine crude	1 kg	0.433 kg	
	quinoline USP	, ,	8-Hydroxy quinoline	,,	0.509 kg	
539	Rubber Hot	(a)	Natural Rubber	1 kg	0.600 kg	12
	water bottle	2. 4	Zinc Oxide		0.027 kg	
		(c)	Titanium Dioxido		0.018 kg	
		745	(Anatase grade)		0.009 kg	
			Antioxidant Accelerator		0.009 kg	
			Paraffin/Micro crystalline wax		0.01459 kg	
			Pigment/colour		0.00730 kg	
			Relarder		0.00180 kg	
			Aromatic chemicals		0.00182 kg	
			Polythone Law density		0,02389 kg	
		(d)	Polypropylene		0.01371 kg	
			Brass sheet/coils		0.00935 kg	
		(m	Bonding sheet		0.00273 kg	
			(The cif value of rubber chemicals should not exceed 5% of fob value)			
540	Refined	(a)	Crude Glycerine 80%	1 kg	1,300 kg	10
	Glycorine 99% UP					
541	Captafol Tech		Tetr Hydro Phthatic Anhydride Toluene	i kg	0.720 kg 0.700 kg	1:
542	Phosaloge Tech	(а	Ortho Amino Phenol	ł kg	0.372 kg	1.
		(b)	Phosphorus Pentasulphide		0.319 kg	
		(c)	Methylene chloride		0.319 kg	
			1-4, Dioxane		0 0 50 kg	
		(c)	Denatured Ethyl Alcohol		0.400 kg	
543	Reactive Red		Vlnyl Sulphone Ester	1 kg	0.325 kg	3
	C2G C.I. Reactive	(b) H. Acid		0,380 kg	
	Red 106 Note: The porms of a	allelv	vestuffs, intermediate are on 100% basis.			
#A4	Reactive Red 5B		Yinyi Sulphone Ester (O.A Base)	1 kg	0.200 kg	•
3 44	C.I. Reactive) H Acid	(A.E.	0.210 kg	3
	C.I. REMULIVE	71	/ 14 1341W		O 1 O VR	

			HE GAZEITE OF INDIA : EATI	CAOLDINAL I	<u> </u>	[PART 1SEC. 1
1	22		: 3	4	5	6
545	Roactive Vellow H 4G C.L. Recritive Yellow-18	ិ(២) (៤)	Cyanuric chloride 1, 4-Sulphophenyl-3-Carboxy-5-pyrazolone Meta phenylene Diamine Suphonic Acid Motanilic Acid	I kg	0.110 kg 0.170 kg 0.16 kg 0.140 kg	3\0
545	Reactive Yellow M4G C.L. Reactive Yellow-27	(b)	Cyanaric Chloride Meta Phenyline Diamine Sulphonic Acid 1, 4-sulphophenyl-3-Carboxy-5-pyrazolene	l kg	:0.140 kg 0.140 kg 0.212 kg	300
547	Reactive Magent MB C.I. Re-ctive . Violet	(b)	Cyanuric Chloride H Acid Para Anisidine	1 kg	0.140 kg 0.240 kg 0.100 kg	300
548	Reactive Red M 8 B C.I. Reactive Red (1	(b) (c)		1 kg	0.168 kg 0.276 kg 0.200 kg 0.200 kg	300
549	Reactive Orange M2R	(b) (∵)	Cyanuric Chloride Acetic Anhydride N Methyl J Acid Sulpho Tobias Acid	l kg.	0.150 kg .0.130 gkg 0.228 kg 0.273 kg	300
550	Maroon Toner (C.I. No. 15880:!)		Tobias Acid Bon Acid	1 kg	0.600 kg 0.556 kg	300
551	Suthol Reds (C.I. No. 15630:1)		Tobias Acid Beta Naphthol	i kg	0.379 kg 0.284 kg	300
552	Acrylamide Yellow (C.I. No. 21095)	(b)	Aceto Acet-Ortho Toluldide Ortho Nitro Chloro Benzene Thiourca	kg	0.678 kg 0.788 kg 0.180 kg	300
			Dichlone		0.150 kg	
\$53	Acrylamide Yellow (C.I. No. 21105)	(b) (c)	Aceto Acet-Metaxylidide Ortho Nitro Chloro Benzeni Thiourea Dichlone	l kg	0.456 kg 0.511 kg 0.012 kg 0.011 kg	300
554	Sodium Naphthionate	(a)	Naphthalene Crude	l kg	1.04 kg	100
555	6-Nitro-1-Diazo-2- Nuphthol-4- Sulp'to tie Aci 1	(b)	Beta Naphtho! Caustic Soda Flakes Sodium Nitrite	1 kg	0.700 kg 0.210 kg 0.640 kg	150
556	Alfa Naphthyl Amine	(a)	Naphthalene Crude	1 kg	0.300 kg 1.300 kg.	100
557	Perma Red 2B (C.I. No. 15865;2)		2, Caloro-4-Toluidine- Sulphonic Acld Bon Acid	1 kg	0.457 kg 0.391 kg	300
558	Acrylamide Yellow (C.I. No. 21090)	(a) (b) (c)		l kg	0.613 kg 0.792 kg 0.190 kg 0.170 kg	300
559	Waxol Orange AB C.I. 12055		Beta Naphthol Aniline Oll	1 kg	0.690 kg 0.442 kg	300
55)	Waxal B'ue 56		Quinizorine Pora Tolui line	i kg	0 780 kg 0 1065 kg	300
561			Mono Iso Propylamine Quinizarine	i kg	0.650 kg 0.1125 kg	300
562	Waxol Yellow DE		Di Ethyl Aniline Aniline	1 kg -	0.705 kg 0.324 kg	300

1	2		3	4	5	6
563	Waxol Lemon Yellow 46		Quinaldine Phthalic Anhydride	1 kg 1 kg	0.900 kg 0.214 kg	300
564	Bismark Brown R	(a)	Meta tolueno Diamine	1 kg	0.6 kg	300
565	Piperazine Citrate		Diethylene Diamine (Piperazine Technical) Citric Acid Mono Hydrate	l kg	0.330 kg 0.592 kg	
566	Niacinamide	(a)	3-cyano Pyridlne	1 kg	0.975 kg	
567	Reactive Orange-16	(b)	Vinyl Sulphone Gamma Acld Acetic Anhydride	1 kg	0.400 kg 0.348 kg 0.230 kg	75
568	Direct Orange-26	(a)	Aniline Oil	1 kg	0.200 kg	300
569	Reactive Yellow-42	(b)	Vinyl Sulphone 1:4 Sulfo phenyl-3-carboxy-5-Pyrazolone Sodium Nitrite	1 kg 1 kg	0.229 kg 0.229 kg 0.058 kg	300
570	Amoxyclllin Capsules 250 mg (Each capsule containing Amoxycill Trihydrate equivalen 250 mg of Amoxycilli	in t to	Amoxyelllin Trihydrate	1000 capsules	292,68 gm	
571	Amoxycillin Capsules 500 mg (Each capsule containing Amoxycillin Trihydr equivalent to 500 mg of Amoxycillin)		Amoxycillin Trihydrate	1000 capsules	585.36 gm	
572	Clinker (excluding Portland slag cement	٠,	Coal	1 kg	0.200 kg	300
573	Reactive Red M 5B C.I. Reactive Red 2	(b)	Cyanuric chloride Aniline Oil H. Acid	1 kg	0.170 kg 0.082 kg 0.300 kg	300
574	Direct Orange-26	(a)	Aniline Oli	1 kg	0.200 kg	300
575	Azodicarbonamide		Hydrazlne hydrate (80%) Dicumyl Peroxide (98%:99%)	1 kg	0.5500 kg 0.0600 kg	
	Folic Acid Tolnaftate USP	(b) (c) (d) (e) (f) (g)	Guanldine Nitrate Mono sodium Glutamate Hydrazine Hydrate Thionyl Chloride Acetone Sodium metal Ethy Cyno Acetate 2 Naphthyl-1-chloro-cyo-formte	1 kg 1 kg	1.93 kg 1.567 kg 4.330 kg 2.204 kg 5.580 kg 0.650 kg 1.610 kg 0.1875 kg	. 75
577	Calcium Lactate		Lactic Acid		0.1873 kg 0.7679 kg	100
578	Pentahydrate USP	(4)	(Max 80% purity)	1 kg	0.7679 kg 0.7679 kg	100
579	Anhydrous Hydro Fluoric Acid	(a)	Fluorspor (Acid grade)	1 kg	2.350 kg	60
580	Sodium Meta Silicate Monohydrat	٠,	Soda Ash	1 kg	0.410 kg	200
581	Hydrogen peroxide	(a	Naphtha	1 kg	0.450 kg	
582	Sodium Cyanide Powder	(b)	Liquid Ammonia (Anhydrous) Caustic Soda (Solid) Platinum Metal	1 kg	0.650 kg 0.900 kg 0.800 gm per MT	100
		(d)	Rhodium Mctal		0.100 gm per MT	

74		THI	E GAZETTE OF INDIA : EXT	RAURDINARY		1SEC, 1]
1	2		3		5	6
584	Phorate Tech	(b)	Ethyl Mercaptan Phosphoru pentasulphide Paraformaldehyde	1 MT	258 kg 581 kg 127 kg	150
585	Phorate (10%) Granule	(b) (c)	Ethylene Glycol Phosphorus pentasulphide Paraformaldchydo Ethyh Mercaptan	1 MT	42 kg 65 kg 15 kg 30 kg	100
586	Carbendazim	(b)	Chloro-Carbonic Acid Methy Ester (Methyl chloro formate) Cyanamide Ortho-Phenyl Diamine	1 kg	0.690 kg 0.580 kg 0.630 kg	150
587	Methyl Parathion Tech 80%	(b)	Sodium-P-Nitro-Phomolate Phosphorus Chloride/phosphorus Trichloride Methanol Tech Xylene	1 kg	0.633 kg 0.5558 kg 0.2914 kg 0.176 kg	150
588	Methyl Parathion Tcch 94%		Dimethyl Phosphorochlori dophoate Sodium-P-Nitro Phenolate	1 kg	0.5814 kg 0.5897 kg	150
589	Mosquito Repellent Matts	(a)	Synthetic Pyrethrum	1 MT	2.040 kg	300
590	Salicylic Acid	(a)	Phenol	1 kg	0.850 kg	
591	Di-Metridazole BP	(b) (c)	Glyoxa (40%) Toluene Ammonia Caustic soda	1 kg	3.00 kg 0.200 kg 2.100 kg 1.250 kg	
592	Glyphosphate 95%		Yellow Phosphorus Hydrogen Paraoxide	1 kg	0.462 kg 2.171 kg	100
593	Sodium Para Nitro Phonolate	(a)	Para Nitro chloro Benzene	1 kg	1.080 kg	100
594	2, 4-D-80 % Sodium salt		Phonol Caustic soda	1 kg	0.380 kg 0.200 kg	100
595	Di-methoate Tech, Min. 90%	(b) (c)	Phosphorus Pentachloride Methanol Mono Chloro Acetic acid Mono-Methyl Amine	1 kg	0.686 kg 0.617 kg 0.597 kg 0.465 kg	150
596	Sodium Carboxy Methyl Cellulose	(a)	Acetic Acid Acetic Anhydride Soda Ash Caustic soda flakes	1 kg	0.335 kg 0.040 kg 0.244 kg 0.200 kg	100
597	Micro crystalline Cellulose Powder	(a)	Wood pulp	1 kg	1.100 kg	100
598	Alumina Trihydrate	(a)	Caustic soda	1 MT	65 kg	750
599	Dextrine	(a)	Starch	1 kg	0.923 kg	250
600	Acetate Cigarette filter Rods- 24.5 mm × 120 mm	(b)	Acetate Tow Plasticizers Plug wrap Tissue paper	1 Million rods	695 kg 58 kg 79 . 5 kg	120
601	Biscuits	(b)	Suga Vegetable Shortenings Skimmed Milk Powder	1 kg	0.2416 kg 0.155 kg 0.0108 kg	200
602	3-N itro-4-Hydroxy Arsonalic Acid		Para Nitro Chloro Benzene Arsenic Trioxide	1 kg	1.127 kg 1.377 kg	200
603	Soda Ash	(a)	Coke	1 kg	0.140 kg	1000
604	Brilliant Green	, ,	Benzaldehyde) Di-Ethyl Amine	1 kg	0.800 kg 1.000 kg	300

1	2		3	. – . –	 5	6
6 05	Brilliant Orange	(b) (c)	Beta Naphhthol Acetic Anhydride Sodium Nitrite Cyanuric Chloride	l kg	0.740 kg 0.240 kg 0.080 kg 0.00 kg	30
606	Sodium Alfa Olefine Sulphonate	(a)	Alfa Olefine	1 kg	0.630 kg	10
607	Temephos Tech		4, 4-Thiodiphenol Dimethyl thio phosphory chloride Toluene	1 kg	0.530 kg 0.880 kg 0.620 kg	15
608	Tridemorph Tech		Tridecyl aminc Propylene oxide	1 kg	0.687 kg 0.449 kg	15
609	Captan Tech		Tetrahydro phthalic Anhydride Toluene	1 kg	0.720 kg 0.700 kg	15
610	Diemethoate Technical 90%	(b) (d)	Phosphorus pente sulphide Methanol Monochloro acetic acid Monomethyl amine 48% HDPE (For packaging)	1 kg	0.686 kg 0.614 kg 0.597 kg 0.465 kg 0.4775 kg	15
611	Phosalone Tech 93%	(b) (d)	Ortho Amino phenol Phosphorus penta sulphide Methylene Chloride Denatured Spirit 1, 4-Dioxane	1 kg	0.372 kg 0.319 kg 0.319 kg 0.400 kg 0.050 kg	
612	Dichlorodiffuro Methane	(b) (c)	Fluorspar Carbon Tetrachloride Empty cylinder (with specification) Antimony Trichloride	1 kg	1.88 kg 1.367 kg Net to Net 0.0012 kg	150
613	Nylon Tyre Yarn/ Cord/Fibre		Caprolactum Additives (i) Mercapto benzimidarok (ii) Cuprous Chloride (iii) Manganese Sterate (iv) Spin Finish Oil	1 MT	1.10 MT 3.00 kg 0,15 kg 0.50 kg 11.40 kg	100
514	Para Nitro Chloro Benzene Sulphonic Acid	(a)	Para nitro chloro benzene	1 kg	0.72 kg	100
615	Schaeffers Acid	(a)	Beta naphthol	1 kg	0.80 kg	100
16	2:5 Dichloro Aniline	(a)	2:5 Dichloro nitro benzene	1 kg	1.40 kg	100
š1 7	Ortho chloro Aniline	(a)	Ortho Nitro chloro Benzene	1 kg	1.45 kg	
518	Ortho Anisidino	(a)	Ortho Nitro chloro benzene	1 kg	1.60 kg	100
51 9	Ortho Toluidine	(a)	Ortho Nitro Aniline	1 kg	1.50 kg	100
520	Mcta Toluidine	(a)	Meta Nitro Aniline	1 kg	1.50 kg	100
521	3, 3 Dichloro Benzidine Dihydrochloride		Ortho Nitro Chlorobenzene Dichlone	1 kg	1.324 kg 0.0288 kg	200
522	Vinyl Acetate Based Adhesives (Solid content 50%)	(b) (c) (d) (e) (f)	Vinyl Acetate Monomer Thickners/Protective Colloid (Polyvinyl Alcohol Potassium Persulphate (Initiator) Surfactant (Detergent) Buffer (Sodium Bicarbonate) Solvent (Ethyl Hexanol/Toluene Plasticizer (DBP)	1 kg	363 gm 45 gm 2 gm 10 gm 1 gm 50 gm 50 gm	200

	2	3	<u>-</u>	4	5	6
Α	dhesives (Solid ontent 50%)	(b) Mag	proprene Rubber gnesium Oxide nolic Resin ene	1 litre	147 gm 12 gm 56 gm 520 gm	200
	VC Leather Cloth	(a) PVC	Resin (Paste Grade)	1 Ilnear Mtr. with 54" width	323 gm	
W	vidth 54" Coating vt. 593 gms per		ticizer DOP		200 gm	
11	in c ar Mtrs.	(c) Stat (d) Pign (e) Rela			9 gm 1 gm 0.53 Mt	
525 S	shoe Polish	(a) Wa		l kg	280 gms (consisting of 168 gms hard waxes such as carnuba, Mantan, sheilac wax & 112 gms salt waxes such as paraffin,	10
		(c) Ol	tty acld in the form of Stearic Adsoluble Dyes/Colour	oid	microcrystalline wax) 30 gms	
			lgrosine-Black, Bismark-Brown) rulsifier lvents		30 gms 10 gms 650 ml (should not contain more than 350 ml mlne al terpentine oil/white spirit and 30 ml terpentine oil)	
626	Paraquat 20 % AS		raquat Dichloride technical % mln. W/W	1 kg	0.50 kg	
627	Laundry Soap (TFM content	(a) V	getable Oils Ind. Grade, Non-Ed	ible 1 kg	% TFM content +5% wastage	
	percentage to be indicated)		austic Soda (95% purity) ssential Oils Aromatic Chemicals		100 14.3% of vegetable oil allowed against (a) above 1% of export quantity	
628	Dichlorvos Tech (92%)	(a) C	chloral rimethyl Phosphite (98%)	98 kg	0.680 kg 0.620 kg	
629	Phosphamidon Tech (82%)		riethyl Aceto cetamlde (98 %)	1 kg	0.602 kg	
630	Reactive Violet 5 R C.I, Reactive	(inyl Sulphone Ester Acetanilide base)	1 kg	0.380 kg	
631	Violet Phthalocyaine Green (C.I. No. 74260)	, -	ł Acid Copper Phthalo Cyaine Blue	1 kg	0.430 kg 0.587 kg	
632	Meta Phenylene Dia	amino	(a) Meta di nitro Benzene	1 kg	2.100 kg	
633	Phenyl Gamma Aci	đ	(a) Gamma Acid (b) Anillne	1 kg	0.840 kg 0.350 kg	
634	Para Phenylene Dia	ımine	(a) Para Nitro Aniline(b) Sodlum sulphide	1 kg	1.000 kg 0.800 kg	
635	Meta Phenylene Di Sulphonic Acid	amine-4-	(a) 2:4 Nitro chloro Benzeno	e 1 kg	1.300 kg	
636	Laurents Acld		(a) Naphthalene Crude (b) Iron Powder	1 kg	1.400 kg 1.400 kg	

1	2		3	4	5	6
537	N-Phenyl J-Acid	(a) J-A (b) Anli (c) Soda		l kg	1.000 kg 0.500 kg 0.500 kg	100
638	Fast Scarlet RC Base		ho Anisidine stic Flakes	1 kg	1.002 kg 0.321 kg	300
539	Acid Green 1	(a) Beta	a Naphthol Sulfonated	1 kg	1.000 kg	300
	Paracetamol Direct Compressible Grade containing 90% Paracetamol	•	a Nitro Chloro Benzenc tic Anhydride	1 kg	1.17540 kg 0.68850 kg	
541	Reactive Yellow-84	(b) Met Hyd M.P	aphthol a Uredo Aniline rochloride	1 kg	0.360 kg 0.360 kg 0.145 kg 0.138 kg 0.155 kg	300
642	Direct Black-38	(a) H-A (b) Anii (c) Ber (d) Met	cid	1 MT	300 kg 70 kg 160 kg 70 kg 170 kg	300
643	Reactive Yellow-42	(b) 1:4 Pyr	yl Sulphone Sulfo Phenyl-3-Carboxy-5- azolone Ilum Nitrite	1 MT	230 kg 170 kg 42 kg	300
644	Waxol Yellow-DM		N. Dimethyl Aniline	1 kg	0.672 kg 0.525 kg	300
645	Reclaimed Rubber	(a) Rec	claiming agent amb/buffing rubber powder	1 MT	10.5 kg 1170 kg	100
646	Rigid PVC Conduit Fittings such as junction boxes, Couplers, saddles with base, female Adaptors, Switch boxes, Adaptable boxes, extension rings, reducers, elbows tecs, loop in boxes, Bends, etc.,	(b) state state (c) Exp (d) Imp (e) Pro	C Resin (Suspension grade) bilisers other than Tin based abiliser poxy Plasticizers pact Modifiers occssing aid bricant (Fatty Alcohols) sments	l kg	0.9526 kg 0.0190 kg 0.0095 kg 0.0190 kg 0.0190 kg 0.0190 kg 0.0047 kg	100
647	Dodecyl Phenol (DDP)	(c) Ca	opylene Tetramer	1 kg	0.4 kg 0.705 kg 0.001 kg	100
648	Nonyl Phenol (NYP)	(c) Ca	ropylene Trimer	1 kg b)	0.470 kg 0.630 kg 0.001 kg	100
649	Reactive Red EP 8B (C.I. Red-152)	(b) So (c) Ao (d) C	nphthalene idium Nitrite cetic Anhydride yanuric Chloride ormic Acid	1 kg	0.86 kg 0.14 kg 0.24 kg 0.35 kg 0.22 kg	300
650	Reactive Blue H5R W(C.I. No. Blue 13)	(b) So	aplithalene dium Nitrite yanuric Chlorid e	l kg	1.10 kg 0.18 kg 0.35 kg	300
651	Reactive Navy Blue HR (C.I. No. Blue 59)	(b) So	aphthalene dium Nitrite yanuric Chloride	1 kg	0.50 kg 0.15 kg 0.10 kg	300

278		HE GAZETTE OF INDIA : EXTR		5	[PART 1—SEC. 1]
1	2	3			6
652	Reactive Yellow M 4 G	(a) Meta Phonylene diam	1 kg	0.20 kg	300
	(C.I. No. Yellow 22)	(b) Sodium Nitrite		0.15 kg	
		(c) Dodecyl Benzene		0.20 kg	
		(d) Cyanuric Chloride		0.25 kg	
		(e) Formic Acid		0.20 kg	
		(f) Methyl Aceto Acetic Ester (g) Aniline		0.38 kg 0.40 kg	
					•••
653	Reactive Red V5B	(a) Naphthalene (b) Sodium Nitrite	1 kg	0.70 kg 0.20 kg	300
		(c) Acetic Anhydride		0.135 kg	
		(d) Formic Acid		0.20 kg	
	Reactive Blue HGK	(a) Napththalene	1 kg	0.53 kg	300
654	Reactive Blue HOK	(b) Alpha Naphthol	1 1/2	0.40 kg	300
		(c) Gyanuric Chloride		0.34kg	
		(d) MPD		0.24 kg	
			1.10-	0.468.100	200
655	Pigment Yellow-3	(a) 4-Chloro 2-Nitro Anlline (b) Sodium Nitrite	1 kg	0.465 kg	300
				0.160 kg	
		(c) Caustic Soda Flakes		0.400 kg	
		(d) Aceto Acet Ortho Chloro Aniline (e) Acetic Acid		0.595 kg 0.932 kg	
				•	***
656	Pigment Yellow-1	(a) Meta Nitro Para Toluidine	1 kg	0.474 kg	300
		(b) Sodium Nitite		0.228 kg	
		(c) Sulphamic Acid		0.012 kg	
		(d) Caustic soda fiakes		0.146 kg	
		(e) Acetic Acid		0.485 kg	
		(f) Aceto Acetanilide		0.550 kg	
657	Pigment Yellow-144	(a) 3-3' Dichloro Benzidine Sulphate or Hydrochloride on 100% basis	1 kg	0.395 kg	
		(b) Sodium Nitrite		0.230 kg	
		(c) Aceto Acet Ortho Toluldine		0.629 kg	
658	Pigment Yellow-13	(a) 3-3' Dichloro Benzidine Sulphate	1 kg	0.392 kg	
		or Hydrochloride on 100% basis (b) Aceto Acet M. Xylidide		0.642 kg	
659	Pigment Orange-34	(a) 3-3° Dichloro Benzidine Sulphate	1 kg	0.434 kg	
437	I Ignient Olange -	or Hydrochloride on 100% basis			
		(b) Sodium Nitrite		0.252 kg	
		(c) Surface Active agent		0.050 kg	
		(d) 3-Methyl 1-Para Toly 5-Pyrzolone		0.712 kg	
		(c) Caustic Soda flakes		0.600 kg	
660	Pigment Red-112	(a) 2, 4, 5 Trichloro Aniline	1 kg	0.415 kg	300
		(b) Sodium Niarite	_	0.152 kg	
		(c) Naphthol ASd		0.601 kg	
661	Pigment Red-12	(a) Fast Red RL Base	1 kg	0.350 kg	300
001		(b) Sodium Nitrite	_	0.163 kg	
		(c) Naphthol ASD		0.667 kg	
		(d) Caustic Soda Flakes		0.163 kg	
662	Pigment Red-2	(a) Fast Scarlet CG Base	1 kg	0.388 kg	300
	-	(b) Sodium Nitrite	_	0.181 kg	
		(c) Naphthol AS		0.651 kg	
		(d) Surface Active Agent		0.052 kg	
		(e) Caustic soda flakes		0.197 kg	
		(f) Acetic Acid		0.259 kg	
663	Pigment Red-49:1	(a) Tobias Acid	1 kg	0.352 kg.	300
		(b) Sodium Nitrite		0.127 kg	
		(c) Beta Naphthol		0.238 kg	
		(d) Modified Resin Gum		0.343 kg	
		(e) Barium Chloride or Barium		0.404 kg	
		Sulphate		0.446	
664	Pigment Red-48:2	(a) 2B Acid	1 kg	0.442 kg	300
		(b) Sodium Nitrite (c) Bon Acid		0.142 kg 0.379 kg	
		IC) BOD ACIO		U.3/9 Kg	

1	2		3		4	5	6
			Modified Resin Gum		0.128 kg		
565	Bigmont Bad 40.4	(e)	Calcium Chloride Fused	1.1	0.321 kg		
כטו			2B Acid Sodium Nitrite	1 kg	0.455 kg 0.142 kg		300
		•	Bon Acid		0.388 kg		
		, ,	Modified Resin Gum		0,063 kg		
			Manganese Chloride/		0.700 kg		
			Manganese Sulphate				
666	Diphenyl Base		Caustic Soda Flakes Ortho Nitro Chloro Benzene	1 kg	1.873 kg 2.192 kg		100
567	Meta Nitro Aniline	(a)	Meta Di-Nitro Benzene	1 kg	1.582 kg		100
		(b)	Sodium Suiphate Hydrate (on 100% Basis)		0.958 kg		
68	Bordeaux G.P. Base	(a)	Acetic Anhydride	1 kg	0.930 kg		300
		(b)	Caustic Soda Flakes		0,450 kg		
569			Acetic Anhydride	1 kg	1.396 kg		300
			Caustic Soda Flakes		0.148 kg		
70	TOUT Contains		Ortho Toluidine		1.300 kg		
570			Ortho Nitro Chloro benzene Caustic Soda Flakes	1 kg	1.060 kg 0.321 kg		300
671.	Reactive Dyes:	(a)	Phthalic Anhydride	1 kg	0.410 kg		300
	(AMT Blue VGK 100%)	• •	Viny Sulphone	6	0.967 kg		500
672,	Supra Red 3 BX		Aniline Oil	1 kg	0.112 kg		300
			Cyanuric Chloride		0.227 kg		
		٠,,	H-Acid Vinyl Sulphone		0.368 kg		
	N 14.11 ADAT		-		0.336 kg		
0/3	Supra Yellow 3RX		Meta U. Aniline K. Acid	1 kg	0.135 kg		300
			Cyanuric Chloride		0.336 kg 0.187 kg		
			Vinyl Sulphone		0.274 kg		
574.	Supra Red 7BX	(a)	H-Acid	1 kg	0.378 kg		300
		٠,	Tobias Acid	_	0.261 kg		
			Acetic Anhydride		0.220 kg		
			Cyanuric Chloride		0.195 kg		
		(e)	Vinyl Sulphone		0.405 kg		
575.	Polyester Filament Yarn		PTA	1 kg	0.92 kg		
			MEG Spin Finish Oil		0.37 kg		
			Titanium Dioxide		0.0084 kg 0.0041 kg		
			Antimony Oxide		0.0003 kg		
		• •	Bacterside		0.0006 kg		
		, .	Tri-Ethylene oxide		0.0014 kg		
576.	Polyester Filament yarn		Polyester Chips	1 kg	1.050 kg		
			Finishing Oil		0.010 kg		
		(c)	Dow Therm Terminal VP 1		0.0046 kg		
577	1,2-Dihydro 2-Oxyguinoxaiine	(a)	Ortho Phenylene Diamine	1 k g	0.7729 kg		
3//.	1,2-24Hydro 2-Oxyguilloxanne		Clyoxalic Methyl	1 kg	U.1129 Ag		
		(0)	Ester Hemiacetal		0.9385 kg		
678.	Chiorofluoro carbon	(a)	Carbon Tetra Chloride (CTC)	1 Ton	1.390 MT		200
	Refrigeant Gas R.11	(b)) Fluorspar		0.540 MT		,0
			Sulphuric Acid		0.321 MT		
			Oeum Garda Tha		0.2109 MT		
	Chlorofluoro carbon	(a)	Carbon Tetra	1 Ton	1.5625 M	I.	200

	1	2	3	4	5
	Refrigeant Gas R.12	(b) Fluorspar		1.1816 MT	
	and the state of t	(c) Sulphuric Acid		0.7419 MT	
		(d) Oleum		0.4824 MT	
680.	Chlorofluoro carbon	(a) Carbon Tetra Chloride (CTC)		0.8406 MT	200
	Refrigeant Gas R.22	(b) Fluorspar		1.902 MT	
	<u>-</u>	(c) Sulphuric Acid		1.1439 MT	
		(d) Oleum		0.749 MT	
681.	Lake Red C C.J.15585:11	(a) C Acid	1 kg	0.516 kg	300
	Red 53:1	(b) Caustic Soda Flaks		0.228 kg	
		(c) Sodium Nitrite		0.157 kg	
		(d) Barlum Chloride		0.495 kg	
		(e) B Naphthol		0.345 kg	
		(f) Staybelite Rosin/Rosin N		0.052 kg	
68.2	Bronze Scarlet	(a) C Acid	1 kg	0.508 kg	300
	C.I.15585 : 1/Red 53 : 1	(b) Caustic Soda Flakes	- ~6	0.223 Kg	300
	011110000 1 1/1110 00 1 1	(c) Sodium Nitrite		0.163 kg	
		(d) Barlum Chloride		0.341 kg	
		(e) B Naphthol		0.387 kg	
		(f) Staybelite Rosin/Rosin N		0.041kg	
683.	Remazol Brilliant Red 68	(a) 2-Naphthylamine -8-Sulfonic Acid	l kg	0.330 kg	300
684.	Para Base Ester	(a) Acetyl Sulfanilylchloride/ Ace- tanilide Sulfonyl chloride/Phebrit chloride	1 kg n	0.374 kg	300
685.		(a) Acetyl Sulfanilchloride/	1 kg		300
	Reactive Black 5	Acetanilide sulfonyl chloride/ Phebrinchlrdide	•	0.374 kg	
co4	Reactive Supra Yellow HGRL	(a) Para Cresidine	1 kg	-	700
300.	Reactive Supra 1 chow 11G1CD	(b) Sodium Nitrite	1 Ng	0.357 kg 0 073 kg	300
		(c) Soda Ash		0.020 kg	
87. R	eactive Yellow ME 4GL	(a) Cyanuric Chloride	1 kg	0.220 kg	300
		(b) Ethyl Cyano Acetate	•	0.185 kg	500
		(c) 3-Aceto Acetic Methyl Ester		0.190 kg	
		(d) Metaphenylene Dlamine		0.150 kg	
		(e) M. Ethyl Amine 70%		0.158 kg	
		(f) Anilline Oil		0.180 kg	
		(g) Sodium Nitrite		0.040 kg	
688.	Reactive Yellow HE 6GL	(a) Cyanuric Chloride	1 kg	0.350 kg	300
		(b) Ethyl Cyano Acetate		0.249 kg	
		(c) 3-Aceto Acetic Methyl Ester		0.256 kg	
		(d) Metaphenylene Diamine		0.223 kg	
		(e) M. Ethyl Amine 70%		0.301 kg	
		(f) Sodium Nitrite		0.073 kg	
689.	Reactive Yellow ME 7GL	(a) Cyanuric Chloride	1 kg	0.420 kg	300
		(b) Ethyl Cyano Acetate		0.353 kg	
		(c) 3-Aceto Acetic Methyl Ester		0.363 kg	
		(d) Metaphenylene Diamine		0.282 kg	
		(c) M. Ethyl Amine 70%		0.301 kg	
		(f) Aniline Oil (g) Sodium Nitrite		0.340 kg	
		(h) Sodium Sulphite		0.076 kg 0.224 kg	
5 9 0.	Reactive Golden Yellow	(a) Cyanuric Chloride	1 kg	0.317 kg	300
-		(b) Metaphenylene Diamine		0.198 kg	300
		(c) Anillne Oil		0.318 kg	

1	2	3	4	5	
- 591.	Reactive Supra Tar.	(a) Cyanuric Chloride	1 kg	0.208 kg	300
	Blue H2GP	(b) Cuprous Chloride		0.084 kg	
		(c) Trichloro Benzene		0.042 kg	
		(d) Aniline Oil		0.580 kg	
		(e) Sodium Bicarbonate		0.270 kg	
		(f) Phosphorus Trichloride	•	0.231 kg	
		(g) Phthalic Anhydride		0.294 kg	
92.	Optical Brightener C.I. Florescent Brightener 33%	(a) Cyanuric Chloride (b) 4,4 Diamino Stibene	1 kg	0.100 kg	300
	2	2,2 Disulfonic acid		0.100 kg	
		(c) Diethanolamine		0.135 kg	
93.	Optical Brightener C.I.	(a) Cyanuric Chloride	1 kg	0.300 kg	300
	Fluorescent Brightener 97 %	(b) 4,4 Diamino Stilbene			
		2, 2 Disulfonic acid		0.300 kg	
		(c) Diethanolamine		0.405 kg	
94.	Optical Brightener C.I.	(a) Cyanuric Chloridie	1 kg	$0.200 \mathrm{kg}$	300
F	Fluourescent Brightener 65%	(b) 4,4 Diamino Stilbene		0.2001	
		2, 2 Disuffonic acid (c) Diethanolamine		0.200 kg 0.270 kg	
0.5	Optical Brightener C.I.	(a) Cyanuric Chlorde	1 ka	0.050 kg	200
75.	Fluorescent Brightener 16%	(b) 4, 4 Diamino Stilbene	1 kg	0.030 kg	300
		2, 2 Disulfonic acid		0.050 kg	
		(c) Diethanolamine		0.0675 kg	
96.	Optical Brightener C.I.	(a) Cyanuric Chloride	1 kg	0.166 kg	300
	Flourescent Brightener 252	(b) 4, 4 Diamino Stilbene	•	0.156 kg	
		2 Disulfonic acid		0.116 kg	
		(c) cliethanolaminee			
•	Optical Brightener C.I.	(a) Dyanuric Chloride	1 kg	0.250 kg	300
	Flourescent Brightener 28	(b) 4, 4 Diamino Stilbene		0.250 kg	
		2, 2 Disculfonic acid		0.150 -	
		(c) Mono methyl ethanol minc (d) Aniline		0.150 kg 0.125 kg	
.00	O-tir-1 Brightoner C I	(a) Cyanuric Chloride	1 kg	0.150 kg	200
98.	Optical Brightener C.I. Flourescent Brightener 253	(b) 4, 4 Diamino Stilbene	I NE	0,150 Kg	300
	x toureseem see Breeze - 200	2, 2 Disulfonic acid		0.150 kg	
		(c) Diethanolamine		0.115 kg	
		(d) Aniline		0.075 kg	
599.		(a) N.N Diethyl amino phenol	1 kg	1.075 kg	300
	Flourescent Brightener 140				
700.	Quinizarine	(a) Parachloro Phenol	1 kg	0.752 kg	300
		(b) Phthalic Anhydride	4.9	1.175 kg	
01.	Blue RSN Powder	(a) Benzene	1 kg	0.900 kg	300
		(b) Phthalic Anhydride (c) Sodium Chlorate		1.600 kg	
		(d) Caustic Potash		0.600 kg 1.000 kg	
- 4	Brown BR CDP	(a) Benzene	l kg	0.900 kg	100
02.	BIOMU BK COL	(b) Phthalic Anhydride	1 Kg	1.655 kg	300
		(c) Sodium Chlorate		0.543 kg	
		(d) Mercuty		0.007 kg	
		(e) Potassium Chloride		0.670 kg	
		(f) Para Chloro Phenol		0.370 kg	
		(g) Pyridine		0.396 kg	
03.	Yellow GCN U/D	(a) Benzene	kg	0.581 kg	300
		(b) Phthalic Anhydride		0.711 kg	
		(c) Sodium Richromate		0.246 kg	
		(d) Sodium Chlorate (e) Arsenic Acid		0.208 kg	
		(f) Naphthalene		0.097 kg 0.607 kg	
		(1) Trabitations		0.00/ KE	

282	1 ALC	GAZETTE OF INDIA : EXTR	AOKDINAK	[1SEC, 1
1	2	3	4	5	6
704	Violet RR CDP/Violet RC	 (a) Benzene (b) Phthalic Anhydride (c) Glycerine (d) Bromine (e) Caustic soda flakes 	1 kg	0.607 kg 0.742 kg 0.588 kg 0.749 kg 1.645 kg	300
705	Blue BC	(a) Benzene(b) Sodium Chlorate(c) Phthalic Anhydride	1 kg	1.600 kg 0.750 kg 1.900 kg	300
706	Brown R	 (a) Benzene (b) Mercury (c) Potassium Chloride (d) Phthalic Anhydride (e) Benzayl Chloride 	1 kg	2.100 kg 0.025 kg 0.677 kg 2.470 kg 1.430 kg	300
707	Dark Blue DO	 (a) Benzene (b) Phthalic Anhydride (c) Caustic Potash (d) Naphthalene 	1 kg	0.541 kg 0.680 kg 1.730 kg 0.680 kg	300
708	Olive OMW	 (a) Benzene (b) Mercury (c) Potassium Chloride (d) Phthalic Anhydride (e) Bromine (f) Caustic Potash 	1 kg	0.997 kg 0.007 kg 0.554 kg 1.172 kg 0.362 kg 1.068 kg	300
709	Blue 2 RX	 (a) Benzene (b) Mercury (c) Sodium chlorate (d) Phthalic Anhydride (e) Bromine 	1 kg	0.315 kg 0.005 kg 0.258 kg 0.369 kg 0.268 kg	
710	Direct Blue-86	(a) Copper Phthalocyaine Blue crude	1 kg	0.500 kg	300
711	Ossein	(a) Crushed Bones	1 MT	4.0 mt	250
712	Gelatine	a. Ossein or Cushed Bones	1 MT	1.75 MT 7.35 MT	250 30
713	Disperse Orange FRL: 200% C.I. No. 0.25	(a) Para Nitro Aniline (PNA) (b) Dthyl-N Cyano Ethyl Aniline (c) Sodium Nitrite	1 kg	0.200 kg 0.240 kg 0.160 kg	
714	Disperse Yello 3G:200% Y, 64	 (a) 3-Hydroxy Quinaldine (b) 4-Carboxylic Zcld Phthalic Anhydride (c) Liquid Bromine 	1 kg	0.200 kg 0.600 kg 0.250 kg	300
715	N.W. Acid (1-Naphthol 4 Sulfonle Acid)	(a) Sodium Naphthionate (b) Sodium Bisuilphite	1 kg	1,500 kg 3.00 kg	100
716	5 Chloro Aniline 2:4 Disulphonamide	 (a) Meta Chloro Aniline (b) Thionyl Chloride (c) Chloro Sulphonic Acid (d) Methyl Iso Butyl Ketone (e) Hyflo Super cell 	1 kg	0.670 kg 1.77 kg 3.67 kg 0.500 kg 0.050 kg	100
717	Di Ethyl Meta Toluidine	(a) Meta Toluidine(b) Ethyl Chloride	1 kg	0.850 kg 2.350 kg	100
718	2:5 Dichloro Aniline	(a) 2, 5-Dichloro Nitro Benzene	1 kg	1 4 kg	100
719	Ortho Toluidine Base (O.T. Base)	 (a) Ortho nitro toluene (b) Casustic Soda (c) Soda Ash (d) Formaldehyde 	1 kg	2.000 kg 1.500 kg 1.000 kg 1.2000 kg	100

1	2	3	4) 	
720	6 Caps (6-Chloro 2 Aminophenol- 4 Sulphonic acid)	(a) Ortho Chloro Phenol	1 kg	1.750— kg	1.0
721	Magenta (Basic Violet 2) C.I. Mo. 42520	(a) Ortho Toluidine(b) Ortho nitro toluene(c) Parafor amidehyde	1 kg	1.760 kg 0.400 kg 0.160 kg	300
722	Direct Orange MS C.I. No. 29150	(a) J. Acid (b) Aniline Oil	1 kg	0.390 kg 0.150 kg	300
723	Direct Violet 2B C.I. No. 27905	(a) Meta Xylidine Ortho Sulfo, Acid(b) Para Cresinde(c) Phenyl J. Acid	1 kg	0.095 kg 0.070 kg 0.395 kg	300
724	Direct Red 12B C.I. No. 29100	(a) Rhoduline Acid(b) Aniline O il	1 kg 1 kg	0.326 kg 0.15 kg	300
725	Direct Rhoduline Red B 200% C.I. No. 29100	(a) Rhoduline Acid(b) Aniline Oil	1 kg	0.233 kg 0.106 kg	300
726	Direct Turquoise Blue 86 C.I. No. 74180	(a) Copper Phthalocyanine Crude(b) Glaubei Salt	1 kg	0.500 kg 0.175 kg	300
7 27	Reactive Green 6B	 (a) Chlorosulphonic Acid (b) Vinyi Sulphone (Acetan'lide base) (c) Phosphorus Trichloride (d) Pyrldene 	1 kg	1.400 kg 0.320 kg 0.400 kg 0.070 kg	300
		(e) Nickel Phthalogyanine Blue		0.270 kg	300
728	Reactive Blue HA	 (a) Chlorosulphonic Acid (b) Crude Copper Phthalocayanine (c) Cyanuirc Chloride (d) Ethylone Diamine 	1 kg	2.100 kg 0.520 kg 0.380 kg 0.340 kg	-00
7 29	Reactive Blue G	 (a) Chlorosulphonic Acid (b) Vinyl Sulphone (Acetanilide base) (c) Phosphorus Trichloride (d) Pyridine (e) Crude Copper Phthalocyanine (f) Thionyl Chloride 	1 kg	1.290 kg 0.340 kg 0.280 kg 0.010 kg 0.290 kg 0.250 kg	300
730	Reactive Blue GN	 (a) Chlorosulphonic Acid (b) Vinyl Sulphone	l kg	1.100 kg 0.320 kg 0.250 kg 0.010 kg 0.270 kg 0.230 kg	300
731	Reactive Blue H5R	 (a) 2-Naphthylamine 4:8 Disalphonic acid (b) Cyanuric Chloride (c) H. Acid 	l kg	0.220 kg	300
732	Reactive Blue MG	(a) Chlorosulphonic Acid (b) Crude Copper Phthalocyanine (c) Cyanuric Chloride (d) Ethylene Diamine	1 kg	0.330 kg 1.600 kg 0.370 kg 0.230 kg 0.200 kg	300
733	Reactive Red 5B	(a) H. Acid(b) Vinyl Sulphone (Based Ortho Anisidene)	1 kg	0.300 kg 0.290 kg	
734	Reactive Green HP 4B	(a) Vinyl Sulphone (Acetanilide Base)(b) H. Acid(c) Diamino Stibene	1 kg	0.200 kg 0.220 kg 0.110 kg	300

		MESTIS OF MEM. EXT	CIORDITATICI	(TWY)	L—-DEC. 1]
1	2	3	4	5	6
735	Reactive Navy Blue HE 4R	(a) Cyanutic Chloride (b) H. Acid (c) Diamino Stilbene Disulphonic acid	1 kg	0.300 kg 0.420 kg 0.250 kg	300
736	Reactive Violet 5R	(a) Vinyl Sulphone(Acetanilide Base)(b) H. Acid	1 kg	0.380 kg 0.430 kg	300
737	Reactive Green HE4BD	 (a) Cyanuric Chloride (b) H. Acid (c) Para Nitro Aniline o-Surphonic Acid 	1 kg	0.270 kg 0.240 kg 0.350 kg	300
738	Reactive Purple H3R	 (a) Cyanuric Chloride (b) 6-Chloro 2 Amino Phenol 4-Sulphonic Acid (c) H. Acid (d) Galuber salt (e) Sodium Nitrite 	1 kg	0.220 kg 0.200 kg 0.550 kg 0.080 kg 0.180 kg	300
739	Reactive Navy Blue HR	 (a) Cyanuric Chloride (b) H. Acid (c) Diamino Stilbene Disulphonic acid 	1 kg	0.100 kg 0.220 kg 0.120 kg	300
740	Reactive Blue MR	 (a) Bromaimine Acid (b) Metaphenylene Diamine Sulpho Acid (c) Cyanuric Chlo ide 	1 kg onic	0.350 kg 0.240 kg 0.160 kg	300
741	Reactive Green HE43D	 (a) Vinyl Suiphone (b) H. Acid (c) Diamino Stilbone Disulphonic acid 	1 kg	0.170 kg 0.180 kg 0.193 kg	300
742	Reactive Violet C4R	(a) Cyanuric Chloride(b) H. Acid(c) Sodium Naphthionate(d) Sodium Nitrite	1 kg	0.090 kg 0.160 kg 0.133 kg 0.038 kg	300
743	Reactive Yellow M4R	 (a) Cyanuric Chloride (b) Para Amino Acetanilide 3-Sulphonic Acid (c) 1,4-Sulpho Phenyl 3-Carboxy 5-Pyrazolone (S.P.C.P.) (d) Sodium Nitrite 	1 kg	0.160 kg 0.200 kg 0.256 kg 0.062 kg	300
744	Reactive Golden Yellow MR	(a) K. Acid(b) M.U.A. (Meta Urido Aniline)(c) Cyanuric Chloride	1 kg	0,270 kg 0,110 kg 0.143 kg	300
745.	Reactive Lemon Yellow FG C.I. No. Yellow 42	(a) Vinyl Sulphone(b) Sodium Nitrite(c) S.P.C.P. (Sulpho Phenyl-3-Carboxy 5-Pyrazolene)	1 kg	0.230 kg 0.060 kg 0.246 kg	3 00
746.	Reactive Brill violet C2R C.I. No. 18097	(a) Cyanuric Chloride(b) H. Acid(c) Sodium Naphthionate	1 kg	0,133 kg 0,225 kg 0,173 kg	300
747.	Reactive Black B C.I. No. 20505	(a) Vinyl Sulphone Ester CA(b) H. Acid	1 kg	0.380 kg 0.240 kg	300
748.	Reactive Brill Red 5B	(a) Vinyl Sulphone Ester CA(b) H. acid	1 kg	0.255 kg 0.302 kg	300
749.	Phosphoric Acid (85%) Food Grade	(a) Yellow Phosphorous 99 5%	1 kg	0.28 flg	100

	1	2	3	4	5
750	Cloxacillin Sodium	a. 6APA b. 3 /(2-Chlorophenyl)-5-	1 kg	0.540 kg.	
		methyl isoxazole-4- carbonyl Chloride		0.660 kg	
		c. Methylene Chloride		2.40 kg	
		d. Acetone		0.50 kg	
		a, Chloroform		1.00 kg	
75 l	Polyester Staple Fibre	a. Di-Methyl	1.1	1 000 k-	F.O.
	(DMT Route)	Tereplithalate b. Monoethylenc	1 kg	1.000 kg	50
		glycol		0.370 kg	
		c. Titanlum Dioxide		0.0037 kg	
		c. Antimony Trioxide		$0.0007 \mathrm{kg}$	
		e. Diethylene			
		glycol		0.0045 kg	
		f. Triethylene glycol		0.0099 kg	
		g. Dow Therm		0.0050 kg	
		h. Finishing Oils		0.0112 kg	
752	Polyester staple fibre (PTA	а. Т.Р.А.	l kg	0.920 kg	50
	Route)	b. Monoethylene glycol		0.370 kg	
		c. Titanium Dioxide		0.00372 kg	
		d. Antimony Trioxlde		0.00067 kg	
		o. Diethylene glycol		0.00449 kg	
		f. Triethylene glycol g. Dow Therm		0.00990 kg	
		h. Finlshing Oils		0.00550 kg	
				0.01115 kg	
753	Partially Oriented Yarn	a. Di-Methyl Terepthalate	l kg	1.000 kg	50
	(DMT Route)	b. Monoethylene glycol		0.370 kg	
		c. Titanium Dixojde d. Antimony Trioxide		0.0037 kg	
		e. Diethylene glycol		0.00055 kg	
		f. Treithylene glycol		0.0041 kg 0.009 kg	
		g. Dow Therm		0.004 kg	
		h. Finishing Oils		0.0101 kg	
754	Partially Oriented Yarn	a. T.P.A.	1 kg	0.920 kg	50
	(PTA Route)	b. Monoethylene glycol	-	0.370 kg	•
		c. Tltanium Dioxlde		0.00338 kg	
		d. Antimony Trixolde		0.00061 kg	
		e. Diethylene glycol		0.00408 kg	
		f. Triethylene glycol		0.009 kg	
		g. Dow Themrin		0.005 kg	
		h Finlshing Oils		0.10104 kg	
755	Viscose Staple Fibre	a. Wood Pulp	1 kg	l .050 kg	100
756	Acrylic fibre/Arcylic fibre	a. Arcylonitrile	1 kg	0.959 kg	100
	Yarn	b. Methyl Arcrylate	_	0.086 kg	.00
		c. Sodium Methyl Sulphonate		0.005 kg	
		d. Flnish Oil T1 & T2		0.002 kg	
		e. Finish Oil T3		0.002 kg	
		PLASTICS			
1	Acrylic sheet and Extruded	Acrylic Resin	1 kg	1.0333 kg	100
2	Acrylic sheet and	a. Methyl Metha crylate Monomer	1 kg	1.2059 kg	100
_	Centrifugal Cast	b. Azo-bis-iso butyronitrite	0	0.006 kg	100
	_	c. Pigment		0.0184 kg	
3	Acrylic sheet-Diecast	a. Methyl Metha crylate Monomer	l kø	1.331 kg	
		b. Azo-bis-iso butyronitrite	·	0.0066 kg	

	1111	GAZETTE OF INDIA : EX	TRAORDIN	ARY 	[PART I—SEC. 1]
1	2	3	4	5	6
4	Acrylonitrile monomer 99.9% UP	 a. Ammonia 100% b. Propholone 100% c. Cataly, t 41 or 49 d. Hydroquinone Tech 	1 kg	0.5567 kg 0.1300 kg 0.1321 kg 0.3812 kg	100
5	Articles made of plastics (other than PVC)	Relevant Pistics raw materials	1 kg	1.050 kg	60
6		a. Asbestos Paper or Paper b. P.V.C. Resin c. Plasticizer d. Blowing agent e. Pigment f. Solvent g. Adhesive h. Matting Agent i. Stabilizer j. Inhibitor	1 kg	1.2342 kg 0.7879 kg 0.4191 kg 0.0126 kg 0.0259 kg 0.0583 kg 0.0079 kg 0.0004 kg 0.0313 kg 0.0079 kg	100
7	Decorative Laminates with out barrier paper 2440 × 1220 mm with 0.9 mm thickness average weight of thelaminated sheet 3.8 Kg to 4.00 kg	a. Krift paper b. Base Paper c. Tissue Paper d. Phenol e. Malamine f. Paraformaldehyde g. B.O.P.P. h. Titanium Dixoide	1 kg	0.930 kg 0.120 kg 0.030 kg 0.412 kg 0.120 kg 0.270 kg 0.010 kg 0.005 kg	
8	Decorative Laminates with barrier paper 2440 × 1220 mm with 0.9 mm thickness average weight of the laminated sheet 3.8 Kg to 4.00 kg	a. Kraft paper b. Basc Paper c. Barrier Paper d. Tissue Paper e. Phenol g. Paraformaldehyde h. B.O.P.P.	1 kg	0.843 kg 0.107 kg 0.086 kg 0.027 kg 0.325 kg 0.270 kg 0.010 kg	
9	Flexible PVC Articles	PVC Resin/granules	1 kg	0.600 kg	60
10	Furniture Canes	High Density Polyethylene	1 kg	1.050 kg	60
11	HDPE Laminated/Coated Woven Sacks (Lamination/ coating of LDPE)	a. HDPE Granulesb. LDPE Granules for lamination/ coating	1 kg 1 kg	1.100 kg 1.050 kg	50
12	HDPE woven sacks with LDPE liner	a. HDPE Granules b. LDPE Granules for liner	1 kg 1 kg	1.100 kg 1.050 kg	50
13	HDPE wovenfabrics	HDPE Granules	1 kg	1.080 kg	50
- ,	HDPE woven fabrics luminated/coated	a. HDPE Granules b. Granules of material used for	1 kg	1,080 kg	50
		lamination/coating	1 kg	1.050 kg	
	HDPE woven sacks laminated/coated with liner	a. HDPE Granules b. Granules of material used for lamination/coating	1 kg 1 kg	1.100 kg 1.050 kg	50
		c. Granule of material used fo liner	1 kg	1.050 kg	
	Lacquer coated Film (Polyester film Metallized and coated)	 a. Al-Coated Film b. Melamine Resin c. Modified Epoxy Resin d. Dyestuff e. Aluminium 99.9% UP 	1 kg	1,3944 kg 0,3016 kg 0,3016 kg 0,0302 kg 0,0343 kg	125
	PP laminated/coated woven sacks (Lamination/coating	a. PP Granules b. PP Granules for lamination/ coating	1 kg	1.100 kg	50
	of PP)	•	1 kg	1.050 kg	5 0
18	PP woven sacks laminated or coated with liner	a. PP Granulesb. Granule for lomination/coatingc. G anules of material used for lines	1 kg 1 kg	1.10 kg 1.050 kg	50

	1	2	3	4	5
19	PP woven fabrics laminated/coated	a. PP Granules b. Granules of material used or	1 kg	1.080 kg	50
20	PP woven fabrics	lamination/coating PP Granules	1 kg 1 kg	1.050 kg 1.080 kg	50
	PP/HDPE/Tarpaulin	a. Granule of material (i.e. PP/HDPE) used for manufacture of Tarpauline	1 kg	1.080 kg	50
22	PP/HDPE Tarpauline coated with LDPE	a. Granule of material (i.e. PP/HDPE)used for manufacture of Tarpaulinb. LDPE Granule (for coating)	1 kg	1.080 kg 1.050 kg	50
23	PVC Transparent Hose	a. PVC Resinb. D.O.P.c. Stabilizer	1 kg	0.706 kg 0.282 kg 0.040 kg	125
24	PVC Films for Photo Album	a. PVC Resinb. Plasticlzerc. Stabilizer	1 kg	0.897 kg 0.113 kg 0.015 kg	100
25	PVC compound	 a. PVC Resin b. Plasticizer c. Stabilizer d. Pigment e. Clay f. Antimony tri oxide 	1 kg	0.5879 kg 0.3228 kg 0.0495 kg 0.0173 kg 0.0618 kg 0.0872 kg	150
26	PVC inflatable Toys	a. PVC Sheet	l kg	1.460 kg	150
27	PVC resln	a. Vlnyl chloride Monomerb. Catalystc. Polyvinyl Alcohold. Cethyl, Stearyl Alcohol	1 kg	1.021 kg 0.0005 kg 0.0007 cg 0.0006 kg	125
28	PVC rlgid Sheot	 a. PVC Resin b. ABS Resin c. Plasticizer d. Stabilizer e. Lubricant f. Pigment 	1 kg	0.8965 kg 0.0986 kg 0.0224 kg 0.0314 kg 0.0087 kg 0.005 kg	100
29	PVC sheet (Film)	a. PVC Resinb. Plasticlzerc. Stabilizer	1 kg	0.6673 kg 0.367 kg 0.0266 kg	125
30	Polyester Metallized film (Aluminium coated film)	a. Polyester Filmb. Aluminuum 99.7 % UP	1 kg	1.1857 kg 0.0246 kg	125
31	Polyester chlp for Moulding grade (Hibh pressure Grade)	a. Terophthalic Acid 99.9% UPb. Ethylene Glycol Technicalc. Cataylst	1 kg	0.9846 kg 0.3937 kg 0.00018 kg	50
32	Polyester film	a. Pat Chips	1 kg	1.050 kg	125
33	Polyester film (Blaxially Oriente I polyster film)	 a. DMT b. MEG c. Antimony Trioxide d. Manganese acetate e. Phosphoric Acid f. Silica g. Triethylene glycol 	1 kg	1.04476 0.40263 0.00105 0.000524 0.000314 0.0022575 0.010395	125
34	Rigid PVC Pipes	PVC Resin granules	1 kg	1.050 kg	60
35	Spectacle Frames front and and slde)	Cellulose acetaio Shoet/Strips	l kg	2.857 kg	100
36	Vlnyl (PVC) floor Covering with Jute Backing	 a. PVC Suspension grade b. PVC (Paste grade) c. Plasticizer DOP/mesamoll d. Plasticizer DOA e. Epoxy Plasticizer 	For one Sq. meter of PVC Sheeting layer having weight of 1320	827 gms 53 gm; 440 gms 44 gms 26 gms	50

1 2	3	4	5	6		
	f. PVC Stabilizers Including UV					
	Stabilizer		26 gm			
	g. Processing ald/Modifier		18 gms			
	h. Pigments/TIO2		26 gms			
	i. Soilvent (Cyclohexa none/					
	MBK/MIBK/Toluene		90 gms			
	j. Titannate coupling agent Fun	igicide/				
	Antistatic agent		9 gms			
	k. PU adhesives					
	a. PU resin		2 gms			
	b. DMF		6 gms			
37 Vinyl Flooring	a. PVC resin	1 kg	0 5294 kg	75		
	b. Plasticizer		0.1889 kg			
	e. Cakinm carbonate		0 3348 kg			
	d. Pigment		0.0126 kg			
	e. Stabilizer	0.0126 kg	0.0137 kg			
	LEATHER AND LEATHER P.	RODUCTS				
Garments, Leather goods Travel goods etc.,	(a) Zip Fastner	Net to Net	Net to Net	2000		

In the alvance licence the description of the zip fasteners should clearly indicate the size i.e. length of the Zip fasteners, brand, whether open or closed ends, whether metallic or non-metallic i.e. made of aluminium or Brass or Synthetic i.e. Nylon or Polyester etc.

2. Leather shoe uppers	 (a) Stamping foil (b) Synthetic Baker (Thermo flex) (c) Laminated foam (d) Artificial fur lining 	1 Pair 1 pair 13 pair 13 pair	4 inch 0.023 sq. mtr. 4 Sq. Mtr. 4 Sq. Mtr.	1500
 Leather Long Boot Uppers (Adult size) 	(a) Artificial fur lining	1 pair	0.500 Sq. Mtr.	2000
4. Leather Half Boot Uppers (Adult size)	(a) Artificial fur lining	1 pair	0.400 Sq. Mtr.	2000
5. Leather coats/jackets small size for gents	(a) Leather based on hides (cow/ buffalo nappa) or		27.5 Sq. Ft.	300
	Leather based on skins (Sheep/ Goat nappa)		30.0 Sq. Ft.	
	(b) Outer lining (44" width)		1,8 Mtr.	
	(c) Fusible lining (44" width)		1.0 Mtr.	
	(d) Quilting/Foam lining (44" width)		1.2 Mtr.	
	(e) Thread		225 Mtr.	
	(f) Rib cloth (for cuff & colour 140 cm)		0.6 Mtr.	
	(g) Furt lining (artificial width 140 mm)		0 6 Mtr.	
	(h) Components (Zip Fastners/snap fastners/Buttons Eylets/Labels/ Tags/Badges/Rings/Cor-Nylon/ Cotton/Shoulder Pads/Elastic)	Net to Net		
6. Leather coats/jackets small size for ladies	(a) Leather based on hides (cow/buffalo nappa)	1 No	23 Sq. Ft.	300
	Leather based on skins (Sheep/Goat nappa)		25 Sq.Ft.	
	b. Textile lining (44" wldth)		1.5 Mtr.	
	c. Fusible inter-lining (width 44")		0.25 Mtr.	
	d. Quilting material/foam lining (44" width)		1.00 Mtr.	
	e. Artificial fur lining width 140 cms		0.4 Mtr.	
	f. Thread (synthetic)		200 Mtr.	
	g. Rib cloth (for cuff & coller 140 cm)		0.50 Mtr.	
	h. Components (Zip Fastners/snap		Net to Net	
	fastnesr/Buttons Eyelests/:abcls/Tags/			
	Badges/Rings/Cord Nylon/Cotton/			
	Shoulder Pads/Elastic)			

_	2	3	4		-
7	Leather coats/jackets medium size for gents	a. Leather based on hides (now buffalo nappa) or	1 No	35 Sq.Ft.	300
		Leather based on skins (Sheep/Goat		38 Sq.Ft.	
		nappa)		4.036	
		b. Outer lining (44"width)		2.3 Mtr.	
		c. Fusible lining (44" width)		1.25 Mtr.	
		d. Quilting/Foam lining (44" width)		1.5 Mtr.	
		e. Thread f. Rib cloth (for cuff & colour width		250 Mtr. 0.7 Mtr.	
		140 cm) g. Fur lining (artificial)		0.7 Mtr.	
		(width 140 cm)			
		h. Components (Zip Fastners/snap		Net to Net	
		fastene s/Buttons Eyelets/Labels/			
		Tasgs/Badges/Rings/Cor-Nylon/ Cotton/Shoulder Pads/Elastic)			
3	Leather coats/jackets for	a. Leather based on hides (cow/	1 No	28 Sq. Ft.	300
	ladies medium size	buffalo nappa) or			
		Leather based on skins (Sheep/ Goat nappa)		32 Sq.Ft.	
		b. Textile lining (44" width)		1.8 Mtr.	
		c. Fusible inter-lining (width 44")		1.0 Mtr.	
		d. Quilting materail/Foam lining		1.2 Mt .	
		e. Artificial fur lining (width 140 cms)		0.6 Mtr.	
		f. Thread (synthetic)		225 Mtr.	
		g. Rib cloth (for cuff & coller 140cm)		0.6 Mtr.	
		h. Components (Zip Fastene s/snap		Net to Net	
		fastoners/Buttons Eyelets/Labels/			
		Tags/Badges/Rings/Cor-Nylon/Cotton/			
		Shoulder Pads/Elatic)			
9	Leather coats/jackets large size for gents	 a. Leather based on hides (cow/ buffalo nappa) or 	1 No	41 Sq.Ft,	300
		Leather based on skins (Sheep/Goat nappa)		45 Sq.Ft.	
		b. Outer lining (4" width)		3.0 Mtr.	
		c. Fusible lining (44" width)		1.5 Mtr.	
		d. Quiliting material/Foam lining		2.0 Mtr.	
		(width 44")		275 3544	
		e. Thread f. Rib cloth (for cuff & coller)		275 Mtr. 0 8 Mtr.	
		(width 140 cm)			
		g. Fur lining (artificial width 140 cm)		0 8 Mtr.	
		h. Components (Zip Fastners/snap fas	tners	Net to Net	
		Buttons Eyelets/Labels/			
		Tags/Badges/Rings/Cor-Nylon/Cotton/ Shoulder Pads/Elastic)			
	Leather coats/ jackets large size for ladies	a. Leathe based on hides (cow/ buffalo nappa)	1 Nº	34.5 Sq.Ft.	300
		Leather based on skins /Sheep/		38 Sq.Ft.	
		Goat nappa)		eo water to	
		b. Toxtile lining (44" width)		2.0 Mtr.	
		c. Fusible inter-lining (width 44")		1.25 Mtr.	
		d. Quilting materials/Foam lining		1.5 Mtr.	
		e. Artificial fur lining (width 140 cms)		0.7 Mtr.	
		f. Thread (Synthetic)		250 Mtr.	
		g. Rib cloth (for cuff & coller		0.7 Mtr.	
		(140 cm)			
		h. Components (Zip Fasteners/snap		Net to Net	
		fasteners/Buttons Eyelets/Labels/ Ba ges	3		
		Rings/Cor-Nylon/Cotton/Should Tags			
		Pads/Elastic)			

		3	4	, 5	
11	GENTS LEATHER SHOE	a. Upper Leather	1 PAIR	2 sq.ft.	300
	UPPERS	b. Lining (Leather/Synthetic)		1.75 sq.ft.	
		c. Full insole socks /leather/		0.5 sq.ft.	
		synthetic)		0.0.54.54	
		d. Alhesive (synthetic/latex)		10.00 диз.	
		e. Shoe finishes (polish)		5.00 gms.	
				10.00 gms.	
		f. Shoe finishes (spray)		~	
		g. Stamping foil		06.00 sq. inch	
		h. Sewing thread		25 mtrs.	
		 Thermoplastic sheets for: 			
		1. Counter		0.014 sq.mtr.	
		2. Toe caps/puffs		0.009 sq. mtr.	
		j. Re-inforcement tape (max.width		0.50 mtr.	
		1.5 cms.)			
		k. Eyelet		Net to net	
		I. Metallic fittings		Net to net	
		m. Zip fasteners		Net to net	
		n. Logos		Net to net	
		o. Elastic		Not to net	
		p. Velero-tape		Net to net	
		p. vertto-tape		Net to net	
2	GENTS HALF BOOT	a. Upper leather	1 PATR	4 sq.ft.	300
	UPPERS	b. Lining (leather/synthetic)		3.5 sq.ft.	- 30
		c. Full insole socks (leather/synthetic)		0.5 sq.ft.	
		d. Adhesive (synthetic/latex)		12,00 gms.	
		e. Shoe finishers (spray)		15.00 gms.	
				_	
		f. Shoe finishes (polish)		7.00 gms.	
		g. Stamping foil		06.00 sq.inch	
		h. Sewing thread		50 mtrs.	
		i. Thermoplastic sheet for:			
		1. counter		0 014 sq.mtr.	
		2. toe caps/puffs		0 009 sq.mtr.	
		j. Re-inforcement tape (width 1.5 cm.)		01.1 mtrs.	
		k. Eyelets		Net to net	
		1. Metallic fittings		Net to net	
		m. Zip sastene s		Net to net	
		n. Logos		Net to net	
		o. Elastic		Net to net	
		p. Volcro-tapo		Net to net	
,	CENTRAL ONG BOOM	<u>-</u>			
.5	GENTS LONG BOOT	a. Upper leather	1 PAIR	5.0 s q.ft.	300
	UPPERS (UPTO KNFE)	b. Lining (leather/synthetic)		4.5 sq.ft.	
		 Full insole socks (leather/synthetic) 		0.5 sq.ft.	
		d. Adhesive (synthetic/latex)		15.00 gms.	
		e. Shoe finishes (Polish)		9 00 gms.	
		f. Shoe Finishes (Spray)		20.00 gms.	
		g. Stamping foil		06.00 sq. inch.	
		h. Sewing thread		70.00 mt s.	
		i. Thermoplastic sheet for:			
		1. counter		0 014 sq.mtr.	
		2. toe caps/puffs		0 009 sq.mtr.	
		= =		-	
		j. Re-inforcement tape (width 1.5 cms)		01.5 mtrs.	
		k. Eyelets		Net to not	
		1. Metallic fitting		Not to net	
		m. Zip fastoner		Not to not	
		n. Logos		Net to net	
		o. Elastic		Net to net	
		p. Velero-tape		Net to net	
	LADIES CLOSED LEATHER SHOE	a. Upper leather	1 PAIR	1.75 sq.ft.	300
	UPPER	b. Lining (leather/synthetic)		1 50 sq.ft.	
		c. Full insole socks (leather/synthetic)		0.4 sq.ft.	
		d. Adhesive (synthetic/latex)		-	
		* -		08.00 gms.	
		e. Shoe finishes (Polish)		4.00 gms.	
		f. Shoe Finishes (Spray)		8.00 gms.	
		g. Stamping foil		06.00 sq. inch.	
		h. Sewing thread		20 mtrs.	

* ^	
/ (4	

	2	3		4 `	5	
		i. Thermoplastic sheet for :		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
		1. counter		0.013 s	a.mtr.	
		2. toe calis/puffs		0.008 s	-	
		j. Re-inforcement tape (width 1.5 cm	ne i	0.40 m	_	
		k. Eyelets	113.7	Net to		
		1. Metall/e htting		Net to		
		m. Zip fastner		Net to		
		n. Logos		Net to		
		o, Elastic		Net to 1		
		p. Velero-tape		Net to 1		
		•	4 79 4 300			
5	LADIES HALF BOOT	a. Upper leather	1 PA 1 R	3.75 sq.)
	UPPERS	b. Lining (leathor/synthetic)		3.25 sq		
		c. Full insole socks (leather/		0.4 sq.tt	•	
		synthetic)		10.00		
		d. Adhesive		10 00 gr	us.	
		(synthetic/latex)				
		e. Shoe finishes (Polish)		06.00	_	
		f. Shoe Finishes (Spray)			gm s.	
		g. Stamping foil		06,00	sq.incn.	
		h. Sewing thread		40 mt	Г9,	
		i. Thermoplastic sheet for:				
		1. counter			sq.mtr.	
		2. Toc caps/puffs		0.008	sq.mtr.	
		j. Re-inforcement tape (width 1.5 c	ms.)	0,90 1	ntrs.	
		k. Eyelets		Net to	net	
		I. Metallic fitting		Net to	net	
		m. Zip fastner		Net to	net	
		n. I.ogos		Net to	net	
		o. Elastic		Net to	net	
		p. Velcro-tape		Net to	net .	
	LADIES LONG BOOT	a. Upper leather	1 PAIR	4.75	ıq.ft.	300
	UPPERS (UPTO KNEE)	b. Lining (leather/synthetic)		4,25 s	•	
		c. Full insole socks (leather/		0.4 sc	-	
		synthetic)				
		d. Adhesive (synthetic/latex)		12 gm		
		e. Shoc finishes (Polish)		8 bm		
		f. Shoe Finishes (Spray)		15 gm		
		g. Stamping foil		6 sq.i		
		h. Sewing thread		60 mt	S.	
		i. Thermoplastics sheet for		0.014		
		1. counter			sq.mtr.	
		2. toe caps/puffs			sq.mtr.	
		j. Re-infotcement tape (width 1.5 cms.)		01.3	mtr.	
		k. Hyelets		NYAL 4a		
		•		Net to		
		l. Metallic-litting		Net to		
		m. Zip fastner		Net to		
		n. Logos		Not to		
		o. Flastic		Net to		
		p. Velcro-tape		Net to		
7	GENTS LEATHER SHOES	a, Upper leather	1 PAIR	2.00	-	300
		b. Lining (leather/synthetic)			sq.ft.	
		c. I-ull insole socks (leather/		0.5	sq.ft.	
		synthetic)		30.0	O	
		c, Adhesives (PU/Neoprene/latex)			0 gms.	
		c. Shoc finishes (Polish)		5.00 g		
		f. Shoe Finishes (Spray)			gms.	
		g. Stamping foil:—			sq. inch.	
		h. Sewing thread i. Thermoplaste sheet for:		25 mt	· S.	
		1. I HEI HOW BUILD BUILD ICH				
		1, counter/sliffner		0.014	sq. mtr.	

j. Re-Inforcement tape (wldth 0.50 mtrs. 1.5 cm.)	
k. Sheet for making insole 0.050 sq.mtr	
k. Nails/ta: ks 15 gms.	
l. Thermoplastic cement (rod/ 0.011 kg. granule/polyester/polyamide)	
m. Unit sole with or without heel 1 palr	
n. Heel (if not attached with unit sole) 1 pair	
o. Shoe-Lace 1 pair	
p. Labels/logos Net to net	
q. Metallic Shanks (cut to size) 1 pair r. Eyelets Net to net	
s. Metallic fittings Net to net	
t Zip fastners Net to net	
v. Elastic Net to net	
w. Velcro-tape Net to net	
18 GENTS LEATHER a. Upper leather 1 PAIR 4.00 sq.ft.	300
HALF BOOTS b. Lining (leather/synthetic) 3.75 sq.ft.	
c. Full insole socks (leathe /synthetic) 0.5 sq.ft.	
d. Adhesive (PU/Neoprene/latex) 40.00 gm s.	
e. Shoe finishes (Polish) 7.00 gms.	
f. Shoe Finishes (Spray) 15.00 gms.	
g. Stamping foil 06.00 sq.lnch. h. Sewing thread 50.00 mtr.	
i. Thermoplastic sheet for :	
1. counter/stiffner 0.014 sq.mtr.	
2. toe caps/puffs 0.009 sq.mt!.	
j. Re-Inforcement tape (wldth 01.1 m trs.	
1.5 cm.)	
k. Sheet for making insole 0.050 sq.mtr. l. Nails/tacks 15.00 gm s.	
I. Nails/tacks 15.00 gms. m. Thermoplastic cement (rod/ 11.00 gms.	
granule/polyester/polyamide)	
n. Unit sole with or without heel 1 pair	
n. Heels (if not attached with	
with unit sole) 1 pair	
o. Shoe,Lace 1 pair	
p. Labels/logos Net to net q. Metallic Shanks (cut to size) 1 pair	
q. Metallic Shanks (cut to size) 1 pair r. Eyelets Net to net	
s. Metallic fittings Net to net	
t. Zlp fastners Net to net	
v. Elastic Net to net	
w. Velcro-tape Net to net	
19 GENTS LEATHER a. Upper leather 1 PAIR 5.00 sq.ft. LONG BOOTS	300
b. Lining (leather/synthetic) 4.5 sq.ft.	
c. Full insole socks (leather/ 0.5 sq.ft.	
synthetic)	
d. Adhesives (PU/Neoprene/latex) 50.00 gms. e. Shoe finishes (Polish) 9.00 gms.	
e. Shoe finishes (Polish) 9.00 gms. f. Shoe Finishes (Spray) 20.00 gms.	
g. Stamping foil 06.00 sq.inch.	
h. Sewing thread 70.00 mtrs.	
1. Thermoplastic sheet for:	
1. counter/stiffner 0.014 sq.mtr.	
2. toe caps/puffs 0.009 sq.mtr.	
j. Re-Inforcement tape (wldth 1.5cm.) 01.5 mtrs.	
k. Sheet for making insole 0.050 sq.m tr.	
l· Nails/tacks 15.00 gms, m. Thermoplastic cement /(rod/ 11.00 gms.	
m. Thermoplastic cement / (rod/ 11.00 gms. granule/polyester/polyamide)	

41'I J	[arus 3 (1)]	भारत गर	ाजपन्नः भसाधारण		
	(1)	()	(3)	(4)	(5)
		o. Heels (if not attached with		1 pair	
		unit sole)			
		p. Shoe-Lace		1 pair	
		q. Labels/logos		Net to net	
		r. Metallic Shanks (cut to size)		1 pair	
		s. Eyelets		Net to net	
		t. Metallic fittings		Net to net	
		u. Zip fastners		Net to net	
		v. Elastic		Net to net	
		w. Velcro-tape		Net to net	
20	LADIES LEATHER	a. Upper leather	1 PAIR	1.75 sq.ft.	300
	SHOES	b. Lining (leather/synthetic)		1.50 sq.ft.	
		c. Full insole socks (leather/		0.4 sq.ft.	
		synthetic)			
		d. Adhesives (PU/Neoprene/latex)		20.00 gms.	
		e. Shoe finishes (Polish)		4.00 gms.	
		f. Shoe Finishes (Spray)		8.00 gms.	
		g. Stamping foil		06.00 sq. inch.	
		h. Sewing thread		20.00 mtr.	
		i. Thermoplastic sheet for:			
		1. counter/stiffner		0.013 sq. mtr.	
		2. toe caps/puffs		0.008 sq.mtr.	
		j. Re-inforcement tape (width 1.5 cm.)		0.40 mtr.	
		k. Sheet for making insole		0.040 sq.mtr.	
		l. Naiis/tacks		12.00 gms.	
		m. Thermopiastic cement (rod/		0.008 kg.	
		granuie/polyester/polyamide)			
		n. Unit sole with or without heel		1 pair	
		o. Heeis (if not attached with unit sole)		1 pair	
		p. Shoe-Lace		1 pair	
		q. Labels/logos		Net to net	
		r. Metallic Shanks (cut to size)		1 pair	
		s. Eyelets		Net to net	
		t. Metallic fittings		Net to net	
		u. Zip fastners		Net to net	
		v. Elastic		Net to net	
		w. Velero-tape		Net to net	
21	LADIES LEATHER HALF BOOTS	a. Upper leather	1 PAIR	3.75 sq.ft.	300
	20012	b. Lining (leather/synthetic)		3,25 sq.ft.	
		 c. Full insole socks (leather/ synthetic) 		0.4 sq.ft.	
		d. Adhesives (PU/Neoprene/latex)		30.00 gms.	
		e. Shoe finishes (Polish)		6.00 gms.	
		f. Shoe Finishes (Spray)		12.00 gms.	
		g. Stamping foil		06.00 sq. inch.	
		h. Sewing thread		40.00 mtr.	
		i. Thermoplastic sheet for :		40.00 mm.	
		1. counter/stiffner		0.013 sq.mtr.	
		2. toe caps/puffs		0.008 sq.mtr.	
		j. Re-inforcement		0.90 mtrs.	
		tape (with 1.5 cm.)			
		k. Sheet for making insole		0.040 sq.mtrs.	
		l. N iis/tacks		12.00 gms.	
		m. Thermoplastic cement (rod/		0.008 kg.	
		granule/poiyester/polyamide)			
		n. Unit sole with or without heel		1 pair	
		o. Heeis (if not attached with unit		1 pair	
		soie)			
		p. Shoe-Lace			

1	·	<u>.</u>	3	4	5
		q. Labels/logos		Net to net	
		r. Metallic Shanks (cut to size)		1 pair	
		s. Eyelets		Net to net	
		t. Metallic fittings		Net to net	
		u. Zip fastners		Net to net	
		v. Elastic		Net to net	
		w. Velcro-tape		Net to net	
22	LADIES LEATHER	a. Upper leather	1 PAIR	5.75 sq.ft.	300
	LONG BOOTS	b. Lining (leather/synthetic)		4.25 sq.ft.	
		c. Full Insole socks (leather/synthetic)		0.4 sq.ft.	
		d. Adhesives (PU/Neoprene/latex)		40.00 gms.	
		e. Shoe finishes (Polish)		8.00 gms.	
		f. Shoe Finishes (Spiny)		15.00 gms.	
		g. Stamping foil		06.00 sq. inch.	
		h. Sewing thread		60.00 mtr.	
		l. Thermoplastic sheet for :			
		1. counter/stiffner		0.013 sq. mtr.	
		2. toe caps/puffs		0.008 sq.mtr.	
		j. Re-inforcement tane (wldth 1.5cm.)		01.3 mtr.	
		k. Sheet for making insole		0.040 sq. mtr.	
		l. Nails/tacks		12.00 gms.	
		m. Thermoplastic ce nent (rod/		0.008 kg.	
		granule/polyester/ polyamide)		0.000 Kg.	
		n. Unit sole with or without heel		l pair	
		o. Heels (if not attached with		l pair	
		•		ı pati	
		unit sole)		1 1-	
		p. Shoe:Lace		1 pair	
		q. Labels/logos		Net to not	
		r. Metallic Shanks (eut to slze)		1 pair	
		s. Eyelets		Net to net	
		t. Metallic fittings		Net to net	
		u. Zip fastners		Not to net	
		v. Elastic		Net to net	
		w. Velcro-tape		Net to net	
23	FINISHED LEATHER	a. Preservative	1000 sq. ft.	1.5 kg.	700
	FOR GENERAL PURPOSE/	b. Batlng Agents	,	4.6 kg	
	SHOE UPPERS/LINING	c. Sodium Bisulphite		2.5 kg	
	/GARMENTS	d. Syntane		17 kg	
		e. Sodium formate/acetate		4.6 kg	
		f. Acetic acid		2.5 kg	
		g. Formle acid		9 kg	
		h. wattle extract			
		1. for retanning		12 kg	
				36 kg	
		2. for vegetable maning of leather		-	
		i. Sodium Thiosulphate		4.6 kg	
		j. Fat lacquer k. Binder :		20 kg	
		1. Casein base		4 kg	
		2. Resin base		6 kg	
		1. Chrome Tanning Agent (extract) for semi chrome finish			
		for semi chrome finish or		20 kg	
		for full chrome finish		46 kg	
		m. Lacquer emulsion		7 kg	
		n. Dyes o. Pigments		4 kg 2 kg	
		p. Borax		46 kg	
		q. impregnating resin		5 kg	
		r. Penetrating agen:		2 kg	
		s. Wax emulsion t. Oxalic acid		1 kg 1 kg	

Note: In case of Zips imported against a licence issued based on production programme size to size to co-relation may not be insisted upon for shoe upper. In the overall length of Zips imported, wastage in length upto 2% will be permitted without change in the number of Zips. For example, if such a licence holder has imported 100 Zips of 15 cms each and 200 zips of 30 cms each (total length of Zips imported 100 × 15+200 × 30=7500 cms), export product should contain the same number of Zips i.e. 3 00 Zips but such Zips may have sizes different than 15 cms/30 cms but total length of Zips in export must be at least 7350 cms. (7500 minus 2% wastage allowed).

1	2	3	4	5	6
	TayTule	READYMADE GARMENTS, I	TOSICEV AND WN	TTWEADS	
. 10	3% M alberry Raw Silk fabrics made ups other than those/	a M liberry raw siik of any Grade Other than Duplon yarn	1kg	1.350 kg	150
	male of dupion)		_		
2	100% Mulbe ry silk fabrics made up containing mainly dupion yam	o a Milbory raw slik of any G ade b Duplon yara	1 kg	0 28 kg 1.07 kg	150
3	Mulbe my mixed silk fabrics/ made-ups/garments	 a. Mulberry raw silk or any Grade/ dupion yarn* b. Noil Yarn* 	1 kg	1.350 hg 1.190 kg	150
		c. Spun silk yarn*		1.110 kg	
4	Noil Silk fabrics/made-ups/garments	a. Noil Yarn	1 kg (Net content Nil Yara used)	of 1.190 kg	100
5	Spun Silk fab: lcs/made-ups/ garments	a. Spun silk Yarn	1 kg (Net content spun silk Yarn Used).	of 1,110 kg	100
6	Worsted yarn	a. Raw Wool=	1 kg	1.211 kg	75
7	Wool Tops	a. Raw Wool=	1 kg	1.110 kg	50
8	Fabrics/shawls made of 110 % Wool	a. Raw Wool ==	1 kg	1,308 kg	125
9	Fab ics & Hosiery made from 100% manmade filament yarn/textu ised yarn	a. Filament yarn	1 kg	1.100 kg	125
10	Fab ics manufactured out of Yain spun from manmade fib.es	a. Man made fib; es	1 kg	1.115 kg	200
11	Yarn spun out of manmade fibres	a. Man made fibres	1 kg	1.025 kg	75
12	Acrylic knit wears made out of 100% Acrylic	a. Acrylic Fibres	1 kg	1.200 kg	125
13	Acrylic knit wears made out of 100% Acrylic	a. Acrylic Yarn	1 kg	1.150 kg	125
14	Silk Ca.pets	a. Spun silk yarn	1 kg	1.150 kg	500
15	Shoddy/woollen blankets and blanketing cloth	a. Synthetic waste **	Synthetic conten 1 kg	t of 1.06 kg	200
16	Acrylic knit wears containing mainly Ac ylic fibres	a. Acrylic fibres	1 kg	1.250 kg	150
17	Actylic Shawls	a. Acrylic fibres	1 kg	1.125 kg	125
18	100% Polyester (Carbonised) fabric manufactured out of spun ya.n	a. Polyester Fibre	1 kg	1.143 kg	350
19	Polyester/Cotton blended fabrics manufactured out of spun yarn for 1 kg of polyester content exposted)	a. Polyestes Fibre	1 kg	1.211 kg	250
20	Polyester/Cotton blended spun yarn (for 1 kg of polyester content exported)	a, Polyester Fibre	1 kg	1.127 kg	150
21	Carded yarn of counts 40s and below	a. Raw Cotton	1 kg	1.100 kg	50
22	Combed yarn of counts 40% and below	a. Raw Coston	1 kg	1.150 kg	50

Į.	2	3	4	5	6
-	Combed ya n of counts above	a. Raw Cotton	1 kš	1.150 kg	50
	405				
ŧ	Articles of Hosiery/knitwea.s made of 100% Mohair	a. Mohair Topsor Scoured Mohair	1 kg	1.300 kg 1.400 kg	100
5	Articles of Hosiery/knitwears made of 100%	a. Raw Wool= (M-rino type) MFL 59 mm and below of MFF	1 kg		150
	wool	24 Microns and bllow or Raw Wool— (Shetland type) MFL 60 mm and above of MFF between 24 and 28 Microns		1.507 kg 1.392 kg	
6	Articles of Hosicry/knitwears	a. Woollen Yarn	1 kg	1.100 kg	75
	made of 100% wool				
7	Garments, Travel Goods etc.,	a. Buttons/snaps & Press Fastners/Studs/Cufflinks	Net to Net	Net to Net	
8	Gunts Jackers	a. Fabric to be used in the garment**	* 1 No.	2.25 Mtrs. (outside) 110 Cms width)	50
•	Ladies Jackets	a. Fabric to be used in the garment***	1 No.	2 00 Mtrs. (oustide) 110 Cms (width)	50
0	Long Coat (Gents)	a. Fabric to be used in the garment**	• 1 No.	3.65 Mtrs. (outside 110 Cms (width)	50
l	Long Coast (Ladius)	a. Fabric to be used in the ga ment***	1 No.	3.65 (Mtrs (outside 110 Cms (width)	50
2	Ladies Dresses	a. Fab.ic to be used in the garment *.	1 No.	3.65 Mtra. (outside) 110 Cm. (width)	50
3	Gents Shirts	a. Fabric to be used in the garment***	1 No.	2.00 Mtrs. (outside 90 Cms (width)	.) 50
4	Ladies Shirts	 Fabric to be used in the garment*** 	1 No.	2.00 Mtrs. (outsid 90 Cms (width)	e) 50
,	Blouses	a. Fabric to be used in the garment***	1 No.	1,35 Mtrs. (outside) 110 Cms (width)	50
)	Sweat Shirts	a. Fabric to be used in the garment***	1 No.	1,35 Mtrs. (outside) 110 Cms (width)	50
•	Children's Sweat Shirts	a. Fabric to be used in the garment***	1 No.	0.90 Mtrs. (outside) 110 Cms (width)	50
3	Jeans	a. Fabric to be used in the garment***	1 No.	1.75 Mt s. (outside) 110 Cms (width)	50
)	Ladies Skirt	a. Fabric to be used in the garment***	1 No.	2.00 Mtrs. (outside) 90 Cms (width)	50
)	Trousers	a. Fabric to be used in the garment***	1 No.	1.25 Mtrs. (outside) 135 Cms (width)	50
	Inner Lining for vests	a. Fabric to be used in the garment***	1 No.	0.75 Mtrs. (outside) 110 Cms (width)	100
2	Inner Lining for Jackets	a. Fabric to be used in the garment***	1 No.	1.25 Mtrs. (outside) 110 Cms (width)	100
}	Ladies Night Wears	a. Fabric to be used in the garment***	1 No.	2.45 Mtrs. (outside) 110 Cms (width)	50
ļ	Ladies Night Wears	a. Fabrics to be used in the garment***	1 No.	2.25 Mtrs. (outside) 150 Cms (width)	50

1	2	3	4	5	6
45	Ladios Night Wears	a. Fabric to be used in the garment***	1 No.	1.25 Mtrs. (outside) 250 Cms (width)	50
46	Ladies Jump Suits	a. Fabric to be used in the garment***	1 No	3.90 Mtrs. (outside) 90 Cms (width)	50
47	100% Mulberry raw silk garments	 a. Mulberry raw silk of any grade (other than dupion yarn) 	1 kg	1 .400 kg	150
48	Articles of Hosiery/knitwear made of 100% wool	a. Woollen/wrosted yarn of counts not exceeding 32 BWS	1 kg	1.143 kg	125
49	Articles of Hosiery/knitwear made of woollen Blended yarn	 a. Woollen/wo:sted yarn with synthetic content upto 15% and counts not exceeding 31 BWS 	1 kg	1.138 kg	125
50	Recled Tussar fabrics	a. Noil Yarn b. Reeled Tussar	1 kg	0.71 0 kg 0.11 0 kg	75
51	Grey fabrics made out of counts below 40s	a. Raw Cotton	1 kg	1.190 kg	75
52	Processed fabrics made out of counts below 40s	a. Raw Cotton	1 kg	1.289 kg	100
53	Grey/Processed Fabrics manufactured out of combed yarn above 40s	a. Raw Cotton	l kg	1.325 kg	100
54	Finished velour knitted wears	a. Velour Knitted cloth	1 kg	1,250 kg	75
55	Flax	a. Flax fibre yarn	1 kg	1.660 kg	100
56	Handmade Woollen Carpets	Raw Wool (32 Microns and above)	1 kg	1.081kg	500
57	100% Mulberry raw silk garments	a. 100% Mulberry raw silk	1 kg	1.350 kg	150
58	100% Mulberry Dupion Silk garments	a. 100% Mulberry Dupion silk yarn	! kg	1.350 kg	125
59	100% Mulberry Dupion silk made-ups	a. 100% Mulberry Dupion silk yarn	l kg	1.300 kg	100
60	Noil silk made-ups	a. Noil silk fabric	1 kg	1 010 kg	75
61	Spun silk made-ups Note: The description of its	a. Spun silk fabric ems be clearly indicated, i.e. Length &	l kg Width of the fabr	1.010 kg	75
62	Velour Knitted readymede garments	a. Polyester Tex turised yarn	kg (P.T.Y.	1.250 kg	250
		b. Sewing Thread c. Dyes		50 mtr 2% of export wt. (100% strength)	
		d. Zip fastener e. Buttons		Net to Net Net to Net	
		f. Adhesive tape		I metre/kg of export wt.	
63	Cotton knitted readymade garments	a. Sewing Thread b. Dyes		50 Mtr 2% of export wt. (100% strongth)	250
		c. Zip fastener		Net to Net	
		d. Buttons c. Adhesive tape		Net to Net ! metre/kg of oxport wt.	
64	Cotton and Polyester mixed knitted readymade	a. Polyester Texturised yarn	1 kg (P.T.Y. contents)	1.250 kg	250
	garments	b. Sewing Thread	,	50 mtr.	

	2	3	4	5	6
		c. Dyes		2% of export wt (100% strength)	
		d. Zip fastener		Net to Net	
		e. Buttons		Net to Net	
		f. Adhesive tape		I meter/kg of expor	
				wt	
5	Mohair Scarves (Raised)	a. Mohair top	1 kg Mohair	1,260 kg	
-	, , , , , ,	or	content		
		Mohair scoured	i k g M ohair content	1.360 kg	
		b. Nylon yarn	l kg Mohair content	1.050 kg.	
	Mohair and Polyester	a. Mohair top	1 kg Mohair	1,306 kg	
	blended knitwears	or Mohair scoured	content 1 kg Mohair	1.350 kg	
		b. Polyester staple fibre	content 1 kg (polyester	1 125 1	
			content)	1.125 kg	
		c. Perchloro ethylene		5% of export weight of wool and woolen blended items	
		d. Sewing thread		15 mtr	
7	Mohair and Polyester mixed	a. Mohair top	1 kg Mohair	1,300 kg	
	knitwears	or Mohair scoured	content I kg Mohair content	1 750 (.	
		b. Polyester filament yarn	1 kg (poly ester content)	1.100 kg	
		c. Perchloro ethylene	comont)	5% of expirit weight of wool and woolen	
		d. Sawing thread		blended items !5 mtr	
	knitwears (70 % wool, 20 % angora.	a. Woollen blended yarn (70% wool, 70% angora, 10% nylon)	I kg	1.100 kg	
	10% Nylan)	b. Sowing thread c. PercSt to ethylene		15 mtr 5% of export weight of wool and woolen of ended items	
69	Woollen & Acrylic blended	a. Raw Wool	l kg	1.500 kg	200
	knitwears	b. Actylic fibre		1.250 kg	
		c. Sweing thread		15 mtr	
		d. Perchloro ethylene		5% of export weight	
				of wool and woolen	
				blended items	
10	Acrylic knitwears	a. Acrylic fibre or	1 kg	1.12 5 kg	200
		Aerylic yarn	1 kg	1.100 kg	
		b. Acrylic dyes (100° °)		2% of Acrylic weight	
71	Acrylic knitwears (General cutitems)	a. Acrylic fibre or	1 kg	1.250 kg	200
	•	Acrylic yarn		1.200 kg	
		b. Acrylic dyes (100%)		2% of Acrlic weight	
72	Woollen knit wears	a. Raw wool	1 kg	1.500 kg	200
		or woollen yarn		1.100 kg	
		not exceeding 32 BWS		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
		 Sewing thread 		15 mur	

1	2	3	4	5	6
73	Nylon Socks	a. Nylon yarn (white) b. Dyes (Disperse) 100%	i kg	1.020 kg 2% of Export weigh of socks	200 t
74	Woollen Shawls (Knitted)	a. Woollen yarn not exceeding 32 BWS	1 kg	1 ,1 00 kg	
		b. Dyes/Acid/chromec. Adhesive tape		2% of shawls weight 1 mtr.	
75	Woollen mufflars (Knitted)	a. Woollen yarn (Grey) not exceeding32 BWSb. Dyes (Acid/chrome)	i kg	12 i .100 kg 2% of mufflars weight	125
		c. Adhesive tape		1 mtr.	
76	Acrylic fibre/Acrylic fibre Yarn	a. Acrylonitrile b.Methyl Acrylate c. Soudium Methyl Sulphonate d. Finish Oil T1 & T2 e. Finish Oil T3	1 kg	0.959 kg 0.086 kg 0.005 kg 0.002 kg 0.002 kg	
		SPORTS GOOD	\mathbf{s}		
1.	Football No. 5	a. Fippel PU combined football material	1 No.	0 170 Linear M	200
2.	Football No. 5	a. PVC	4 Nos.	1 Sq. Mtr.	200
3.	Cricket Bats	a. Centres made from cork & Rubber	l kg	Net to Net	200
4.	Indoor felt football/soccer balls having felt football materials	a. Fet to felt ball materials having width of 1.50 mtrs.	1 kg	Net to net	200
		FISH AND FISH PRODU	стѕ		
₹.	Frozen marine products packed in white card board other than ivory board	a. White card other than Ivory Board	i kg (wt. of carton only)	1.10 kg	1000
2.	Frozen marine products packed in kraft paper	a. Kraft Paper	l kg (wt. of Kraft paper only)	I.10 kg	1000
3.	Frozen marine products packed in polythene bags	a. LDPE	i kg (wt. of polythe- ne bags only)	1.050 kg	1000
4.	. Frozen Shrimp (headless)	a. Fish Meal	f kg	3.077 kg	100
5.	Frozen Shrimp (headless)	a. Prawn feed	l kg	3.077 kg	100
6.	IQF head on shrimp	a. Frozen Shrimp	l kg	1.1111 kg	100
7.	IQF headless shell on	a. Frozen Shrimo	l kg	i .666 kg	100
	Block Frozen raw peeled and deviened	a. Frozen Shrimp	1 kg	4.1666 kg	100
9.	IQF raw peeled & deveined	a. Frozen Shrimp	l kg	3.2258 kg	(0)
10.	IQF raw peeled & underveined	a. Frozen Shrimp	l kg	2.7777 kg	100
	IQF peeled & cooked shrimp	a. Frozen Shrimp	ikg	4.1666 kg	100

^{*} The Quantity of Mulberry Raw Silk/Dupicn Yarn, Noil yarn and Spun silk yarn allowed for import will correspond to the quantity of such raw silk/yarn used/proposed to be used in the export product.

Wherever the item 'raw wool' appears in Column 3 above, it will cover 'scoured wool' also.

^{**} Synthetic waste, the following: 1. Synthetic Ring Yarn hard waste 2. Blended Ring spun yarn hard waste 3. Entangled filamentrows (drawn) contaiting ows of leagth of not more than two metres.

^{***} Consumption for lining, interlining, wadding etc.. may considered on case to case basis

300	11112	OMEDITE OF HIGHT,			=======================================
1	2	3	4	5	6
12.	IQF cooked and peeled shrimp	a. Frozen Shrimp	l kg	4.1666 kg	100
13.	IQF cooked and deveined peeled/shrimp	a. Frozen Shrimp	l kg	5 000 kg	100
14.	IQF Peeled, cooked & devined shrimp	a. Frozen Shrimp	l kg	6,6666 kg	100
15.	Breaded Shrimp	a. Frozen Shrimp	1 kg	2.50 kg	001
16.	IQF tail on shrimp	a. Frozen Shrimp	1 kg	2 2222 kg	100
17.	Shrimp paste	a. Frozen Shrimp	I kg	4.00t) kg	100
18.	Canned Shrimp	a. Frozen Shrimp	1 kg	5,000 kg	100
19.	Freeze Dried Shrimp	a. Frozon Shrimp	1 kg	6.25 kg	100
20.	1QF Gutted	a. Frozen Fish	1 kg	6.25 kg	100
21.	Block Frozen Filters	a. Frozen Fish	1 leg	2 50 kg	100
22.	Cuttle fish fillets	a. Cuttle Fish	I kg	2.8571 kg	100
23.	Whole Heanded cuttle rish	a. Cuttle Fish	1 kg	1 3333 kg	100
		1	FOODS		
1.	Jams/Jelly etc., packed in O.T.S. cans/dingeley cans	a. O.T.S. Cans/dingeley cans	100 Nos	100 Nos	500
2.	Tea Bags	a. Filter paper	l (tea bags empty)	1 050 kg	1000
3.	Fruit Jam	a. Fruit pulpb. Sugarc. Pectind. OTS cans	l kg	0.450 kg 0.550 kg 0.070 kg Nat to Net	200
4.	Processed pulses	a. Raw pulses	l kg	1-050 kg	60
5	Mango/Guava Inicc/Pulp/ concentrates, packed in OTS cans	a. Tin plate (OTS quality)	l kg	1 10 kg	500
6	Fruits/Jams p .eked in OTS cans	\mathbf{a}_{i} . Timpla($z\in \mathcal{D}\Gamma\mathbf{S}$ quality)	l kg Fin Plate content	1.1 0 kg	500
7.	Chutneys/condiments paste/ vegetables/coffce/chicory pickles packed in OTS cans	a. Tinte plac (OTS quality)	1 kg Tin Plate content	1.10 kg	500
		HANDICAR A	FTS		
1	. German silver scrap artwares excluding EPNS Wares	a. German Silver Scrap	l kg	1.010 kg	250
2	Brass fittings Brass art wares	(a) Brass scrap (a) Brass scrap	i kg i kg	1.07 5 kg 1.075 kg	250 250
		MISCELI ANEOUS	PRODUCTS		
1	. Jute Goods	a. Raw Jute	1 kg Jute content	1.00 kg	75
2	. Cashew Kernel	a. Raw Cashew	l kg	3.333 kg	75

SENSITIVE ITEMS

- I. In respect of the following items, licence shall be issued with quantity restriction under value based licences:--
- 1. All types of Catalysts
- 2. All types of Fabrics
- 3. Bearings and Bushes
- 4. CRCA Sheets/Plates/Strips/Coils
- 5. CR Stainles Steel Sheets/Plates/Strips/Coils

- Dyes and Auxiliary Chemicals
- 7. Palm Oil and Coconut Oil
- 8. Polyester/Nylon/Acrylic Filament Yarn, including Textured and partially oriented yarn
- 9. Polyester/Nylon/Acrylic Staple Fibre
- 10. Syntehtic Soft Woste
- 11. White Card Board/Ivory Board, printing and writing paper, including art chrome paper and paper board
- 12. Zine, Copper and Copper Scrup, Lead and Nickel
- II. In respect of the following items, licence shall be issued with value restrictions as indicated against each both under quantity based licences and value based licences:—
- Perfumary compounds/Chemicals /natural essential oils/ resinoids/aromatic chemicals

Itemwise value limits as indicated in the relevant norms

2. Rubber chemicals Upto 7% of FOB value of exports

 Solvents, namely methanol, Methylene Chloride, Acetone, Pyridine, Isopropyl Alcohol, Ethyl Acetate, Trichloro-Benzene, Methyl Ethyl Ketone, Methyl Isobutyl Ketone, Chloroform Upto 5% of FOB value of exports

4. Zip fasteners

Upto 6% of FOB value of exports.

,			